

REPENSANDO

EL CAFÉ

Decidimos ahorrar agua, energía y espacio.

Catálogo equipos Café Penagos Retail





Unidades ecológicas **DE BENEFICIO DE CAFÉ**



Ofrecemos tecnologías para despulpar, clasificar y secar el café arábica y robusta, para producir la mejor calidad de café pergamino listo para el proceso de secado de acuerdo a las necesidades de nuestros clientes.



Unidades ecológicas de beneficio de café



Despulpadoras Horizontales





Escanear el código QR para ver el video del equipo



DH - 3 1/2



Eficiencia y durabilidad al alcance de todos

Nuestros modelos tradicionales son amigables con el medio ambiente y despulpan el café cereza maduro con la mejor eficiencia.

- Sin pérdida de grano en pulpa.
- Despulpan sin usar agua.
- Fácil calibración, mantenimiento y operación.
- Posibilidad de operar de forma manual o con motor.
- Pintura con mayor durabilidad para exposición en ambientes corrosivos.

Modelo	DH 2	DH 2 1/2 Nuevo diseño	DH 2 3/4 Nuevo diseño	DH 4	DH 6	DH 3 1/2
Capacidad	200 -300 Kg de café cereza por hora	300 - 400 Kg de café cereza por hora	450-550 Kg de café cereza por hora	400 - 500 Kg de café cereza por hora	600-800 Kg de café cereza por hora	700 - 1,000 Kg de café cereza por hora
Potencia eléctrica requerida	0.5 HP	0.5 HP	0.5 HP	0.75 HP	1 HP	1 HP
Potencia motor a combustión	6.5 HP	6.5 HP	6.5 HP	6.5 HP	6.5 HP	6.5 HP
Número de chorros	2	2	2	3	3	3
Cilindro	PVC	Hierro	Hierro	PVC	PVC	Hierro
Peso neto	23 Kg	34.5 Kg	40.5 Kg	39 Kg	46 Kg	75 Kg



Unidades ecológicas de beneficio de café



Módulos Clasificadores

MC

(Para fermentación)



Decidimos optimizar el proceso del café fermentado.

El módulo clasificador despulpa el café cereza maduro sin usar agua (clasificando los granos no despulpados de los despulpados), separa la pulpa en un sentido y la pasilla en otro, dejando el grano listo para el proceso de fermentación.

- Despulpa y clasifica el café cereza mejorando la calidad del café.
- Ideal para pequeños caficultores.
- Fácil operación y mantenimiento.

Modelo	MC - 2	MC - 2 1/2	MC - 2 3/4	MC - 4	MC - 6	MC - 3 1/2
Capacidad	200 - 300 Kg de café cereza por hora	300 - 400 Kg de café cereza por hora	450 - 550 Kg de café cereza por hora	400 - 500 Kg de café cereza por hora	600 - 800 Kg de café cereza por hora	700 - 1,000 Kg de café cereza por hora
Potencia eléctrica requerida	0.5 HP	0.5 HP	0.5 HP	0.75 HP	1 HP	1 HP
Potencia motor a combustión	6.5 HP					
Despulpadora	DH 2	DH 2 1/2	DH 2 3/4	DH 4	DH 6	DH 3 1/2
Cilindro	PVC	Hierro	Hierro	PVC	PVC	Hierro
Capacidad tanque*	350 Lt* 2	350 Lt * 2	350 Lt * 2	350 Lt * 2	350 Lt * 2	350 Lt * 2

^{*}Tanque para facilitar la fermentación (opcional)



Unidades ecológicas de beneficio de café



Beneficio ecológico de café

ECOLINE





Escanear el código QR para ver el video del equipo

Ver especificaciones al reverso →

Penagos integra 3 procesos del beneficio en una sola máquina.

Beneficio Ecológico para café cereza maduro con tecnología de despulpado horizontal y una criba (zaranda) para separar los granos despulpados de los no despulpados. Incluye un desmucilaginador que remueve mecánicamente el mucílago con poca agua, entregando el café pergamino listo para el proceso de secado.

- Simple y fácil de operar.
- Bajo consumo de energía.
- Es **amigable** con el medio ambiente debido a la disminución del uso del agua en el desmucilaginado (0.2 litros por 1 kilo de café cereza maduro).
- Incluye sinfín para transportar y mezclar pulpa y mucílago.

Modelo	ECOLINE 400	ECOLINE 800	ECOLINE 1.000	
Capacidad	350 - 400 Kg de café cereza por hora	600 - 800 Kg de café cereza por hora	700 - 1,000 Kg de café cereza por hora	
Potencia eléctrica requerida despulpadora	1 HP	1 HP	1 HP	
Potencia eléctrica Desmucilaginador	2 HP	3 HP	3 HP	
Potencia motor a combustión	6.5 HP	6.5 HP	6.5 HP	

^{*} Opción de mezclar la pulpa y el mucílago



Secadoras de café



Secadoras de silo **SC**



Las secadoras tipo silo SC tiene un secador de tres mallas que mejora la calidad del secado dando una mayor homogeneidad al grano, con tres niveles de secado y compuertas en cada uno para una supervisión y operación de calidad.

- Disminuye los tiempos de secado.
- Facilita el proceso de secado sin importar los cambios de clima.
- Reducción de costos por mano de obra.
- Menor área requerida para secado.
- Consumo de gas: 18 Litros / 25 Kg de c.p.s

Especificaciones Técnicas	SC - 5	SC - 7.5	SC - 10	SC - 15	SC - 20	SC - 25	SC - 40
Capacidad en @ por día en las tres mallas	5 @ de c.p.s	7.5 @ de c.p.s	10 @ de c.p.s	15 @ de c.p.s	20 @ de c.p.s	25 @ de c.p.s	40 @ de c.p.s
Capacidad en Kg por día en las tres mallas	62.5 Kg de c.p.s	93.75 Kg de c.p.s	125 Kg de c.p.s	187.5 Kg de c.p.s	250 Kg de c.p.s	312,5 Kg de c.p.s	500 Kg de c.p.s
Capacidad volumetrica en las tres mallas	0.17 m3	0.26 m3	0.34 m3	0.52 m3	0.69 m3	0.86 m3	1.36 m3
Potencia eléctrica	0.5 HP	0.5 HP	0.75 HP	0.75 HP	1 HP	1 HP	2 HP

C.P.S.: Café Pergamino Seco

Datos aproximados para café pergamino seco al 12% de humedad con 375 Kg por metro cúbico de densidad.



DE COLOMBIA PARA EL MUNDO



Ellos confían en nuestra marca





























MÁS DE UN CENTENARIO

llevando nuestra maquinaria a los agricultores.























- Este documento no tiene validez contractual.
- Los motores recomendados son para condiciones normales de operación, cualquier cambio en estas condiciones deberá ser consultado al departamento de asistencia técnica de PENAGOS o al representante de cada país.
- Nos reservamos el derecho de modificar el diseño o las especificaciones técnicas de los productos sin previo aviso.







Penagos Hermanos y Compañía S.A.S

Bucaramanga, Colombia (57)(7) 646 99 99 - sales@penagos.com

www.penagos.com