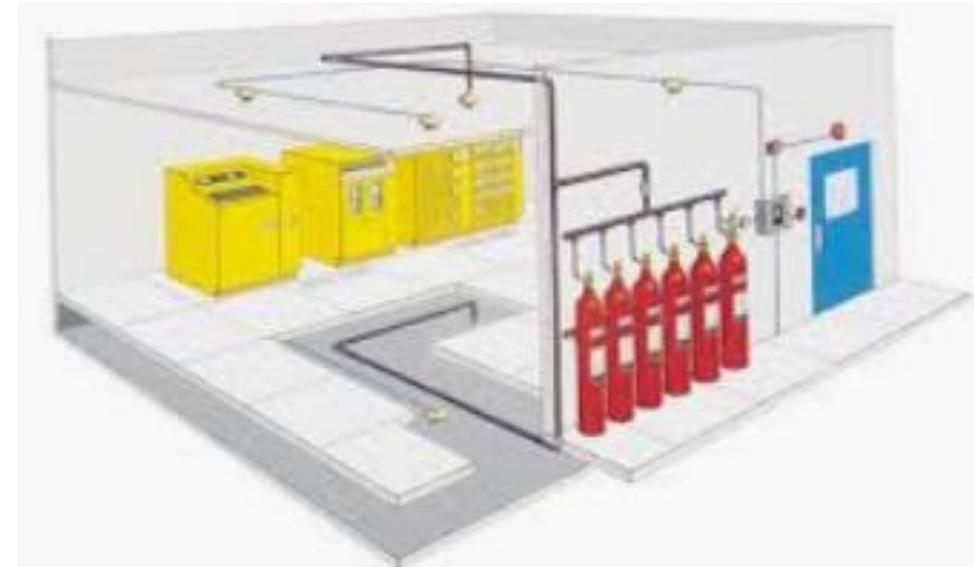
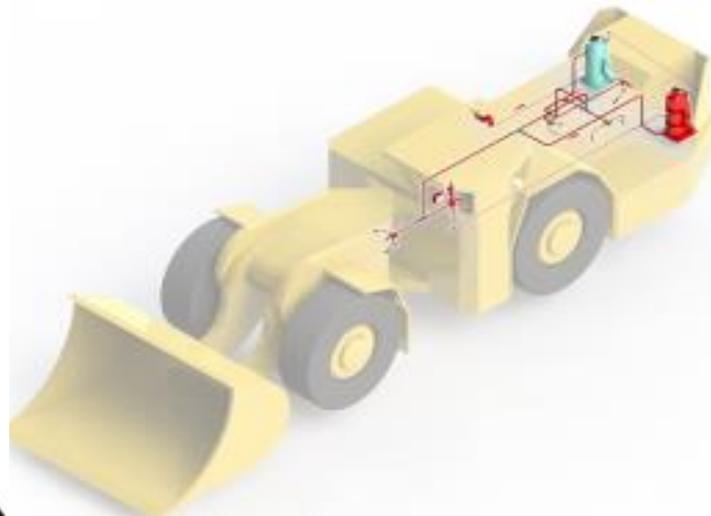
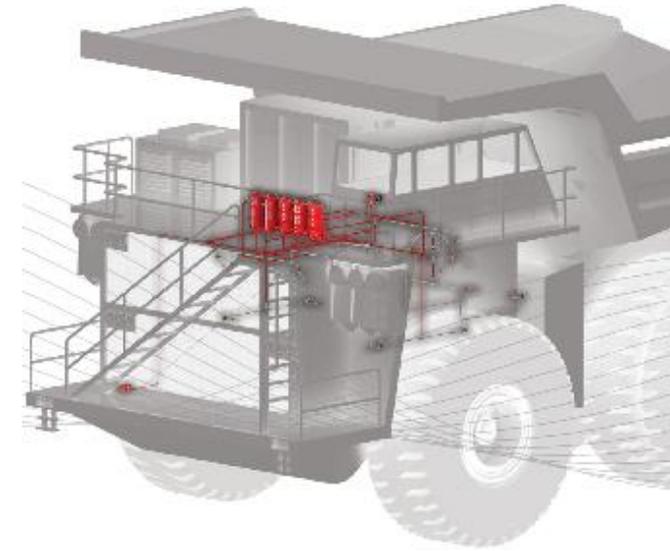




(SSI) SISTEMAS SUPRESOR DE INCENDIO





NUESTRAS OFICINAS

**OFIBODEGAS PANAMA, GALERA
2 VIA PANAMERICANA, SALIDA
CORREDOR SUR.
CIUDAD DE PANAMA**

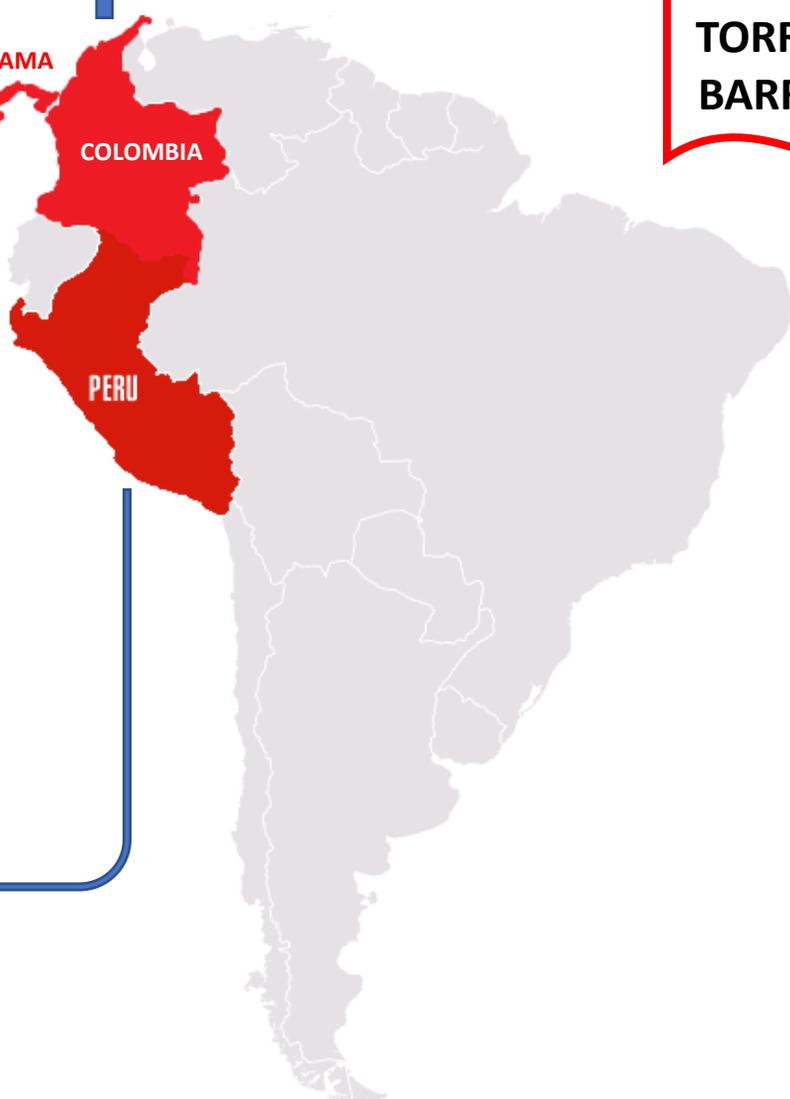
PANAMA

COLOMBIA

PERU

**CARRERA 57#99A-65 OFIC.
710 CENTRO EMPRESARIAL
TORRES DEL ATLÁNTICO SUR.
BARRANQUILLA - COLOMBIA**

**AV. SAN AURELIO 888-B
URB. AZCARRUNZ
LIMA 15401.**





PAISES DONDE ESTAMOS PRESENTES

PERU

ARGENTINA

CHILE

BOLIVIA

PARAGUAY

COLOMBIA

ECUADOR

SURINAM

GUYANA

VENEZUELA

PANAMA

HONDURAS

GUATEMALA

COSTA RICA

REP. DOMINICANA

LA FILOSOFÍA DE NUESTRO TRABAJO ES
OFRECER UN SERVICIO DE CALIDAD
COMO USTED ESPERA....

