Moldes de Inyección, Automatización, y Sistemas Integrados para Fábrica Inteligente.

StackTeck®

Focused Expertise. Benchmark Performance.

Tabla de Contenidos

- Innovación
- Experiencia en la Industria
- Servicios: Desarrollo a Preconfiguración
- Plásticos para Desarrollo Sustentable

50 Años de Experiencia StackTeck

- Fabricación de moldes de tapas desde 1969
- Fabricación de moldes de pared delgada desde 1976
- Fabricación de moldes para preformas PET desde 2010
- Automatización IML desde 2018

En la portada: Este molde para envase de 500g utiliza la tecnología TRIM de StackTeck para permitir espesores de pared ultra-delgados para un enfoque sustentable de envasado.

Bienvenidos a StackTeck

¡Desafíenos!

StackTeck es un líder en innovación con experiencia en la industria fabricando moldes de inyección para tapas especiales, tapaderas, envases para comida, artículos de consumo, objetos para el hogar, cuidado personal, cosméticos, productos médicos, farmacéuticos y otras aplicaciones de alto volumen.

"Nuestros clientes son la razón de todo lo que hacemos. Se trata de sobrepasar las expectativas de nuestros clientes, trabajando con eficiencia productiva mientras construimos relaciones duraderas. Nos enorgullece obtener el título de "asesor confiable", más allá de solo construir los moldes que nos piden. Es crítico para nosotros asegurarnos de que entendemos los desafíos de nuestros clientes y colaboramos de manera conjunta para brindar una solución única y adecuada. Desafíenos a Brindarle una Gran Experiencia como nuestro Cliente."

Vince Travaglini,
Presidente y CEO

Historia

desde 1969

1969 Unique Mould Makers se estableció en Toronto
1976 Tradesco se estableció en Toronto
1991 Primer molde de 4 niveles del mundo
1991 Primer sistema de colada caliente de multiniveles con auto-descompresión
1992 Primer molde de niveles con Cambio Rápido de Producto (QPC)
1994 Primer molde de niveles de 4x24 en el mundo
1998 Primer molde de 3 niveles completamente balanceado en el mundo
1999 StackTeck Systems fue creado como una empresa matriz de Tradesco en Octubre de 1998 y Unique fue adquirida en Junio de 1999
1999 Primer molde en el mundo de 5 piezas de corazones colapsibles
2001 Tradesco y Unique se fusionan
2002 Primer sistema IML preconfigurado en Norte America
2003 Primer sistema IML presentado en un show: NPE2003 en Chicago
2004 Primeros moldes de niveles 4x32 del mundo

2005 Primeros sistemas preconfigurados de moldes de niveles con IML en Norte America
2007 Primer molde de tapas desenrroscables de 2x64 en el mundo
2012 Primer molde de co-inyección de niveles 2x32 en el mundo
2013 Primer molde de producción con el uso de la tecnología TRIM
2014 El molde más rápido de tapas para bebidas -1881 de 2.5g (3.5 segundos)
2016 Primer molde de tapas flip-top 2x64 en el mundo
2017 Primer molde de producción con co-inyección Klear Can en el mundo
2017 Primer molde de producción en el mundo para una tapa de 1.3g 2925 con cierre posterior doblado y ranurado (ciclo de tiempo de 2.5 segundos)
2017 Primer molde de niveles con TRIM™
2017 Primer molde de desarrollo de inyección de compresión
2018 Primer molde de un vaso de pared delgada con TRIM™ y MuCell
2018 Primer molde para tapa flip-top con cerrado en el molde IMC y servo motor
2018 Primer molde de inyección de compresión para un show - NPE2018
2019 Primer capacidad de moldes FastTrack™ anunciada, con diseños automáticos y tiempos de entrega de 8 semanas.
2019 Primer molde de producción rectangular TRIM™ construido
2019 StackTeck Asia es establecida en Corea del Sur

Innovación

StackTeck se enorgullece en brindar a sus clientes diseños de moldes que les dan una ventaja estratégica en sus diferentes mercados.

