



Máquinas e Equipamentos



**TECNOLOGIA DE PONTA PARA VOCÊ
FAZER **PRODUTOS DE PRIMEIRA****

**ADVANCED TECHNOLOGY THAT ALLOWS YOU
TO PRODUCE **FIRST CLASS PRODUCTS****

**TECNOLOGÍA AVANZADA PARA USTED PRODUCIR
PRODUCTOS DE PRIMERA CALIDAD.**



ÍNDICE

DESCRIÇÃO	FAMÍLIA	CÓDIGO	PG
Impressora Simples -246	Pintura	IMP - 2S	7
Impressora Dupla -246	Pintura	IMP - 2D	7
Impressora Simples -400	Pintura	IMP - 4S	7
Impressora Dupla -400	Pintura	IMP - 4D	7
Sincronizada Dupla -400	Pintura	SIN - 4D	8
Sincronizada Dupla c/ Aplicador -400	Pintura	SIN - 4D-APL	8
Sincronizada Tripla -400	Pintura	SIN - 4T	8
Espatuladeira	Pintura	ESP - 00	9
Alisadora	Pintura	ALI - 00	9
Rolo Reverso Simples -246	Pintura	ROR - 2S	10
Rolo Reverso Duplo -246	Pintura	ROR - 2D	10
Rolo Reverso Triplo -246	Pintura	ROR - 2T	10
Envernizadora Alto Relevo	Pintura	ARE - 00	11
Túnel Eco UV2 Lâmpadas	Secagem	ECO - UV2	13
Túnel Eco UV3 Lâmpadas	Secagem	ECO - UV3	13
Túnel de Aquecimento -04	Secagem	TAQ - 04	14
Túnel de Aquecimento -16	Secagem	TAQ - 16	14
Túnel de Resfriamento	Secagem	TRE - 00	14
Túnel UV Borda	Secagem	UVB - 00	15
Transfer 2.0 mts	Acabamento E Transporte	TRA - 20	17
Transfer 2.5 mts	Acabamento E Transporte	TRA - 25	17
Transfer 4.0 mts	Acabamento E Transporte	TRA - 40	17
Alimentador	Acabamento E Transporte	ALI - 20	18
Lixadeira Quebra Canto	Acabamento E Transporte	QCA - 00	19
Totalizador de Área - TAC	Acabamento E Transporte	TAC - 00	20
Escova de Limpeza	Acabamento E Transporte	ESC - 00	21
Posição na Linha de Produção			22



INDEX

DESCRIPRION	FAMILY	CODE	PG
Simple Printer -246	Painting	IMP - 2S	7
Double Printer -246	Painting	IMP - 2D	7
Simple Printer -400	Painting	IMP - 4S	7
Double Printer -400	Painting	IMP - 4D	7
Double Synchronized -400	Painting	SIN - 4D	8
Double Synchronized w/Applicator -400	Painting	SIN - 4D-APL	8
Triple Synchronized -400	Painting	SIN - 4T	8
Spreader	Painting	ESP - 00	9
Straightening	Painting	ALI - 00	9
Simple Reverse Roll -246	Painting	ROR - 2S	10
Double Reverse Roll -246	Painting	ROR - 2D	10
Triple Reverse Roll -246	Painting	ROR - 2T	10
High Ground Varnishing Machine	Painting	ARE - 00	11
UV2 Eco Lamp Tunnel	Drying	ECO - UV2	13
UV3 Eco Lamp Tunnel	Drying	ECO - UV3	13
Heating Tunnel -04	Drying	TAQ - 04	14
Heating Tunnel -16	Drying	TAQ - 16	14
Cooling Tunnel	Drying	TRE - 00	14
UV Edge Tunnel	Drying	UVB - 00	15
Transfer 2 Meters	Finishing And Transportation	TRA - 20	17
Transfer 2.5 Meters	Finishing And Transportation	TRA - 25	17
Transfer 4.0 Meters	Finishing And Transportation	TRA - 40	17
Feeder	Finishing And Transportation	ALI - 20	18
Sander Corner Break	Finishing And Transportation	QCA - 00	19
Totalizer Area	Finishing And Transportation	TAC - 00	20
Cleaning Brush	Finishing And Transportation	ESC - 00	21
Position in the production line			22



ÍNDICE

DESCRIPCIÓN	FAMILIA	CÓDIGO	PG
Impresora Sencilla -246	Pintura	IMP - 2S	7
Impresora Doble -246	Pintura	IMP - 2D	7
Impresora Sencilla -400	Pintura	IMP - 4S	7
Impresora Doble -400	Pintura	IMP - 4D	7
Sincronizada Doble -400	Pintura	SIN - 4D	8
Sincronizada Doble c/ Aplicador -400	Pintura	SIN - 4D-APL	8
Sincronizada Triple -400	Pintura	SIN - 4T	8
Esparcidor	Pintura	ESP - 00	9
Enderezamiento	Pintura	ALI - 00	9
Rollo Simple Inversa -246	Pintura	ROR - 2S	10
Rollo Doble Inversa -246	Pintura	ROR - 2D	10
Rollo Triple Inversa -246	Pintura	ROR - 2T	10
Máquina de Barnizado Alto Relevo	Pintura	ARE - 00	11
Túnel Eco UV2 Lámparas	Secado	ECO - UV2	13
Túnel Eco UV3 Lámparas	Secado	ECO - UV3	13
Túnel de Calentamiento -04	Secado	TAQ - 04	14
Túnel de Calentamiento -16	Secado	TAQ - 16	14
Túnel de Enfriamiento	Secado	TRE - 00	14
Túnel UV Canto	Secado	UVB - 00	15
Transferencia 2 Metros	Acabado Y Transporte	TRA - 20	17
Transferencia 2.5 Metros	Acabado Y Transporte	TRA - 25	17
Transferencia 4.0 Metros	Acabado Y Transporte	TRA - 40	17
Alimentador	Acabado Y Transporte	ALI - 20	18
Lijadora Ruptor de Esquina	Acabado Y Transporte	QCA - 00	19
Área De Totalizador	Acabado Y Transporte	TAC - 00	20
Escobilla de Limpieza	Acabado Y Transporte	ESC - 00	21
Posición en la línea de producción			22

FAMÍLIA PINTURA

Painting Family / Familia Pintura



Impressora Simples 246 – PI IMP 2S
Simple Printer / Impresora Sencilla

Impressora Simples 400 – PI IMP 4S
Simple Printer / Impresora Sencilla

Impressora Dupla 246 – PI IMP 2D
Double Printer / Impresora Doble

Impressora Dupla 400 – PI IMP 4D
Double Printer / Impresora Doble

Equipamentos para transferência de imagens por rolos. / Equipment for image transfer by rolls.
Equipo para la transferencia de imágenes por rodillos.