NUESTRAS MARCAS

AFEX
FIRE SUPPRESSION SYSTEMS

Fike[®]



SIEMENS

 **xtralis**[®]
VESDA[®]



PROTECTOWIRE
FireSystems

★ 2019
★ 2020

TAMTRON



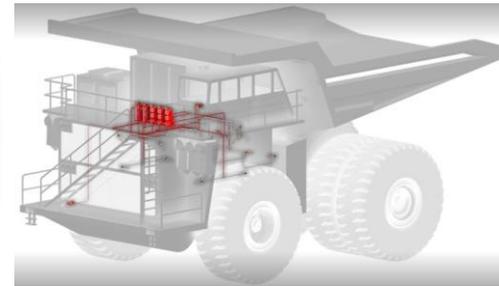
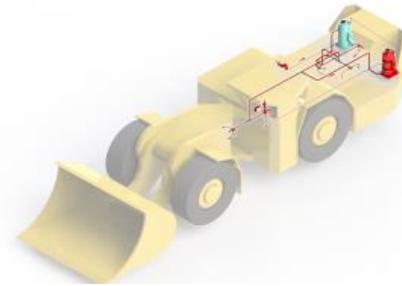
SpotterRF

NKT Photonics

AFEX

FIRE SUPPRESSION SYSTEMS

TECNOLOGIA DE PUNTA SE UNE A LA DURABILIDAD DE AFEX



NUESTRAS SOLUCIONES

CARACTERISTICAS

MONITORES:

- Encendido
- Circuito(s) Activador Eléctrico
- Circuito(s) Detector(es)
- Entrada Definida por Usuario

ALARMAS AUDIBLES Y VISUALES:

- Incendio
- Falla del Activador Eléctrico
- Falla de Detección
- Batería Descargada

HASTA 2 ACTIVADORES ELÉCTRICOS

HASTA 2 CIRCUITOS DE DETECCIÓN

REGISTRO INTERNO

RELOJ PARA AJUSTE DE RETRASO

MONITOR LCD PROGRAMABLE

BATERIA INTERNA INDEPENDIENTE

CONECTIVIDAD TELEMÁTICA

POLVO QUÍMICO SECO



Libra por libra el polvo químico seco provee un **abatimiento del incendio rápido** y una **mayor cobertura total**. Entrega una **protección tridimensional** contra amenazas comunes, incluyendo Clase A (basura), Clase B (combustible) y Clase C (eléctricos), haciéndolo el agente más versátil para equipo pesado.

- TAMAÑO MÁS PEQUEÑO
- INUNDACIÓN TOTAL
- PROTECCIÓN A:B:C
- VENCE INCENDIOS 3D

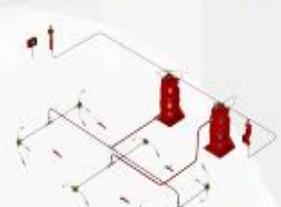
QUÍMICO LÍQUIDO



Se enfoca en las superficies calientes y separa las moléculas de hidrocarbano para suprimir incendios Clase A (basura) y Clase B (combustibles). Provee un **enfriamiento** y **protección excepcional contra el re-encendido de incendios**. También **penetra en la basura** y **suprime incendios de acumulación de combustible**.

- ENFOQUE EN SUPERFICIES CALIENTES
- LUCHA CONTRA RE-ENCENDIDO
- PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS DE ACUMULACIÓN DE COMBUSTIBLE
- ENFRIAMIENTO EXCEPCIONAL

DOBLE AGENTE



Maximiza su protección al aplicar agentes líquidos y secos en **áreas específicas**. Polvo químico seco provee una supresión rápida y cobertura, químico líquido se enfoca en superficies calientes para la supresión y enfriado.

- CUBRIMIENTO TOTAL Y PROTECCIÓN DE SUPERFICIES
- MÁS PEQUEÑO Y MENOR COSTO QUE SÓLO LÍQUIDO
- TAN EFECTIVO QUE NFPA 122 REQUIERE UN DOBLE AGENTE PARA PALAS HIDRÁULICAS

BOQUILLAS PQS

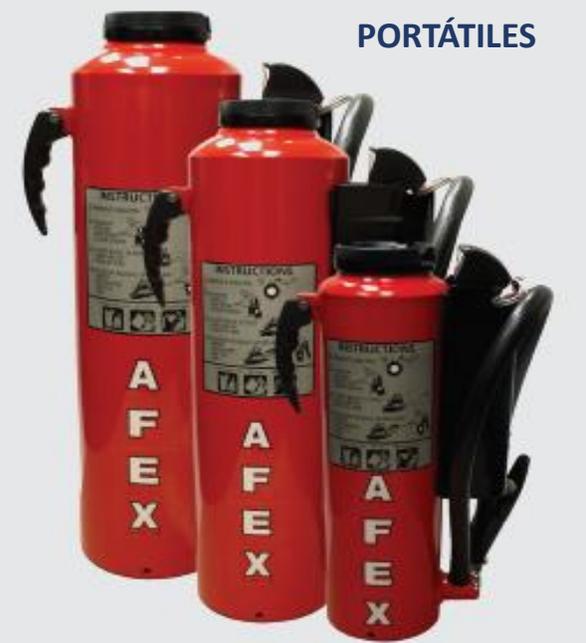


TUBERIA ACERO INOXIDABLE



BOQUILLAS LIQUIDO

PORTÁTILES



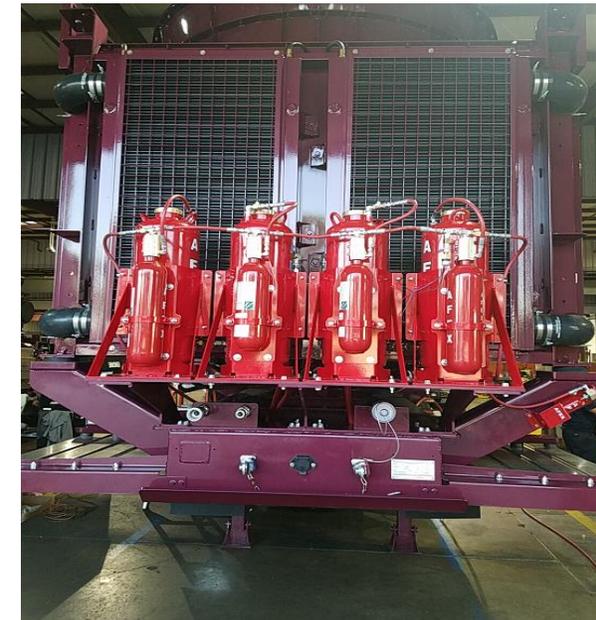
AFEX

FIRE SUPPRESSION SYSTEMS

PROTECCIÓN DE EQUIPOS PARA EXTRACCIÓN POR FRACKING.

Oil, Energy & Gas

Fracking - vehículos que operan lateralmente







Aprobado por UL y FM



DuraQuench™
Sistema Bombeado de Agua Nebulizada

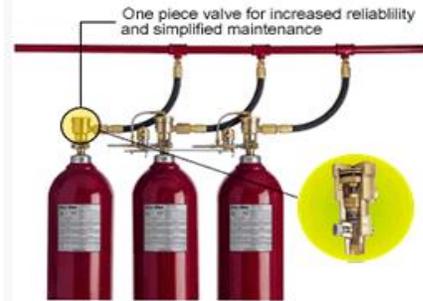
PRESIONES BAJAS DE 175 PSI
NFPA 750



SISTEMA DE SUPRESIÓN DE INCENDIOS CON CO2

Fiable, rápido, efectivo

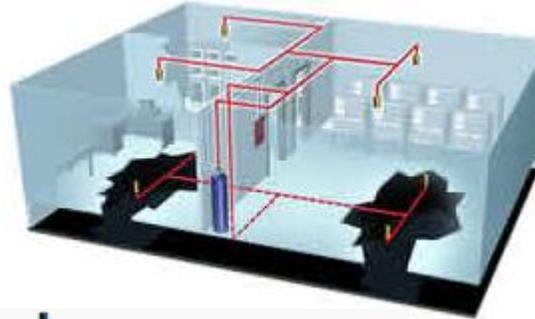
El dióxido de carbono o CO₂ es un gas incoloro, inodoro y no conductor eléctrico, totalmente eficaz como agente de supresión de incendios. Los sistemas de protección contra incendios de **dióxido de carbono de Fike** utilizan paneles de control inteligentes, fiables y de acción rápida para detectar rápidamente un incendio antes de que pueda producir daños a la propiedad. El gas de dióxido de carbono tiene un alto índice de expansión, lo que permite al sistema de protección contra incendios de **CO₂ de Fike** funcionar más rápido.