Alta Productividad

Moldes de Niveles

KoolTrack™, Enfriamiento Conformal

PiCOOL™, Sistema de Enfriamiento Post Moldeo

Peso Ligero

TRIM™, Inyección de Pared Delgada Reticulada

Corazón Colapsible

Inyección de Compresión

Múltiples Puntos de Inyección

Moldeo Microcelular

Inyección Ultra-Rápida

QPC, Cambio Rápido de Producto

FastTrack™

Moldes de Niveles

Los moldes de niveles se pueden describir como un conjunto de moldes armados entre si, terminando como un solo molde “sándwich” produciendo la misma pieza plástica pero con una productividad duplicada, triplicada o incluso cuadriplicada respecto a aquella brindada por un molde de un solo piso.

El beneficio del uso de moldes de niveles es el incremento en el rendimiento de una máquina de moldeo determinada asi como de su operación.

Consideraciones especiales de máquina son requeridas para operar moldes de niveles, para lo cual el equipo técnico de StackTeck está capacitado para proporcionar los lineamientos y recomendaciones necesarias para asegurar éxito cuando se está adaptando una estrategia de moldes de nivel.

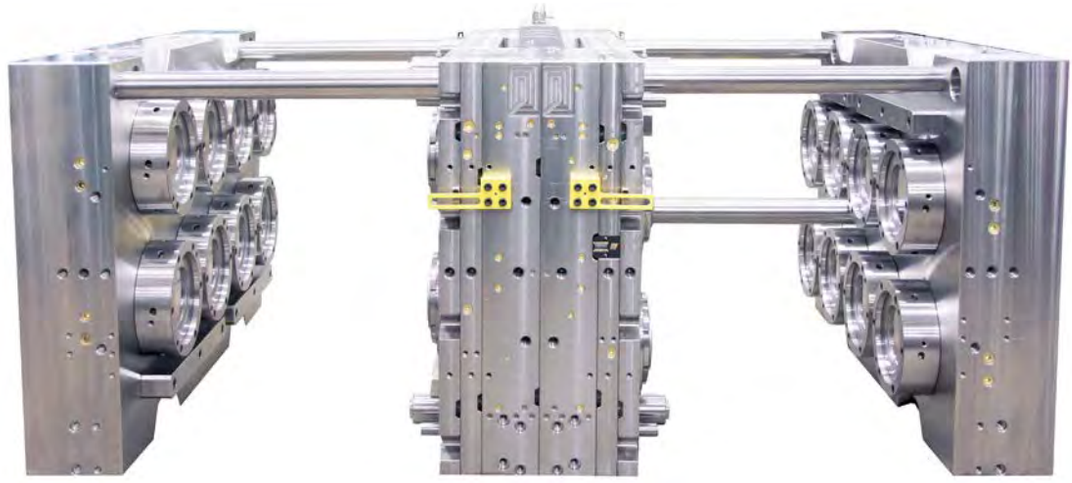
StackTeck proporciona moldes de niveles en configuraciones de 2, 3 y 4 niveles basadas en diseños de piezas y requisitos de volumen. Los moldes pueden también ser convertidos de 2 a 3 o 4 niveles de acuerdo a los incrementos en volúmenes de producción.

