

LAB BRANDS



Lab Brands está presente en el laboratorio colombiano desde mediados del siglo pasado. Abrimos operaciones en los años 60 como una oficina de representación del grupo Schott AG, multinacional alemana vinculada al desarrollo del vidrio con invenciones importantes para la humanidad como el vidrio refractario y las placas Ceram® para cocinas. En 1976 se creó la compañía en Colombia (Schott colombiana) y se amplió el negocio a comercialización de productos y equipos para el laboratorio fabricados por terceros.

Desde el 2009, ya separada de Schott pero con el mismo equipo de trabajo en Colombia, Lab Brands pudo enfocarse en crecer y mejorar su oferta de valor para el laboratorio. Rápidamente incorporamos líneas líderes en el mundo a nuestro portafolio en los segmentos de muebles especializados para el laboratorio, refrigeración, congelación, esterilización y lavado. Construimos un equipo comercial y de soporte técnico alrededor de todo Colombia que nos permite responder rápidamente a cualquier inquietud de nuestros clientes.

La calidad de los productos que vendemos, el cuidado en los detalles, la seriedad y respaldo que acompañan toda nuestra actividad comercial no solo nos ha permitido crecer a un ritmo acelerado, sino que nos ha permitido obtener el reconocimiento de clientes y proveedores con premios y comunicaciones de agradecimiento que nos llenan de orgullo y nos motivan a seguir mejorando.

Indumil, Tecnoquímicas, Compensar, la Universidad de Antioquia y el Ministerio de Salud, entre otros clientes, han reconocido nuestra capacidad para manejar grandes proyectos y cumplir con las condiciones de tiempo, calidad y garantía establecidas. Así mismo, Lab Brands ha sido reconocida por muchos de sus proveedores como su mejor distribuidor en Latinoamérica, muchas veces superando en cifras los negocios que ellos tienen en economías mucho más grandes como las de Brasil y México.

Asesoramos a muchos laboratorios de la industria farmacéutica cuando se le exigió implementar y cumplir con las BPL. Con nuestros equipos y nuestro conocimiento hemos dado soporte a clientes del sector educativo, del sector salud y de la industria de alimentos y bebidas en el cumplimiento de normas en temas tan diversos como desinfección y lavado, conservación de muestras congeladas, simulaciones climáticas para pruebas de envejecimiento acelerado y seguridad y salud en el laboratorio.

Lab Brands cree en Colombia y madruga todos los días a poner su granito de arena por el progreso del país. Nos sentimos orgullosos del espíritu emprendedor y la disciplina de trabajo del colombiano. Apoyamos el desarrollo del país buscando soluciones de última tecnología que hagan más fáciles y confiables los análisis y mediciones de los laboratorios.

Agradecemos a nuestros clientes y a nuestra red de socios comerciales su negocio durante estos años. Invitamos a los que no nos conocen aún, a darnos la oportunidad de servirlos pues estamos seguros que seremos un socio confiable en su laboratorio.

