



STYLAM

Colección
atemporal

STYLAM

SCP14, Sector 7-C,
Mochyo Vieg,
Chandigarh (IN) India - 160000
T: +91-172-502093, +91-172-502186
E: info@stylam.com

 Instagram/stylamindia
 LinkedIn/stylamindia
 Facebook/stylamindia
 Twitter/stylamindia

www.stylam.com

Crea una sensación de belleza



Ritmo de clase

Sobre nosotros

STYLAM INDUSTRIES LTD. es una empresa que cotiza en bolsa y un destacado fabricante y exportador indio de HPL (Laminado decorativo), superficies sólidas acrílicas puras y tableros PreLam, con sus orígenes en el año 1991. Tiene una planta con sede en el norte de la India que tiene una capacidad de producción anual de 15,5 millones de láminas. Stylam Industries LTD es el fabricante indio de HPL de más rápido crecimiento, con una presencia global en más de 80 países que se extienden por los continentes de Europa, América, Asia y África. Consulte nuestro sitio web www.stylam.com para obtener más información sobre nuestra empresa.

STYLAM INDUSTRIES LTD. fabrica una amplia gama de materiales de construcción que incluye laminados de alta presión, superficie sólida acrílica, superficie sólida de poliéster y tableros PreLam, lo que proporciona una solución completa para productos terminados en interiores y exteriores. Nuestra empresa se ha acreditado con éxito varias certificaciones internacionales como Green Guard, FSC, ECA, ISO 14001, OHSAS 18001, CE, Green label Singapore y MI. La lista de nuestros productos especializados es la siguiente.



LAMINADO DE ALTA PRESION

Estamos entre los principales fabricantes de laminados a nivel mundial con la planta de fabricación de HPL más grande de Asia la cual tiene una capacidad total de 15,5 millones de laminas por año. Utilizamos materia prima importada de alta calidad para la fabricación de HPL con un rango de espesor de 0,5 mm a 25 mm con un tamaño máximo de 1850 x 4320 mm (6' x 14'). Los laminados decorativos se pueden clasificar en Gloss Pro, Anti-huella digital, Unicorn, Postformable, Retardante de fuego, Espejo, Magnético, Pizarra de tiza y marcador, Sincro y Electrostático.

Proceso de recubrimiento de laca PU+ para HPL

Somos pioneros mundiales en el proceso de recubrimiento en caliente de recubrimiento de laca PU+ en laminado fino. Este proceso produce un laminado de acabado Premium llamado Antihuellas y MR+ Alto Brillo. La tecnología proviene de Alemania con maquinaria española de avanzada. La gama de ambos acabados se denominan TouchMe: laminado antihuellas dactilares y laminado de alto brillo GlossPro+.



TOUCH ME - Laminado Anti Huellas Dactilares

Los laminados antihuellas tienen un acabado supermate y no reflectante y son resistentes a cualquier mancha de huellas dactilares, arañazos y manchas. Tienen una capacidad de curación térmica y protección de superficie antimicrobiana que ayuda a mantener el aspecto y la frescura del laminado durante un largo periodo de tiempo.

Área de aplicación: se puede utilizar tanto vertical como horizontalmente en restaurantes, oficinas, calderías, espacios comerciales, aulas, armarios, etc.



Características clave

- | | |
|---|--|
| 
Long-lasting & durable | 
Anti-bacterial |
| 
Scrudge resistant | 
Super Matt Finish |
| 
Scratch resistant | 
Impact Resistant |



LAMINADOS GLOSS PRO+ (Alto Brillo)

Los laminados Gloss Pro+ (High Gloss) tienen un acabado de espejo súper brillante que es resistente a las raspaduras y abrasiones. El nivel de brillo alcanzado en estos laminados es 3 veces mayor que el laminado de acabado brillante normal. Tiene alta resistencia a la abrasión, al impacto, al calor y a las manchas.

Área de aplicación: se puede usar tanto vertical como horizontalmente en la cocina, el área del bar, los comedores, la sala de conferencias, el área de recepción, etc.