SUPRESION DE INCENDIOS CON AGENTE LIMPIO ECARO-25®

Protección contra incendios superior y económica con agente limpio

Los sistemas de supresión de incendios con agua (rociadores) están diseñados para proteger personas y estructuras. Pero cuando se trata de proteger maquinaria, ordenadores y otros equipos electrónicos de gran valor, el agua puede producir más daños que el propio incendio. Un sistema de supresión de incendios con agente limpio **ECARO-25®** es la elección económica y de calidad superior para la protección de sus dispositivos electrónicos y activos de alto valor, reduciendo la amenaza de sufrir períodos de inactividad innecesarios en su empresa



SISTEMA DE SUPRESION DE INCENDIOS FM-200®

Protección contra incendios rápida y efectiva con agente limpio

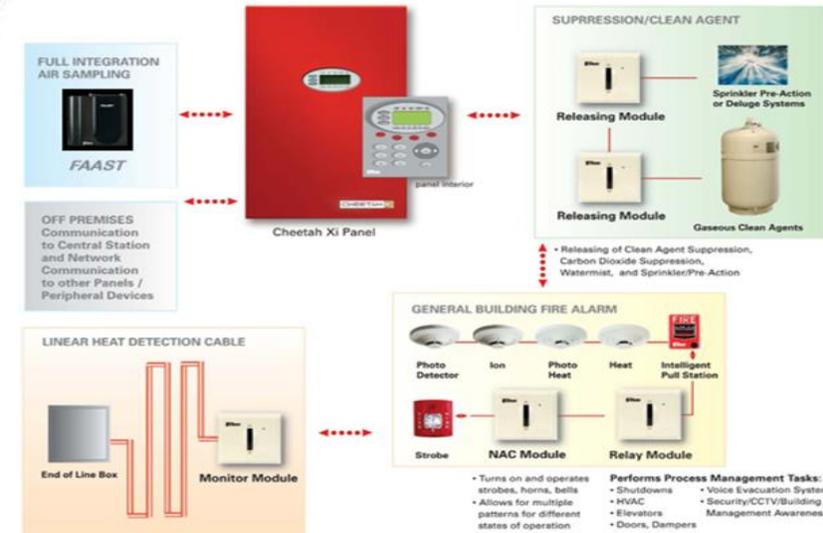
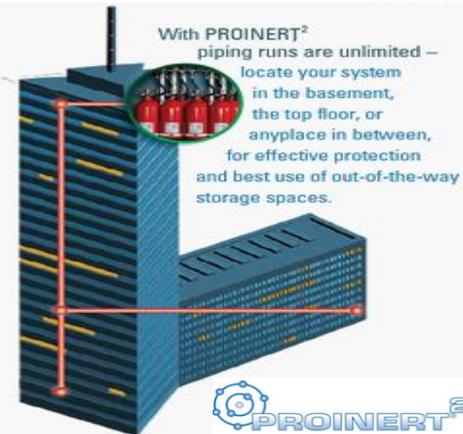
Fike es la elección correcta para agilizar la supresión de incendios rápida, la reducción de daños, el ahorro de espacio físico y la mejora de visibilidad. Nuestro sistema de **protección contra incendios con agente limpio**, que incluye el uso de los agentes HFC-227ea y FM-200, no deja residuos y no requiere costosas limpiezas, a diferencia de los sistemas de protección con rociadores y otros sistemas. Y el agente se descarga en unos 10 segundos, extinguiendo el fuego de manera rápida y efectiva.



SISTEMA DE PROTECCION CONTRA INCENDIOS CON GAS INERTE PROINERT2

Protección contra incendios rentable con gas inerte

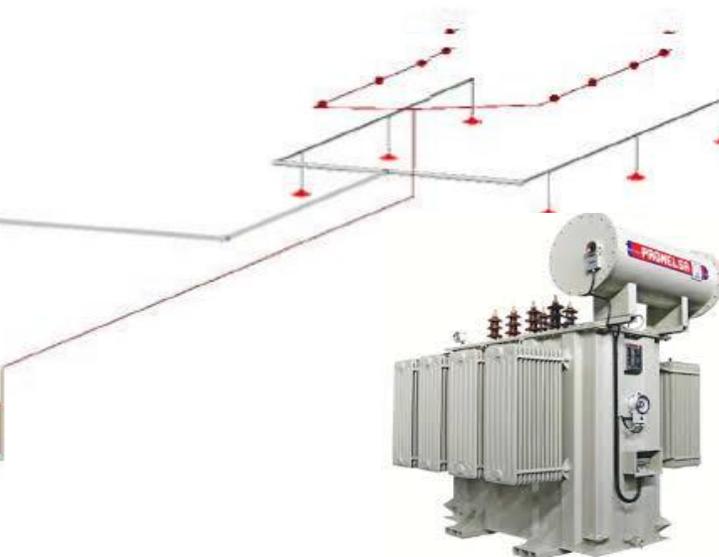
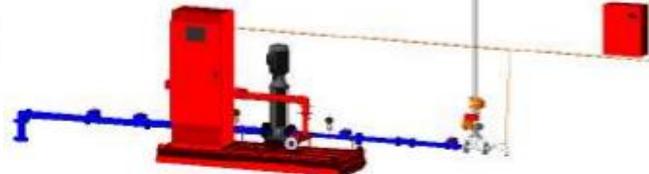
Los sistemas de gas inerte contra incendios representan la forma más segura y natural de extinguir incendios. Debido a su conjunto de válvula patentado, el agente PROINERT de Fike entra en la sala protegida de la instalación en cuestión en 60 segundos, pero con un índice de flujo estable, evitando que se produzca una turbulencia destructiva. Este flujo constante permite el uso de tuberías de pequeño diámetro y baja presión (más baratas) que discurren desde el depósito de gas inerte hasta la boquilla. Además, la zona de venteo necesaria es mucho más pequeña, reduciendo así los costes de instalación de elementos de venteo hasta un 60%.



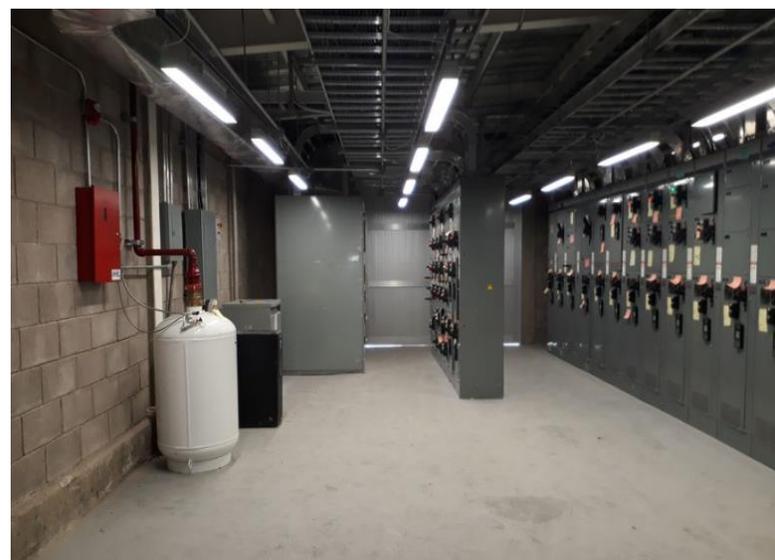
TANQUE SUMINISTRO DE AGUA +/- 10.000 Lts



RED AGUA POTABLE



ANEXOS (Instalaciones).



HOCHIKI



FirePro. XTINGUISH™

FirePro Xtinguish™ de Hochiki es un aerosol respetuoso con el medio ambiente que extingue el fuego al romper la reacción química en cadena del fuego, sin agotamiento de oxígeno. El diseño rápido, la instalación sencilla y el mantenimiento mínimo hacen que FirePro Xtinguish™ sea ideal para sus aplicaciones de extinción de inundaciones totales.

FirePro. XTINGUISH™



- + No hay agotamiento de oxígeno
- + UL 2775 Certificado para fuegos de clase A, B, C
- + Respetuoso con el medio ambiente
- + Certificado EPA SNAP
- + Mantenimiento mínimo
- + No corrosivo y no conductor
- + Seguro de manejar
- + Fácil instalación



EQUIPOS PARA NOTIFICACIÓN PRODUCTOS Y ACCESORIOS



Hochiki ofrece una línea completa de aparatos de notificación, productos y accesorios. Complete su sistema con los productos más duraderos y confiables disponibles.

FireNET @titude

FireNET L@titude has been designed as one of the most powerful, intelligent and technically robust fire alarm products available.



FireNET Vapor®

Los detectores FireNET vapor® de Hochiki incluyen una amplia gama de sistemas de detección de humo por muestreo de aire, desde un detector con bolsas de vacío (PIAB, por sus siglas en inglés) hasta un único detector direccionable de 15 canales.



Los Mejores
del Mundo
desde 1918

ANEXOS (Instalaciones).





Cerberus® PRO FC901 Innovación Y Potencia En Un Sistema Flexible Y Rentable

Detección Rápida Y Fiable Con Tecnología Patentada

Los detectores estándares constituyen una solución económica y fiable para las aplicaciones estándares.



Comunicación por voz inteligente Cerberus® PRO



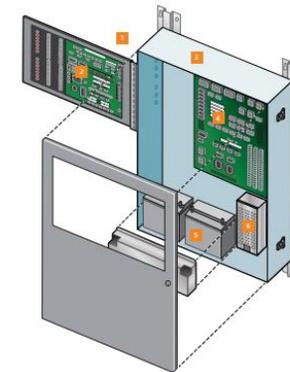
Mantenga informados a los ocupantes con mensajes comprensibles en tiempo real, para transmitir instrucciones en caso de emergencia e información de otra índole.