Atentamente,

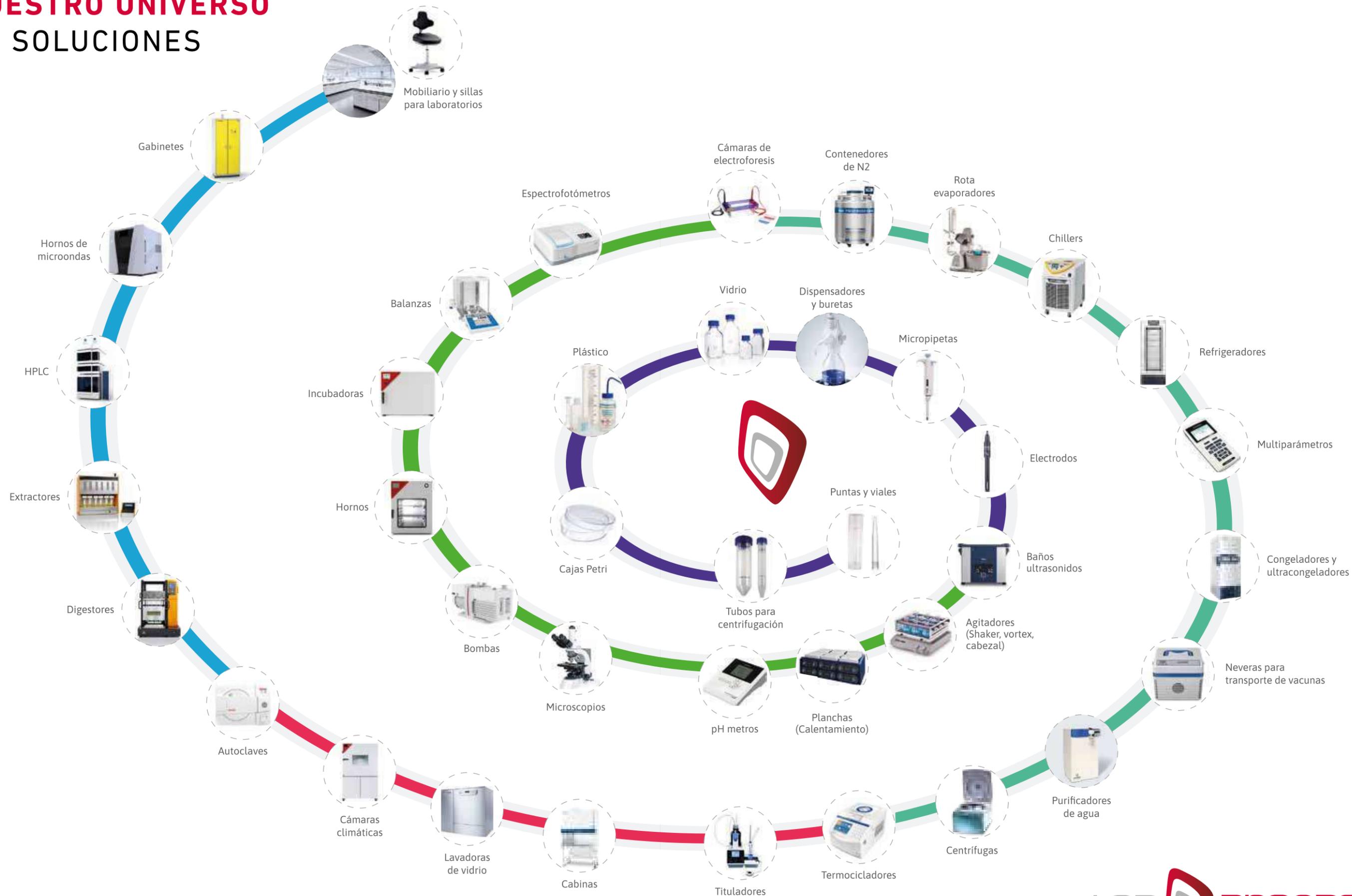
Carlos Moreno
Gerente General

TABLA DE CONTENIDO

- 01** Marcas y productos
- 02** Soluciones simples para análisis complejos
- 03** Grandes proyectos
- 04** Servicio técnico
- 05** Experiencia digital



NUESTRO UNIVERSO DE SOLUCIONES





MARCAS Y PRODUCTOS

Las mejores marcas del mundo a su disposición.

01

HAIER BIOMEDICAL



- Neveras para transporte de muestras.
- Contenedores de nitrógeno líquido.
- Equipos para refrigeración y congelación con panel solar.
- Refrigeradores, congeladores y ultracongeladores para aplicaciones en laboratorio, farmacia y banco de sangre.
- Refrigeradores para almacenamiento de vacunas con certificación PQS y aprobados por la OMS.

ESCO



- Cabinas de bioseguridad.
- Cabinas extractoras.
- Cabinas para aplicaciones especiales.
- Cabinas de flujo laminar.
- Duchas de aire, "pass through", salas limpias móviles.

