



PORTAFOLIO Productos 2021

Soluciones en análisis químico para la industria,
la academia y la investigación en Colombia.







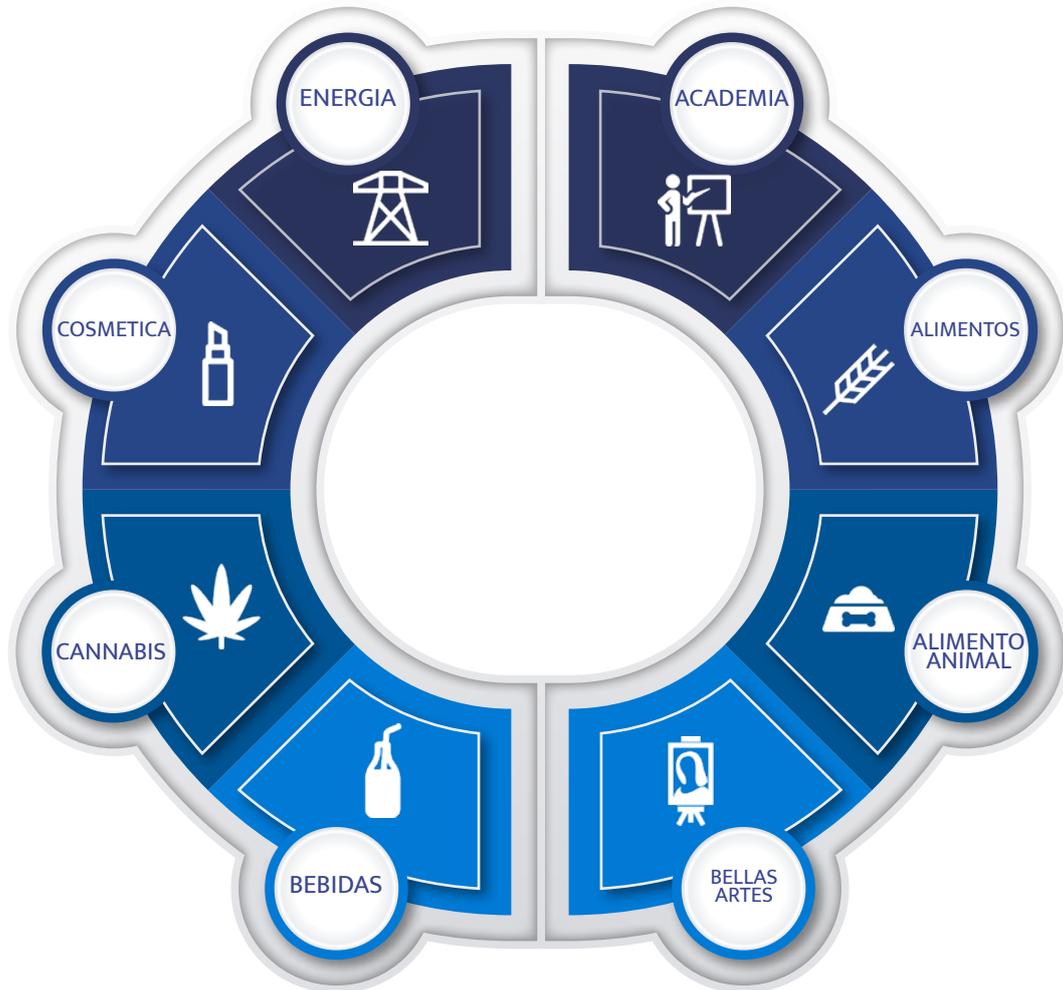
Somos una compañía colombiana fundada en 1970.

Comercializamos en el país de manera exclusiva instrumentos para análisis químico aplicables en procesos de control de calidad, producción e investigación y desarrollo.

Gracias a nuestra labor, aportamos al desarrollo científico y al progreso económico del país, suministrando tecnología confiable que respalda la inversión.

Contamos con un gran equipo humano disponible para brindar asistencia y ser apoyo a nuestros clientes y proveedores.

Nuestro deseo es ser un referente de conocimiento técnico en los campos de aplicación de nuestros productos.



ACADEMIA

Instituciones educativas con programas de ciencias naturales, de la salud e ingenierías.

ALIMENTOS

Industrias alimenticias del sector lácteo, cárnicos, confitería, cereales, entre otros.

ALIMENTO ANIMAL

Industrias productoras de alimentos para bovinos, porcinos, caprinos, avicultura y animales domésticos.

BELLAS ARTES

Museos y entidades de conservación y cuidado de obras como pintura y arqueología.

BEBIDAS

Industrias productoras de bebidas gaseosas, refrescos y alcohólicas.