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	IMP 2S	IMP 2D	IMP 4S	IMP 4D
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm	1250mm	1250mm	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2475mm	2475mm	2475mm	2475mm
Altura	Height	Altura	1450 a 1600mm	1450 a 1600mm	1450 a 1600mm	1450 a 1600mm
Comprimento total sem e com basculante (E e S)	Total Length without and with Dump (E e S)	Longitud Total sin e con Vertedero (E e S)	1005mm e 1307mm	1765mm e 2067mm	1113mm e 1415mm	2242mm e 2544mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1ª 100mm	1ª 100mm	1ª 100mm	1ª 100mm
Potência aparente sem e com aquecimento	Apparent Power without and with Heat	Potencia Aparente sin e con Calefacción	3,5 KVA e 5,5 KVA	5,5 KVA e 10 KVA	3,5 KVA e 5,5 KVA	5,5 KVA e 10 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min	18 a 25m/min	18 a 25m/min	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	1000Kg	1700Kg	1500Kg	2000Kg



Características

- Controle de velocidade independente
- Controle de espessura eletrônico individual
- Sistema de Limpeza Reverso – Temporizado
- Bomba Pistão
- Lâmina do raspador em inox no rolo aplicador
- Lâmina do raspador em inox no rolo impressor
- Coleta do excesso através de canecas laterais
- Sistema com barra de segurança e desligamento em cascata
- Reverso automático

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Ajuste de velocidade individual que proporciona maior precisão
- Ajuste de espessura individual agilizando o processo

Acessórios

- Basculante de Entrada (BCE)
- Basculante de Saída (BCS)
- Aquecedor banho Maria (ABM)
- Levantador Pneumático (LPN)

Produtos Complementares

- Entrada – Túnel de Secagem
- Saída – Túnel de Secagem



Technical Features

- Independent speed control
- Individual electronic thickness control
- Cleaning System Rollback – Timed
- Piston pump
- Scraper blade in stainless steel on the applicator roll
- Scraper blade in stainless steel on the printer roll
- Excess gathering through side mugs
- System with safety bar and cascading shutdown
- Automatic reverse

Strengths

- Robust structure
- Individual speed adjustment to provide a better accuracy
- Individual thickness adjustment streamlining the process

Accessories

- Input dump
- Output dump
- Indirect Heater
- Pneumatic lifter

Complementary products

- Entrance – Drying Tunnel
- Exit – Drying Tunnel



Características

- Control de velocidad independiente
- Control individual de espesor electrónica
- Sistema de Limpieza Reverso - Temporizado
- Bomba de pistón
- Hoja de raspador inoxidable en el rodillo aplicador
- Hoja de raspador inoxidable en el rodillo impresor
- Colección de lo exceso por tazas secundarios
- Sistema con barra de seguridad y el cierre en cascada
- Reverso automático

Diferenciales

- Estructura robusta
- Ajuste de la velocidad individual que proporciona una mejor precisión
- Ajuste de grosor individual con racionalización del proceso

Accesorios

- Volcado de entrada
- Volcado de salida
- Calentador indirecto
- Elevador neumático

Productos complementarios:

- Entrada - Túnel de Secado
- Túnel de Secado

Sincronizada Dupla - 400 / Double Synchronized / Sincronizada Doble – PI SIN 4D

Sincronizada Dupla com Aplicador - 400 / Double Synchronized W/ Applicator / Sincronizada Doble C/ Aplicador – PI SIN 4D – (ROL 4/2S/1A ou ROL 4/2S/IL)

Sincronizada Tripla - 400 / Triple Synchronized / Sincronizada Triple – PI SIN 4T

Equipamentos para transferência de imagens por rolos sincronizados. / Transferring images equipment by synchronized rollers.
Equipo para la transferencia de imágenes por medio de rodillos sincronizados.

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	SIN 4D	SIN 4D APL	SIN 4T
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm	1250mm	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2370mm	2370mm	2370mm
Altura	Height	Altura	1450 a 1600mm	1450 a 1600mm	1450 a 1600mm
Comprimento total	Total Length	Longitud Total	3010mm	4645mm	4645mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1ª 100mm	1ª 100mm	1ª 100mm
Potência aparente sem e com aquecimento	Apparent Power without and with Heat	Potencia Aparente sin e con Calefacción	22,5 KVA e 27,0 KVA	38,5 KVA e 45,5 KVA	40,0 KVA e 46,0 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min	18 a 25m/min	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	3500Kg	4500Kg	5500Kg



Características

- Controle de velocidade independente
- Controle de espessura eletrônico individual
- Sistema de Limpeza Reverso – Temporizado
- Bomba Pistão
- Lâmina do raspador em inox no rolo aplicador
- Lâmina do raspador em inox no rolo impressor
- Coleta do excesso através de canecas laterais
- Sistema com barra de segurança e desligamento em cascata
- Reverso automático
- IHM (Interface Homem-Máquina) Touch Screen
- Lâmpadas UV ligadas individualmente com transformador de 11 KVA
- Relatório interno com histórico de erros (até 30 eventos) no IHM
- Diagrama eletrônico interno para identificação de problemas no IHM

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Ajuste de espessura individual, agilizando o processo
- Lâmpadas UV ligadas individualmente com transformador de 11 KVA
- Ajuste do sincronismo com a máquina trabalhando
- Referenciamento automático de espessura
- Sistema de troca rápida do rolo impressor

Acessórios

- Dispositivo automático para conferência de sincronismo (DIS)
- Aquecedor banho Maria (ABM)
- Levantador Pneumático (LPN)
- Sensor para redução de potência quando ocioso (SEM)
- Silenciador do tubo de exaustão (SIL)
- CPU para manutenção remota via rede ou web (WEB)

Produtos Complementares

- Entrada – Túnel de Secagem
- Saída – Túnel de Secagem



Technical Features

- Independent speed control
- Individual electronic thickness control
- Cleaning System Rollback – Timed
- Piston pump
- Scraper blade in stainless steel on the applicator roll
- Scraper blade in stainless steel on the printer roll
- Excess gathering through side mugs
- System with safety bar and cascading shutdown
- Automatic reverse
- MMI (Man-machine interface) Touch Screen
- UV lamps individually connected to a 11KVA transformer
- Internal report with error history (30 events) in MMI
- Internal electronic tree to identify problems in the MMI

Strengths

- Robust structure
- Individual thickness adjustment, streamlining the process
- UV lamps individually connected to a 11KVA transformer
- Timing adjustment with the machine running
- Automatic referencing thickness
- Quick platen exchange system