WALDNER



- Mesas murales y centrales de laboratorio. Estructura en H, C y cantiléver.
- Mesas antivibratorias (para balanzas).
- Mesas móviles y de altura graduable.
- Armario para laboratorios: general, almacenamiento bajo, colgado y almacenamiento especial.
- Estructuras técnicas de servicios colgadas.
- Columnas técnicas de servicios.
- Vitrina de gases con superficie de trabajo, techo bajo, con servicios laterales, móviles.
- Brazo de extracción focalizado.
- Fregadero para mesas murales y centrales.
- Sistemas de recolección de residuos.

BINDER



- Incubadoras estándar de CO2 y refrigeradas.
- Hornos estándar y especiales.
- Hornos de vacío.
- Cámaras climáticas.

HETTICH



- Serófugas.
- Microcentrifugas.
- Centrifugas de mesa.
- Centrifugas de piso.
- Centrifugas refrigeradas.
- Centrifugas para banco de sangre.
- Centrifugas para microhematocrito.
- Centrifugas con calentamiento para análisis de muestras en petróleos.

DURAN



Vidrio volumétrico

- Pipetas.
- Buretas.
- Probetas.
- Balones volumétricos.

Frascos

- Frascos tapa rosca azul.
- Frascos de seguridad.
- Frasco Youtility®.
- Frascos vidrio claro y ámbar.

Vidrio general

- Cajas Petri.
- Embudos.
- Desecadores.
- Balones.
- Erlenmeyer.
- Tubos de ensayo/cultivo.

SI ANALYTICS



- Sistema de titulación manual y automática.
- Medidores de pH, conductividad y oxígeno portátiles y de laboratorio.
- Sistemas de agitación y calentamiento.
- Viscosímetros capilares, manuales y automáticos.
- Sondas y electrodos para electroquímicas (compatibles también con otras marcas del mercado).

SYSTEC



- Esterilizadores de mesa.
- Esterilizadores de piso.
- Esterilizadores "pass through".
- Sistema de preparación de medios de cultivo.
- Sistemas de dispensación de medios de cultivo.

DLAB



- Planchas de una o más posiciones.
- Homogenizadores de 20 o 40 litros de capacidad.
- Shakers de movimiento orbital, lineal, 3D.
- Vórtex para tubos o placas.
- Rotaevaporadores automatizados.
- Dispensadores digitales.
- Micropipetas.
- Thermomix.
- Buretas digitales con agitador.

GERHARDT



- Sistemas tradicionales de calentamiento, agitación e incubación.
- Destiladores automáticos.
- Sistemas de lavado de gases (Scrubbers).
- Sistemas de análisis elemental por combustión (método Dumas).
- Sistema de digestión en bloque y calefacción por infrarrojos.
- Extractores de grasas y fibra.
- Hidrolizadores automáticos.

DÜPERTHAL



- Gabinetes para líquidos inflamables.
- Gabinetes para ácidos y bases.
- Gabinetes para sustancias tóxicas.
- Estación de servicio para recolección de residuos de HPLC.

MIELE



- Lavadoras termodesinfectadoras.

TUTTNAUER



- Autoclaves de mesa y de piso.
- Esterilizadores hospitalarios.
- Accesorios para autoclaves.
 - Canastas.
 - Destiladores.
 - Soluciones de limpieza.

MAPADA



- Espectrofotómetros visibles de haz simple.
- Espectrofotómetros ultravioleta - visible de haz simple y haz doble.
- Espectrofotómetros para microvolúmenes.

BESTSCOPE



- Estereomicroscopios.
- Microscopios ópticos para todas las aplicaciones en las ciencias biológicas y de la salud:
 - Campo claro.
 - Campo oscuro.
 - Fluorescencia.
 - Metalografía.
 - Polarización.
 - Contraste de fases.
- Cámaras digitales para microscopía.

