



Aditivos Biodegradables y Nanotecnología
para un futuro Sostenible

**EMPAQUES QUE DESAPARECEN
TIERRA QUE FLORECE**

AMERICA TRADING COMPANY

Representantes exclusivos para Colombia



ÍNDICE

Quiénes somos?.....	2
Biodegradables.....	3
P-Life Bioglow.....	4
P-Life y proceso de certificación.....	5
Nuestros beneficios.....	6
Cómo cumplimos la Ley 2232 del plástico...	7
B-Life.....	8
Biocambrel.....	9
Polimerra.....	10
Nanotecnología.....	11
Life Extender.....	12
Kokin.....	13
Kusari.....	14
VCI.....	15
Contáctanos.....	16

QUIÉNES SOMOS?



P-Life fue establecida en 1994 en Japón con el propósito de **abordar la problemática global de la contaminación plástica**. Desde entonces, P-Life Japan Inc., bajo el liderazgo de su fundador Isao Toyama, ha desarrollado y perfeccionado esta tecnología para ofrecer soluciones certificadas y sostenibles en todo el mundo.

Nuestros aditivos son elaborados en México, en un proceso de masterbatch por la empresa PlastiCountry, empresa que, además de nuestros productos biodegradables, desarrolla diversas soluciones para empresas como las del plástico, agrícola y automotriz.

P-Life ha otorgado en Colombia, la representación exclusiva a **América Trading Company S.A.S.**, empresa que también cuenta con representación en **Estados Unidos, Canadá y Perú.**

Nuestro compromiso es proporcionar alternativas responsables y efectivas para la industria del plástico, promoviendo el uso de tecnologías biodegradables que contribuyan a un futuro más sostenible.



BIODEGRADABLES





P-Life Bioglow es un aditivo innovador diseñado para acelerar la **biodegradación de plásticos convencionales** como el polietileno, poliestireno, PET y polipropileno. Gracias a su avanzada formulación, permite que los productos plásticos regresen al entorno natural en un período significativamente menor, **sin dejar residuos ni microplásticos en un periodo de 3 a 10 años, dependiendo del porcentaje de aditivo aplicado**, contribuyendo así a una economía más circular y sostenible.

Lo que hace único a P-Life Bioglow es su componente especial de **autenticación lumínica**: al exponer el plástico tratado a la **luz ultravioleta (UV)**, este emite un resplandor distintivo, confirmando la presencia del aditivo y garantizando su trazabilidad. Desarrollado con base orgánica derivada del aceite de palma de coco y certificaciones internacionales, ha superado rigurosas pruebas de biodegradación que avalan su efectividad y seguridad ambiental.

Además, su aplicación requiere solo **1% del aditivo**, manteniendo los costos de producción bajos y asegurando la rentabilidad del proceso.





P-Life es un aditivo biodegradable que transforma los plásticos convencionales como PE, PP, PET y PSC en materiales capaces de **reintegrarse naturalmente al medio ambiente**. Al finalizar su vida útil, el plástico tratado con P-Life se descompone gracias a la acción de microorganismos, convirtiéndose en **agua, CO₂ y biomasa**, sin dejar microplásticos ni residuos tóxicos.

Su tecnología, basada en componentes de origen orgánico, permite una **biodegradación real en un periodo de 3 a 10 años**, dependiendo del tipo de polímero, las condiciones del entorno y el porcentaje de aditivo aplicado. Además, **mantiene la apariencia, transparencia y resistencia del plástico original**, siendo una solución eficiente, rentable y sostenible para fabricantes comprometidos con el cuidado del planeta.

PROCESO DE CERTIFICACION



- **Degradación:** Reducción de propiedades mecánicas y del peso molecular.



- **Biodegradación:** Proceso de reintegración al ciclo ecológico a través de microorganismos.



- **Ecotoxicidad:** Garantiza la ausencia de residuos tóxicos y metales pesados.

