



COPACKING
Envases Industriales



CONFIANZA EN CADA ENVASE.

www.copacking.com.co

¿Quiénes somos?

Copacking Envases Industriales nace de la unión de emprendedores comprometidos con **la innovación, la eficiencia y la calidad** en la producción y comercialización de envases industriales.

Fabricamos **envases metálicos de 10 a 25 litros** y distribuimos **soluciones integrales para la industria**, que incluyen **empaques de aluminio, tambores de 55 galones, envases de galón y cuarto, formatos cuadrados y sus componentes**. Cada producto está diseñado para garantizar **seguridad, durabilidad y desempeño** en los procesos de envasado industrial más exigentes.

Creamos valor **empresarial sostenible**, respondiendo con agilidad, responsabilidad y criterio técnico a las necesidades de nuestros clientes. Operamos con un enfoque **ético, socialmente responsable y ambientalmente consciente**, siempre orientados a la **eficiencia operativa y la rentabilidad de largo plazo**.

VISIÓN

Para 2030, ser el grupo empresarial referente en América, elegido por nuestros clientes como su aliado estratégico en soluciones de envases industriales

PROCESOS

Controlamos cada etapa del proceso productivo: desde la laminación y/o litografía, hasta el ensamble final, asegurando trazabilidad y calidad total.

- Laminación
- Litografía
- Línea de producción
 - Troquelado



ENVASE CERRADO TAPA FIJA

- Ideales para líquidos o semilíquidos que requieren máxima protección y certificación UN.
- Diseño cilíndrico apilable, optimiza espacio y logística.

Capacidades: 9, 11, 15, 19 y 20 L.

Ventajas

- Cierre superior doble o triple.
- Compatibles con accesorios que evitan contaminación.
- Estructura reforzada con alta estabilidad en transporte.



ENVASE ABIERTO

- Para productos de alta viscosidad y aplicaciones industriales que requieren acceso directo.
- Diseño cónico apilable, reduce costos de almacenamiento y transporte.

Capacidades: 11, 15, 19, 20 y 22 L.

Ventajas:

- Dos tipos de tapa: aro o araña.
- Doble o triple cierre con certificación UN.
- Manija ergonómica de alta resistencia.

TIPOS DE TAPAS

Tapa Aro

- Para líquidos o semilíquidos.
- Cierre hermético reutilizable, mantiene sellado.
- Cumple estándares UN.
- Duradera y práctica para usos continuos.

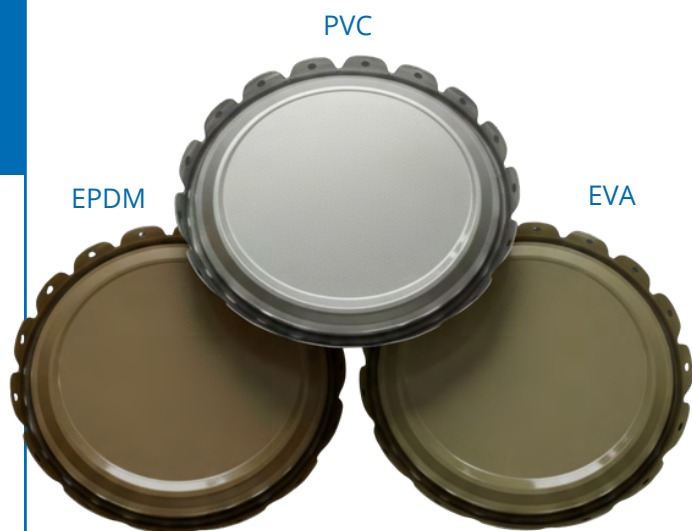
Tapa Araña

- Para productos viscosos (adhesivos, sellantes, impermeabilizantes).
- Cierre firme, hermético y de un solo uso.
- Fabricada bajo estándares UN, garantiza seguridad en transporte y almacenamiento.





EMPAQUES & ACCESORIOS



- **Empaques:** PVC, EVA y EPDM — garantizan sellado, flexibilidad y resistencia según producto.
- **Accesorios:** Insertos y tapones (Flex Spout, Tin Plug, rosca metálica) para dosificar o dispensar con precisión.
- **Nota:** Validar compatibilidad química producto–empaques–accesorio mediante Pack Test.

