

# ENERGÍA AUTÓNOMA EN LOS CINCO CONTINENTES

MASTER BATTERY / 10 VALORES DE EMPRESA



”

# SOMOS MASTER BATTERY

**Master Battery** es una empresa española con **presencia internacional**, especializada en producción y distribución de energía autónoma, sistemas de almacenamiento inteligente de renovables y fabricación de baterías.

**El objetivo de Master Battery es avanzar hacia un almacenamiento energético eficiente y sostenible** para contribuir a la descarbonización de la economía y frenar el cambio climático.

Master Battery ha recibido el **Premio Pyme del Año de Madrid 2024** por su esfuerzo empresarial en reindustrialización, innovación, digitalización, expansión internacional, sostenibilidad y respeto al medio ambiente.



”

# VALOR DE MARCA Y TRAYECTORIA

Desde 2010 **Master Battery** crece y amplia su mercado al ritmo que avanza en la descarbonización global y en la transición hacia una economía verde.

*\*El almacenamiento energético es clave para lograr la transición a las renovables, reducir las emisiones de carbono y asegurar la estabilidad de la red eléctrica de acuerdo con **Plan Nacional Integrado de Energía y Clima (PNIEC) 2021-2030** elaborado por el Gobierno de España.*



**INNOVAMOS** para ser referentes internacionales en producción y distribución de energía autónoma.

Ofrecemos **SOLUCIONES PERSONALIZADAS DE ALMACENAMIENTO ENERGÉTICO** para **sectores clave:** SEGURIDAD, DEFENSA, TRANSPORTE, TRÁFICO, TELECOMUNICACIONES, ENERGÍA, INDUSTRIA y CENTROS DE DATOS.

**DESARROLLAMOS PROTOTIPOS** de almacenamiento para electromovilidad, autoconsumo y gran acumulación. Somos el centro más importante de Europa en almacenamiento de energía.

Aseguramos un **STOCK TOTAL DE BATERÍAS:** litio, plomo-ácido, zinc-aire, entre otras.



”

# CREACIÓN Y FORMACIÓN DE EMPLEO

El crecimiento de **Master Battery** y la participación en grandes proyectos de almacenamiento energético en España han aumentado las necesidades de personal técnico y cualificado.

Hemos ampliado plantilla en las áreas de **Logística, Asistencia Técnica, Innovación, Servicios de Ingeniería, Comercial, Administrativo, Comunicación y Marketing.**

- **Contrato indefinido** desde el día 1.
- **Conciliación familiar** facilitada por la flexibilidad horaria y la jornada de un solo turno.
- **Crecimiento** anual progresivo de la plantilla de la empresa.
- Incremento de parte de la plantilla para conseguir la **paridad** en igualdad de género.
- **Elección** y autogestión por parte del trabajador de su periodo vacacional.
- Disponibilidad de **teletrabajo**.

# CREACIÓN DE EMPLEO Y DESARROLLO PROFESIONAL EN MASTER BATTERY



Comunidad de Madrid



Unión Europea  
Fondo Social Europeo  
El FSE invierte en tu futuro

**APROBACION DEL PLAN DE IGUALDAD DE IGUALDAD**

D/Dña **Juan Carlos Hernández Puente** como representante de la empresa **MASTER BATTERY S.L.** con CIF **B85859445** aprueba el plan de igualdad, para el cual ha sido asesorada a través del programa Generando Cambios, promovido por la Comunidad de Madrid, cofinanciado por el Fondo Social Europeo.

Para ello, además del plan de igualdad las personas participantes en el Equipo de trabajo han realizado una formación ☒ on-line ☐ presencial, con una duración de ☒ 10 horas ☐ 4 horas, lo cual le ha permitido acercarse a la gestión de políticas de igualdad en la empresa, identificando claves para el diseño del plan de igualdad.

En Madrid, a 13 de diciembre de 2023

**FIRMA Y SELLO: REPRESENTANTE LEGAL DE LA ENTIDAD**

Asistencia técnica:



**Creamos empleo de calidad**, promoviendo el desarrollo y la satisfacción de nuestra plantilla para atraer y retener talento.