NUESTROS BENEFICIOS



BIODEGRADACIÓN

P-Life es un aditivo que acelera la reintegración ecológica de los plásticos, permitiendo que se descompongan naturalmente en CO₂, agua y biomasa sin dejar residuos nocivos.



NUESTRAS RESINAS

Diseñadas para adaptarse a polímeros como polipropileno, polietileno, PET y poliestireno, garantizando biodegradación efectiva sin alterar la calidad ni funcionalidad del plástico.



VIDA ÚTIL

Con una aplicación desde el 1 al 3% P-Life mantiene la integridad del plástico por años si se almacena a menos de 50 °C y sin exposición solar directa, preservando su calidad hasta iniciar su proceso natural de biodegradación.



RECICLABLE

Nuestro aditivo conserva la capacidad de reciclaje del plástico, permitiendo su reutilización antes de biodegradarse y promoviendo una economía circular sin afectar su calidad ni funcionalidad.



CERTIFICACION ALIMENTARIA

P-Life, garantiza la seguridad para el contacto con alimentos y convirtiéndolo en una opción ideal para empaques y utensilios biodegradables sin riesgos para la salud.



CERTIFICACIONES

Cada compra de nuestro aditivo incluye documentación y certificaciones que garantizan su calidad y cumplimiento normativo, brindando confianza y respaldo para su uso en procesos industriales y mercados regulados.



COMPATIBILIDAD

Nuestros aditivos se pueden utilizar en las plantas de producción sin modificar la infraestructura, siendo utilizado para procesos de extrusión, inyección y soplado. Damos soluciones personalizadas según sus requerimientos.



B-Life es una **resina biobasada y biodegradable** desarrollada a partir de **almidón de maíz y la tecnología P-Life**, diseñada para integrarse en películas de polietileno (LDPE y HDPE). Su composición combina **origen renovable y compatibilidad industrial**, ofreciendo un desempeño similar al plástico convencional, pero con una huella ambiental significativamente menor.

Gracias a su formulación, B-Life **reduce hasta en un 30% las emisiones de CO₂ por kilogramo** y contribuye a una producción más limpia y responsable. Además, cuenta con certificación **TÜV OK biobased** y validación **Beta Analytic ASTM D6866**, garantizando su contenido biológico y biodegradabilidad tanto en suelo como en condiciones de vertedero (ASTM 6954 y 5511).



IMPACTO AMBIENTAL

Disminución de la huella de carbono.
Biodegradación suelo ASTM 6954
Biodegradación landfill ASTM 5511



RECICLAJE

Compatible con el proceso de reciclaje



FORMULACIÓN

Origen renovable 50%. P-Life



CERTIFICACIÓN

- Certificación TÜV OK biobased 2 estrellas
- Validación Beta Analytic ASTM D6866
- Contenido de carbono biológico



BIODEGRADACIÓN

- Aerobea >18 meses
- Anaerobea de 12 a 24 meses



biocambrel

Biocambrel es una **tela no tejida elaborada con tecnología P-Life**, desarrollada a partir de polipropileno y diseñado para ofrecer una alternativa **biodegradable** sin sacrificar calidad ni desempeño.

Su composición innovadora permite que, tras cumplir su vida útil, el material **se reintegre naturalmente al ambiente en menos de 3 años**, reduciendo el impacto ambiental que generan los textiles sintéticos convencionales. Gracias a su resistencia, flexibilidad y durabilidad, Biocambrel es ampliamente **utilizado en sectores como la medicina, la industria y la publicidad**, adaptándose a diferentes necesidades con resultados óptimos.

Con Biocambrel, demostramos que es posible mantener la eficiencia y funcionalidad de siempre, mientras **contribuimos activamente a un futuro más sostenible**.

Cambrel
convencional

50-100
AÑOS

biocambrel

32
MESES

En continua exposición al medio
ambiente natural (rayos UV del sol y
oxígeno)



POLIMERRA



Somos una empresa enfocada en el desarrollo de **hilos, fibras y textiles sostenibles**, fabricados con materiales reciclados y originales como polipropileno, poliéster, PET reciclado y nylon, **elaborados con la tecnología P-Life que los convierte en biodegradables**.