WELCH



- Bombas de vacío de pistón, diafragma y paletas rotativas.
- Controladores de vacío.

HANON



- Fusiómetros.
- Digestores de microondas.
- Concentradores de muestras.

RADWAG



- Balanzas analíticas.
- Balanzas de precisión.
- Balanzas semi micro.
- Microbalanzas.
- Ultra-microbalanzas.
- Balanzas determinadoras de humedad.
- Básculas.

KNAUER



- Osmómetros de punto de congelamiento.
- Cromatógrafos líquidos preparativos y analíticos FLC, HPLC, UHPLC.
- Equipos para purificación de biomoléculas MCSGP, SMB.
- Columnas y sustratos.

RADLEYS



- Sistemas de reacción, destilación, reflujo y síntesis batch o en paralelo.
- Sistemas de condensación libres de líquido refrigerante.
- Reactores de laboratorio y escala piloto.
- Planchas de calentamiento para trabajo continuo.

ELMA



- Baños ultrasonido con y sin desgasificación.



SOLUCIONES SIMPLES PARA ANÁLISIS COMPLEJOS

Cumpla sus objetivos de la mano de Lab Brands. Integre tecnología moderna en sus tareas diarias.

KARL-FISCHER TITRATION MÉTODO PARA DETERMINAR AGUA EN PETRÓLEO



LAB BRANDS brinda soluciones para realizar la determinación de contenido de agua para el método ASTM D4377 Y ASTM 4928, mediante los equipos Karl Fisher 7500 y 7500 trace.

El petróleo por naturaleza contiene agua en pocas cantidades una vez tratados. Las refinerías y oleoductos son exigentes en este parámetro.

El contenido de agua y sedimento aceptado por los oleoductos en Colombia son:

Contenido agua y sedimentos (BSW)	Método aplicado
0 - 0,5%	ASTM D-4377 +D-473
0 - 0,5%	ASTM D-4377 +D-473

Con el fin de dar cumplimiento a la normativa, Lab Brands presenta los siguientes equipos de SI Analytics:

Variable	KF 7500	FK 7500 T
Rango de medición	10ppm - 100%	1 ppm - 5% (10mg - 100mg)
Precisión	Precisión de medición <0,15%	0.3% a 1mg de agua
Número de métodos de usuario	50	50
Aplicaciones	KF por volumetría dead - stop - titrations (SO ₂ , número de bromo)	KF por coulometría, número de Bromo

DETERMINACIÓN DE CLORUROS EN ALIMENTOS MARCA SI ANALITYCS

El cloruro es un nutriente esencial en la dieta de los seres humanos. Sus propiedades electrolíticas en la sangre y en el sistema digestivo ayudan a equilibrar los fluidos celulares en todo el cuerpo, sin embargo, su control es igual de importante. La Organización Mundial de la Salud (OMS), avisa sobre su consumo ya que actualmente se puede estar consumiendo el doble de la cantidad recomendada. El cloruro se añade principalmente como cloruro de sodio, ya sea a través de la sal fina o, sobre todo en la industria, durante el procesamiento de los alimentos. Debido a esto las autoridades fijan unos límites que permiten tener alimentos saludables.

La determinación exacta de cloruro, debido a su correlación con el contenido de sal, mediante la valoración ayuda a controlar la calidad y los niveles en los alimentos procesados.

SI Analytics permite obtener completa trazabilidad y aseguramiento de calidad en los resultados con las diferentes opciones de software que ofrece en sus tituladores, permitiendo crear métodos, seguir procesos automáticos, controlar los usuarios y asegurar resultados con firmas electrónicas.



DETERMINACIÓN DE ACIDEZ EN LECHE MARCA SI ANALITYCS

La leche es un líquido complejo que contiene muchos componentes en diferentes estados (solución, emulsión y coloidal); comprender sus propiedades y los cambios que le acontecen implica un profundo conocimiento de cada uno de sus compuestos y de las relaciones entre ellos. La medición del pH y de la acidez de la leche, con el objeto de estimar la acidez desarrollada debido a la proliferación bacteriana, es de uso corriente.