RECUBRIMIENTOS

INTERNOS

- Protegen el contenido y prolongan la vida útil del envase según la naturaleza química del producto.
- **Fenólico (dorado o café):** alta resistencia a ácidos y solventes; ideal para agroquímicos, tintas, lacas y aceites.
- **Epoxifenólico dorado:** flexible y resistente a productos alcalinos, detergentes y emulsiones; apto para alimentos y tensoactivos.
- Compatibilidad producto–recubrimiento sujeta a Pack Test.

EXTERNOS

- Ofrecen protección, personalización e identidad visual sin comprometer la resistencia.
- **Esmalte horneable:** anticorrosivo y resistente al desgaste, disponible en colores estándar o personalizados.
- **Litografía:** impresión multicolor sobre hojalata con acabado brillante y duradero.
- **Laminación:** permite ilustraciones de alta resolución con acabado premium.

HERRAMIENTAS DE SELLADO

Equipos especializados que garantizan cierres precisos y herméticos, asegurando desempeño y calidad en cada aplicación.



Selladora
tapa
araña



Selladora
Flex
Spout



CONTROL DE CALIDAD & PRUEBAS UN



Control en línea

Cada envase se inspecciona y prueba para asegurar uniformidad, resistencia y hermeticidad.

Ensayos

- Inspección visual (dimensiones y acabados)
- Estanqueidad (sin fugas)
- Resistencia de manija
- Soldadura de botones

Certificación UN

Ensayos bajo el Libro Naranja de la ONU para transporte terrestre, marítimo y aéreo.

Pruebas

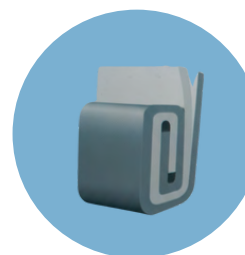
- Caída (impacto)
- Estanqueidad (presión o inmersión)
- Presión interna (integridad estructural)
- Apilamiento (resistencia a carga)

VENTAJAS DE NUESTROS PRODUCTOS

Diseñamos y fabricamos envases industriales de alto desempeño, con ingeniería enfocada en seguridad, durabilidad y eficiencia operativa. Garantizando rendimiento en los sectores más exigentes.

Ventajas Tecnológicas:

- **Triple cierre (hojalata):** sellado de siete capas metálicas que refuerza estructura y resistencia al impacto y presión.
- **Bucle compuesto:** borde interno reforzado que mejora rigidez y estabilidad del sellado.
- **Doble cierre (cold rolled):** hermeticidad y resistencia certificada para industria y exportación.
- **Recubrimientos certificados:** protección total frente a químicos, humedad y condiciones extremas.



Triple Cierre



Bucle compuesto

LO QUE NOS DIFERENCIA

- **Ingeniería de confianza:** fabricación precisa con tecnología de doble y triple cierre para máxima seguridad.
- **Excelencia sostenible:** procesos eficientes, trazables y ambientalmente responsables, bajo normas internacionales.
- **Innovación a medida:** adaptamos diseños, recubrimientos y acabados según las necesidades del cliente.
- **Cobertura regional:** presencia en Colombia, Costa Rica y Venezuela, con soporte técnico y entregas ágiles.
- **Alianzas estratégicas:** trabajamos con proveedores líderes en materiales y tecnología para asegurar rendimiento comprobado.



DISTRIBUCIONES AUTORIZADAS Y ALIADOS



**CONFIANZA
EN CADA
EMPAQUE**

WWW.COPACKING.COM.CO

COLOMBIA

GREENSHELL PACKAGING S.A.S

ZONA FRANCA TOCANCIPA: KM 1.5 VIA
BRICEÑO // ZIPAQUIRA, COLOMBIA

COMERCIAL@COPACKING.COM.CO –
CONTACTO@COPACKING.COM.CO

(57) 3147975841 – (57)3102847938

COSTA RICA

PACKAGING CENTRO AMERICA S.R.L.

ZONA FRANCA BES, EL COYOL, BODEGA E 7B,

ADMINISTRATIVO@PACKAGINGCA.CO -
ASESORCOMERCIAL@COPACKING.COM.CO

(506) 70712925

**VENEZUELA
INDUSTRIAS ORBE C.A**

CTRA VIA AEROPUERTO CASA NRO 6-137 URB
GARROCHAL SAN ANTONIO DEL TACHIRA

COMERCIAL@COPACKING.COM.CO –
CONTACTO@COPACKING.COM.CO

(57) 3147975841 – (57)3102847938