CANNABIS

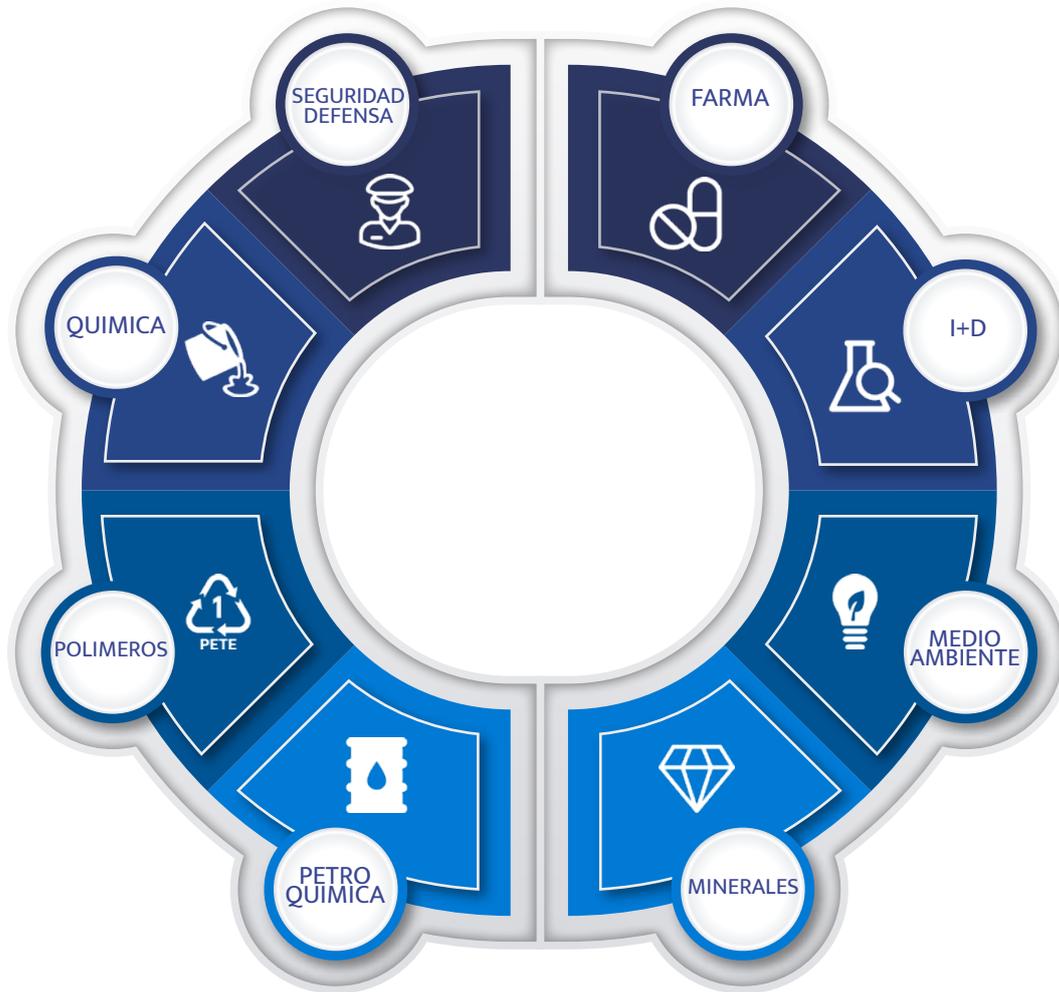
Involucra toda la cadena productiva; desde la cosecha, extracción, purificación y producto final.

COSMETICA

Industrias fabricantes de productos de aseo personal y belleza.

ENERGIA

Compañías de generación de energía eléctrica a partir de combustión, vapor, sistemas hidráulicos o fuentes alternativas



FARMA

Compañías productoras de medicamentos solidos (geles, polvo, tabletas, capsulas) como objetivo principal.

INVESTIGACION Y DESARROLLO

Desarrollo de nuevos productos a nivel laboratorio en empresa público/privada y universidades.

MEDIO AMBIENTE

Control de calidad en laboratorios de análisis de aguas, suelos y aire.

MINERALES

Verificación de pureza y propiedades en piedras preciosas.

PETROQUIMICA

Extracción de crudo y productos derivados de su refinación (combustibles y lubricantes).

POLIMEROS

Industrias productoras de cualquier tipo de plástico.

QUIMICA

Industrias productoras de pinturas, solventes, tensoactivos, ácidos y bases en general.

SEGURIDAD Y DEFENSA

Industria militar y entidades gubernamentales para vigilancia y control de narcóticos y sustancias peligrosas.



MARCAS REPRESENTADAS

Durante 80 años, BUCHI ha sido proveedor líder de soluciones en tecnología de laboratorio para I+D, control de calidad y producción a nivel mundial.

Cuenta con una amplia oferta para atender industrias, farmacéuticas, químicas, alimentación y bebidas, piensos, análisis medioambiental y sector académico.



SOLUCIONES

Evaporación para Laboratorio, Industrial y Paralela, Spray Dryer, Encapsulación, Liofilización, Kjeldahl, Punto de Fusión, Cromatografía Preparativa, Extracción, NIR

Metrohm uno de los fabricantes más importantes del mundo en instrumentos de alta precisión para el análisis químico.

El Grupo Metrohm incluye Process Analytics, Autolab y DropSens, fabricantes de analizadores en línea e instrumentos para la investigación electroquímica, respectivamente.