Accessories

- Automatic sync conference device
- Indirect Heater
- Pneumatic lifter
- Sensor to reduce power when idle
- Muffler exhaust pipe
- CPU for remote maintenance via network or web

Complementary products

- Entrance – Drying Tunnel
- Exit – Drying Tunnel



Características

- Control de velocidad independiente
- Control individual de espesor electrónica
- Sistema de Limpieza Reverso - Temporizado
- Bomba de pistón
- Hoja de raspador inoxidable en el rodillo aplicador
- Hoja de raspador inoxidable en el rodillo impresor
- Colección de lo exceso por tazas secundarios
- Sistema con barra de seguridad y el cierre en cascada
- Reverso automático
- IHM (Interfaz Hombre-Máquina) de Pantalla Táctil
- Lámparas UV conectadas individualmente a un transformador 11KVA
- Informe interno con historial de errores (30 eventos) en IHM
- Arbol electrónica interna para identificar los problemas en el IHM

Diferenciales

- Estructura robusta
- Ajuste de grosor individual, con racionalización del proceso
- Lámparas UV conectadas individualmente a un transformador 11KVA
- Timing de ajuste con la máquina en marcha
- Espesor automática de referencias
- Sistema de intercambio rápido de platina

Accesorios

- Dispositivo automático para conferencia de sincronismo
- Calentador indirecto
- Elevador neumático
- Sensor para reducir el poder cuando está inactivo
- Silenciador del tubo de escape
- CPU para el mantenimiento a distancia a través de la red o en la web

Productos complementarios:

- Entrada - Túnel de Secado
- Túnel de Secado

Espatuladeira / Spreader / Esparcidor – PI ESP 00

Alisadora / Straightening / Enderezamiento – PI ALI 00

Aplicadora e/ou alisadora de massa. / Applicator and/or Mass Trowel
Aplicador y / o Lana de Masas

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	ESP 00	ALI 00
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2490mm	2490mm
Altura	Height	Altura	1440 a 1590mm	1440 a 1590mm
Comprimento total sem e com basculante	Total Length without and with Dump	Longitud Total sin e con Vertedero	1770mm e 2070mm	1770mm e 2070mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 a 100mm	1 a 100mm
Potência aparente sem e com aquecimento	Apparent Power without and with Heat	Potencia Aparente sin e con Calefacción	4,0 KVA e 6,0 KVA	4,0 KVA e 6,0 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	1700Kg	1700Kg



Características

- Controle de velocidade independente
- Controle de espessura eletrônico individual
- Sistema de Limpeza Reverso – Temporizado
- Bomba Pistão 80 X 100 MM
- Sensor de nível de massa
- Lâmina do raspador em inox no rolo aplicador
- Lâmina do raspador em PU no rolo dosador e rolo alisador
- Coleta do excesso através de canecas laterais
- Sistema com barra de segurança e desligamento em cascata
- Reverso automático

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Sistema de avanço e recuo do rolo alisador
- Sistema de limpeza da esteira
- Lubrificação do rolo alisador, por bomba
- Ajuste de velocidade individual que proporciona maior precisão
- Ajuste de espessura individual agilizando o processo

Acessórios

- Basculante de Entrada (BCE)
- Basculante de Saída (BCS)
- Aquecedor banho Maria (ABM)
- Kit bomba para tambor (bomba, suporte e sensor) (KBT)
- Levantador Pneumático (LPN)

Produtos Complementares

- Entrada – Transporte
- Saída – Túnel UV



Technical Features

- Independent speed control
- Individual electronic thickness control
- Cleaning System Rollback – Timed
- Piston pump 80 x 100 MM
- Mass level sensor
- Scraper blade in stainless steel on the applicator roll
- Scraper blade in PU in the metering roll and roll straightener
- Excess gathering through side mugs
- System with safety bar and cascading shutdown
- Automatic reverse

Strengths

- Robust structure
- Feed and retreat system to the straightener roll
- Belt cleaning system
- Lubricating of the straightener roll, by a pump
- Individual speed setting that provides greater precision
- Individual thickness adjustment, streamlining the process

Accessories

- Input dump
- Output dump
- Indirect Heater
- Drum Kit pump (pump, holder and sensor)
- Pneumatic lifter

Complementary products

- Entrance – Transport
- Exit – UV Tunnel



Características

- Control de velocidad independiente
- Control individual de espesor electrónica
- Sistema de Limpieza Reverso – Temporizado
- Bomba de pistón 80 x 100 MM
- Sensor de nivel de masas
- Hoja de raspador inoxidable en el rodillo aplicador
- Cuchillo rasero en PU del rodillo dosificador y rodillo de plancha
- Colección de lo exceso por tazas secundarios
- Sistema con barra de seguridad y el cierre en cascata
- Reverso automático

Diferenciais

- Estructura robusta
- Sistema de alimentación y retiro del rodillo enderezador
- Sistema de limpieza de la banda
- Engrase de plancha de rodillo, por la bomba
- Ajuste de velocidad individual que proporciona una mayor precisión
- Ajuste de grosor individual, con racionalización del proceso

Accesorios

- Volcado de entrada
- Volcado de salida
- Calentador indirecto
- Bomba de juego de batería (bomba, soporte y sensor)
- Elevador neumático

Productos complementarios:

- Entrada – Transporte
- Salida – Túnel UV

Rolo Reverso Simples / Simple Reverse Roll / Rollo Simple Inversa – PI ROR 2S

Rolo Reverso Duplo / Double Reverse Roll / Rollo Doble Inversa – PI ROR 2D

Rolo Reverso Triplo / Triple Reverse Roll / Rollo Triple Inversa – PI ROR 2T

Aplicadora por rolo. Ex. Verniz, Primer, Selador, etc / Aplicator per roll. Ex. Varnish, Primer, Sealer, etc.
Aplicador por rollo. Ex. Barniz, Cebador, Sellador, etc.