Nuestro objetivo es transformar la industria textil en una más limpia, segura y responsable.

¿Por qué elegir nuestros productos?

- Hilos plásticos biodegradables certificados.
- Ahorro significativo de recursos naturales.
- Seguridad para la salud y el ambiente.
- Opciones antivirales ideales para textiles funcionales.
- Compatibles con procesos industriales actuales.



Tiempo de biodegradación inferior a 10 años



Sostenibles y seguros



Ahorro de agua y energía



Propiedades antivirales



Baja huella de carbono



Diseñados para durar y desaparecer sin contaminar



NANOTECNOLOGÍA

KUSARI ✨

KOKIN

VCI ⚙️

**LIFE
EXTENDER** ↗️





Life Extender es un innovador aditivo diseñado para **prolongar la vida útil de los alimentos dentro del empaque**. Su fórmula ayuda a reducir el desperdicio y las pérdidas económicas generadas por productos con una corta vida de anaquel.

Este aditivo es apto para contacto con alimentos y puede aplicarse en diversos materiales plásticos como **polietileno (PE), polipropileno (PP) y PET**, asegurando su versatilidad y eficacia en múltiples aplicaciones.

Con Life Extender, no solo optimizas el rendimiento de tus empaques, sino que también **contribuyes a un manejo más eficiente y sostenible de los alimentos**.

VENTAJAS



BARRERA

Aumenta la protección contra el oxígeno, evitando la oxidación.



VIDA

Prolonga el tiempo de conservación, sin alterar la calidad del producto



RECICLABLE

Permite al material ser reciclado, para prolongar su uso.



CERTIFICACIÓN

Tecnología aprobada por la FDA, segura para contacto con alimentos.



TRANSPARENCIA

Mantiene la claridad y apariencia original del empaque.



PROPIEDADES

Refuerza la resistencia y desempeño del material sin afectar su proceso

KOKIN

Kokin es un masterbatch de **nanopartículas antimicrobianas** diseñado para integrarse en diferentes tipos de polímeros durante procesos industriales como extrusión, inyección o moldeo por soplado.

Su formulación avanzada permite una dispersión uniforme en el material plástico, garantizando un **efecto protector continuo y duradero sin comprometer la apariencia ni las propiedades mecánicas del producto final**, puede aplicarse en diversos materiales plásticos como polietileno (PE), polipropileno (PP) y PET.

Esta tecnología ofrece una protección activa de amplio espectro contra bacterias, hongos, levaduras y virus, **eliminando más del 99,9% de los microorganismos** en la superficie del plástico.

De esta manera, Kokin contribuye a mejorar la higiene y seguridad de los productos, siendo ideal para aplicaciones en sectores como la salud, alimentación, transporte y hogar, donde la limpieza y la prevención son esenciales.

USOS



ALIMENTOS

Envases, film plástico, recipientes, tablas de cortar.