Sistema Cerberus PRO de 252/504 puntos

Entornos Marinos/Hostiles Los Sistemas Contra Incendios Cerberus PRO

Ofrecen la combinación ideal de protección dinámica y flexibilidad rentable para una amplia gama de usos en entornos marinos. Los diseños de barcos están en constante evolución. Los buques nuevos que adoptan tecnologías innovadoras modernas. Siemens lo ayuda a navegar por las cambiantes condiciones del mercado con sistemas contra incendios para mantener a su empresa competitiva.



Cerberus PRO

Es un portfolio completo de paneles de incendios, dispositivos de detección y estaciones de gestión que se adaptan a las necesidades de proyectos de todos los tamaños y niveles de complejidad.



Sistema De Extinción Automatizado A Base De Nitrógeno O Argón.

Sinorix CDT (Constant Discharge Technology), es un innovador sistema de extinción basado en nitrógeno o argón que proporciona una descarga de gas constante. Como resultado, el tamaño de las aletas de sobrepresión se puede reducir hasta en un 70 por ciento. La protección ideal para el servidor interior y las salas de conmutación eléctrica, así como para las demás salas del centro de datos.



Sistema De Extinción Automatizado A Base De Agente Limpio Novec 1230.

La solución Sinorix 1230, se basa en una tecnología sostenible a largo plazo que tiene uno de los márgenes de seguridad más altos de la industria y garantiza una extinción rápida y fiable sin un impacto negativo en el medio ambiente. Utiliza el fluido de protección contra incendios 3M™ Novec™ 1230, un agente extintor que no daña el medio ambiente.



Sistema De Extinción Automatizado Combinado de Gas/Agua.

Los sistemas de extinción combinados de gas/agua son una combinación altamente eficiente de tecnología de extinción de nitrógeno y agua para garantizar una extinción confiable y evitar el reinicio. Durante un incendio, Sinorix H2O Gas inunda un área simultáneamente con nitrógeno y agua nebulizada. Ambos agentes extintores son conducidos por la misma red de tuberías y son distribuidos por las mismas boquillas a la zona de inundación.





SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL PARA TODO TIPO DE EDIFICIOS

Siemens cuenta con diversos sistemas de automatización de edificios y productos HVAC para cualquier tipo de necesidad técnica o de aplicación (calefacción, ventilación, aire acondicionado, refrigeración...). No importa el tamaño de tu edificio, ni su propósito ni su uso: Nuestro portfolio de sistemas para automatización y control de edificios es muy completo y nos permite diseñar una solución de automatización y control personalizada para las necesidades específicas de cada proyecto.

Sistema Desigo - Construyendo El Futuro Hoy.

En un mundo cada vez más digitalizado, los edificios deben adaptarse a tecnologías y expectativas que cambian rápidamente. Desde los dispositivos de campo hasta las soluciones en la nube, desde el hardware hasta el software: la completa cartera de sistemas de Desigo comprende todo lo que necesita para convertir sus edificios en edificios de alto rendimiento.



Sistema De Automatización De Edificios Que Cubre Cualquier Necesidad

Automatización Y Control Para Pequeños Y Medianos Edificios.

Synco, es el sistema de automatización y control de edificios de Siemens para pequeños y medianos edificios. Con:

- Rápida instalación y puesta en marcha.
- Monitoreo y operación remota en múltiples sitios.
- Integración de la automatización de salas sobre KNX.
- Integración de aplicaciones eléctricas (KNX).



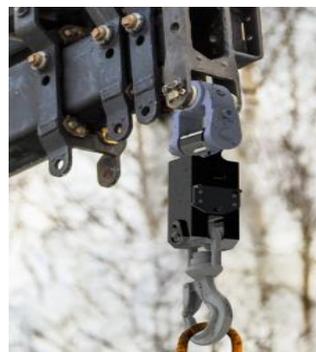
TAMTRON

Tamtron proporciona soluciones de pesaje avanzadas, precisas e innovadoras para los principales sectores industriales. Las básculas de fácil utilización y los versátiles sistemas de gestión de la información de pesaje le ayudan a llevar a cabo sus operaciones de manera más eficiente. Con las innovadoras soluciones de pesaje Tamtron, puede alcanzar sus objetivos de forma precisa y mejorar el futuro de su negocio.

SOLUCIONES DE PESAJES AVANZADAS



TAMTRON POWER BÁSCULA PARA CARGADORAS FRONTALES



Aprobada para uso comercial, la báscula para cargadoras frontales Tamtron Power permite un pesaje rápido y eficiente durante la carga y el movimiento de materiales con la cargadora frontal. La información de pesaje recogida en la memoria de la báscula se puede imprimir con cada pesaje o ser transferida para ser utilizada en actividades comerciales a través de USB, al servicio en la nube Tamtron Wnexus o integrada directamente a un sistema ERP o en otro sistema.

- Resultados de pesajes precisos, 0,5-2,0%
- Aprobado para uso comercial
- Tres modos de pesaje para diferentes aplicaciones
- La información se puede transferir a la nube de servidores o, a través de la integración, a un ERP u otro sistema

BÁSCULA DE CAMIÓN DE DESCARGA



La báscula de camiones de carga pesa los materiales en la fase de carga y facilita una supervisión y una trazabilidad precisas de los flujos de material.

Independientemente de la máquina que se use para la carga, la báscula de camiones de carga Power fácil de usar pesa el material de forma precisa en la fase de carga. Esto agiliza el trabajo y ahorra combustible, ya que no es necesario conducir el vehículo hacia una báscula puente. La información precisa sobre las cantidades transportadas, los tiempos de carga y los destinos facilita la supervisión sencilla de los flujos de material, la transparencia de funcionamiento y la optimización tanto de la cadena logística como del proceso general.

DETECTOR DE IMPACTO DE CARGA A RUEDAS Y SISTEMA DE PESAJE TAMTRON SCALEX WILD



El detector de carga de impacto para ruedas Tamtron Scalex Wild se usa para detectar problemas como fallos en las ruedas ocasionados por el bloqueo de los frenos, así como daños provocados por defectos de materiales o fatiga del acero que pueden afectar a la seguridad ferroviaria. Scalex Wild actúa también como báscula ferroviaria de extrema precisión, que pesa cada uno de los ejes, bojes y vagones, además de detectar errores de carga.

- Sistema de medición para detectar defectos en las ruedas
- También actúa como báscula ferroviaria de extrema precisión, que pesa cada uno de los ejes, bojes y vagones
- Detecta también errores de carga
- Es posible realizar mediciones a velocidades de línea, con una velocidad del tren de 10 a 250 km/h.



Soluciones de Seguridad Perimetral e Integración

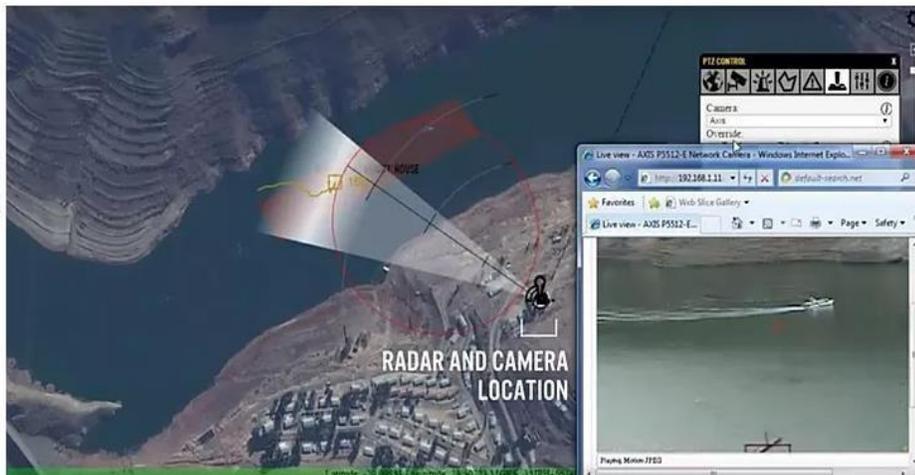
Las soluciones de radar de Spotter RF están desarrolladas en EE UU con importantes inversiones en I+D+i lo que le permite ofrece soluciones de tecnología radar de vanguardia.

La gama de radares Spotter RF puede detectar y hacer seguimiento automáticamente, mediante la tecnología radar aplicada a la geolocalización de humanos, vehículos, animales o drones, dando cobertura en amplias áreas de diferentes dimensiones, definidas a través del software de gestión y del uso de avanzados algoritmos de detección de los objetivos deseados.