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	ROR 2S	ROR 2D	ROR 2T
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm	1250mm	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2475mm	2475mm	2475mm
Altura	Height	Altura	1450 a 1600mm	1450 a 1600mm	1450 a 1600mm
Comprimento total sem e com basculante	Total Length without and with Dump	Longitud Total sin e con Vertedero	1005mm e 1307 mm	1765mm e 2067 mm	2820mm e 3122 mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 a 100mm	1 a 100mm	1 a 100mm
Potência aparente sem e com aquecimento	Apparent Power without and with Heat	Potencia Aparente sin e con Calefacción	3,0 KVA e 5,0 KVA	5,0 KVA e 9,5 KVA	7,0 KVA e 13,5 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min	18 a 25m/min	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	1000Kg	1700Kg	2200Kg



Características

- Controle de velocidade independente
- Controle de espessura eletrônico individual
- Sistema de Limpeza Reverso – Temporizado
- Bomba Pistão 80 X 100 MM
- Sensor de nível de massa
- Lâmina do raspador em inox no rolo aplicador
- Lâmina do raspador em PU no rolo dosador
- Coleta do excesso através de canecas laterais
- Sistema com barra de segurança e desligamento em cascata
- Reverso automático

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Ajuste de velocidade individual digital que proporciona maior precisão
- Ajuste de espessura individual agilizando o processo

Acessórios

- Basculante de Entrada (BCE)
- Basculante de Saída (BCS)
- Aquecedor banho Maria (ABM)
- Levantador Pneumático (LPN)

Produtos Complementares

- Entrada – Transporte
- Saída – Túnel UV



Technical Features

- Independent speed control
- Individual electronic thickness control
- Cleaning System Rollback – Timed
- Piston pump 80 x 100 MM
- Mass level sensor
- Scraper blade in stainless steel on the applicator roll
- Scraper blade in PU in the metering roll
- Excess gathering through side mugs
- System with safety bar and cascading shutdown
- Automatic reverse

Strengths

- Robust structure
- Individual digital speed setting that provides greater precision
- Individual thickness adjustment, streamlining the process

Accessories

- Input dump
- Output dump
- Indirect Heater
- Pneumatic lifter

Complementary products

- Entrance – Transport
- Exit – UV Tunnel



Características

- Control de velocidad independiente
- Control individual de espesor electrónico
- Sistema de Limpieza Reverso - Temporizado
- Bomba de pistón 80 x 100 MM
- Sensor de nivel de masas
- Hoja de raspador inoxidable en el rodillo aplicador
- Cuchillo rasero en PU del rodillo dosificador
- Colección de lo exceso por tazas secundarias
- Sistema con barra de seguridad y el cierre en cascada
- Reverso automático

Diferenciales

- Estructura robusta
- Ajuste de velocidad digital individual que proporciona una mayor precisión
- Ajuste de grosor individual, con racionalización del proceso

Accesorios

- Volcado de entrada
- Volcado de salida
- Calentador indirecto
- Elevador neumático

Productos complementarios:

- Entrada – Transporte
- Salida – Túnel UV

Aplicadora direta de verniz por rolo. / Varnish direct applicator per roll
Aplicador directa de barniz por rollo

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	ARE 00
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2580mm
Altura	Height	Altura	1450 a 1600 mm
Comprimento total sem e com basculante	Total Length without and with Dump	Longitud Total sin e con Vertedero	1005mm e 1307mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 a 100mm
Potência aparente sem e com aquecimento	Apparent Power without and with Heat	Potencia Aparente sin e con Calefacción	2,0 KVA e 4,2 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	800Kg



Características

- Controle de velocidade independente
- Controle de espessura eletrônico individual
- Bomba Pistão
- Lâmina do raspador em inox no rolo aplicador
- Coleta do Excesso através de canecas laterais
- Sistema com barra de segurança e desligamento em cascata
- Sistema de troca rápida de camisa

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Fácil troca de camisa para diferentes padrões
- Mandril em alumínio
- Sistema pneumático de fixação da camisa
- Ajuste de velocidade individual que proporciona maior precisão
- Ajuste de espessura individual agilizando o processo

Acessórios

- Basculante de Entrada (BCE)
- Basculante de Saída (BCS)
- Aquecedor banho Maria (ABM)
- Levantador Pneumático (LPN)

Produtos Complementares

- Entrada – Túnel UV
- Saída – Túnel UV



Technical Features

- Independent speed control
- Individual electronic thickness control
- Piston pump
- Scraper blade in stainless steel on the applicator roll
- Excess collecting through side mugs
- System with safety bar and cascading shutdown
- Quick shirt exchange system

Strengths

- Robust structure
- Easy shirt exchange for different standards
- Aluminum chuck
- Pneumatic shirt fixing system
- Individual speed setting that provides greater precision
- Individual thickness adjustment, streamlining the process

Accessories

- Input dump
- Output dump
- Indirect Heater
- Pneumatic lifter

Complementary products

- Entrance – UV Tunnel
- Exit – UV Tunnel



Características

- Control de velocidad independiente
- Control individual de espesor electrónica
- Bomba de pistón
- Hoja de raspador acero en el rodillo aplicador
- Coleta do excesso através de canecas laterais
- Sistema con barra de seguridad y el cierre en cascada
- Sistema rápido de intercambio de camisa

Diferenciales

- Estructura robusta
- Fácil cambio de camisa para diferentes estándares
- Chuck de aluminio
- Sistema neumático para fijación de camisas
- Ajuste de velocidad individual que proporciona una mayor precisión
- Ajuste de grosor individual, con racionalización del proceso

Accesorios

- Volcado de entrada
- Volcado de salida
- Calentador indirecto
- Elevador neumático

Productos complementarios:

- Entrada – Túnel UV
- Salida – Túnel UV

FAMÍLIA SECAGEM

Drying Family / Família Secado



Túnel Eco UV2 Lâmpadas / UV2 Eco Lamp Tunnel / Túnel Eco UV2 Lámparas – SE ECO UV2 - 200W / 270W / 340W

Túnel Eco UV3 Lâmpadas / UV3 Eco Lamp Tunnel / Túnel Eco UV3 Lámparas – SE ECO UV3 - 400W/ 570W

Túnel de secagem por processo Ultravioleta (U.V.) / Tunnel drying by Ultraviolet (UV) process
Proceso de secado en túnel Ultravioleta (UV)

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	ECO UV2	ECO UV3
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2350 mm	2350 mm
Altura	Height	Altura	950 a 1000mm	950 a 1000mm
Comprimento total sem basculante	Total Length Without Dump	Longitud Total Sin Vertedero	1900mm	2400mm
com 01 basculante	with 01 Dump	con 1 Vertedero	2200mm	2700mm
com 02 basculante	with 02 Dump	con 2 Vertedero	2500mm	3000mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 à 100 mm	1 à 100 mm
Potência aparente	Apparent Power	Potencia Aparente	14 a 22,5 KVA	27 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min	18 a 25m/min
Vazão da exaustão	Exhaust flow	Flujo de Escape	80m ³ /min	100m ³ /min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	1350 kg	1500 kg



Características

- Controle de Velocidade Digital
- Controle de Temperatura Digital
- Controlador Analógico de Horas Trabalhadas e Amperímetro
- Acionamento pneumático das calhas
- Transformadores de 11 KVA