Características clave



Mirror like reflective surface



Anti bacterial



Absolute High Gloss



Long-lasting & durable



Scratch resistant



Impact Resistant



SUPERFICIES SÓLIDAS DE ACRÍLICO

Somos los primeros fabricantes a gran escala de la India de superficies sólidas acrílicas puras bajo la marca GRANEX. Nuestro producto se fabrica utilizando tecnología alemana altamente sofisticada con materias primas importadas directamente de proveedores competentes en Europa. Granex se puede personalizar ampliamente debido a su capacidad para moldearse en diferentes formas ya que es flexible y versátil. Es muy duradero, no poroso, parece tener menos juntas y puede renovarse muy fácilmente ya que el color se extiende por todo el proceso, lo que lo convierte en un sustituto muy duradero del granito y el mármol.

Área de aplicación: - Encimeras y fregaderos de cocina, encimeras de baño y mamparas de ducha, diseños minimalistas (mostrador de cajas, muebles, vitrinas, etc.), mostradores de recepción en centros comerciales, hospitales, hoteles y aeropuertos.

Características clave



Thermoflexible



Monolithic



Non Porous



Imperceptible Joints





REVESTIMIENTO EXTERIOR DE FASCIA

Los laminados de alta presión para revestimientos exteriores se fabrican bajo la marca FASCIA. Utilizamos un recubrimiento UV especial en los paneles para proteger al laminado de los rayos del sol, la lluvia y la nieve. Fascia se instala utilizando un sistema único de fachada ventilada que permite que el agua y la humedad encuentren un camino. Este producto es ignífugo, antifúngico, resistente a las termitas y fácil de limpiar.

Área de aplicación: Todas las viviendas al aire libre como revestimientos de fachadas en edificios domésticos y comerciales; muebles de exterior; revestimientos de paredes; revestimientos de áticos; vallas e instalaciones deportivas y de juegos

Características clave



Weather Resistance



Wear Resistance



Fire Retardant



High UV & stability



CUBOID - Cubículos y Taquillas

STYLAM fabrica HPL para cubículos y casilleros sanitarios modulares bajo la marca CUBOID mediante el proceso de laminación a alta presión y temperatura y están hechos de Laminado Grado Compacto (CGL). Somos el primer fabricante indio en ofrecer el laminado compacto en un tamaño de 1850 x 4320 mm (6' x 14'). Ofrecemos una amplia gama de diseños y los accesorios se ofrecen en acero inoxidable, aluminio y nylon según el requisito. Los cubículos son resistentes a los impactos, a los arañazos, al agua, a las bacterias y a los productos químicos.

Área de aplicación: - Cubículos de baño y mamparas en áreas de alto tráfico como centros comerciales, hospitales, aeropuertos, estaciones de tren y autobús, oficinas corporativas, casilleros de gimnasios, casilleros estolares y almacenamiento de equipos deportivos en gimnasios.

Características clave



Grffiti resistant



Anti-bacterial



Fire Retardant



Eco-sustainable





TABLERO PRELAM – AFP/ Alto Brillo

STYLAM fabrica tableros MDF PreLam con un grosor de 18 mm en dos variantes: - Tableros PreLam de alto brillo Gloss Pro+ y Tableros PreLam antihuellas TouchMe. El proceso de fabricación de los tableros PreLam se realiza a través de tecnología alemana de recubrimiento en caliente y se utiliza para mejorar el encanto y la robustez de los tableros MDF normales.

La tecnología Gloss Pro+ proporciona resistencia a la abrasión y a los microarañazos, y los niveles de brillo son hasta 3 veces superiores al nivel de brillo normal. La tecnología Anti-Finger ayuda a solucionar de forma permanente los problemas de manchas y marcas de huellas dactilares en la superficie de los tableros y la hace resistente a los impactos, los arañazos y el color.



Área de aplicación:
- Armarios, Wacenas,
Estaciones de trabajo de oficina, Revestimientos de paredes, Pancias de exhibición, Puertas y Mobiliario.

Características clave

- Decorative possibilities
- Moisture resistant
- Stain resistant
- Scratch resistant

CERTIFICACIONES

