



Preflex

Pegantes para
Madera

preflex.com.co



Pegantes
base agua

Pegantes base agua



Premacol 50

Presentaciones: Isotanco, Tambor, Cuñete, Galón, Kilo, 500 g.

Características

- Ensambles de alta exigencia.
- Buena penetración en maderas duras.
- Rápido desarrollo de fuerza adhesiva.
- Tiempo de prensado*: Mínimo 25 minutos.

Sustratos

- Maderas como: Granadillo, Roble, Teca, Sapán entre otras.
- Tableros aglomerados: MDF y MDP.
- Chapilla.
- Láminados de alta presión.

 LISTO PARA USAR	 ENSAMBLES EXTRA RESISTENTES	 TIEMPO DE PRENSA CORTO Y RÁPIDO SECADO	 PARA MADERAS DURAS Y HÚMEDAS* (HASTA UN 18% HR)
---	---	--	---

Color



Aplicador



Espátula



Brocha



Rodillo



Premacol 40

Presentaciones: Isotanco, Tambor, Cuñete, Galón, Kilo.

Características

- Rápido desarrollo de fuerza adhesiva en húmedo.
- Tiempo abierto y tiempo de prensa adecuado para procesos de entamborado.
- Fácil aplicación.
- Tiempo de prensado*: Mínimo 40 minutos.

Sustratos

- Maderas como: Pino, Ébano, Ciprés, entre otras.
- Tableros contra-chapados [Triplex®].
- Tableros aglomerados: MDF y MDP.
- Chapilla.

 LISTO PARA USAR	 TIEMPO ABIERTO ADECUADO PARA ENTAMBORADOS	 TIEMPO DE PRENSA MEDIO	 PARA MADERAS DE HUMEDAD MODERADA* (HASTA UN 15% HR)
---	---	--	---

Color



Aplicador



Espátula



Brocha



Rodillo



Máquina encoladora



Premacol 30

Presentaciones: Isotanco, Tambor, Cuñete, Galón, Kilo.

Características

- Mayor productividad al tener un tiempo abierto largo con un tiempo de prensa corto.
- Alto desgarré de fibra en maderas con un contenido de humedad de hasta el 12%.
- Adecuado para máquina encoladora.
- Tiempo de prensado*: Mínimo 20 minutos.

Sustratos

- Maderas como: Pino, Abeto, entre otras.
- Tableros contra-chapados [Triplex®].
- Tableros aglomerados: MDF y MDP.

 LISTO PARA USAR	 TIEMPO ABIERTO ADECUADO PARA ENTAMBORADOS	 TIEMPO DE PRENSA CORTO	 VISCOSIDAD ADECUADA PARA MÁQUINA ENCOLADORA
---	---	--	---

Color



Aplicador



Espátula



Brocha



Rodillo



Máquina encoladora



Pegantes base agua



Nuevo producto

Premacol Montaje y Ensamble

Presentaciones: 310 mL

Características

- Tiempo de prensado corto
- Buenas propiedades de relleno
- Listo para usar

Sustratos

- Madera, MDF, hormigón, metal, poliestireno, espuma de poliuretano, mármol, granito, cerámica.



UNIONES VERTICALES
DE ALTA EXIGENCIA



RESISTENTE AL AGUA Y
A LA HUMEDAD TIPO D4



COLOR BEIGE

Color



Pistola de
calafateo



Nueva imagen

XL Madera Industrial

Presentaciones: 200 kg, 20 galón, 946 mL, 473 mL.

Características

- Fácil aplicación.
- Secado rápido.
- Exposición ocasional a la humedad.
- Resistencia a temperaturas moderadas.

Sustratos

- Maderas húmedas [contenido de humedad hasta 18 %].
- Triplex.
- Aglomerado: MDF.
- Plywood.
- Chapilla.



PARA MADERAS
DURAS Y HÚMEDAS



ALTO
RENDIMIENTO



FÁCIL
APLICACIÓN

Color



Aplicador



Espátula



Brocha



Rodillo



Nueva imagen

XL Madera

Presentaciones: 200 kg, Galón, 236mL, 473mL.