**SOLUCIONES**

Titulación, Titulación Karl Fischer, Cromatografía Iónica, Medición de pH, Espectroscopía NIR y Raman, Voltamperometría, Analizadores de Procesos, Electroquímica, Medida de Estabilidad, Manejo de Líquidos.

Creada en 1997 como fabricante de soluciones personalizadas que utilizan láseres de diodo y láseres de estado sólido bombeados por diodo (DPSS).

B&WTEK se ha convertido en un proveedor de servicios completos de espectrómetros, instrumentos de análisis Raman portátiles y de mano y soluciones de espectroscopía de plasma inducido por láser (LIBS).



SOLUCIONES

Espectroscopía Raman Portátil, Espectroscopía Raman Portable, Espectroscopía LIBS

ERWEKA

MARCAS REPRESENTADAS

Fundada en 1951, la marca alemana Erweka GmbH produce equipos para control calidad e investigación y desarrollo en la industria farmacéutica.

Con los equipos Erweka es posible simular los sistemas de producción desde operaciones unitarias como el transporte de sólidos hasta sistemas como desintegradores, disolutores y durómetros.

Los productos de Erweka son ampliamente conocidos por su calidad y cumplimiento de las USP lo que les ha permitido posicionarse como la empresa líder del sector farmacéutico.



SOLUCIONES

Disolución, Ensayos Físicos de Dureza, Friabilidad, Desintegradores, Motor Universal para ensayos de I&D con diferentes accesorios

www.polco.com.co



MARCAS REPRESENTADAS

Con más de 50 años en el mercado, Berghof ofrece una amplia experiencia en la producción de sistemas de digestión y reactores.

Es una empresa donde las necesidades de los usuarios son el centro de su trabajo, creando productos de alto rendimiento, seguros y duraderos.

Instrumentos confiables, fáciles de operar y seguros, que satisfacen de manera óptima las demandas del mercado.



SOLUCIONES

Tecnologías de Digestión, Tecnologías de Reactor, Destilador de ácidos

Más de 20 años de experiencia definen a esta compañía alemana como una de las expertas en el desarrollo de sistemas de purificación de agua pura y ultrapura en todo el mundo.

Stakpure fue creado por cuatro expertos en el campo del tratamiento de agua ultrapura y de alta pureza. Están completamente familiarizados con este segmento de mercado a nivel mundial.

Bajo su gestión, se han producido e instalado numerosos sistemas de purificación de agua pura y ultrapura en todo el mundo.



SOLUCIONES

*Sistemas de Purificación, Sistemas de Desionización,
Sistemas Industriales de Ósmosis Inversa*

Elementar es líder mundial en análisis de alto rendimiento de elementos orgánicos e inorgánicos. Con más de 120 años de experiencia en el desarrollo y fabricación de instrumentación analítica de primera clase.

En la actualidad, el portafolio de productos incluye instrumentos para análisis elemental CHNOS, análisis de TOC, análisis de proteínas según Dumas.

La innovación continua, las soluciones creativas y el apoyo integral forman la base de la marca Elementar, lo que garantiza que nuestros productos continúen avanzando en la ciencia en los mercados de agricultura, química, medio ambiente, energía, materiales y forense en más de 80 países.



SOLUCIONES

*Analizadores CHNOS para muestras orgánicas, Analizadores TOC,
Analizadores de nitrógeno/proteína por método Dumas,
Analizadores CHNOS para muestras inorgánicas*

Analytical Instruments es un propietario destacado de los principales fabricantes mundiales de pruebas de petróleo, lo que ayuda a nuestros clientes a satisfacer las crecientes demandas del mundo industrial una prueba a la vez.

Suministramos equipos para el ensayo confiable de propiedades físicas, composicionales y de calidad de combustibles tales como: biocombustibles, biodiesel, lubricantes, gases GLP y sustancias afines en refinerías, oleoductos y laboratorios en todo el mundo.



SOLUCIONES

*Imágen de detección digital de espuma, de cobre, de plata, de hierro/óxido,
Calibraciones de piedras esféricas y cilíndricas,
Determinación de propiedades corrosivas...*

JULABO La mejor opción para una tecnología de control de temperatura perfecta; es uno de los principales fabricantes de instrumentos de control de temperatura para la investigación, la industria y la ciencia.

Desde hace más de cinco décadas, sus productos premium proporcionan siempre la temperatura exacta en el momento deseado.



SOLUCIONES

Baño María, Baños de Agua con Agitación, Criotermostatos, Termostatos de Circulación, Sistemas Dinámicos de Control de Temperatura, Recirculadores de Refrigeración



INGENIEROS CAPACITADOS Y
CERTIFICADOS

SERVICIOS ESTANDARIZADOS
POR FABRICANTES

TIEMPOS DE
RESPUESTA OPORTUNA

TALLER DE
SERVICIO TÉCNICO IN HOUSE

NUESTRA OFERTA





Carrera 43E No. 5 – 65 Patio Bonito – Mede-
llín +57 (4) 4480592 +57 301 3687239
polco@polco.com.co