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Capacitores para correção de "fator de potência"
- Fabricação própria de transformadores
- Deslocamento de peças por esteiras
- Facilidade de troca de refletores

Acessórios

- Basculante de Entrada (BCE)
- Basculante de Saída (BCS)
- Sensor para redução de potência quando ocioso (SEM)
- Rolete de Entrada (ROE)
- Rolete de Saída (ROS)

Produtos Complementares

- Entrada: Produtos da Família Pintura
- Saída – Produtos da Família Pintura e Transporte



Technical Features

- Digital speed control
- Digital temperature control
- Analog controller of worked hours and Ammeter
- Pneumatically operated rails
- 11 KVA Transformers

Strengths

- Robust structure
- Capacitors for the correction of the "power factor"
- Transformers own manufacture
- Displacement of parts for treadmills
- Ease to exchange reflectors

Accessories

- Input dump
- Output dump
- Sensor to reduce power when idle
- Entry Rolette
- Exit Rolette

Complementary products

- Entry: Family Painting Products
- Exit - Family Painting Products and Transport



Características

- Control de velocidad digital
- Control de temperatura digital
- Control analógico horas trabajadas y amperímetro
- Accionamiento neumático de los carriles
- Transformadores de 11 KVA

Diferenciales

- Estructura robusta
- Condensadores para la corrección del "factor de potencia"
- Fabricación propia de transformadores
- Desplazamiento de piezas para cintas de correr
- Facilidad de intercambio de los reflectores

Accesorios

- Volcado de entrada
- Volcado de salida
- Sensor para reducir el poder cuando está inactivo
- Rolete de Entrada
- Rolete de Salida

Productos complementarios:

- Entrada: Productos de la Familia Pintura
- Salida - Productos de la Familia Pintura y transporte

Túnel de Aquecimento / Heating Tunnel / Túnel De Calentamiento 04 – SE TAQ 04

Túnel de Aquecimento / Heating Tunnel / Túnel De Calentamiento 16 – SE TAQ 16

Túnel de Resfriamento / Cooling Tunnel / Túnel de Enfriamiento – SE TRE 00

Túnel de aquecimento por resistências ou resfriamento por ventilação. / Heating tunnel through resistance or cooling tunnel through ventilation.
Túnel de calentamiento por resistencia o refrigeración por ventilación.

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	TAQ 04	TAQ 16	TRE 00
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm	1250mm	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2015mm	1925mm	2015mm
Altura	Height	Altura	950 a 1000mm	2025 a 2075mm	950 a 1000mm
Comprimento total sem basculante	Total Length Without Dump	Longitud Total Sin Vertedero	1900mm	7130mm	1900mm
com 01 basculante	with 01 Dump	Con 1 Vertedero	2200mm	7500mm	2200mm
com 02 basculante	with 02 Dump	Con 2 Vertedero	2500mm		2500mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 à 100 mm	1 à 100 mm	1 à 100mm
Potência aparente	Apparent Power	Potencia Aparente	11,0 KVA	45,0 KVA	3,0 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min	18 a 25m/min	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	550 kg	2000 kg	550 kg



Características

- Controle de Velocidade Digital
- Controle de Temperatura Digital

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Deslocamento de peças por esteiras

Acessórios

- Basculante de Entrada (BCE)
- Basculante de Saída (BCS)

Produtos Complementares

- Entrada: Produtos da Família Pintura
- Saída – Produtos da Família Pintura e Transporte



Technical Features

- Digital speed control
- Digital temperature control

Strengths

- Robust structure
- Displacement of parts for treadmills

Accessories

- Input dump
- Output dump

Complementary products

- Entry: Family Painting Products
- Exit - Family Painting Products and Transport



Características

- Control de velocidad digital
- Control de temperatura digital

Diferenciales

- Estructura robusta
- Desplazamiento de piezas paracintas de correr

Accesorios

- Volcado de salida
- Volcado de entrada

Productos complementarios:

- Entrada: Productos de la Familia Pintura
- Salida: Productos de la Familia Pintura y transporte

Túnel de Bordo / UV Edge Tunnel / Túnel UV Canto – SE UVB 00

Túnel de secagem de borda por processo Ultra Violeta (U.V.) / Edge tunnel ultraviolet (U.V.) drying process
Proceso de secado de canto en túnel ultravioleta (UV)

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	UVB 00
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2340mm
Altura	Height	Altura	950 a 1000mm
Comprimento total sem basculante	Total Length Without Dump	Longitud Total Sin Vertedero	4200mm
com 01 basculante	with 01 Dump	con 1 Vertedero	4500mm
com 02 basculante	with 02 Dump	con 2 Vertedero	4800mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 à 100 mm
Potência aparente	Apparent Power	Potencia Aparente	39,0 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	1800 kg



Características

- Controle de Velocidade Digital
- Controle de Temperatura Digital
- Controlador de Horas e Amperímetros Analógicos
- Acionamento pneumático das calhas
- Transformadores de 11 KVA / 11 KVA Transformers
- Calha transversal superior com regulação manual

Diferenciais

- Fabricação própria de transformadores
- Capacitores para correção de "fator de potência"
- Estrutura robusta
- Deslocamento de peças por esteiras
- Facilidade de troca de refletores
- Sistema "gaveta" para facilitar manutenção e troca de lâmpadas inferiores

Acessórios

- Sensor para redução de potência quando ocioso (SEM)
- Silenciador no tubo de exaustão (SIL)
- Rolete de Entrada (ROE)
- Rolete de Saída (ROS)
- Basculante de Entrada (BCE)
- Basculante de Saída (BCS)

Produtos Complementares

- Entrada: Produtos da Família Pintura
- Saída – Produtos da Família Pintura e Transporte



Technical Features

- Digital speed control
- Digital temperature control
- Analog controller of worked hours and Ammeter
- Pneumatically operated rails
- 11 KVA Transformers
- Upper transverse rail with manual adjustment

Strengths

- Transformers own manufacture
- Capacitors for the correction of the "power factor"
- Robust structure
- Displacement of parts for treadmills
- Ease to exchange reflectors
- "Drawer" system to ease the maintenance and replacement of the lower lamps

Accessories

- Sensor to reduce power when idle
- Muffler in the exhaust pipe
- Entry Rolette
- Exit Rolette
- Input dump
- Output dump

Complementary products

- Entry: Family Painting Products
- Exit: Family Painting Products and Transport



Características

- Control de velocidad digital
- Control de temperatura digital
- Control analógico horas trabajadas y amperímetro
- Accionamiento neumático de los carriles
- Transformadores de 11 KVA
- Carril transversal superior con ajuste manual