Características

- Excelente adherencia.
- Rápida y fácil aplicación.
- No mancha.

Sustratos

- Madera a cueros, telas, vidrios, papel, entre otros .



BUENA
FLUIDEZ



NO MANCHA



FÁCIL
APLICACIÓN

Color



Aplicador



Espátula



Brocha



Rodillo





Cementos de
contacto

Cementos de contacto



Nueva imagen

Bondex K

Presentaciones: Tambor, Practi K, 5.000 mL, Galón, 2.000 mL, 750 mL, 375 mL.

Características

- Alto tack inicial. Alta fuerza adhesiva inicial y final.
- Fácil aplicación. Tiempo abierto*: Máximo 25 minutos.

Sustratos

- Chapilla.
- Láminados de alta presión [Formica®].
- Tableros contra-chapados [Triplex®].
- Tableros aglomerados: MDF y MDP.

Espátula



Brocha



ALTA
EXIGENCIA



LAMINADOS
DE ALTA PRESIÓN
Y ENCHAPE



FÁCIL
APLICACIÓN



Nueva imagen

Bondex Spray

Presentaciones: Tambor, Practi K, Galón, 750 mL.

Características

- Alta resistencia a la temperatura.
- Mayor rendimiento en áreas de gran tamaño.
- Tiempo abierto*: Máximo 25 minutos.

Sustratos

- Espuma y tela.
- Láminados de alta presión [Formica®].
- Tableros contra-chapados [Triplex®].
- Tableros aglomerados: MDF y MDP.

Pistola



ALTA RESISTENCIA
A LA TEMPERATURA



POSTFORMADOS
DE ALTA PRESIÓN
Y ENCHAPE



FÁCIL
APLICACIÓN
POR PISTOLA



Nueva imagen

Bondex Multi

Presentaciones: Tambor, Practi K, 5.000 mL, Galón, 2.000 mL, 750 mL, 375 mL.

Características

- Tiempo abierto largo.
- Fácil aplicación en áreas de gran tamaño.
- Alta fuerza adhesiva final.
- Tiempo abierto*: Máximo 40 minutos.

Sustratos

- Láminados de alta presión [Formica®].
- Tableros contra-chapados [Triplex®].
- Tableros aglomerados: MDF y MDP.
- Tela. Cartón. Espuma. Madera.

Espátula



Brocha



BUEN TACK
INICIAL



LAMINACIÓN



FÁCIL
APLICACIÓN

*El tiempo abierto varía dependiendo de las condiciones ambientales y el método de aplicación.

***Se sugiere emplear una boquilla de 1,6 mm a 2 mm. Compresor de 20 lbs de presión. Distancia de la pistola al sustrato de 20 cm

Cementos de contacto



Nueva imagen

XL 497

Presentaciones: 14 galones, Practi pack, 5.000 mL, Galón, 2.000 mL, 750 mL, 375 mL.

Características

- Alto rendimiento.
- Excelente fuerza inicial y final.
- Alta resistencia a la temperatura.

Sustratos

- Aglomerado: MDF.
- Contrachapados.
- Laminados de alta presión [HPL].
- Chapillas.
- Canto de PVC.
- Espuma de poliuretano.



Espátula



Brocha



ALTA RESISTENCIA
A LA TEMPERATURA



LAMINADOS
DE ALTA PRESIÓN
Y ENCHAPE



FÁCIL
APLICACIÓN



Nueva imagen

XL Ultra

Presentaciones: Practi pack, Galón, 2.000 mL, 750 mL, 375 mL.

Características

- Buena fuerza inicial y final.
- Se puede trabajar en frío o reactivar al calor.
- Buena resistencia a la temperatura.
- Alto rendimiento.

Sustratos

- Aglomerado: MDF
- Contrachapados.
- Laminados de alta presión [HPL].
- Chapillas.
- Canto de PVC.
- Espuma de poliuretano.