**Actuamos en conformidad con la Ley y los convenios del sector**, asegurando derechos laborales, seguridad en el trabajo y prevención de riesgos.

**Procuramos un ambiente laboral seguro y saludable**, respetando la libertad sindical y el derecho a la negociación colectiva.

**Nos comprometemos con la igualdad y la no discriminación** por motivos de diversidad de género, raza, orientación sexual, religión, opinión política, ascendencia nacional u origen.

Master Battery forma parte de la Red de Empresas **Comprometidas con la Igualdad**.

# FORMACIÓN

**Desarrollamos planes de formación** continua para actualización y mejora de conocimiento de **nuestro equipo**.

Fomentamos la promoción interna para el desarrollo personal y profesional de nuestros empleados, mientras el equipo de ingeniería capacita a colaboradores técnicos en las características y funcionamiento de nuestros productos.

**Hemos realizado cursos de formación para:**

- Fuerzas y cuerpos de seguridad del estado.
- Grandes multinacionales.
- Empresas independientes.

**Impartimos clases magistrales** en los módulos de almacenamiento energético de varios másteres de la **Universidad Politécnica de Madrid**.



# ” INTERNACIONALIZACIÓN



En 2010 Master Battery inició su proceso de internacionalización y se integró en uno de los objetivos prioritarios de empresa.

Presencia en **ferias internacionales** tales como Estados Unidos, África y Europa.

Somos expertos en la gestión exterior: exportamos y producimos a nivel internacional desde hace 14 años.

En 2024 ya estamos en Marruecos y México, donde mantenemos una estrecha colaboración con la **Comisión Federal de Electricidad y PEMEX** en materia de **almacenamiento de energía**.

Mantenemos nuestra actividad en Latam con la puesta en marcha de microrredes de energía autónoma en **Argentina**.

De la mano del **FMI, UNICEF y BEI** hemos realizado en África y Asia varias actuaciones:

- **Mali, Nepal y Yemen** hemos realizado instalaciones de energía autónoma para redes educativas y sanitarias.
- En **Túnez y Burkina** hemos puesto en marcha campos de generación de energía que alimentan bombas para la extracción de agua para riego de plantaciones.

## REINDUSTRIALIZACIÓN / CENTRO DE FABRICACIÓN Y TRANSFORMACIÓN DE PRODUCTO 4.0

Nuestro proceso de reindustrialización incluye la creación de una línea de producción en Europa con los consiguientes certificados de la CE.

Gracias a esto, cumplimos con nuestro objetivo de trasladar nuestras líneas de producción del extranjero a Europa con un precio competitivo para todos los mercados.

**Ampliación de instalaciones y puntos de productos** frente al aumento de la demanda de almacenamiento energético y electromovilidad.

Somos la primera productora de **baterías de litio** para el sector de las **telecomunicaciones y la movilidad**.

### Objetivos:

- 01.** Trasladar parte de la fabricación que ahora realizamos en el exterior a España.
- 02.** Impulsar la producción local y nacional.
- 03.** Reducir la dependencia de proveedores externos.



