

# INGERACK

Estanterías Metálicas

## Contáctanos fácil y rápido a nivel nacional

**Gestor Comercial**  
 **+57 317 408 7468**



En la producción de nuestros RACKS, incorporamos análisis estructurales y las respectivas memorias de cálculo, para total confiabilidad de nuestros clientes.



En Ingerack fabricamos nuestras estanterías utilizando energía de paneles solares, contribuyendo al cuidado del medio ambiente.

 **[www.ingerack.com.co](http://www.ingerack.com.co)**

Síguenos en redes sociales    : @ingeracksas

# SOMOS INGERACK

» En INGERACK diseñamos, fabricamos e instalamos sistemas de almacenamiento industrial que optimizan la capacidad de las bodegas, mejoran la operación logística y aumentan la productividad de nuestros clientes.

Somos fabricantes colombianos con cobertura nacional y un equipo de ingenieros, arquitectos y técnicos especializados que desarrollan soluciones a la medida para cada proyecto.

Desde pequeñas áreas de almacenamiento hasta grandes centros logísticos, acompañamos cada etapa con ingeniería, fabricación, instalación e inspección especializada.

## SOLUCIONES INTEGRALES

### DISEÑOS A MEDIDA

De acuerdo a sus necesidades de almacenamiento, diseñamos la solución que mejor se ajuste a su empresa.

### FABRICACIÓN

Contamos con maquinaria de alta tecnología y gran velocidad de producción, manejando altos estándares de calidad en nuestros procesos y proyectos.

### INSTALACIÓN Y MONTAJE

Contamos con el personal entrenado y capacitado para el montaje de estructuras de hasta 12 metros continuos.

### MANTENIMIENTO

Le ofrecemos un servicio de monitoreo, mantenimiento preventivo y de inspección de las estructuras.



**REALIZAMOS  
ENVÍOS  
NACIONALES.**



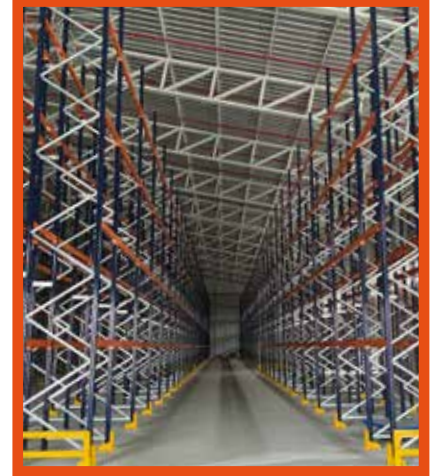
# SOLUCIONES QUE OPTIMIZAN SUS ESPACIOS.



## RACK SELECTIVO

Sistema versátil que permite el acceso a las mercancías de manera más rápida y permite el almacenamiento en profundidad sencilla y doble.

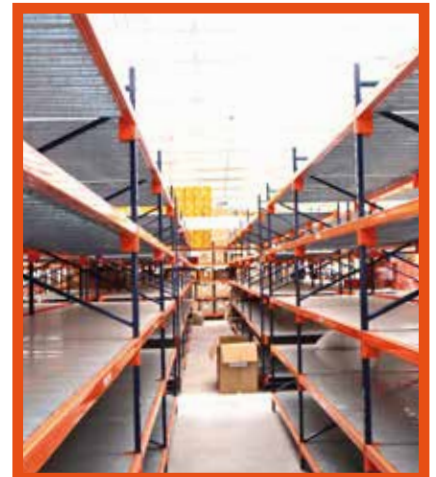
- » Almacenamiento directo a pallets.
- » Excelente control de stock.
- » La versatilidad en los ensambles permite que se adapte a diferentes requerimientos.
- » Máxima adaptabilidad a cualquier tipo de carga tanto por peso como por volumen.



## RACK PICKING

Sistema de almacenamiento útil para aquellos almacenes donde la mercancía es almacenada de forma manual.

- » Se utilizan para manejo de cargas sin montacargas.
- » Permite situar niveles a un solo lado o ambos lados de la columna.
- » Útiles para cargas livianas y semi pesadas, utilizados en ferreterías, almacenes de repuestos, entre otros.
- » Su gran resistencia y versatilidad le permiten adaptarse a cualquier necesidad o unidad de carga.



## RACK DRIVE IN

Solución óptima para el almacenamiento de productos homogéneos con gran cantidad de unidades de carga por referencia es una estantería de alta densidad.

- » Se adapta a las necesidades de espacio.
- » Se adapta a las necesidades de peso y volumen de la mercancía.
- » Diseñado para aprovechar al máximo el espacio y altura disponible, minimizando los pasillos de trabajo.
- » Sistema de almacenamiento óptimo para el manejo de producción por lotes.



## RACK MEZZANINE

Sistema de almacenamiento que permite aprovechar la superficie útil en varios niveles de almacenamiento, permitiendo maximizar espacios.

- » Su gran resistencia y versatilidad le permiten adaptarse a la bodega.
- » Ideal para crear áreas de oficinas.
- » Este tipo de sistema puede ser combinado con otros sistemas de almacenamiento.
- » Permite situar varios niveles en altura, es útil para el almacenamiento en arrume negro.
- » Instalación rápida y desarmable.



