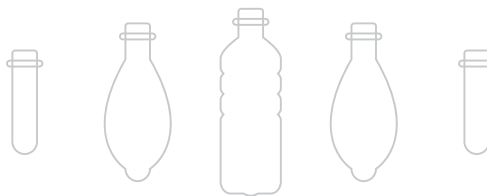


Multipet
sopradoras

V-BLOW

Sopladora
automática
eléctrica



Sistema de
monitorización
remota

VAMOS



ALLÁ



VAMOS



Principales características.

Un equipo único en el mundo.

Accionamiento eléctrico por servomotor.

Sistema MCloud de monitoreo remoto.

Sistema de recuperación de aire.

Bajo consumo de electricidad.

Robustez.

Alta producción por cavidad.

Baja presión de Soplado - 27 Bar.

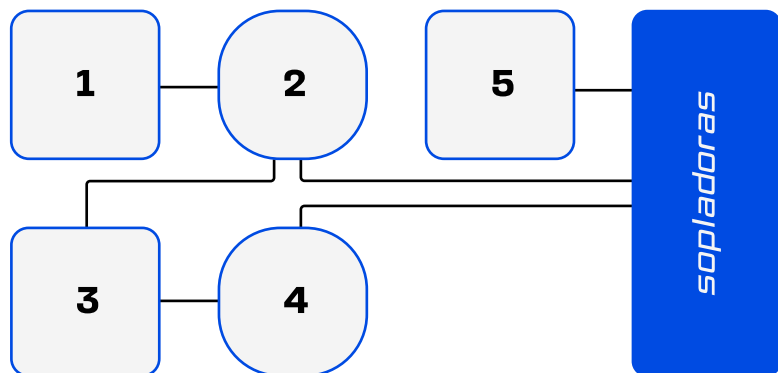
Operación de mantenimiento simplificada.

Bajo costo operacional.

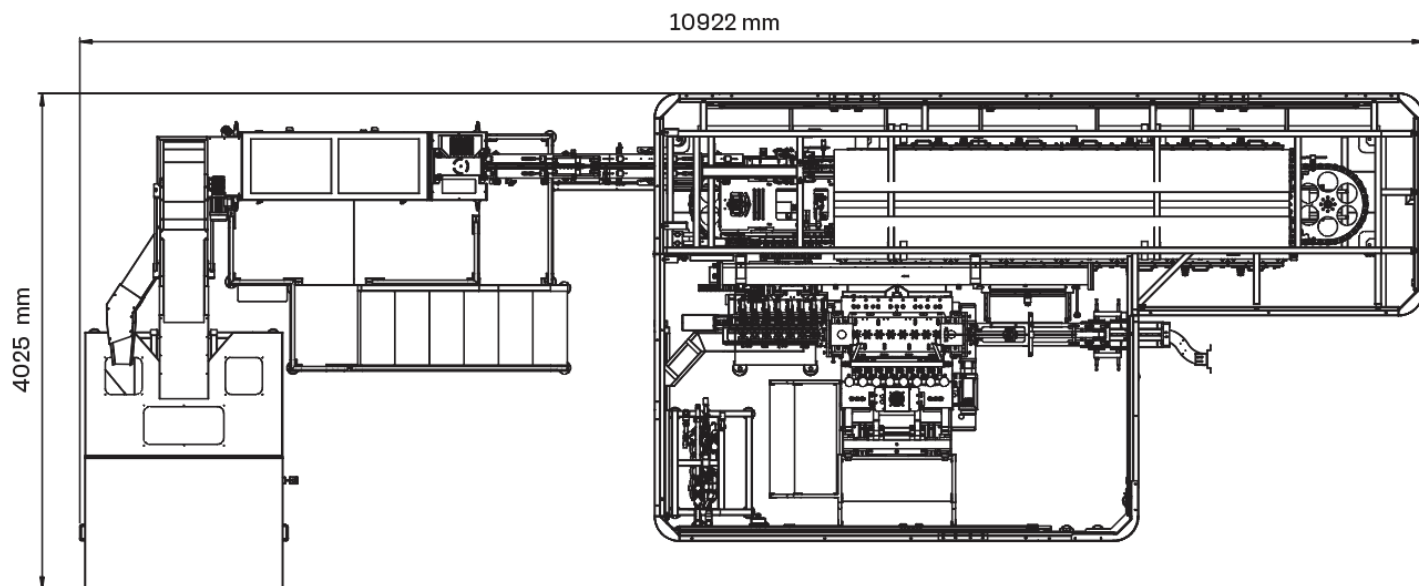
Soplado ligero (light weight).

Layout básico de sopro.

Modelo	Número de cavidades	Volumen máximo	Producción por hora
VBlow2-8	8	1.500 ml	Hasta 18.000 de 500 ml
VBlow2-6	6	2.000 ml	Hasta 10.000 de 2.000 ml
VBlow2-4	4	5.000 ml	Hasta 5.000 de 5.000 ml



- 01 - Compresor de baja con secador
- 02 - Acumulador de baja
- 03 - Compresor Booster de Alta presión
- 04 - Acumulador de Alta presión
- 05 - Unidad de Agua Helada
- 06 - Sopladoras Multipet



Principales Especificaciones	VBlow2-8	VBlow2-6	VBlow2-4
Diámetro max. embalaje	85 mm	120 mm	150 mm
Altura max. embalaje	340 mm	340 mm	340 mm
Diámetro máximo en acabado	43 mm	35 mm	45 mm
Consumo agua fría	40.000 Kcal/h	40.000 Kcal/h	40.000 Kcal/h
Presión min. aire de comando	8 Bar	8 Bar	8 Bar
Presión min. aire de soplado	27 Bar	27 Bar	27 Bar
Peso	12,3 t	9,0 t	9,0 t
Potencia máx. consumida	55 Kw	55 Kw	60 Kw
Consumo máx. aire de comando (PCM)	91 PCM	82 PCM	79 PCM
Consumo máx. aire de alta (PCM)	483 PCM	443 PCM	506 PCM
Consumo máx. total de aire de baja (PCM)	574 PCM	572 PCM	586 PCM