Monitorear la acidez es una manera de determinar la calidad y frescura de los productos lácteos, además de evitar leches adulteradas. La acidez es determinada por una titulación de punto final de pH, usando hidróxido de sodio.

SI Analytics provee una solución rápida y automática, con sus equipos de titulación automática serie Titroline podrá automatizar hasta 72 muestras por batch.



ANÁLISIS DE AFLATOXINAS Y MICOTOXINAS POR HPLC MARCA KNAUER



Se estima que el 25% de la producción global de alimentos está contaminada con micotoxinas adquiridas durante el cultivo, el transporte y el almacenamiento de los mismos. El consumo de micotoxinas y aflatoxinas representan un riesgo enorme para la salud de los humanos y animales, por tanto, es necesario la detección y cuantificación por métodos analíticos precisos. El equipo HPLC AZURA de Knauer con derivatización post columna y detector de fluorescencia es la solución perfecta al reto de monitorear y controlar las aflatoxinas y micotoxinas.



Cromatógrafo AZURA Knauer

Presión	Hasta 1000 BAR
Bombas	Binaria, Cuaternaria, Isocrático
Cromatógrafo modular	Múltiples módulos y software CDS
Tipo detector	Fluorescencia
Longitud de onda (Fluorescencia)	200 - 500 nm
Precisión	0,2 nm

ANÁLISIS DE FIBRA CRUDA EN ALIMENTOS PARA ANIMALES



La fibra vegetal es un componente fundamental en las raciones nutricionales para animales y permite establecer la digestibilidad y valor energético de los alimentos. Permite saber cuál es la mejor formulación para aumentar la productividad en bovinos, cerdos, aves, etc.

La determinación de la fibra vegetal es un proceso costoso y engorroso. El sistema automático FIBRE THERM y la tecnología Fibrebag desarrollada por Gerhardt simplifica considerablemente el proceso de análisis con resultados más fiables en comparación con métodos de filtrado clásico.

Características	FIBRE THERM
Placa calefactora	Vitrocerámica
Número de máximo de muestras	12
Adición de ácido	Programable
Adición de álcali	Programable
Adición de agua de enjuague	Programable
Succión de residuo	Programable



LA SOLUCIÓN ADVANCED CFR 21 PART 11 IDEAL PARA INDUSTRIA FARMACÉUTICA



Desde 1997, el código normativo estadounidense «FDA CFR 21 Part 11» del Organismo para el Control de Alimentos y Medicamentos (FDA por sus siglas en inglés) constituye el estándar internacional que regula la documentación digital de procesos en todo el sector de la tecnología y producción médica y farmacéutica. Cumplir los criterios definidos en CFR 21 Part 11 permite una gran eficiencia, ya que los datos sobre el desarrollo de procesos y los datos AuditTrail se tratan por medios digitales y automatizados que no utilizan papel y protegen la información de posibles manipulaciones. Gracias a la opción «Solución Advanced CFR 21 Part 11», los autoclaves de la serie Systec HX permiten llevar una documentación acorde con la norma FDA CFR Part 11 sin software ni hardware adicionales.



LAVADORA DE MATERIAL DE LABORATORIO DE ENTRADA DE GAMA SOLUCIÓN PARA OPTIMIZAR PROCESOS DE LAVADO



Experimentos y análisis en laboratorios requieren un suministro constante de material de laboratorio limpio. Solo se pueden lograr resultados excelentes y fiables si el material de vidrio y los utensilios de laboratorio están limpios y libres de residuos desde el principio, sin cualquier rastro de impurezas. Produciendo este nivel de calidad constante es raro cuando se utilizan métodos manuales de reprocesamiento que dejan laboratorios abiertos al riesgo de comprometer los estándares requeridos para el trabajo analítico.