## RACK PASILLOS ELEVADOS

Solución óptima para el almacenamiento manual utilizando niveles de piso en altura, aprovechando el tránsito de personas y obteniendo acceso directo a la mercancía.

- » Ideal para el almacenamiento manual.
- » Ideal para el almacenamiento de archivos, cajas X200-X300, núcleo de muestra, entre otros.
- » Aprovechamiento de espacios con pasillos de tránsito.
- » Facilita el manejo de mercancías de consulta directa.



## RACK CANTILEVER

Sistema de almacenaje de brazos en voladizo, ideal para el almacenamiento de cargas largas y voluminosas a granel.

- » Permiten modificar los niveles de altura fácilmente.
- » Se pueden almacenar cargas largas de distinto peso, fondo y longitud.
- » Su gran resistencia y versatilidad le permiten adaptarse a cualquier necesidad o unidad de carga.
- » Permite situar niveles a un solo lado o ambos lados de la columna.



## RACK PALLET SHUTTLE

Sistema de almacenamiento que utiliza una estiba electrónica autónoma para transportar los pallets dentro de los tuneles de almacenamiento.

- » Alta densidad de almacenamiento.
- » Mayor seguridad para los operadores.
- » Mayor velocidad en las operaciones.
- » Compatible con operaciones FIFO y LIFO.
- » Reduce los recorridos del montacargas.



## RACK AUTOPORTANTE

Sistema estructural donde la estantería hace parte de la estructura, soportando tanto las cargas almacenadas como la cubierta y cerramientos.

- » Máximo aprovechamiento de la altura.
- » Mayor capacidad de almacenamiento.
- » Reduce costos de construcción.
- » Integración con sistemas automáticos.
- » Solución para grandes centros de distribución.



# Confianza que respalda cada proyecto.

## GRANDES EMPRESAS YA **CONFÍAN** EN INGERACK

Nuestro respaldo está en cada proyecto realizado. Estas son algunas de las compañías que han llevado su almacenamiento al siguiente nivel con nuestras estanterías industriales.



A lo largo del país, importantes empresas han elegido a Ingerack como su aliado en soluciones de almacenamiento. Nuestra experiencia se refleja en cada cliente.



## SOMOS FABRICANTES DIRECTOS

### »BOGOTÁ

Contáctanos  
fácil y rápido



**Ingeniero de proyectos**

+57 304 398 6485

ing.proyectos3@ingerack.com.co

Contáctanos  
fácil y rápido



**Ingeniero de proyectos**

+57 322 217 8390

ing.proyectos2@ingerack.com.co

Contáctanos  
fácil y rápido



**Arquitecto de proyectos**

+57 305 283 5795

arq\_proyectos@ingerack.com.co

Contáctanos  
fácil y rápido



**Asesor de proyectos**

+57 320 405 6529

ing.proyectos1@ingerack.com.co

Contáctanos  
fácil y rápido



**Arquitecto de proyectos**

+57 302 318 1296

arq.proyectos2@ingerack.com.co

### »ANTIOQUIA

Contáctanos  
fácil y rápido



**Arquitecto de proyectos**

+57 324 200 3820

proyectos.antioquia@ingerack.com.co

### »VALLE DEL CAUCA

Contáctanos  
fácil y rápido



**Jorge Montes -Director de proyectos**

+57 317 437 1430

proyectos@ingerack.com.co

Contáctanos  
fácil y rápido



**Ingeniero de proyectos**

+57 322 217 8405

ing.proyectoscauca@ingerack.com.co

Contáctanos  
fácil y rápido



**Arquitecto de proyectos**

+57 305 283 6023

licitaciones@ingerack.com.co

### »COSTA CARIBE

Contáctanos  
fácil y rápido



**Ingeniero de proyectos**

+57 320 385 8576

proyectos.caribe@ingerack.com.co

### ✓COBERTURA A NIVEL NACIONAL

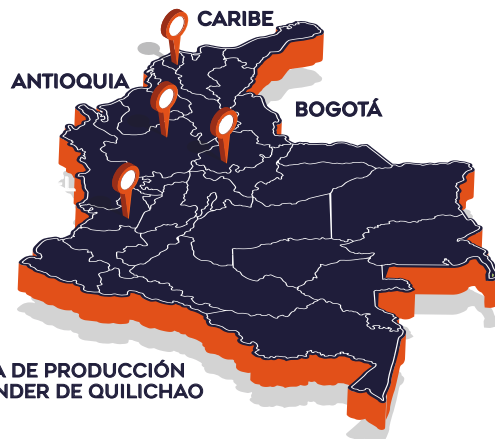
Contáctanos  
fácil y rápido



**Gestor Comercial**

+57 317 408 7468

gestor.comercial@ingerack.com.co



✓ PLANTA DE PRODUCCIÓN  
SANTANDER DE QUILICHAO

[www.ingerack.com.co](http://www.ingerack.com.co)

Síguenos en redes sociales [in](#) [@](#) [d](#) [f](#) [v](#): @ingeracksas