Espátula



Brocha



ALTA RESISTENCIA
A LA TEMPERATURA



BUENA
BROCHABILIDAD



ALTO
RENDIMIENTO



Nueva imagen

XL Industrial

Presentaciones: Practi pack, Galón, 2.000 mL, 750 mL, 375 mL.

Características

- Buena fuerza inicial y final.
- Alto tack.
- Buen rendimiento.
- Sobresaliente brochabilidad.
- Se puede trabajar en frío o reactivar al calor.

Sustratos

- Aglomerado: MDF, Contrachapados
- Laminados de alta presión [HPL]
- Chapillas
- Canto de PVC
- Espuma de poliuretano.



ALTA
EXIGENCIA



LAMINADOS
DE ALTA PRESIÓN
Y ENCHAPE



ALTO TACK

Espátula



Brocha



Cementos de contacto



Nueva imagen

XL Madepren

Presentaciones: Practi pack, Galón, 2.000 mL, 750 mL, 375 mL.

Características

- Sobresaliente fuerza inicial y final.
- Se puede trabajar en frío o reactivar al calor.
- Buen rendimiento.
- Buena brochabilidad.

Sustratos

- Aglomerado: MDF.
- Contrachapados.
- Laminados de alta presión [HPL]
- Chapillas.
- Canto de PVC.
- Espuma de poliuretano.



SOBRESALIENTE
BROCHABILIDAD



ALTO
RENDIMIENTO



ALTO
DESEMPEÑO

Espátula



Brocha



Nueva imagen

XL Adhesivo para Madera

Presentaciones: 55 galones, 4.5 galones, Galón, 2.000 mL, 750 mL, 375 mL, 120 mL.

Características

- Excelente fuerza inicial y final.
- Se puede trabajar en frío o reactivar al calor.
- Buen rendimiento.
- Excelente brochabilidad.

Sustratos

- Aglomerado: MDF.
- Contrachapados.
- Laminados de alta presión [HPL]
- Chapillas.
- Canto de PVC.