El lavado automático del material de laboratorio genera una mayor productividad y reduce el uso de recursos valiosos como el tiempo, agua, energía y productos químicos.



- Eficiente y preciso.
- Medido uso de agua.
- Ahorra valiosos recursos.



Lograr los resultados deseados en un tiempo más corto.



Capacidad para reprocesar más cristalería y utensilios de laboratorio en el mismo espacio de tiempo.



DETERMINACIÓN DE PRINCIPIOS ACTIVOS CON ESPECTROFOTOMETRÍA UV-VIS



La determinación de la concentración de principios activos, como la furosemida, en preparados farmacéuticos, es uno de los grandes retos de la industria farmacéutica. De su determinación depende la especificidad y calidad del producto. Dentro de la farmacopea se recomiendan los métodos espectrofotométricos, especialmente la espectrometría UV-VIS para este tipo de determinaciones. Los espectrofotómetros MAPADA de la serie P de doble haz, con barrido espectral y cumplimiento de BPL son la solución precisa y reproducible para su análisis.

Espectrofotómetro Mapada P8 para determinación de Furosemida en tabletas [Medición de absorbancia a 271 nm]

Sistema óptico	Doble Haz
Ancho de banda espectral	1 nm
Rango de longitud de onda	190 - 1100 nm
Exactitud de longitud de onda	±0.3 nm
Exactitud fotométrica	±0.002 A a 0.0 - 0.5 A



MEDICIÓN DEL PUNTO DE FUSIÓN EN LA INDUSTRIA



La medición del punto de fusión es un análisis utilizado en varios segmentos de la industria [Farmacéutica - Aseo - Cosméticos] y en los laboratorios de I+D para determinar el grado de pureza de compuestos orgánicos e inorgánicos. Esta medición se convierte por tanto en un factor de decisión en el control de calidad y en la determinación de impurezas de materias primas en el laboratorio.

HANON presenta su línea MP de fusiómetros, equipos de muestreo automático que integran perfectamente la tecnología de vídeo en la medición del punto de fusión, cumpliendo además con los requerimientos de la FDA CFR21 parte 11.

Fusiómetro MP470 para la industria farmacéutica con cumplimiento FDA CFR21 parte 11

Capacidad	4 capilares
Ampliación de la lente	8x
Rango de temperatura	Hasta 400°C
Resolución de la temperatura	0,1°C
Modo determinación	Cámara -Video
Creación de usuarios [ID]	30 usuarios



ESTACIÓN DE TRABAJO STARFISH™ DE RADLEYS - UNA ESTACIÓN DE TRABAJO DE CALENTAMIENTO Y AGITACIÓN MODULAR DE USO GENERAL PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL LABORATORIO

Radleys presenta la estación de trabajo STARFISH para los laboratorios de química que quieran mejorar su productividad, facilitar sus modos de análisis y ser amigables con el medio ambiente. Ya sea que desee simplemente calentar y revolver, o realizar experimentos paralelos más complejos, StarFish se presenta como una solución apta para diferentes tipos de vidriería utilizando módulos intercambiables y una sola plancha de calentamiento. Realice síntesis, reflujos, destilaciones y extracciones en un solo equipo.



MEDICIÓN ESPECTROFOTOMÉTRICA DE NITRATOS, NITRITOS Y DEMANDA QUÍMICA DE OXÍGENO (DQO) ¡SIN REACTIVOS NI DIGESTIONES!

Los niveles de nitratos y nitritos en aguas naturales son un indicador importante de la calidad del agua. Ambos se encuentran relacionados con el ciclo del nitrógeno de suelo y plantas superiores, aunque los nitratos que son añadidos por medio de fertilizantes pueden ocasionar que los niveles de estos aumenten. La Demanda Química de Oxígeno (DQO) es un parámetro que mide la cantidad de sustancias susceptibles de ser oxidadas por medios químicos que hay disueltas o en suspensión en una muestra líquida. Se utiliza para medir el grado de contaminación. El control de estos tres parámetros es fundamental para analizar las fuentes hídricas y la potabilidad del agua.