Beneficios

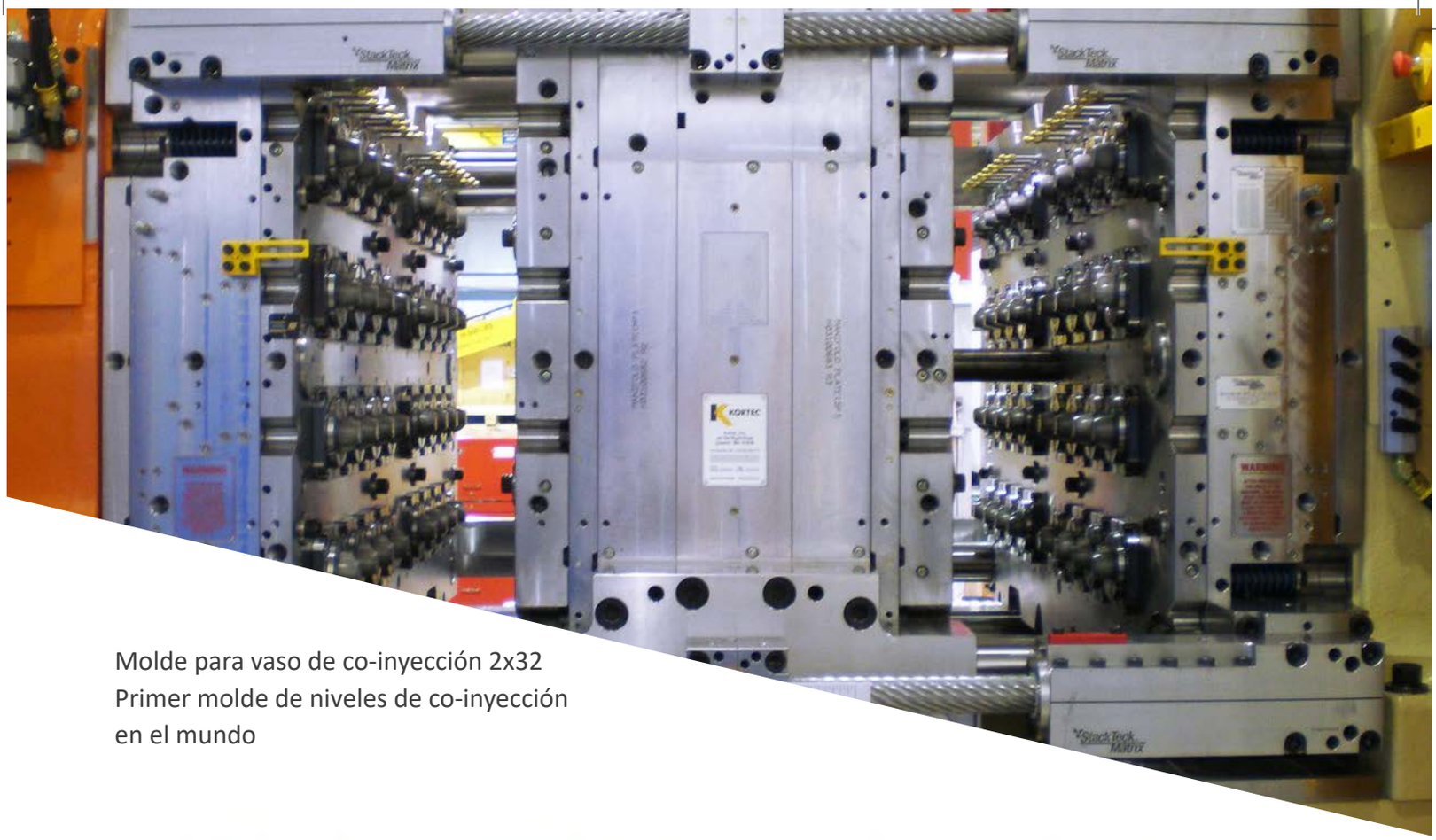
- Funciones integradas de ejecución de molde
- Rendimiento doble, triple o cuádruple
- Mayor rendimiento/ capital y espacio de planta
- Diseño modular expandible con crecimiento de volumen