SALUD

Mascarillas, gorros, guantes, bolsas de residuos hospitalarios



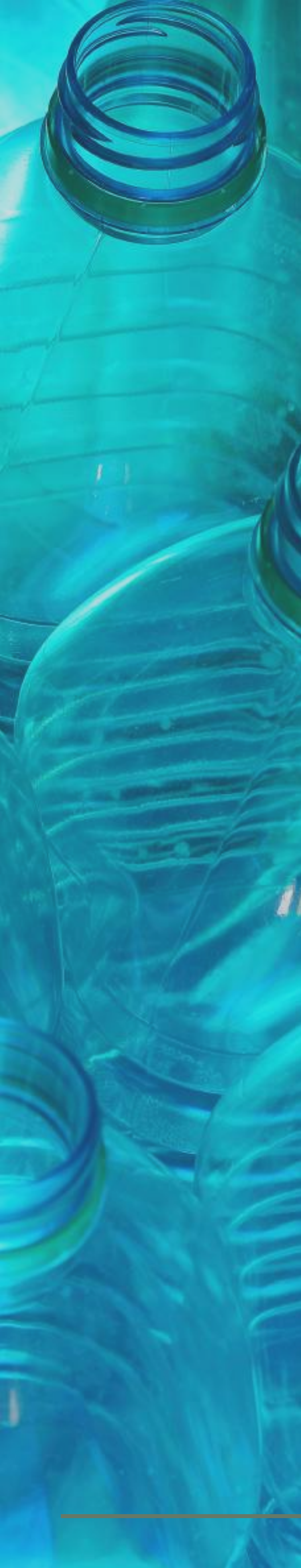
TRANSPORTE

Piezas de transporte público y privado (pasamanos, manijas, asientos).



FACILIDADES

Muebles de cocina, juguetes, superficies de contacto frecuente.



KUSARI[☆]

Kusari es un aditivo desarrollado especialmente para la **industria del reciclaje del PET**, que actúa como extensor de cadena, **incrementando la viscosidad** intrínseca del material. Gracias a su formulación avanzada, mejora el peso molecular y la resistencia del fundido, **permitiendo que el PET reciclado recupere sus propiedades mecánicas originales**, lo que facilita su reutilización en procesos industriales exigentes.

Además, Kusari funciona como un **abrillantador óptico**, corrigiendo el color del material reciclado y otorgándole un acabado más **limpio, brillante y de alta calidad**. Así, convierte los residuos plásticos en productos más fuertes, atractivos y duraderos, promoviendo una economía circular eficiente y reduciendo la necesidad de emplear plástico original.

VENTAJAS



CADENA

Regenerador de cadena que recupera la viscosidad intrínseca del polímero, restaurando sus propiedades mecánicas y devolviendo al PET reciclado la resistencia y calidad de un material original.



PORCENTAJE

Permite incrementar significativamente el porcentaje de RPET en nuevas formulaciones, optimizando los procesos de reciclaje y favoreciendo una producción más sostenible sin comprometer el rendimiento.



ABRILLANTADOR

Funciona como un abrillantador óptico que corrige y mejora el color del material reciclado, brindando un acabado más claro, uniforme y visualmente atractivo en los productos finales.



El VCI (Volatile Corrosion Inhibitor) es un aditivo especializado diseñado para **proteger metales contra la corrosión** mediante su incorporación en películas de polietileno. Su tecnología avanzada libera moléculas inhibidoras que se adhieren a la superficie metálica, creando una **barrera invisible y efectiva que evita la oxidación** incluso en condiciones de almacenamiento prolongado.

Además, su formulación es segura, reciclable y no agresiva para el medio ambiente, ofreciendo una alternativa sostenible frente a los métodos tradicionales de protección anticorrosiva. El VCI **mantiene la integridad y apariencia de los metales** sin necesidad de recubrimientos grasos o aceitosos, optimizando los procesos de empaque industrial y garantizando una protección limpia y eficiente.

VENTAJAS



PROTECCIÓN AVANZADA

Su fórmula con nanocompuestos de sílicio y grupos orgánicos enlazados refuerza la barrera anticorrosiva.



PREVENCIÓN EFECTIVA

Evita que humedad, sal, suciedad, oxígeno y otros agentes corrosivos se depositen en el metal.



ECOAMIGABLE

No es agresivo con el medio ambiente y es 100% reciclable.



APLICACIÓN EFICIENTE

Se activa en pocas horas después del sellado y mantiene la protección por más de un año.

AMERICA TRADING COMPANY

Representantes exclusivos para Colombia

**Contáctanos y descubre cómo
transformar tus empaques en
soluciones sostenibles.**



www.plife.com.co



Carrera 74 # 52A - 61



Bogotá - Colombia



info@plife.com.co



312 3514821

Síguenos en nuestras redes sociales!



Tu marca puede Liderar el Cambio