Los radares Spotter RF tienen integración con la mayoría de las cámaras como FLIR, Bosch, Pelco, Axis, Honeywell, Moog, Sony, Canon, Panasonic, Avigilon, Illustra, Vivoteck, VideoTec, Rvision, Hanwha, Silen Centinel, Ganz, etc. Además, tienen integración con VMS como Milestone, Avigilon, Genetec, Exacq, Vindicator, Airship, Vidsys, entre otros.

Cobertura de seguridad

Los radares SpotterRF se pueden implementar para monitorear miles de metros de espacio aéreo, sobre el agua y tierra. Se pueden establecer filtros y zonas para establecer áreas de nivel de seguridad para reaccionar rápidamente en función del nivel de amenaza. Esto ayuda a proporcionar alertas tempranas para que la seguridad tenga tiempo suficiente para tomar medidas. Las soluciones de seguridad perimetral SpotterRF funcionan en todas las condiciones climáticas. Rastrear las amenazas y los animales que ingresan en parcelas de tierra, estanques de relaves y ríos para protegerlos de las toxinas.



Serie CK: sitios más pequeños en entornos urbanos y suburbanos

Perfecto para sitios más pequeños, como subestaciones en entornos urbanos o suburbanos, nuestros radares de la serie CK se ejecutan en la banda de 24 GHz, lo que significa que no hay problemas ni molestias con la adquisición de licencias de espectro. Combine eso con el factor de forma pequeño, el bajo consumo de energía y el tiempo de instalación rápido, nuestros radares de la serie CK pueden cubrir su sitio con mucho calor, niebla, lluvia o nieve.



Sistema de radar 3D 3D-Counter-Drone Geofence 3D

El 3D-500 es el primer radar 3D que crea un área de detección de drones de domo completo de 0 a 90 grados en vertical y 360 grados en horizontal con un solo radar que pesa 12 libras. El radar 3D-500 (3D) mide la latitud, longitud y altitud de todos los objetivos aéreos en un domo hemisférico de 1 km de ancho, incluso directamente sobre el radar sin espacios en la cobertura.



Serie C: grandes instalaciones, centros de datos, aeropuertos, etc.

Con una superficie de 30–380 acres, nuestros radares de la Serie C están instalados actualmente en todos los continentes habitados. De hecho, una de las principales razones por las que nuestros clientes nos eligen a nosotros por encima de la competencia es porque nuestros radares funcionan de manera confiable en cualquier entorno y condición climática en la que se usen.





Cocinas Industriales

MRM Detección Mecánica



STRIKE Detección Electrónica

Water Mist - Niebla de Agua

Presión de Agua: 2.5 galones solamente, se entrega vacío, disponible con carga de anticongelante.

Espuma: ATC AFFF, buques con carga de espuma
Niebla de Agua: requiere Amerex CH 670/671, también puede necesitar adaptador de recarga 09492



Extintores a Base de Espuma

Aplicaciones:

Efectivo en incendios producidos en una amplia variedad de materiales de Clase B:

- Alcoholes
- Solventes Polares
- Hidrocarburos
- Combinaciones como gasohol

Dónde usar:

- Ideal para vehículos de emergencia de respuesta inicial
- Aplicación en caso de derrames para evitar la reignición



Tipos de Extintores - Agente Limpio

Tipos

- Halotron 1 (HCFC Mezcla B)

PAO bajo 0.0098

- Halon 1211

PAO 3

Índice GWP 1890



HALOTRÓN BRX



347

349



DIOXIDO DE CARBONO



EXTINTOR CLASE D



AGENTE QUIMICO SECO TIPO ABC



SERIE Z DE ALTO RENDIMIENTO



EXTINTOR DE AGUA



Modelo





ANEXOS (Extintores Rodantes).

Modelo 775

3M™ Novec 1230™ 150 LB
EXTINTOR DE INCENDIOS CON RUEDAS



Extintor de Agente Húmedo Clase "K" con Ruedas (32,5 Gal)



Agente Químico Seco Clase "D". Cloruro de Sodio (150/250 Lbs)



Agente Dióxido de Carbono (50/100 Lbs)



Agente Espuma AFFF ATC Fuego Clase B (33 Gal)



Extintor de Agente Limpio Halotron (65/150Lbs)

Extintor de Agente Polvo Químico Seco Presión Regulada(125/150Lbs)

Extintor de Agente Polvo Químico Seco Presión Directa(125/150/300/350 Lbs)

Extintor de Agente Polvo Químico Seco Presión Almacenada(50/125/150 Lbs)





EXTINTORES EN PLATAFORMAS

450 POUND PK/150 AFFF TWIN AGENT UNIT



30 GALLON CAFS UNIT WITH HOSE REEL



200 POUND DRY CHEMICAL 80 GALLON AFFF TWIN AGENT UNIT



450 DRY CHEMICAL 100 AFFF TWIN AGENT UNIT



3000 POUND DRY CHEMICAL 150 GALLON AFFF TWIN AGENT UNIT



500 POUND DRY CHEMICAL UNIT



2000 POUND DRY CHEMICAL UNIT



350 POUND DRY CHEMICAL UNIT



60 GALLON STANDARD CAFS UNIT



60 GALLON MILITARY CAFS UNIT



16 GALLON CAFS UNIT MOUNTED ON A 2 WHEEL DOLLY



30 GALLON CAFS UNIT MOUNTED ON A 8 WHEEL HEAVY DUTY WAGON TRUCK





UNIDADES PERSONALIZADAS

60 GALLON CAFS UNIT



60 GALLON CAFS UNIT



60 GALLON CAFS UNIT



450 POUND DRY CHEMICAL &
100 GALLONS AFFF TWIN AGENT
UNIT



1500 POUND DRY CHEMICAL
UNIT

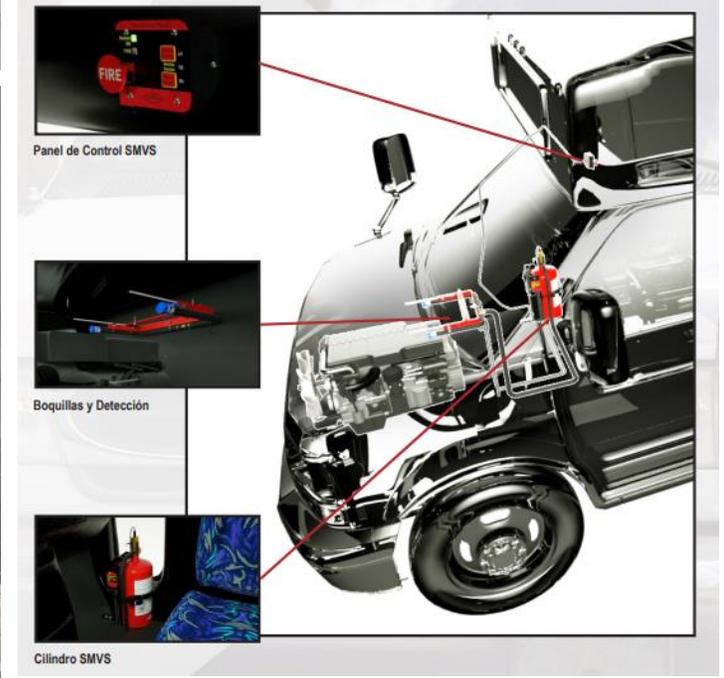
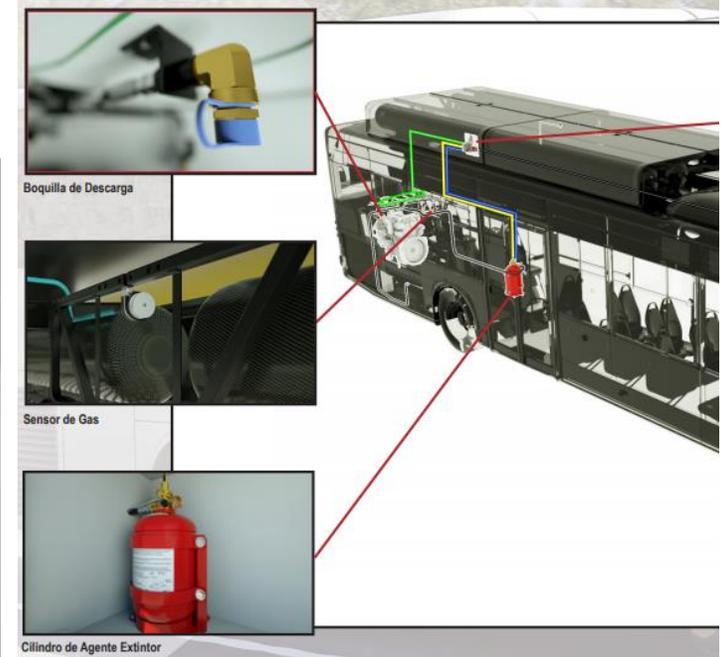