# INNOVACIÓN Y DIGITALIZACIÓN

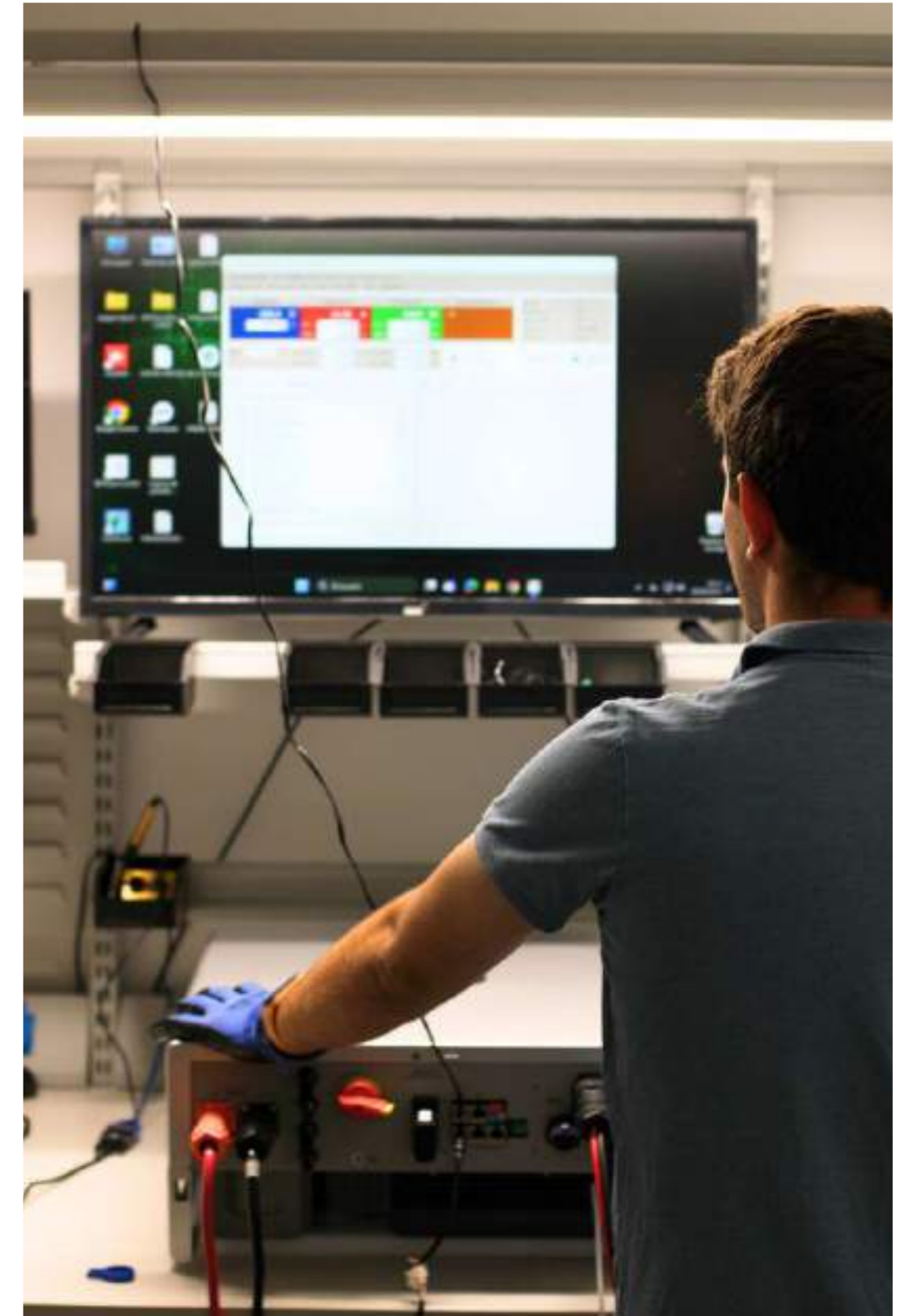
*\*Sabemos que nuestro producto funciona y puede ser un **gran competidor fuera de España**.*

Hemos desarrollado un centro tecnológico con investigadores propios. Nuestro departamento de **I+D+i** se centra en optimizar baterías y sistemas de energía.

Apostamos por un proyecto pionero dónde desarrollamos la **primera batería biodegradable del mundo** la cual hemos implantado ya en el ámbito de la seguridad. Esta batería cuenta con una solución de materia orgánica con **fécula de patata** (hidróxido de potasio).

A través de la **Cátedra Master Battery - Universidad Politécnica de Madrid** se han puesto en marcha estudios de investigación de baterías de último grado tecnológico .

**Master Battery en sinergia con la Universidad** va a incorporar más investigadores para ampliar los objetivos de investigación del departamento **I+D+i**.



# DIGITALIZACIÓN LOGÍSTICA CTP 4.0



## DIGITALIZACIÓN

**Master Battery está ejecutando una estrategia de transformación digital en todas las áreas de la empresa:** operaciones, logística, ventas y atención al cliente para optimizar los procesos de producción y distribución.

