

MÁQUINA DE ENVASE Y EMBALAJE ARM

ARM está diseñada para rellenar y envolver mantequilla, margarina, untables, grasas comestibles y cuajada en papel de aluminio, papel vegetal o ecoline. Dos opciones para introducir el producto: tolva con sinfines o introducción directa.

Rango de dosificación:
9-25 g / hasta 80 paquetes/min
50-125 g / hasta 70 paquetes/min
100-250 g / hasta 70 paquetes/min
250-500 g / hasta 40 paquetes/min
500-1 000 g / hasta 20 paquetes/min



HOMOGENEIZADOR DE MANTEQUILLA BH

El homogeneizador BH está diseñado para homogeneizar mantequilla en bruto antes del re-empaque. Su diseño robusto permite el reprocesamiento de bloques de mantequilla refrigerados, la temperatura de éstos es de 0 °C. Característica excepcional del homogeneizador BH es el sistema CIP.



Temperatura del producto: 0...+10 °C
Capacidad máxima: hasta 2 000 kg/h

MÁQUINA SEMIAUTOMÁTICA PARA EMPAQUE EN CONTENEDORES DE CARTÓN DSU

DSU es una máquina semiautomática utilizada para agrupar y apilar unidades de mantequilla empacadas en contenedores de cartón con la máquina ARM y otras máquinas de empaque.



Capacidad máxima: hasta 100 paquetes/min

MÁQUINA PARA CORTAR BLOQUES DE MANTEQUILLA SLP

La máquina SLP está diseñada para cortar bloques de 10-25 kg de mantequilla en trozos pequeños antes de homogeneizar y reenvasarla.



Tamaño de los bloques de mantequilla:
hasta 420 x 310 x 340 mm
Temperatura del producto: +4...+8 °C
Capacidad máxima: hasta 1900 kg/h

MÁQUINA DE ENVASE DE MANTEQUILLA SEMIAUTOMÁTICA ORG

ORG es una máquina de llenado semiautomática diseñada para envasar mantequilla y/o margarina en contenedores de cartón (bag-in-box).



Rango de dosificación: 5, 10, 15, 20, 25 kg
Capacidad máxima: hasta 150 cajas/h

MANTEQUERA BC

BC – para la producción tradicional de lotes de mantequilla a partir de nata madurada.



Capacidad de crema: hasta 1 200 l/h
Capacidad de mantequilla: hasta 600 kg/h

MÁQUINA DE FABRICACIÓN CONTINUA DE MANTEQUILLA BMM

BMM – máquina de fabricación continua de mantequilla a partir de nata madurada.

Capacidad de crema:
hasta 7 000 l/h
Capacidad de mantequilla:
hasta 3 500 kg/h



MAQUINA DE EMBALAJE Y ENVASE DE QUESO FUNDIDO ARU + ARU 10

ARU es una máquina de envase automático para el recubrimiento de queso fundido y crema queso y sellado térmico con papel aluminio con o sin un sistema de fácil apertura y etiquetado fácil.



Rango de dosificación: 15-100 g (talla única)
Capacidad máxima: hasta 50 paquetes/min

MÁQUINA DE EMBALAJE, EMPAQUE Y ENVASE DE QUESO FUNDIDO EN CONTENEDORES DE CARTÓN AR6U

AR6U es una máquina de envase automática para el recubrimiento de queso fundido y crema queso y sellado térmico con papel aluminio y empaque en recipientes de cartón.



Rango de dosificación: 180-225 g (talla única)
Capacidad máxima: hasta 30 paquetes/min

MÁQUINA ROTATIVA DE EMBALAJE RFS40

La máquina RFS 40 está diseñada para envasar productos líquidos y pastosos como mantequilla, margarina, productos para untar, queso quark en recipientes y contenedores prefabricados.



Rango de dosificación:
100-250 g - hasta 40 paquetes/min
300-500 g - hasta 25 paquetes/min
750-1 000 g - hasta 15 paquetes/min

MÁQUINA ROTATIVA DE EMBALAJE RFS120

La máquina RFS120 está diseñada para envasar productos líquidos y pastosos como yogur, crema agria, kéfir en recipientes de plástico prefabricados.



Rango de dosificación:
100-250 g - hasta 105 paquetes/min
300-500 g - hasta 60 paquetes/min

MÁQUINA ENVASADORA PARA QUESO QUARK AR2T

La máquina AR2T está diseñada para envasar y empaquetar queso quark en papel de aluminio o papel pergamino.



Rango de dosificación: 80-250 g
Capacidad máxima: hasta 70 paquetes/min

MÁQUINA ENVASADORA DE HELADOS ARG

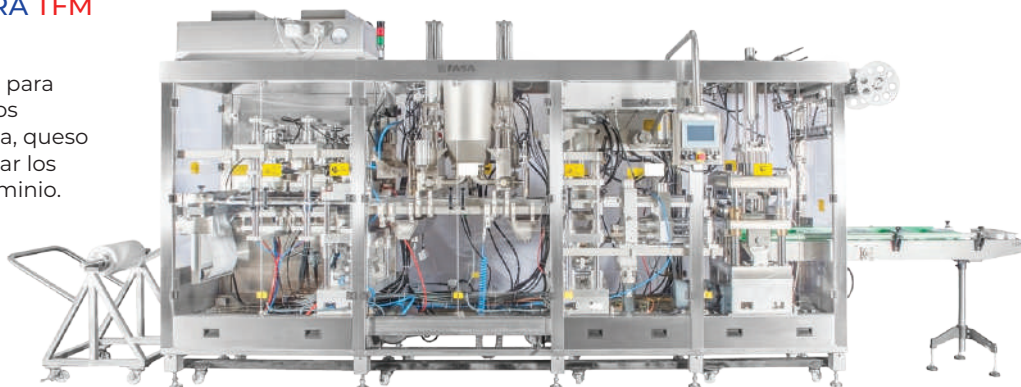
ARG es una máquina para envasar y empacar sándwich e helado con o sin gofres.



Rango de dosificación: 135-240 ml
Capacidad máxima: hasta 60 paquetes/min

MÁQUINA TERMOFORMADORA TFM

TFM es una máquina de envase completamente automática diseñada para formar envases, llenarlos con productos pastosos como mantequilla, margarina, queso fundido, crema agria, yogur, etc., y sellar los envases llenos con tapas de papel aluminio.



Rango de dosificación: 10-1 000 g
Capacidad máxima: hasta 33 000 tazas/h
Productividad: hasta 23 ciclos/min



FASA AB
Stoties str. 10, LT-68112
Marijampole, LITHUANIA

Tel. +370 343 70481
E-mail: sales@fasa.lt
E-mail: info@fasa.lt

www.fasa.eu
Reg. No. 251231370
VAT No. LT512313716