60 GALLONS CAFS UNIT

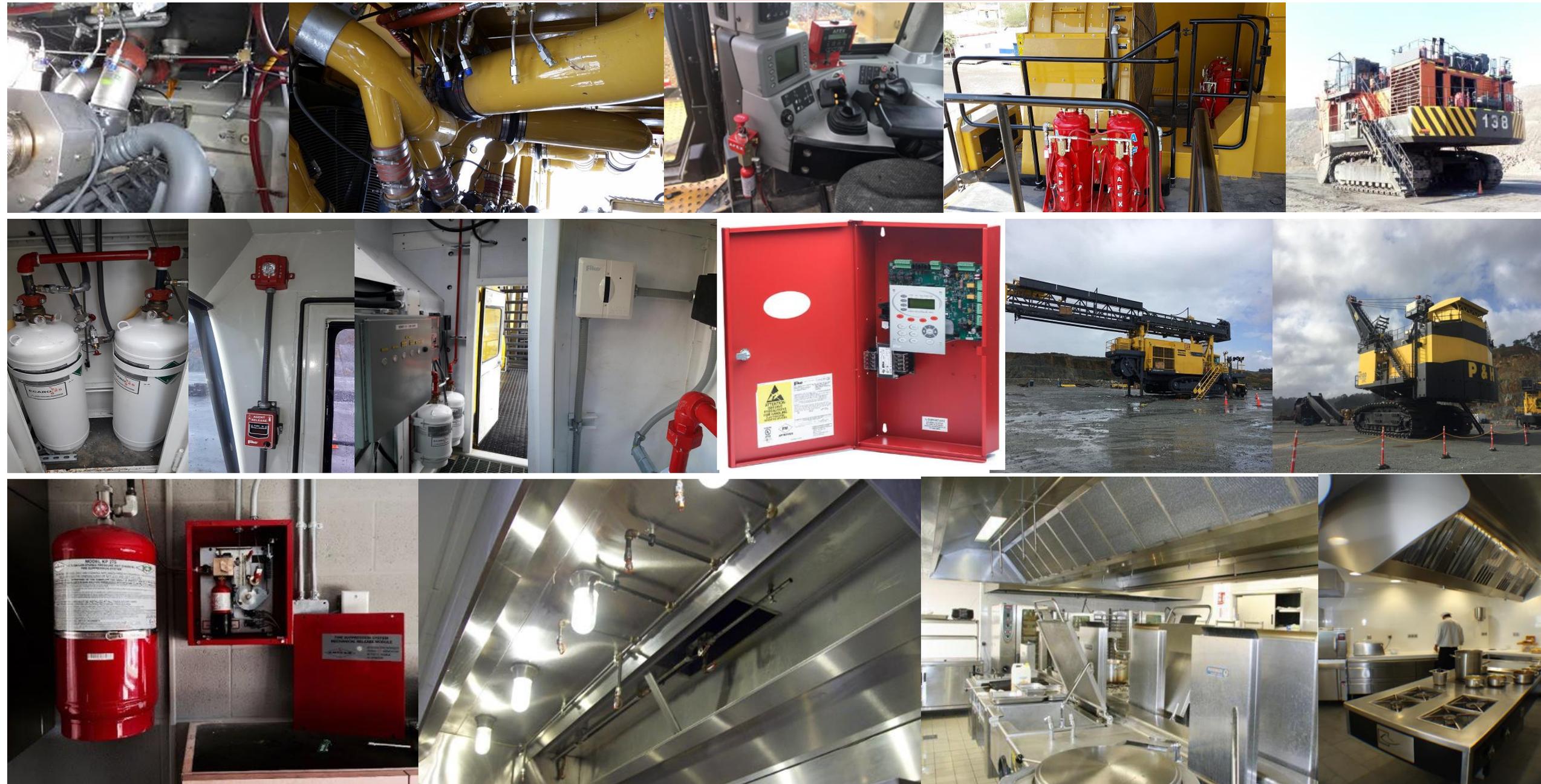




ANEXOS (Instalaciones).



ANEXOS (Instalaciones).



Detección de humo por aspiración para entornos industriales y hostiles

Con más de treinta y cinco años de liderazgo en el mercado, Vesda VLI fue creado para brindar un alerta de detección muy temprana, ya que es un detector de humo diseñado para cumplir con los desafíos específicos y únicos de las aplicaciones industriales y de un entorno hostil, creado para:

- Resistir las condiciones que se presentan en un entorno hostil
- Mantener su sensibilidad durante la vida útil del detector
- Brindar el mejor desempeño de detección
- Ofrecer un costo total de propiedad (TCO) más bajo.



Detector de humo por aspiración VESDA-E VEP (ASD convencional)

La serie de detectores de humo VESDA-E trae la última y más avanzada tecnología de detección para proporcionar advertencias muy tempranas y el mejor rechazo de alarmas molestas para una amplia gama de aplicaciones.



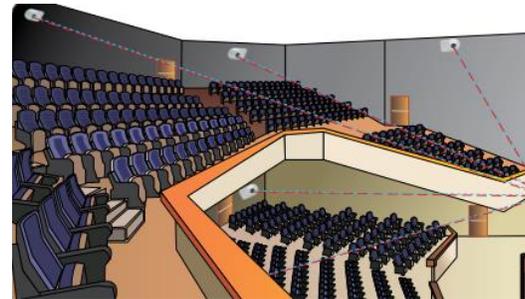
Sistema de monitoreo de batería de iones de litio Tamer Li-ion

La solución de detección de gas Li-ion Tamer Rack Monitor mejora la seguridad de las baterías de iones de litio. Un sistema plug-and-play diseñado para proporcionar una alerta a los eventos de "descarga de gas" que ocurren temprano en el modo de falla de las baterías de iones de litio, mucho antes de la detección de humo y la detección de gas LFL tradicional.



Detector de haz de humo OSID-DE (doble extremo)

La detección de imágenes de humo de área abierta (OSID) proporciona tecnología de detección de humo de haz proyectado. Mediante el uso de haces proyectados de doble longitud de onda avanzada y tecnología de imagen óptica para la detección temprana de humo, OSID proporciona una solución de bajo costo, confiable y fácil de instalar que supera los problemas típicos de detección de haz, como incidentes de falsa alarma y dificultades de alineación.

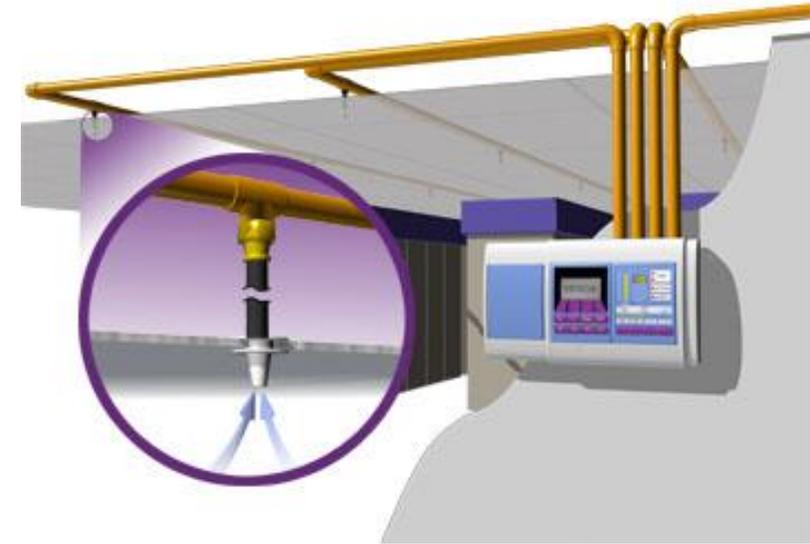


Xtralis XAS Detección de humo por muestreo de aire

El sistema de detección de humo de muestreo de aire Xtralis XAS proporciona una solución de detección flexible para satisfacer las necesidades únicas de aplicaciones desafiantes que se encuentran en sitios comerciales e industriales típicos.