Contamos con la capacidad de digitalización de todo el proceso de carga y descarga de cada batería con el fin de **simplificar y agilizar los procesos de chequeo** del estado de las celdas de la batería. Llevamos el control digital de las baterías de grandes sectores como el de las telecomunicaciones.

- Desarrollo de factura digital.
- RP.
- Digitalización de 5.600 antenas.

Se ha iniciado un **proceso de análisis** para que la **IA** pueda integrarse y mejore la eficiencia de la actividad empresarial especializada en almacenamiento energético.

Podemos decir que somos especialistas en **Supply Chain**.

# LOGÍSTICA ESPECIALIZADA EN RENOVABLES

Plataforma Logística especializada en almacenamiento energético y baterías.

- Emplazamiento en el **Centro Geográfico** de la Península Ibérica Autovía A-5.
- Complejo privado con **31.000 m2** con buenos accesos.
- **Almacenaje especializado:** climatización con suelo radiante para garantizar que el producto se mantenga en unas condiciones óptimas de funcionamiento.
- Capacidad de almacenaje de **20.000 m2** para 40.000 palets.

*\*Somos **el mayor centro logístico** y más cualificado en **almacenamiento** y electrónica de potencia de **Europa**.*





## SOSTENIBILIDAD (ESG Y RSC)

La actividad empresarial de Master Battery el cuidado del Medio Ambiente y la aplicación de los criterios **ESG** y el cumplimiento de nuestra **RSC** es una prioridad.

**Fomentamos prácticas sostenibles dirigidas a reducir al máximo el impacto ambiental**, reducir la huella de carbono promoviendo el uso de energías renovables y mejorar la eficiencia energética en toda nuestra actividad empresarial.

Contamos con una instalación fotovoltaica en la cubierta de nuestra sede corporativa con la cual **generamos más de 100 MWh de energía eléctrica al año**, consiguiendo así **reducir en un 40% el consumo**.

Podemos decir con esto, que nuestra sede corporativa es **AUTOSUFICIENTE**.

*\*Somos una **ISLA ENERGÉTICA** y podemos conseguir una **DESCONEXIÓN TOTAL** de la red.*

Hemos ampliado las plantas fotovoltaicas al resto de cubiertas de las naves de logística y producción para ser totalmente autosuficientes y descarbonizar todos nuestros consumos con energía solar antes de 2030. Generamos energía verde, **cero emisiones**.

Hemos aprobado un plan en el que el excedente energético generado en nuestras instalaciones **será donado a instituciones sociales** de nuestro entorno.

Generamos desarrollos para el agro con el fin de crear espacios autosuficientes en las zonas rurales.