Aplicaciones

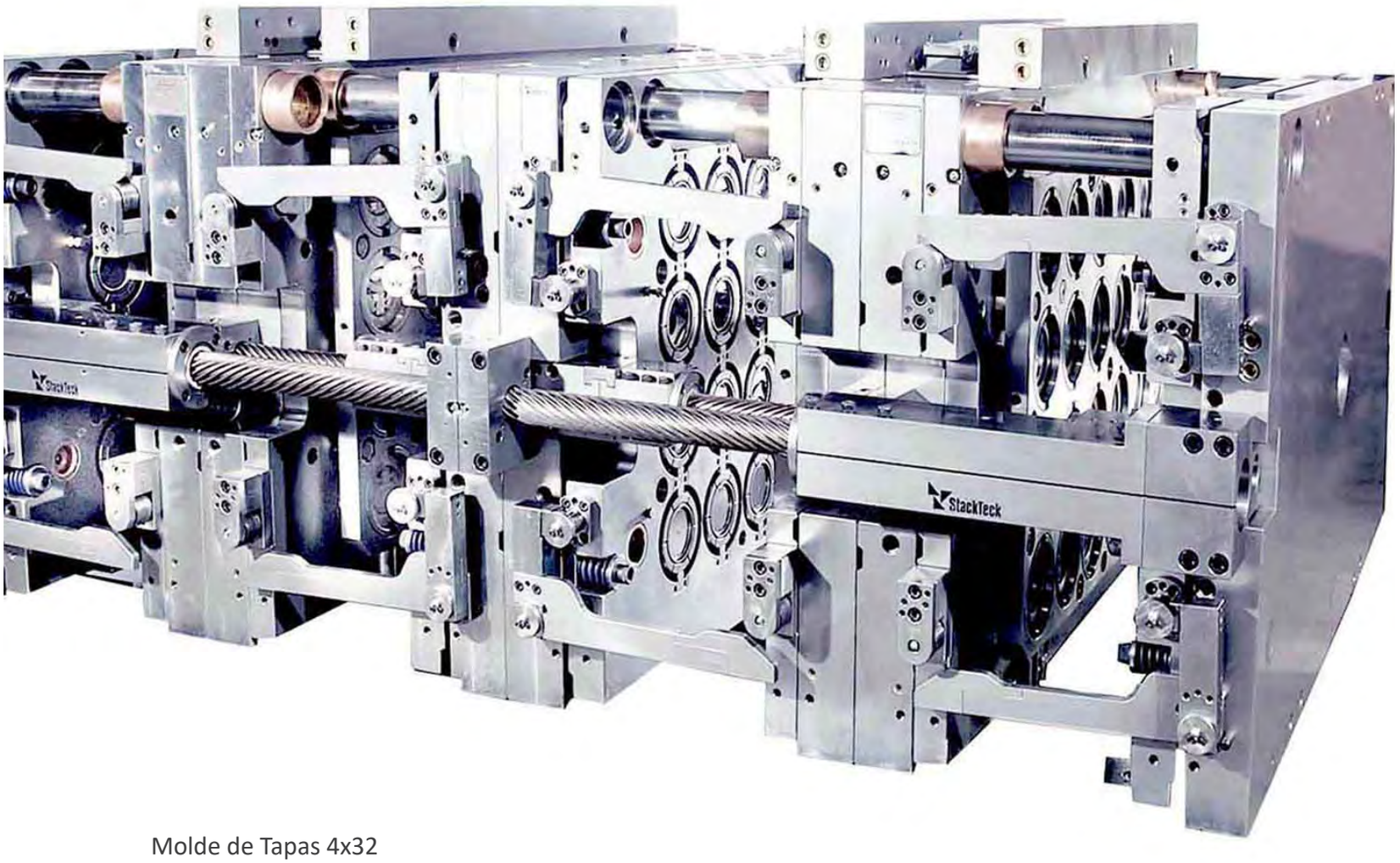
- Envases de alimentos lácteos
- Tapas, tapones y tapaderas
- Envases de comida para llevar
- Artículos de pared delgada
- Envases cosméticos
- Paneles planos o tejas



Molde de Tapa IML- 2x8



Molde para vaso de co-inyección 2x32
Primer molde de niveles de co-inyección
en el mundo