ANEXOS (Instalaciones). DETECCIÓN TEMPRANA POR ASPIRACIÓN





**ISO
9001
QUALITY
ASSURANCE**



FIREDETEC
COMPACT FIRE SUPPRESSION SYSTEMS



**Directo
DLP or DHP**



1.36 Kg. / 3 lbs



3.18 Kg. / 7 lbs

CO2
OR INERT GAS
(ON DEMAND)

**FM-200™
Novec 1230™**



**ABC Dry
Chemical**



- El tubo detecta y descarga a través de la manguera de detección
- Ideal para recintos muy pequeños y de difícil acceso (1m³- 2m³)
- Más económico
- Muy fácil de instalar

**Indirecto
ILP or IHP**



Kg. / 3 lbs



3.18 Kg. / 7 lbs



6.35 Kg. / 14 lbs

- El tubo se utiliza únicamente para detectar
- La descarga es a través de la tubería de descarga.
- La más efectiva actuación sobre el fuego.
- Se puede agregar varias opciones

GASES Y POLVO QUIMICO SECO (PQS)





COMPACT LINE

SISTEMA DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS DE VEHÍCULOS DE LÍNEA COMPACTA

- Extinción de incendios rápida y eficaz para todo tipo y tamaño de vehículos
- Protege incluso un compartimento del motor de 4 m³ con solo 4 litros de agente extintor
- Mayor flexibilidad, con un solo cilindro que se puede montar en cualquier orientación
- El regulador de descarga sostenida incorporado enfría las superficies del motor para evitar que se vuelva a encender
- Diseñado con tecnología de tubería Rotarex, no requiere electricidad

TECNOLOGÍA DE CILINDRO DE CÁMARA DOBLE PATENTADA

- Cámara doble = seguridad El líquido de extinción y el gas presurizado se encuentran en cámaras separadas.
- Cuando se activa, el gas presurizado se libera en el exterior fuerza de la cámara contra un pistón
- El pistón empuja el líquido a través del tubo de descarga
- Un regulador de presión incorporado asegura una constante y sostenida descarga

Un cilindro para cada necesidad:



SISTEMAS DE DETECCIÓN: TUBERÍA DEL SENSOR NEUMÁTICO



Instalación rápida y sencilla directamente dentro de los compartimentos del motor



DETECCIÓN ELECTRÓNICA



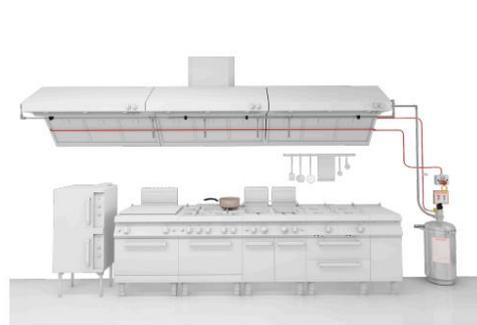
Detecta un incendio y envía una señal a la válvula solenoide que acciona la válvula diferencial de presión especial e instantáneamente inunda todo el compartimento del motor extinguiendo agente.

Comunicación inalámbrica entre la pantalla instalada en la cabina del conductor y unidad de control electrónico montada en el compartimento del motor.



Monitoreo y vigilancia en tiempo real gracias a la tecnología de sensores.
Mayor tiempo de servicio del sistema: no es necesario cambiar los componentes antes 10 años.





DIFERENTES TAMAÑOS DE CILINDROS PARA PEQUEÑOS, MEDIOS Y GRANDES COCINAS COMERCIALES



9L 16L 25L

- Instalación rápida y sencilla directamente sobre áreas de cocción de alto riesgo:
- El tubo flexible del sensor se instala fácilmente directamente dentro del extractor campana - directamente encima de las áreas de cocción.
- Si se produce una llamarada, el calor del fuego hace que el sensor presurizado tubo para reventar en el punto más caliente (aprox. 175 ° C).
- La despresurización repentina del tubo activa la presión especial de la válvula diferencial e inunda instantáneamente el área de cocción con Clase F agente extintor.
- Protección eficaz de la campana de cocina y múltiples zonas de cocción:
 - - El cilindro de 9L protege hasta 2 zonas de cocción
 - - El cilindro de 16L protege hasta 5 zonas de cocción
 - - El cilindro de 25L protege hasta 8 zonas de cocción
- ★ La detección lineal proporciona una cobertura de detección más amplia
- ★ Protege cocinas comerciales pequeñas, medianas y grandes con un solo sistema
- ★ Sistemas de extinción de incendios de cocina de 16L y 25L:
 - - Elección entre detección neumática y / o electromagnética
 - - Conexión Plug and Play a un sistema de detección eléctrica existente posible

SOLO UN TIPO ÚNICO DE BOQUILLA PARA TODAS APLICACIONES DE COCCIÓN



COMPACTO Y ATRACTIVO DISEÑO DEL MANUAL SOLENOIDE



TUBO DE SENSOR ÚNICO DISEÑADO ESPECÍFICAMENTE PARA RESISTIR EL CALOR Y CONDICIONES DE GRASA



CABLE DE SENSOR DE DETECCIÓN DE CALOR LINEAL CON FIBRA OPTICA.

NKT Photonics proporciona el cable de sensor apropiado para cada aplicación, un componente vital en el diseño del sensor inteligente DE.TECT es un tubo con capacidad para 2 fibras ópticas. El revestimiento de la fibra óptica se puede adaptar de manera óptima a la resistencia requerida a las condiciones de temperatura e impactos mecánicos en su proyecto específico.

Para aplicaciones con una gran cantidad de perturbaciones electromagnéticas, como túneles ferroviarios o túneles de línea de suministro de energía, DE.TECT ofrece un cable sin metal para minimizar el riesgo de voltajes inducidos. El sensor es completamente pasivo en todo su rango de detección y, por lo tanto, la detección de calor lineal de fibra óptica DE.TECT se puede llevar a cabo en áreas donde existen altos riesgos de seguridad, incluso en áreas con riesgo de explosión.

CONTROL DE TEMPERATURA DE LA CINTA TRANSPORTADORA Y DETECCIÓN DE INCENDIOS.

Las cintas transportadoras que funcionan en ambientes polvorientos y hostiles, como las minas, corren el riesgo de sobrecalentar los cojinetes que pueden provocar incendios catastróficos, especialmente cuando se transportan materiales inflamables como el carbón.

Con un sistema LIOS DE.TECT de NKT Photonics, la temperatura de la cinta transportadora se controla continuamente durante toda la longitud, evitando incendios y detectando rodamientos desgastados.

El sistema puede monitorear hasta 10 km de cinta transportadora y proporciona información rápida y precisa sobre el sobrecalentamiento antes de que se desarrolle un incendio. La temperatura se mide continuamente con una resolución de 1 ° C o mejor y un tiempo de respuesta de 4 segundos o menos.



LIOS DE.TECT es un sistema de detección de calor lineal robusto basado en fibras ópticas. Con un alcance de hasta 10 km y un intervalo de muestreo de hasta 25 cm, el sistema es ideal para la detección de incendios en túneles y metros, así como en grandes instalaciones como almacenes e instalaciones industriales. Además, el sistema de fibra óptica es muy adecuado para entornos peligrosos como los que se encuentran en plantas químicas, instalaciones de almacenamiento de carbón, cintas transportadoras para minería u otras instalaciones que requieren certificación ATEX. LIOS DE.TECT ofrece detección de calor lineal rápida, precisa y confiable en cualquier entorno.



CARACTERISTICAS:

- Detección rápida de incendios y localización precisa de la fuente.
- Información sobre la magnitud y dirección de la propagación del fuego.
- Alarma y pre alarma para cada zona.
- Criterios de alarma y pre alarma seleccionables
- Intervalo de muestreo hasta 0,25 m.
- Rango de detección de 10.000 m
- Fácil de integrar en sistemas de gestión de incendios.

TÉCNICAS AVANZADAS DE LOCALIZACIÓN

Enviamos luz a través del sensor y medimos las señales de dispersión en un receptor para localizar anomalías.

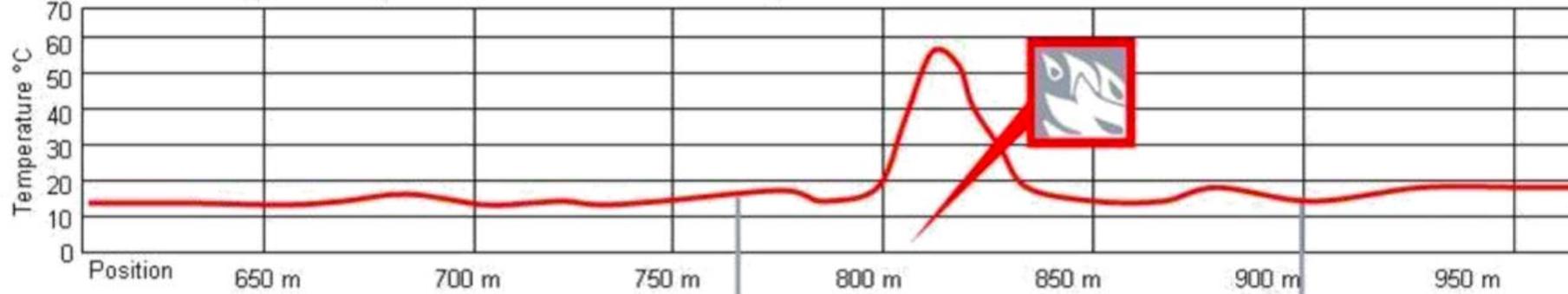
La técnica de localización más sencilla es enviar un pulso de luz corto a la fibra, registrar las señales dispersas a lo largo del tiempo y convertir el tiempo en distancia utilizando la relación mencionada anteriormente, al igual que el conocido sistema RADAR. Esto se llama reflectometría óptica en el dominio del tiempo, OTDR.

