

CÁMARAS FRIGORÍFICAS



SUPERMERCADOS



INDUSTRIA ALIMENTARIA



CENTROS LOGÍSTICOS



INDUSTRIA



HOSPITALES Y TANATORIOS



CENTROS DE INVESTIGACIÓN

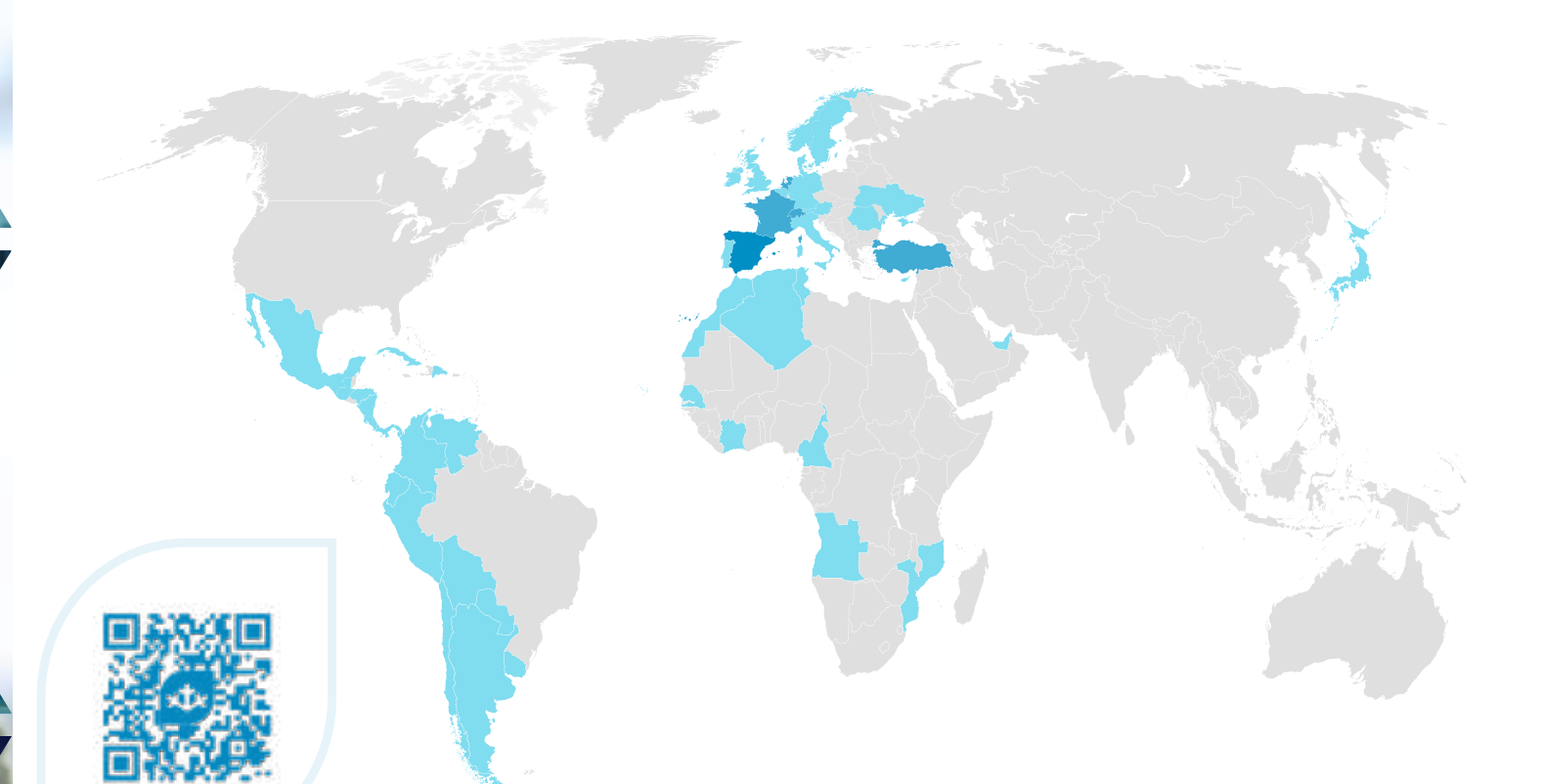


Fábrica
Ctra. A-3132 km 15 - Apdo. Correos 410
Lucena (Córdoba), España
+34 957 50 92 93

comercial@intarcon.com
Ventas nacional

comercial@intarcon.com
Ventas internacional

posventa@intarcon.com
Servicio posventa



Máxima **calidad** en nuestros productos
y excelencia en nuestros **servicios**



INTARCON



EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN

INTARCON, empresa española dedicada al diseño, fabricación y comercialización de equipos compactos de refrigeración comercial e industrial.

INTARCON tiene como misión desarrollar y ofrecer soluciones innovadoras para la operación más fiable, eficiente y sostenible de sus instalaciones de refrigeración.

El equipo humano de INTARCON posee una valiosa experiencia en el sector de la refrigeración, focalizando sus esfuerzos de I+D en el desarrollo de una amplia gama de soluciones con una alta eficiencia energética, de largo plazo y con nulo efecto invernadero.



Fiabilidad Eficiencia Sostenibilidad

Tecnología

La excelencia en ingeniería está en nuestro ADN corporativo. Nuestra estrategia innovadora combina el desarrollo de la tecnología, sobre la base de soluciones bien conocidas, junto con proyectos innovadores en nuevas tecnologías.

Equipo humano

El compromiso, know-how y experiencia de nuestros empleados es nuestra mayor fortaleza, contando con más de un 25 % de ingenieros en plantilla, lo que nos otorga ser una empresa altamente tecnológica.