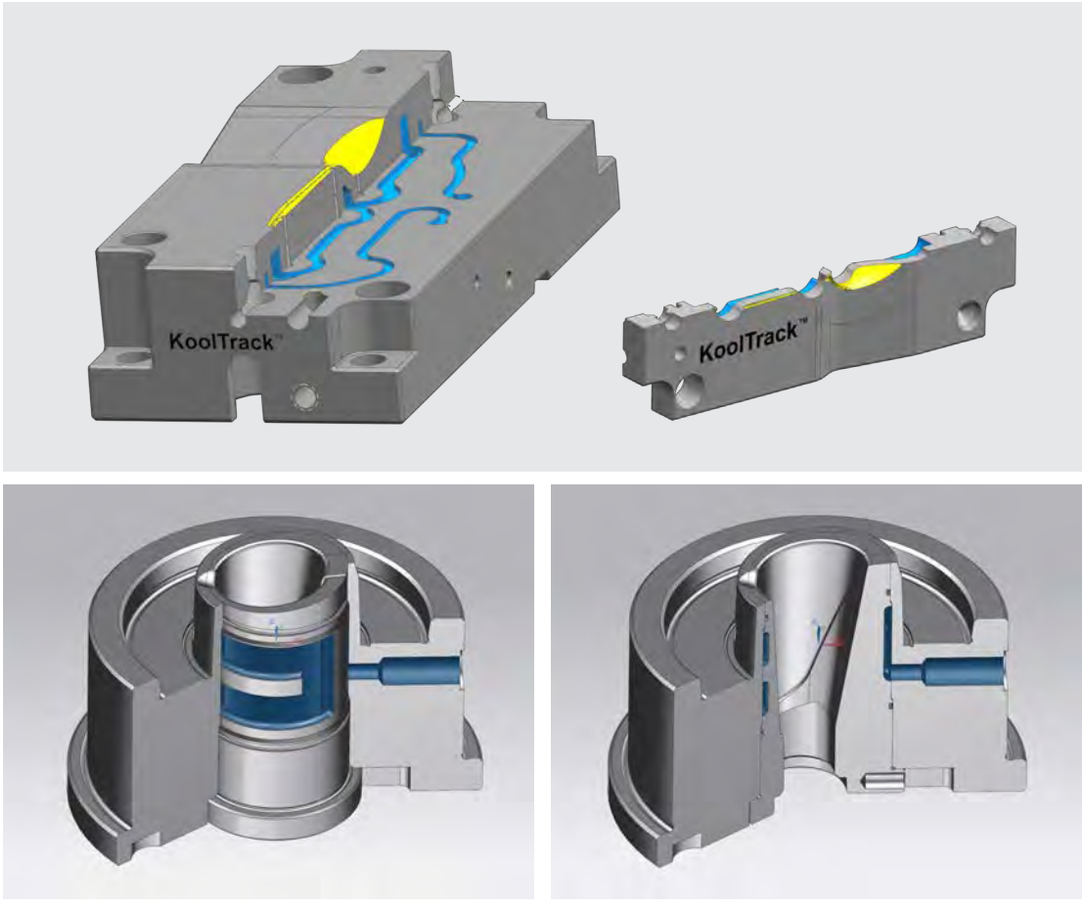


Molde de Tapas 4x32
Primer molde de 4 niveles del mundo, construído en 1991

KoolTrack™

La tecnología KoolTrack™ ofrece libertad de diseño para crear canales de enfriamiento conformal que siguen los contornos moldeados de la pieza

- Optimización de canales de enfriamiento que siguen la geometría de la pieza en 3-D
- Proceso patentado de fusión por adherencia de componentes
- Diseño basado en simulación de transmisión de calor que conduce a ciclos de tiempo mas rápidos
- Materiales que tienen altas tasas de transferencia térmica.

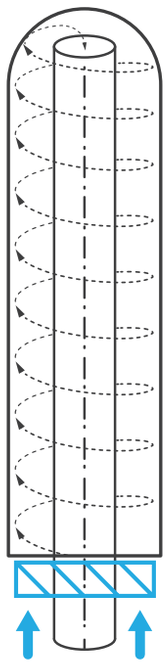


Diseños KoolTrack™ para una cuchara y una boquilla de detergente líquido

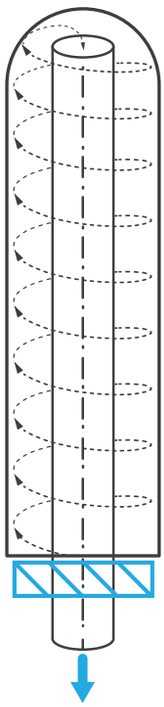
PiCOOL™

El sistema de enfriamiento post moldeo PiCOOL™ con un nuevo giro en el flujo turbulento

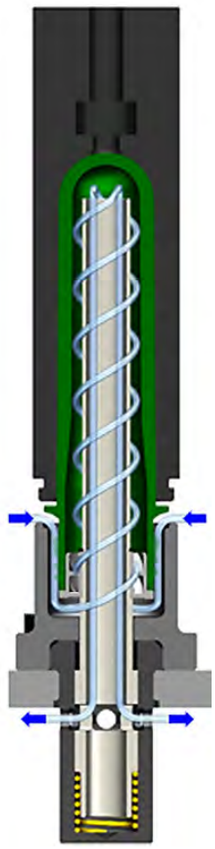
- Método único para dirigir una corriente de aire en la superficie interior de una preforma en dirección espiral
- La tecnología patentada genera altos niveles de turbulencia para una excelente transferencia de calor
- La circulación helicoidal elimina las corrientes de aire del lado preferencial para un enfriamiento uniforme
- Tubos enfriados EOAT enfrían superficies exteriores
- Apto para todas las plataformas del sistema – Vacío o circulación de soplado
- Rendimiento de refrigeración mejorado con menor consumo de energía