Diferenciales

- Fabricación propia de transformadores
- Condensadores para la corrección del "factor de potencia"
- Estructura robusta
- Desplazamiento de piezas paracintas de correr
- Facilidad de intercambio de los reflectores
- Sistema "casete" para facilitar el mantenimiento y el reemplazo de las lámparas inferiores

Accesorios

- Sensor para reducir el poder cuando está inactivo
- Silenciador en el tubo de escape
- Rolete de Entrada
- Rolete de Salida
- Volcado de entrada
- Volcado de salida

Productos complementarios:

- Entrada: Productos de la Familia Pintura
- Salida - Productos de la Familia Pintura y transporte

FAMÍLIA ACABAMENTO E TRANSPORTE

Finishing And Transportation Family

Familia Acabado Y Transporte






Transfer / Transfer Mat / Estera Transportadora 2.0 Mts – AT TRA 20

Transfer / Transfer Mat / Estera Transportadora 2.5 Mts – AT TRA 25

Transfer / Transfer Mat / Estera Transportadora 4.0 Mts – AT TRA 40

Esteira transportadora de peças. / **Conveyor belt for parts.**
Estera transportadora de partes.

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	TRA 20	TRA 25	TRA 40
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm	1250mm	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2015mm	2015mm	2015mm
Altura	Height	Altura	950mm	950mm	1000mm
Comprimento total sem basculante	Total Length Without Dump	Longitud Total Sin Vertedero	1420mm	1900mm	3720mm
com 01 basculante	with 01 Dump	con 1 Vertedero	1720mm	2200mm	4000mm
com 02 basculante	with 02 Dump	con 2 Vertedero	2020mm	2500mm	
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 à 100 mm	1 à 100 mm	1 à 100mm
Potência aparente	Apparent Power	Potencia Aparente	0,81 KVA	0,81 KVA	0,81 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min	18 a 25m/min	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	420 kg	450 kg	720 kg



Características

- Controle de Velocidade Digital

Diferenciais

- Estrutura robusta

Acessórios

- Módulo de Cobertura acrílico (MCA)
- Módulo de Cobertura Aço (MCF)

Produtos Complementares

- Entrada – Produtos da Família Pintura ou Secagem
- Saída – Produtos da Família Pintura ou Secagem



Technical Features

- Digital speed control

Strengths

- Robust structure

Accessories

- Acrylic cover module
- Steel Coverage module

Complementary products

- Entry - Family of Products Painting and Drying
- Exit - Product Families of Painting and Drying



Características

- Control de velocidad digital

Diferenciales

- Estructura robusta

Accesorios

- Módulo de la cubierta de acrílico
- Módulo de Cobertura del Acero

Productos complementarios:

- Entrada - Familia de productos de pintura y secado
- Salida - Familia de productos de pintura y secado

Alimentador de Linha / Feeder / Alimentador – AT ALL 20

Esteira transportadora usada no início da linha. / Conveyor Belt Used At The Beginning Of The Line.
Esteras Transportadora Que Se Utiliza Al Principio De La Línea.

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	ALL 20
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	1960mm
Altura	Height	Altura	925 a 975mm
Comprimento total sem basculante	Total Length Without Dump	Longitud Total Sin Vertedero	1850mm
com 01 basculante	with 01 Dump	Con 1 Vertedero	2280mm
com 02 basculante	with 02 Dump	Con 2 Vertedero	2650mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 à 100 mm
Potência aparente	Apparent Power	Potencia Aparente	0,94 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	620 kg



Características

- Controle de Velocidade Digital
- Barra reguladora de espessura com movimento horizontal (avanço/recuo)
- Esteira de borracha corrugada

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Barra reguladora de espessura com movimento horizontal (avanço/recuo)

Acessórios

- Módulo separador (MSE)

Produtos Complementares

- Saída – Lixadeira



Technical Features

- Digital speed control
- Thickness regulatory bar with horizontal movement (forward /reverse)
- Corrugated rubber mat

Strengths

- Robust structure
- Thickness regulatory bar with horizontal movement (forward /reverse)

Accessories

- Module tab

Complementary products

- Output – Sander



Características

- Control de velocidad digital
- Bar reguladora de espesor con movimiento horizontal (adelante / atrás)
- Alfombra de goma acanalada

Diferenciales

- Estructura robusta
- Bar reguladora de espesor con movimiento horizontal (adelante / atrás)

Accesorios

- Módulo separador

Productos complementarios:

- Salida – Sander

Lixadeira para acabamento de canto. / **Sander Corner Break**
Lijadora Ruptor De Esquina

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	QCA 20
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2380mm
Altura	Height	Altura	925 a 975mm
Comprimento total sem e com basculante	Total Length without and with Dump	Longitud Total sin e con Vertedero	2200mm e 2500mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 à 100mm
Potência aparente	Apparent Power	Potencia Aparente	23,0 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	1800Kg



Características

- Controle de velocidade
- Controle de espessura eletrônico individual
- Rolo com cerdas de nylon abrasivo com velocidade constante
- Dispositivo para coifa de sucção de resíduos
- Basculante de entrada ou saída
- Esteira transportadora com sucção a vácuo

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Roletes prensores emborrachados
- Esteira transportadora com sucção a vácuo superdimensionado
- Válvula de alívio do vácuo na esteira

Acessórios

- Conjunto de lixamento transversal (CLT)

Produtos Complementares

- Saída – Lixadeira



Technical Features

- Speed control
- Electronic individual thickness control
- Roll with abrasive nylon bristles with constant speed
- Waste suction device, for thecaul
- Input or output dump
- Conveyor belt with vacuum suction

Strengths

- Robust structure
- Prensors rubberized rollers
- Conveyor belt with oversized vacuum suction
- Vacuum relief valve on the mat

Accessories

- Cross sanding set

Complementary products

- Output - Sander



Características

- Control de velocidade
- Control individual de espesorelectrónica
- Roll con nylon abrasivo cerdas con velocidad constante
- Dispositivo de succión de residuos para la campana.
- Volcano de entrada o salida
- Cinta transportadora con succión de vacío.

Diferenciales

- Estructura robusta
- Prensors rodillos de goma
- Cinta transportadora con succión de vacío de gran tamaño
- Válvula de alivio de vacío en la estera

Accesorios




- Establecer lijadotransversal

Productos complementarios:

- Salida – Lijadora

Totalizador de Área / Totalizer Area / Área de Totalizador – AT TAC 00

Esteira transportadora para medição de área em m². / Conveyor Belt Used For Area Measurement In M2.
Esteras Transportadora Que Se Utiliza En La Medición De Superficies En M2.