EXCELENTE
BROCHABILIDAD



ALTA
EXIGENCIA



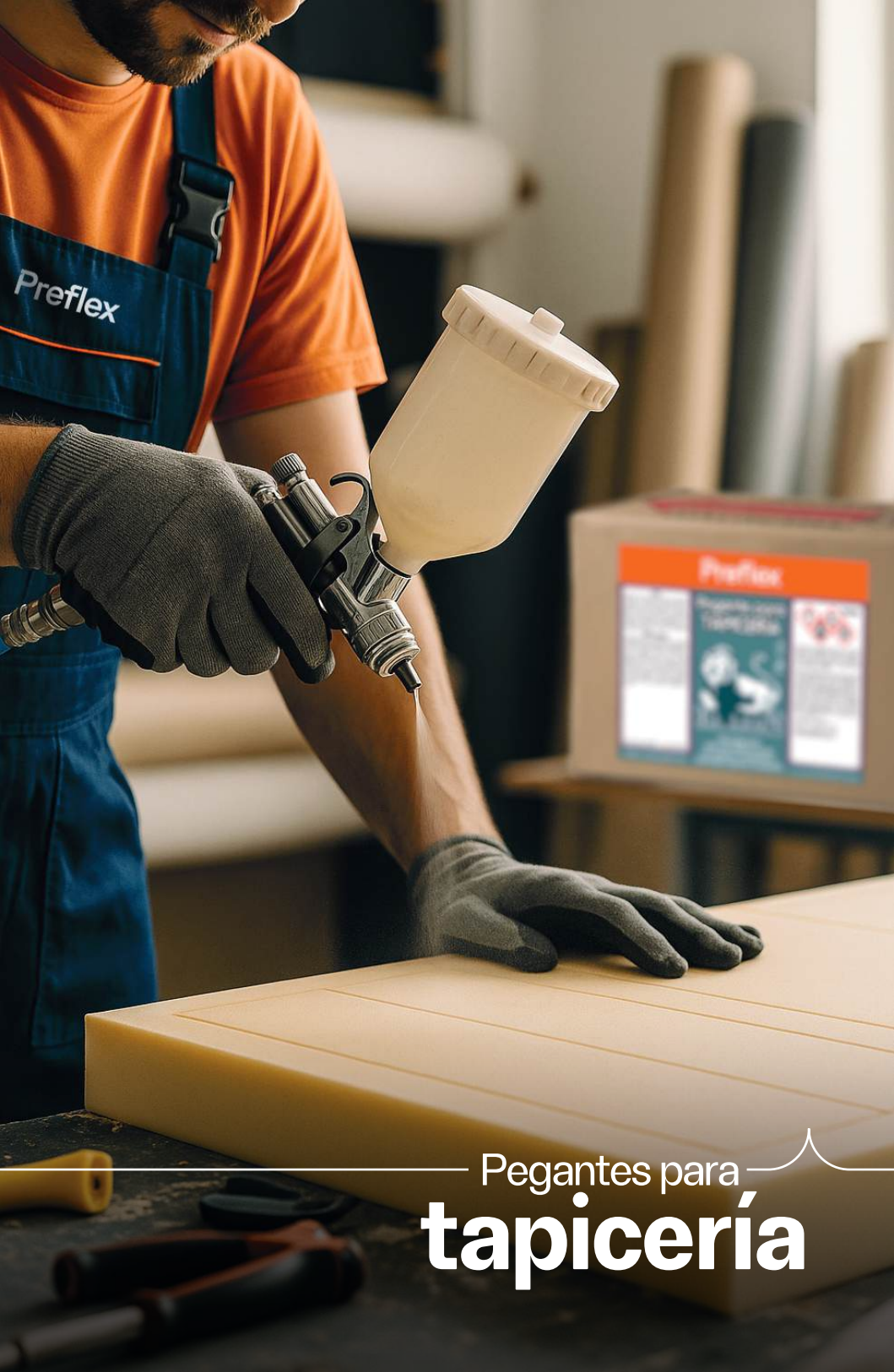
ALTO
RENDIMIENTO

Espátula



Brocha





Pegantes para

tapicería

Pegantes para tapicería



Nueva imagen



Pretack Plus

Presentaciones: Practi K, 14 kg, 5.000 mL, 2.000 mL.

Características

- Alto tack inicial.
- Fácil aplicación.
- Alto rendimiento.
- Reposicionable.
- Adhesión a diferentes materiales.

Sustratos

- Espuma.
- Lona.
- Madera.
- Casata.
- Fielto.
- Aglomerado.
- Guata.
- Cartón.
- Poliestireno expandido [Icopor®]
- Tela.
- Metal.



Pistola



León Tapicería

Presentaciones: 4 galones, 3.000 mL, 2.000 mL.

Características

- Alto tack.
- Bajo olor.
- No degrada el poliestireno expandido.
- Aplicación por contacto o transferencia.

Sustratos

- Telas vinílicas.
- Papel.
- Cartón.
- Madera.
- Textiles.
- Poliestireno expandido [Icopor®].
- Entre otros.



Pistola



Pegaplast Plus

Presentaciones: 4,5 galones, 5.000 mL, 3.000 mL, 2.000 mL, 750 mL.

Características

- Excelente desempeño en pegues curvos.
- Secado rápido.
- No degrada el poliestireno expandido [Icopor®].
- Sobresaliente fuerza inicial y final.
- Alta resistencia a la temperatura en climas cálidos.

Sustratos

- Telas vinílicas.
- Icopor®.
- Papel.
- Textiles.
- Cartón.
- Metal.
- Madera.
- Entre otros.



Pistola



Preflex

Únete al Club Amigo Carpintero
y disfruta de grandes beneficios



Escanéame

CLUB
Amigo Carpintero



Preflex

preflex.com.co

PBX: 601-779 92 22



Preflex_innovando



Preflex S.A.S



+57 313-225 85 12