

RESINAS

Nuestro portafolio de productos incluye resinas EKO®PET producidas a partir de botellas recicladas aptas para la fabricación de envases en contacto con alimentos y bebidas, resinas de poliolefinas fabricadas a partir de tapas y etiquetas, resinas de PET elaboradas a partir de materias primas vírgenes y resinas de nylon 6

Somos líderes en reciclaje de PET en Colombia,
transformando millones de botellas en resinas
comercializadas bajo la marca EKO®PET

¿QUÉ ES EL PET?

Copolímero de poliéster saturado PET (Polietilén Tereftalato), desarrollado especialmente para la producción de envases y empaques en contacto con alimentos.

Las principales características de nuestra resina PET son:

- Alta transparencia y brillo
- Ideal para empacar productos para consumo humano
- Resistencia a procesos industriales de lavado
- Propiedades de barrera especialmente al dióxido de carbono, vapor de agua y oxígeno
- Alta resistencia mecánica y al ataque de diferentes químicos
- Versatilidad de la forma del empaque o envases del producto final
- Peso ligero
- 100% reciclable

Sus principales aplicaciones son:

- Gaseosas
- Agua mineral
- Bebidas isotónicas
- Jugos
- Té
- Aceites
- Licores
- Productos farmacéuticos
- Alimentos
- Cosméticos
- Agroquímicos

Nuestros productos

Resinas EKO®PET



Nuestra resina EKO®PET ha sido aprobada para la fabricación de envases en contacto con alimentos por FDA, EFSA y el Invima. Asimismo, ha sido homologada por las principales marcas de bebidas en Colombia y el mundo.

EKO®PET es apta para producir empaques no retornables y tiene características que permiten el rápido calentamiento en las unidades sopladoras y termoformadoras.

Para la elaboración de esta resina transformamos millones de botellas de PET posconsumo, generando importantes beneficios sociales y ambientales y logrando cerrar el ciclo de vida de este material.

Contamos con una de las plantas más modernas del mundo, lo cual permite fabricar botellas

100% con EKO®PET y con propiedades iguales a la resina virgen.

PROPIEDADES	EKO PET
Viscosidad Relativa (dl/g)	0.82 a 0.87
Acetaldehidos (ppm)	Max 1.2
Humedad al momento del empaque (%)	Max. 0.20

Presentación y empaque

La resina es presentada en forma de gránulos con bajo contenido de humedad y empackada en supersacos de polipropileno con bolsa interna de polietileno.

Resina EKO® Poliolefinas

Con la última tecnología europea en reciclaje, aprovechamos las tapas y etiquetas derivadas del reciclaje del PET y las convertimos en resinas de Polietileno de Alta Densidad (HDPE) y Polipropileno (PP).

Las resinas de Polietileno de Alta Densidad (PEAD) y Polipropileno (PP), son usadas principalmente para el mercado de inyección de piezas y rotomoldeo, y complementan nuestro portafolio de productos amigables con la naturaleza, fortaleciendo el compromiso y la responsabilidad que tenemos con el país y las nuevas generaciones.

Ventajas

- Calidad uniforme certificada, lo cual facilita la formulación de sus productos
- Suministro estable y homogéneo
- Producto libre de contaminantes

PROPIEDADES	EKO® POLIETILENO	EKO® POLIPROPILENO
Índice de fluidez	2.2 ± 2.0 ⁽¹⁾	6.0 ± 2.0 ⁽²⁾
Tamaño de gránulo	34 ± 10	31 ± 10
Humedad al momento de empaacar (%)	<0.2	<0.2
Cenizas (%)	<2.0	<8.0

(1) A 190° C 2.16 kg.

(2) A 230° C 2.16 kg.

Presentación y Empaque

El material es presentado en forma de gránulos con bajo contenido de humedad. La resina está disponible en sacos de 25 kg o big bags de 800 kg.

Resinas PET



Somos pioneros en la producción de PET virgen en la Región Andina.

Nuestra resina de PET es utilizada para la producción de empaques no retornables, inyección, laminación y termoformado de productos como vasos, bandejas y empaques de alimentos.

PROPIEDADES	PETECO PET
Viscosidad Relativa (dl/g)	0.82 a 0.87
Acetaldehidos (PPM)	Max 1.0
Humedad al momento de empacar (%)	Max. 0.20

Presentación y empaque

La resina es presentada en forma de gránulos con bajo contenido de humedad y empacada en supersacos de polipropileno con bolsa interna de polietileno.

Resinas de Nylon 6

Nuestras resinas de nylon 6 son utilizadas principalmente en las industrias de recubrimiento de cables eléctricos, plásticos de ingeniería, entre otros, y cuenta con la certificación internacional UL.

Igualmente es apta para la producción de filamentos textiles e industriales, utilizados en la fabricación de lona para llantas, fibra para tapetes y cuerdas para producir redes e hilos de pesca, entre otras aplicaciones.

PROPIEDADES	Semimate	Brillante - Media Viscosidad	Brillante – Alta Viscosidad	Brillante – Alta Viscosidad y Resistencia al calor (*)	Brillante – Alta Viscosidad y Resistencia a la Luz UV
Viscosidad Relativa (ácido fórmico)	2.34 ± 0.04	2.52 ± 0.04	2.80 ± 0.04	3.00 ± 0.04	3.05 ± 0.05
Contenido de TiO2 (%)	0.27 ± 0.025	0.0	0.0	0.0	0.0
Contenido de Humedad (%)	0.060 ± 0.020	Max. 0.050	Max. 0.050	0.055 ± 0.025	0.055 ± 0.025

(*) Sistema de resistencia al calor en base a cobre.

Otros niveles de viscosidad relativa pueden diseñarse de acuerdo a requerimientos del cliente

Presentación y empaque

El material es presentado en forma de gránulos con bajo contenido de humedad. La resina está disponible en dos presentaciones: supersacos de polipropileno con foil de aluminio y en sacos de 25kg de polipropileno.