Mercados y clientes

Presentes en los cinco continentes y con filiales en Países Bajos, Turquía, Francia y Suiza, desarrollamos y fomentamos la difusión del conocimiento para crear y reinventar mercados a través de un gran enfoque al cliente y a sus necesidades.

Servicio

Con gran capacidad técnica y un alto conocimiento de los sistemas e instalaciones de refrigeración, damos servicio al cliente a nivel nacional e internacional.

Capacidad productiva

La flexibilidad adaptativa en la fabricación de diferentes productos contribuye a nuestro servicio al cliente. Nuestra fábrica está ubicada en Lucena, en el sur de España, con una superficie total de 18.000 m².

Calidad y medioambiente

Suministramos productos que cubren las expectativas de nuestros clientes, desarrollando productos respetuosos con el medioambiente con una óptima gestión de los residuos de producción.

más de
80.000
unidades instaladas

en más de
50
países

con más de
400
empleados

R-290 | PROPANO

Compactos comerciales PRO R-290



- Nuevos desarrollos R-290, intarblock PRO e intartop PRO, de 1 o 2 circuitos.
- Ventiladores electrónicos de condensación.
- Filtro de aire lavable y bandeja de condensados en acero inoxidable.
- Desescarche por gas caliente.

Sistema waterloop R-290



- Grupos frigoríficos condensados por agua a media y baja temperatura.
- Motoevaporadores condensados por agua con R-290.
- Baja carga de refrigerante.
- Instalación fácil y segura.

Plantas enfriadoras R-290



- Funcionamiento con agua o glicol y carga reducida de R-290.
- Compresores scroll, semiherméticos e INVERTER.
- Fácil instalación Plug & Play.
- Grupo hidráulico incluido (opcional).

Compactos comerciales R-290



- Equipos de refrigeración ultracompactos para minicámaras frigoríficas.
- Fácil instalación Plug & Play en panel de pared, techo o sobre puerta.
- Baja carga de refrigerante.

Compactos industriales R-290



- Compresor semihermético.
- Gran potencia en mínimo espacio.
- Fácil instalación sobre pared de cámara.
- Diseño tropicalizado hasta 45 °C temperatura ambiente.

Enfriadores de aire



- Unidades con válvulas de solenoide integradas y cuadro de control (opcional).
- Diseñados y optimizados para agua o glicol.
- Alta y media temperatura.

R-744 | CO₂

Centrales de CO₂ de 30 a 300 kW



- Alta fiabilidad y eficiencia en climas cálidos.
- Flexibilidad de configuración.
- Centrales con ciclo transcrito o subcrítico.
- Alto rendimiento con compresión paralela.

Evaporadores de CO₂



- Evaporadores diseñados para CO₂.
- Válvulas de expansión electrónica y solenoide integradas.
- Alta, media y baja temperatura.

R-717 | AMONIACO

Plantas enfriadoras NH₃ ammolute



- Tecnología de amoníaco de baja carga.
- Sistemas de expansión seca.
- Plantas enfriadoras condensadas por aire.

Expansión directa NH₃ ammolute DX



- Tecnología de amoníaco de baja carga.
- Sin necesidad de sala de máquinas.
- Mantenimiento in situ del compresor.

R-455A | A2L

Compactos Comerciales A2L



- Equipos de refrigeración compactos para pequeñas y medianas cámaras frigoríficas.
- Fácil instalación Plug & Play en panel de pared y techo.
- Exentos de control de fugas.

Semicompactos comerciales A2L



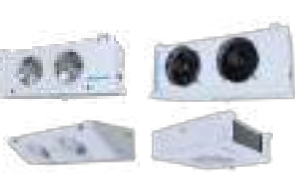
- Equipos compuestos por unidad condensadora y unidad evaporadora.
- Compartimentos independientes para circuito frigorífica y cuadro eléctrico.
- Válvula de seguridad integrada en el calderín.

Condensadoras y Centrales A2L



- Unidades condensadoras Sigilus hasta 15 kW con compresor hermético alternativo o scroll, con disponibilidad de modelos con compresor rotativo INVERTER.
- Centrales intarCUBE hasta 40 kW con compresor scroll, modelos disponibles con uno de ellos INVERTER; o compresor semihermético.

Evaporadores A2L



- Unidades con válvulas de expansión integradas y cuadro de control (opcional).
- Diseños optimizados para R-455A o R-454C.
- Alta, media, baja temperatura y ultracongelación.

R-134a · R-449A · R-452A | HFC

Equipos partidos comerciales HFC



- Conjuntos frigoríficos para cámaras de pequeño y mediano tamaño.
- Equipos precargados y exentos de control de fugas.
- Refrigerantes de moderado efecto invernadero R-134a, R-449A y R452A.
- Unidades silenciosas y de condensación axial o centrífuga.

Grupos condensados HFC



- Condensación indirecta en circuito de agua.
- Muy bajo nivel sonoro.
- Reducida carga de gas.

Plantas enfriadoras HFC



- Baja carga de refrigerante.
- Sistema Plug & Play.
- Sistema compacto optimizado, con mínimo mantenimiento.

Condensadoras HFC



- Unidades tropicalizadas, silenciosas y con ventilador centrífugo.
- Certificación Ecodiseño.
- Versiones con controlador electrónico y multiservicio.

Minicentrales de hasta 40 kW y centrales frigoríficas de refrigeración industrial



- Alta potencia frigorífica para aplicaciones industriales.
- Bajo coste de inversión y mantenimiento.
- Gran accesibilidad para el servicio.

Evaporadores HFC



- Unidades con válvulas de expansión integradas y cuadro de control (opcional).
- Sistema optimizados para R-134a, R-449A y R-452A.
- Alta, media, baja temperatura y ultracongelación.