WTW ofrece la mejor solución con su equipo photoLab 7600 y la tecnología OptRF (optical reagent free) esta consiste en un set de métodos comprobados para la determinación automática de NO₃, NO₂ y DQO sin requerir reactivos o digestiones, disminuyendo costos y tiempo en sus análisis.



CALCINACIÓN CON MUFLA EN ANÁLISIS DE MINERALES EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

El contenido de minerales y elementos es un valor clave en las tablas nutricionales y de composición de los alimentos. Los minerales son esenciales para diversas funciones metabólicas del cuerpo humano y su deficiencia puede causar graves daños en la salud. La determinación de estos minerales a través de técnicas analíticas en el laboratorio permite dilucidar la calidad nutricional de los alimentos y servir como control de referencia en las cadenas de producción. La calcinación con altas temperaturas es uno de los métodos más utilizados para lograr la mineralización de muestras de alimentos. Las muflas LABTECH ofrecen rangos de temperatura de hasta 1150° C para los análisis de calcinación e incineración de muestras orgánicas, además proveen un control preciso y confiable de la temperatura gracias a su controlador PID.

MUFLA LABTECH de 4,5 L - REF. LEF-105S-2

Volumen	4,5 litros
Temperatura máxima	1150°C [Recomendable utilizarla 100°C por debajo de su T.max]
Controlador	PID
Potencia	1,6 kW
Termocupla	Tipo K / Sensor CA
Elemento calefactor	Placa calefactora interna
Aislamiento	Fibra cerámica moldeada al vacío





GRANDES PROYECTOS

Con cabinas de extracción, cabinas de bioseguridad, gabinetes de almacenamiento y muebles conectados a la infraestructura HVAC de los edificios, Lab Brands ha diseñado y suministrado muebles especializados para sectores de la industria farmacéutica, salud, educación, bajo la norma BPL.

INDUSTRIA FARMACÉUTICA Y SALUD



Electroquímica West S.A

Proyecto: Electroquímica West S.A
Lugar: La Estrella / Antioquia
Año: 2017
Área: 230 m²

Laboratorios Siegfried SAS

Proyecto: Laboratorios Siegfried SAS
Lugar: Bogotá
Año: 2017
Área: 720 m²

Compensar

Proyecto: Compensar
Alquiler de refrigeradores de congelación y ultracongelación, banco de sangre (130 equipos)
Lugar: Sedes en todo el país.
Año: 2021 / 2022
Marca: Haier

Laboratorios Proteicol

Proyecto: Laboratorios Proteicol
Lugar: Medellín y Bogotá
Año: 2017
Área: 300 m²

Abbot - Lafrancol

Proyecto: Abbot - Lafrancol
Lugar: Cali
Año: 2016
Área: 300 m²

Tecnofar 3

Proyecto: Tecnofar 3
Planta de Villa Rica
Lugar: Cali
Año: 2016
Área: 720 m²

INSTITUCIONES EDUCATIVAS



Universidad Javeriana

Proyecto: Universidad Javeriana
Lugar: Cali
Año: 2021
Área: 150m²

Universidad Libre

Proyecto: Universidad Libre
Lugar: Barranquilla
Año: 2020
Área: 1500m²

Universidad Francisco de Paula Santander

Proyecto: Universidad Francisco de Paula Santander
Lugar: Cúcuta
Año: 2018
Área: 1000m²

Universidad de Antioquia

Proyecto: Universidad de Antioquia
Lugar: Carmen de Viboral
Año: 2018
Área: 7000m²

Colegio Anglo Colombiano

Proyecto: Colegio Anglo Colombiano Bloque G - Edificio de laboratorios
Lugar: Bogotá
Año: 2017
Área: 910m²