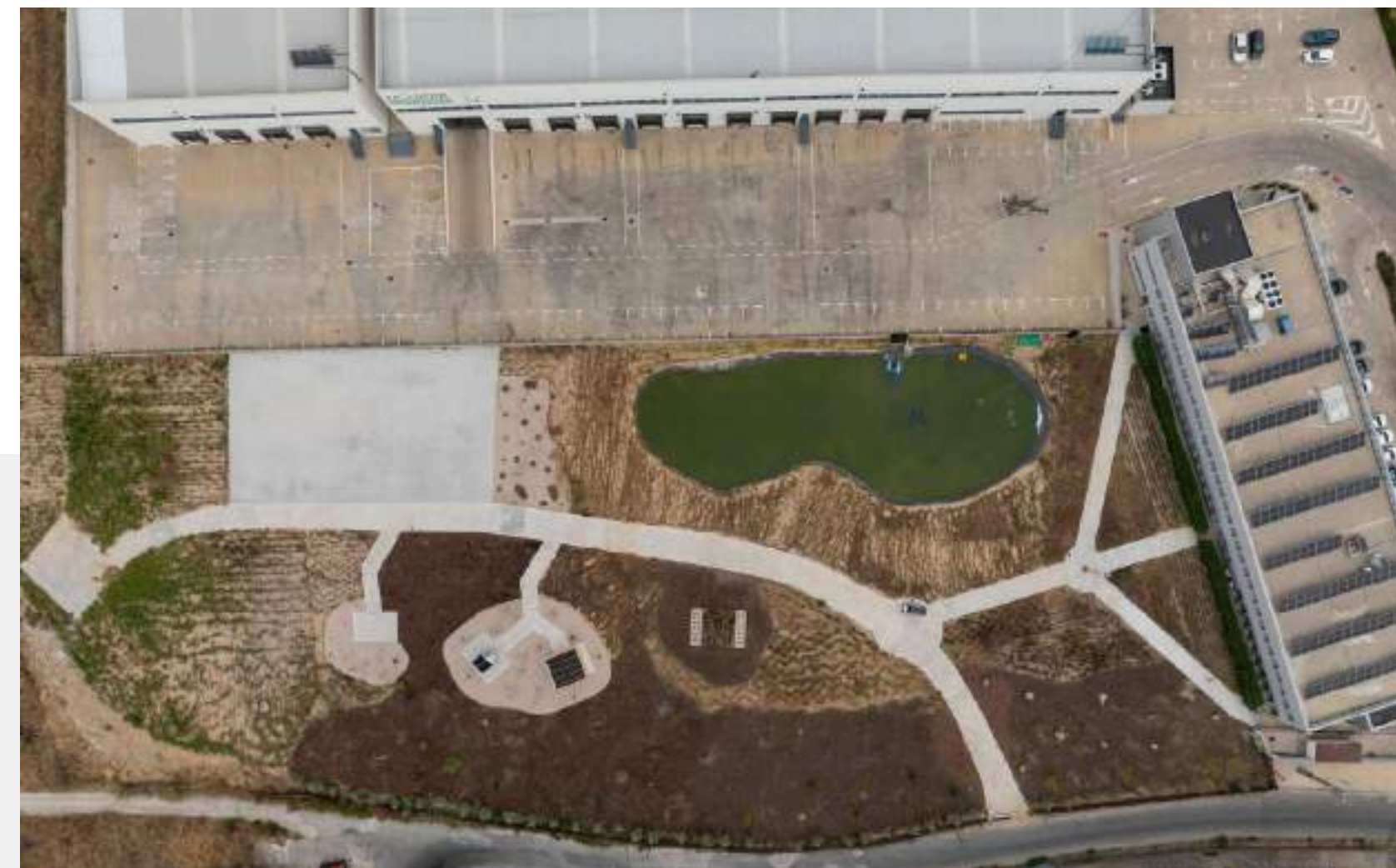


# MEJORA DEL ENTORNO

El **crecimiento de Master Battery** y los objetivos de reindustrialización nos obligaron en 2022 a trasladar nuestras instalaciones a un espacio más amplio y en el que poder cumplir nuestro compromiso de crecimiento responsable.

Hemos transformado el antiguo centro industrial en un **complejo empresarial cero emisiones**, eficiente, totalmente sostenible y digital en el que además de industria también tiene cabida la formación, la actividad social, cultural y que resulte atractivo para nuestro equipo humano.

Ejecutamos un procedimiento de análisis de los resultados ambientales, energéticos y sociales de la actividad empresarial de Master Battery para **divulgación interna y pública**. Junto a la actualización de los certificados de gestión ambiental y de la energía.



Con el espacio **Master Battery – Ciudadenergía** queremos mejorar el paisaje, recuperar arbolado y vegetación, racionalizar el uso del agua, la limpieza, la facilidad de accesos y evolucionar hacia un transporte no contaminante en nuestra acción empresarial. **Queremos aportar valor verde a nuestro entorno, mejorar y limpiar el paisaje.**

- Estudio completo de iluminación con **farolas solares**.
- **Zonas verdes optimizadas** para un bajo consumo de agua.
- Espacios **autosuficientes** de exposición para la ciudadanía.
- Zona de encuentro para **exposiciones al aire libre**.
- **Huerto colaborativo**.