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	TAC 00
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2050mm
Altura	Height	Altura	950 a 1000mm
Comprimento total	Total Length	Longitud Total	400mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 à 100mm
Potência aparente	Apparent Power	Potencia Aparente	0,3 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	160 Kg



Características

- Leds e sensores de presença para medição de área
- Controle de velocidade independente
- IHM (Interface Homem-Máquina)
- Sistema de transporte por roletes
- Dispositivo que indica o tempo ativo e ocioso da linha

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Banco de dados no IHM, relativos a produção – data e hora, tempo ativo e ocioso, medição de produção e do retrabalho.
- Setup da máquina através de senha

Acessórios

- CPU para integração das informações via rede ou web (CPU).

Produtos Complementares

- Entrada – Produtos da família secagem
- Saída – Produtos da família pintura



Technical Features

- LEDs and motion sensors for area measurement
- Independent speed control
- MMI (Man-machine interface)
- Transport system by rollers
- Device that indicates the active and idle time of the line

Strengths

- Robust structure
- Database in the MMI relating to production - date and time, active and idle time, measuring production and rework.
- Setup of the machine through password

Accessories

- CPU to integrate information over the network or web.

Complementary products

- Entry - Family of drying products
- Output - Family painting products



Características

- LEDs y sensores de movimiento para la medición de área
- Control de velocidad independiente
- IHM (Interfaz Hombre-Máquina)
- Sistema de transporte por rodillos
- Dispositivo que indica el tiempo de actividad y de inactividad de la línea

Diferenciales

- Estructura robusta
- Base de datos en el IHM en relación con la producción – fecha y hora, tiempo activo y de inactividad, medición de la producción y retrabajo.
- Configuración de la máquina a través de una contraseña.

Accesorios

- CPU para integrar la información en una red o en la web.

Productos complementarios:

- Entrada - Familia de productos de secado
- Salida - Familia de productos de pintura

Escova de Limpeza / Cleaning Brush / Escobilla de Limpieza – AT ESC 00

Rolo com cerdas de nylon para limpeza. / Roll With Nylon Bristles For Cleaning.
Rodar Con Cerdas De Nylon Para La Limpieza.

 Dados Técnicos	 Technical Data	 Datos Técnicos	ESC 00
Largura útil de trabalho	Useful working width	Anchura útil de trabajo	1250mm
Largura TOTAL	Overall width	Anchura total	2070mm
Altura	Height	Altura	900 a 950mm
Comprimento total sem basculante	Total Length without and with Dump	Longitud Total sin e con Vertedero	1770mm
Espessura de trabalho	Working Thickness	Espesor de Trabajo	1 à 100mm
Potência aparente	Apparent Power	Potencia Aparente	4,5 KVA
Velocidade de trabalho	Working Speed	Velocidad de Trabajo	18 a 25m/min
Peso (Aproximado)	Weight (Estimated)	Peso (Aproximado)	700 Kg



Características

- Controle de velocidade
- Controle de espessura eletrônico individual
- Rolo com cerdas de nylon
- Basculante de entrada ou saída
- Esteira de borracha corrugada
- Roletes prensores emborrachados
- Dispositivo para coifa de sucção de resíduos

Diferenciais

- Estrutura robusta
- Esteira de borracha corrugada
- Roletes prensores emborrachados

Acessórios

- NÃO POSSUI

Produtos Complementares

- Entrada – Lixadeira
- Saída – Produtos da família pintura



Technical Features

- Speed control
- Electronic individual thickness control
- Roll with nylon bristles
- Input or output dump
- Corrugated rubber mat
- Prensors rubberized rollers
- Waste suction device, for the caul

Strengths

- Robust structure
- Corrugated rubber mat
- Prensors rubberized rollers

Accessories

- DOES NOT HAVE

Complementary products

- Entry – Sander
- Output - Family painting products



Características

- Control de crucero
- Control individual de espesorelectrónica
- Roll con cerdas de nylon
- Volcano de entrada o salida
- Alfombra de goma acanalada
- Prensors rodillos de goma
- Dispositivo de succión de residuos para la campana.

Diferenciales

- Estructura robusta
- Alfombra de goma acanalada
- Prensors rodillos de goma

Accesorios

- NO TIENE

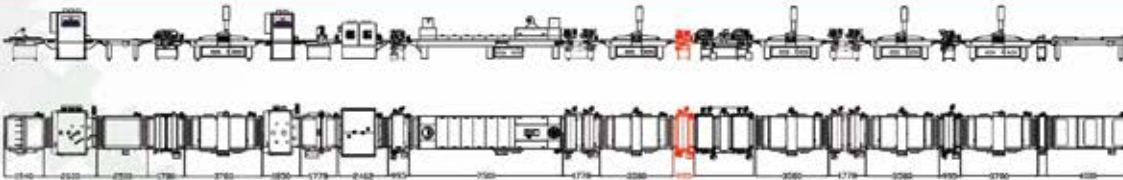
Productos complementarios:

- Entrada - Sander
- Salida - Familia de productos de pintura



POSIÇÃO NA LINHA DE PRODUÇÃO position in the production line / posición en la línea de producción

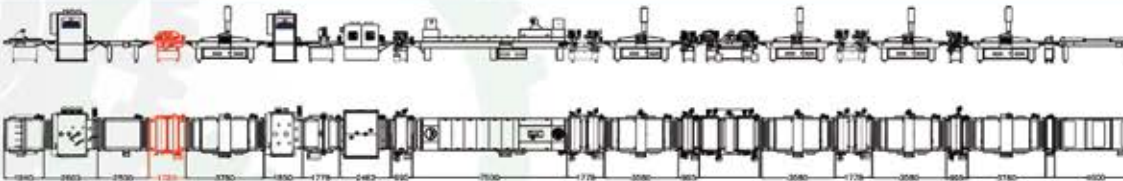
Impressora / Printer / Impresora



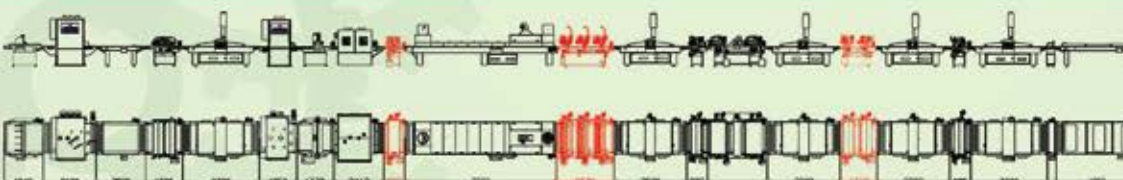
Sincronizada / Synchronized / Sincronizada