Todos nuestros sistemas han sido evaluados exhaustivamente por varios organismos internacionales independientes (por ejemplo, el VdS de Alemania, la asociación de aseguradoras de activos alemanas) que han llevado a cabo, entre otros, pruebas EMI y pruebas de resistencia en entornos de envejecimiento acelerado (cambio rápido de temperatura, vibración, choque, etc.).

INTERFAZ DEL SISTEMA



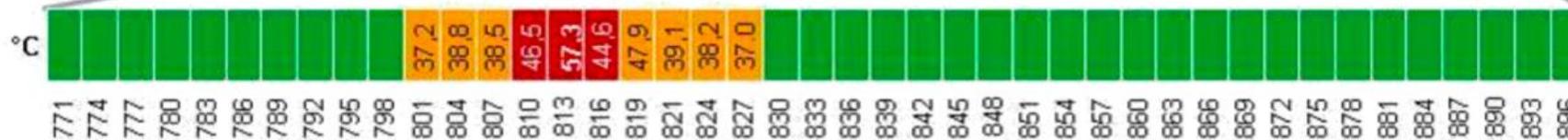
Measured temperature profile over the sensor length



Zone alarm based on zone allocation and alarm criteria



Exact location and temperature display for a location resolution of 3 m



Iniciación de temperatura confirmada (CTI)

El detector de calor lineal CTI es un par trenzado de conductores de resorte diferentes que están aislados con un material sensible al calor. Este material está diseñado para suavizarse y permitir que los conductores se cortocircuiten cuando se expongan a una temperatura de alarma específica. Los conductores diferentes, cuando están en cortocircuito, forman una unión de medición de temperatura llamada termopar.



Las características del detector de calor lineal CTI de Protectowire también incluyen:

- Verificación de temperatura y discriminación de cortocircuito
- Detector de criterios múltiples
- Diseñado y diseñado para usar con sistemas de supresión
- Aprobado para su uso en ubicaciones peligrosas
- El detector DEBE estar conectado a un módulo de interfaz CTM-530
- CTM-530 es un dispositivo de cuatro hilos que es compatible con cualquier panel de control del fabricante.
- CTM-530 proporciona la ubicación del punto de alarma integrado
- El módulo de control CTM-530 puede soportar hasta 4000 pies (1220 metros) de detector de calor lineal CTI por zona
- Disponible en una amplia gama de temperaturas de funcionamiento y chaquetas exteriores.
- Fácil de instalar, probar y empalmar

Detectores de llamas

La serie SharpEye 40/40 de Spectrex es el detector de llamas más duradero, resistente a la intemperie y confiable disponible.

Las características incluyen el detector de llama óptico a prueba de explosión, un gran campo de visión de 100 H, 95 V. Múltiples opciones de salida para máxima flexibilidad y compatibilidad. Relés (3) para alarma, falla y auxiliar 0-20 mA (escalonado), protocolo HART para mantenimiento y gestión de activos. RS-485, compatible con Modbus, garantía de 5 años. Una ventana climatizada para operar en condiciones climáticas



Fibra óptica

Este producto se describe mejor como un termómetro lineal continuo que informa activamente las lecturas de temperatura en tiempo real. El detector de calor lineal restaurable se compone de fibras de cuarzo encerradas en una chaqueta con bajo contenido de humo y cero halógenos. Inmune a todos los EMI y RFI, el detector lineal de fibra óptica se puede configurar para ofrecer criterios de alarma personalizados y tamaños de zona de hasta 30,000 pies (10 + km) de longitud.



Las características de fibra óptica incluyen:

- Un sistema de detección de calor lineal programable único
- Inmune a EMI y RFI
- Funciones sobre los principios de la luz dispersa hacia atrás desde un pulso de rayo láser enviado por el cable de fibra
- El controlador de fibra calcula la temperatura utilizando la relación entre las bandas de frecuencia Stoke y Anti-Stokes
- Alarma de alta temperatura para 135 ° F a 235 ° F
- Capaz de detectar cambios tan pequeños como 1 ° C por minuto (~ 2 ° F).

Digital estándar (PHSC)

El detector de calor lineal estándar digital (PHSC) funciona de la siguiente manera. Una vez que la temperatura ambiente alcanza o supera su temperatura fija, el polímero sensible al calor se debilita, lo que a su vez permite que los conductores retorcidos de acero de resorte hagan contacto, lo que resulta en un cortocircuito eléctrico que activa una señal de alarma.



Las ventajas únicas de los detectores de calor lineales Protectowire incluyen:

- Detecta calor en cualquier punto a lo largo de su longitud.
- Bajo mantenimiento
- Las fundas exteriores resisten la corrosión, los productos químicos, la humedad y las temperaturas extremas.
- Se puede instalar cerca de peligros para proporcionar una respuesta rápida
- Larga vida útil

NUESTRAS ACTIVIDADES

- INGENIERÍA Y DISEÑO
- CONSTRUCCIÓN
- MECÁNICAS
- ELECTRICAS
- RECARGAS AGENTE LIMPIO Y QUIMICO SECO
- INSTRUMENTACIÓN
- SOFTWARE
- SERVICIOS DE MANTENIMIENTO
- ENTRENAMIENTOS

❖ DESARROLLAMOS PROYECTOS LLAVE EN MANO DE ACUERDO A LOS ESTÁNDARES DE LA NFPA.

CERTIFICACIONES:

- ❖ TENEMOS CERTIFICACIÓN DE LAS NORMAS:
- ISO 9001:2015,
 - ISO 14001:2015
 - ISO 45001
 - OHSAS 18001.
 - NORSOK S-WA-006:2018

SERVICIOS QUE OFRECEMOS

- ANALISIS DE RIESGO
- MANTENIMIENTO Y RECARGA DE EXTINTORES: NITROGENO, CO2, AGENTE LIMPIO Y AGENTE QUIMICO SECO.
- DETECCIÓN, ALARMA Y EXTINCIÓN DE INCENDIOS.
- DISEÑO, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS SUPRESORES DE INCENDIO PARA:
 - ✓ EQUIPOS MOVILES
 - ✓ CAMPAMENTOS
 - ✓ EQUIPOS ELECTRICOS
 - ✓ SISTEMA DE MOLIENDA
 - ✓ EDIFICIOS
 - ✓ CENTROS DE CONTROL DE MOTORES
 - ✓ DATA CENTERS
 - ✓ SALAS ELECTRICAS
 - ✓ MILLS
 - ✓ GENERADORES ELECTRICOS
 - ✓ PLANTAS INDUSTRIALES
 - ✓ BANDAS TRANSPORTADORAS
 - ✓ GABINETES ELECTRICOS

PLANTA RECARGA DE AGENTES LIMPIOS, CO2 Y PQS

EQUIPO PARA RECARGA DE AGENTES LIMPIOS

EQUIPO PARA PRUEBAS HIDROSTATICAS

EQUIPO PARA RECARGA DE CO2



EQUIPO PARA RECARGA DE NITRÓGENO Y CO2 BAJA PRESIÓN



EQUIPO PARA TRASVASAR AGENTE POLVO QUIMICO SECOS (PQS).



EQUIPO PARA RECARGA DE EXTINTORES Y TRASVASAR AGENTE POLVO QUIMICO SECO (PQS).

FIRENO CORPORATION

NUESTROS CLIENTES



Cerro Verde



HITACHI



LAS BAMBAS

HUBBAY



MITSUI



DATOS DE CONTACTO

GERENTE GENERAL

MANUEL GUTIERREZ R.

manuel.gutierrez@fireno.com

Teléfono: (57) 320 5218771

GERENTE DE PRODUCTO

RONNY JAVIER PINEDA G.

javier.pineda@fireno.com

Teléfono: (57) 314 6973629

COORDINACIÓN DE OPERACIONES

MAYRA SANCHEZ

coordinacion.operaciones@fireno.com

Teléfono: (57) 323 3070022

DESARROLLO DE NEGOCIOS

MANUEL JOSE GUTIERREZ PERNIA.

manueljgp@fireno.com

Teléfono: (57) 310 7104461

INGENIERO DE PROYECTOS

JORGE TORRES.

jorge.torres@fireno.com

Teléfono: (57) 316 5393622

FIRENO SAS

Carrera 57 # 99A-65. Piso 7 Ofic. 710

Torres del Atlántico Barranquilla - Colombia

Teléfono: (5) 3198666

www.fireno.com

PRODUCT MANAGER (PANAMA)

STEVE ROJAS.

steve.rojas@fireno.com

Teléfono: (507) 6578-7298

FIRENO SA

Ofibodegas Panamá, Galera 2 Vía

Panamericana, Salida Corredor Sur.

Ciudad de Panamá- Panamá

Teléfono: (507) 6578-7298