Universidad de Antioquia

Proyecto: Universidad de Antioquia
Lugar: Apartadó
Año: 2015
Área: 300 m²

Universidad Icesi

Proyecto: Universidad Icesi
Lugar: Cali
Año: 2018
Área: 100m²

Universidad del Atlántico

Proyecto: Universidad del Atlántico - Bloque de laboratorios Ciencias Básicas
Lugar: Barranquilla
Año: 2017
Área: 500 m²

Universidad Popular del Cesar

Proyecto: Universidad Popular del Cesar Edificio Ciencias Básicas
Lugar: Valledupar
Año: 2016
Área: 1000 m²

Universidad de Cartagena

Proyecto: Universidad de Cartagena Bloque de laboratorios Sede San Pablo
Lugar: Cartagena
Año: 2014
Área: 4000 m²

ENTIDADES ESTATALES



Fiscalía General de la Nación

Proyecto: Fiscalía General de la Nación
Lugar: Bucaramanga
Año: 2020
Área: 150 m²

Instituto Nacional de Metrología

Proyecto: Instituto Nacional de Metrología
Lugar: Bogotá
Año: Etapa 1: 2013 / Etapa 2: 2015
Área: 1000 m²

Ministerio de Defensa

Proyecto: Ampliación de la capacidad de producción de la Torre de preconcentración de ácido nítrico incluyendo la ingeniería de detalle.
Año: 2008
Valor del proyecto: EU 1.790.000,00.

UNGRD

Proyecto: UNGRD (Unidad Nacional para la Gestión del Riesgo de Desastres) Para el Ministerio de Salud (690 equipos)
Lugar: Todas las regiones de Colombia
Año: 2021 / 2022
Marca: Haier, refrigeradores con paneles solares.



SERVICIO TÉCNICO

Contamos con personal altamente capacitado, entrenado en fábrica, para prestar la mejor asistencia técnica.



- Tenemos técnicos en las zonas geográficas más importantes del país para responder a cualquier requerimiento.
- Personal técnico inscrito ante el INVIMA.
- Brindamos asesoría a nuestros clientes durante el proceso de adquisición, instalación y puesta en marcha de los equipos que comercializamos.
- Instalaciones certificadas con CCAA para almacenamiento y manejo de dispositivos médicos. Registro sanitario INVIMA para la comercialización de dispositivos médicos.
- Ofrecemos servicio de garantía extendida.

CONTRATOS DE MANTENIMIENTO

Propuestas y alternativas para la manutención de los equipos una vez finalizado el tiempo de garantía, al adquirir un contrato de mantenimiento se otorgan beneficios especiales tales como:

- Diagnósticos, reinducciones, mantenimiento preventivo y correctivo.
- Descuentos exclusivos en repuestos y accesorios.
- Equipos de soporte de acuerdo a disponibilidad.
- Atención prioritaria.
- Renovación tecnología.

Tenemos herramientas que permiten brindar asistencia técnica remota a fallos e inquietudes.

Línea telefónica: 601 896 6220 Ext 1200
Línea celular: 310 315 89 30



EXPERIENCIA DIGITAL



CONOZCA NUESTRA NUEVA TIENDA VIRTUAL

Lo que necesita, cuando lo necesita. MÁS PRÁCTICO Y EFICIENTE

- Equipos, instrumentos y consumibles de las marcas líderes.
- Precios competitivos y promociones.
- Entrega en menos de 72 Horas.
- Múltiples formas de pago.
- Seguimiento al estado de su pedido online.



SU LABORATORIO AHORA PUEDE ACCEDER AL MUNDO VIRTUAL

Conozca nuestra página web



Síguenos en LinkedIn



Línea celular ventas:
+57 310 315 89 23



www.lbpro.co
Visite la página y cree su usuario



Contáctanos



Contacto

601 896 6220



Línea celular ventas

+57 310 315 89 23



Colombia

Km 7.5 Autopista Bogotá - Medellín
Parque Industrial Bruselas Bodega No. 1



Web

www.labbrands.com