# ECONOMÍA CIRCULAR Y GESTIÓN DE RESIDUOS

Nuestro objetivo es integrar la Economía Circular en nuestra actividad empresarial para alcanzar el **mínimo impacto en el Medio Ambiente**. Nos marcamos como objetivo lograr que puedan ser reciclados o reutilizados en la cadena de valor el **90%** de los materiales y componentes tecnológicos empleados.

**El proceso de reciclaje y gestión de residuos se gestiona en colaboración externa de SCRAPS** con el objetivo de que retorne a la cadena de valor el mayor porcentaje de los materiales que empleamos.



# Ciudadenergía

## #inteligenciaverde

### espacio abierto



**Master Battery** en su estrategia de Responsabilidad Social Corporativa para lograr un impacto positivo y apoyo a la sociedad se ha centrado en una primera fase en la comunidad educativa, impulsando **Ciudadenergía**.

**Ciudadenergía es un espacio abierto a la ciudadanía, especialmente a la universidad y a la comunidad educativa, centrado en el conocimiento y divulgación del almacenamiento energético.**

**Colaboramos con la Universidad y la Comunidad Educativa.** Organizamos visitas y encuentros con la Comunidad Educativa para la divulgación del almacenamiento energético de renovables. También elaboramos proyectos educativos premios escolares sobre almacenamiento y energías renovables.

Organizamos conferencias y charlas didácticas sobre energía y donamos productos de almacenamiento para aulas tecnológicas de Institutos de ESO y Bachillerato, y Centros de Formación Profesional.

**En coordinación con Master Battery, Ciudadenergía colabora con la Universidad Politécnica de Madrid en Másteres en el módulo de almacenamiento energético con clases magistrales y prácticas de alumnos:**

- Máster Universitario en Ingeniería de la Energía de la **UPM**.
- Máster propio en Energías Renovables y Medio Ambiente **UPM**.



CÁTEDRA MASTER BATTERY UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID EN INVESTIGACIÓN DE SISTEMAS INTELIGENTES DE ALMACENAMIENTO ENERGÉTICO.



UNIVERSIDAD  
POLITÉCNICA  
DE MADRID

POLITÉCNICA



escuela técnica superior de  
**i**ngeniería  
de **d**iseño  
industrial



El propósito de la Cátedra Master Battery – UPM es la posibilidad de la realización conjunta de actividades y proyectos que resulten de interés para la ciudadanía y la UPM que contribuyan al desarrollo científico y tecnológico en Almacenamiento Energético.

La creación de la **Cátedra** contribuye al interés público, puesto que la ciudadanía en general podrá beneficiarse indirectamente de los resultados.

Entre las actividades de la **Cátedra** destacan:

- 01.** Impulsar la investigación y formación académica en almacenamiento energético y baterías.
- 02.** Prácticas extracurriculares del alumnado de la UPM.
- 03.** Premios a mejores trabajos fin de máster.
- 04.** Estudios de investigación básica sobre acumulación de baterías.
- 05.** Cesión de equipos Master Battery para formación, investigación y difusión de las actuales tecnologías de acumulación y conversión de energía.

# ESG / COMPROMISO DE BUEN GOBIERNO



Master Battery se compromete a actuar de manera ética y cumplir con los objetivos ODS y con todas las leyes y regulaciones en los países donde opera, manteniendo al máximo el nivel de integridad en sus transacciones. Y extiende este compromiso a las relaciones con sus clientes y proveedores.

Contamos con un **Manual** con una visión global de la **ESG** y llevamos a cabo **formación interna** para impulsar la integración de la sostenibilidad en nuestra actividad.

El compromiso social y de respeto al medio ambiente que nos hemos fijado en Master Battery se exige a sus proveedores a través de una aceptación formal y de cumplimiento del **CÓDIGO DE BUENAS PRÁCTICAS DE PROVEEDORES SOSTENIBLES DE MASTER BATTERY**.

**MUCHAS  
GRACIAS**

[www.masterbattery.es](http://www.masterbattery.es)

**MASTER  
BATTERY**