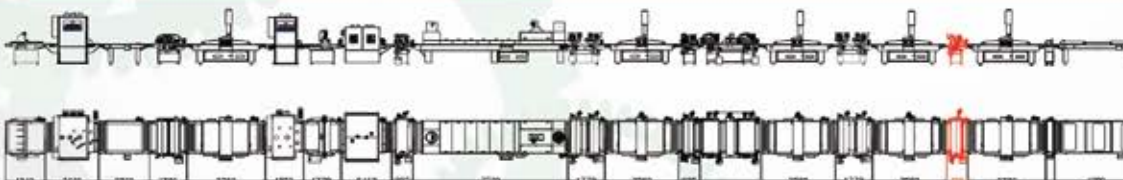
Espatuladeira / Spreader / Esparcidor



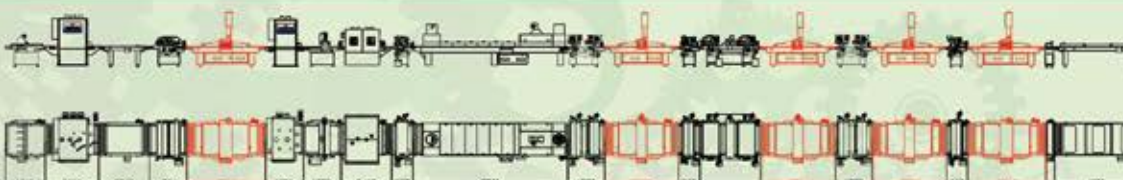
Rolo Reverso / Reverse Roll / Rollo Inversa



Envernizadora Alto Relevo / High Ground Varnishing Machine / Máquina De Barnizado Alto Relevo

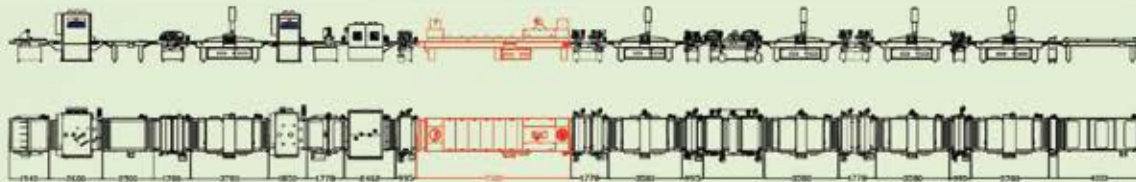


Túnel Eco Lâmpadas / Eco Lamp Tunnel / Túnel Eco Lámparas

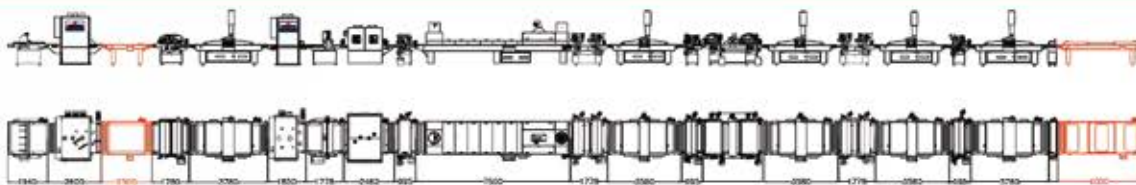




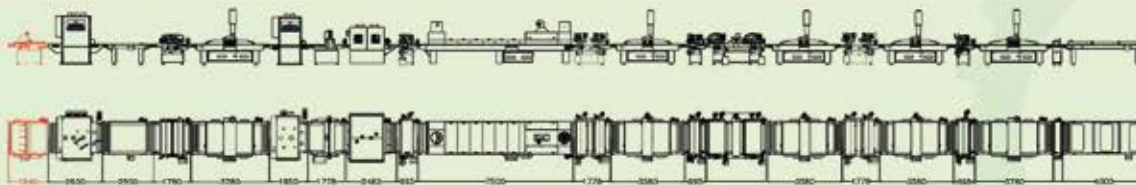
Túnel de Aquecimento/Resfriamento / Heating/cooling Tunnel / Túnel de Calentamiento/enfriamiento



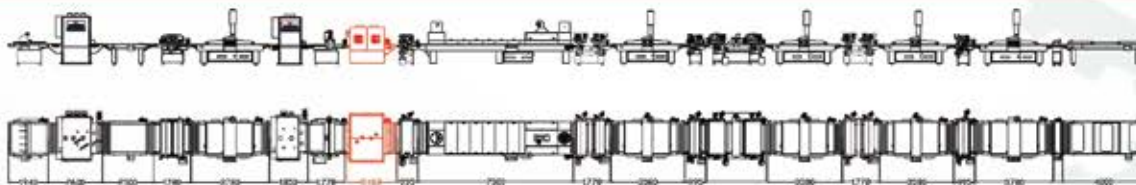
Esteira Transportadora / Transfer Mat / Estera Transportadora



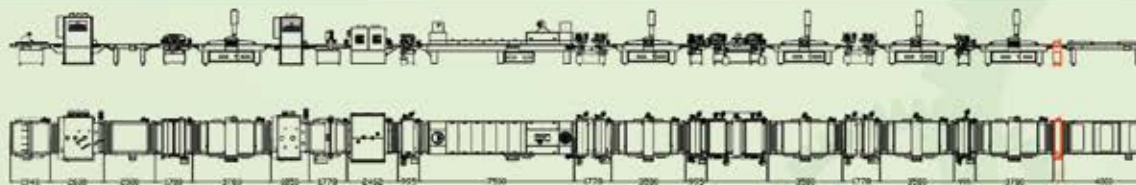
Alimentador / Feeder / Alimentador



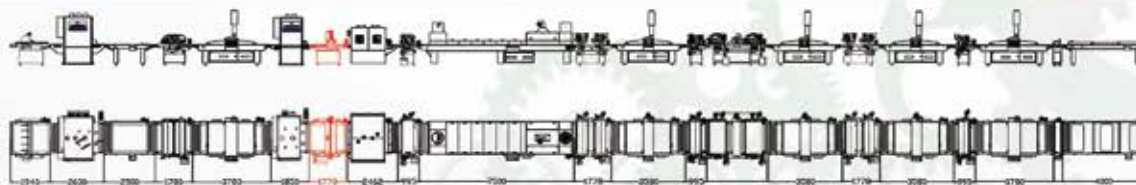
Lixadeira Quebra Canto / Sander Corner Break / Lijadora Ruptor de Esquina



Totalizador de Área / Totalizer Area / Área de Totalizador



Escova de Limpeza / Cleaning Brush / Escobilla de Limpieza





Crippa Máquinas e Equipamentos
Avenida do Progresso, 135
Distrito Industrial - Bálamo/SP - Brasil
+55 17 **3264-9100**
www.crippamaquinas.com.br