Sopla presión a través de una boquilla PiCOOL™ y evacúa aire a través del tubo



Expulsa al vacío a través del tubo y aspira aire a través de la boquilla PiCOOL™



50%

Paneles ultra-delgados

10% - 40%

Posible ahorro de peso en la pieza

Relación L/T de más de 500 unidades(L=Longitud de llenado/ T=Espesor de pared)

Algunos diseños recientes permiten impresión offset en seco

El primer molde de niveles de producción TRIM™ fué fabricado en el 2017

Este envase de 32 oz. con cerrado de inviolabilidad tiene una longitud de llenado de 5.74 pulgadas, y con áreas de pared reticulada cubriendo la mitad de las paredes laterales y la parte inferior de la pieza, se logró obtener un espesor de pared de 0.011 pulgadas.

TRIM™ Inyección de Pared Delgada Reticulada

Tecnología Avanzada de Diseño de Peso Ligero

Primer Molde de Niveles TRIM™ (2017)

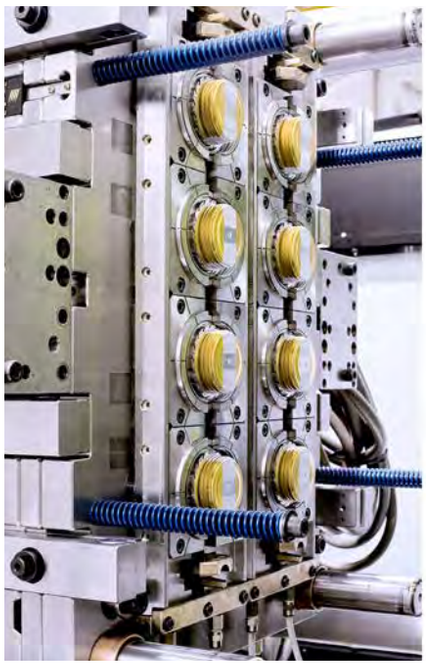
Los envases y tapas de peso ultra-ligero utilizan una nueva tecnología desarrollada y patentada por StackTeck, llamada TRIM™, para el adelgazamiento de espesores de piezas por proceso de inyección.
TRIM™, usa un enfoque avanzado para adelgazar secciones de las paredes de la pieza que van más allá del empaque convencional de pared delgada usado por polyofenos con índices de alto flujo de fundido. Se pueden alcanzar pesos de piezas que harán la inyección de moldeo mucho más competitiva en contra del termo-formado, manteniendo características funcionales claves, como bordes de cerrado inviolable en un envase y fuerza de compresión de la carga más alta.

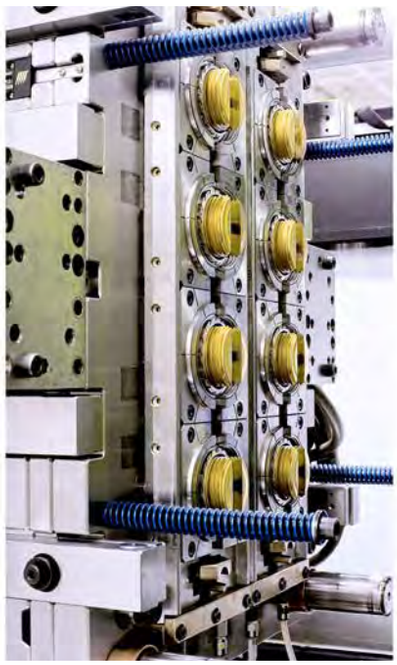
En el diseño tradicional de piezas de pared delgada, se pueden planear como un máximo espesores de pared con coeficiente de llenado L/T de 300.

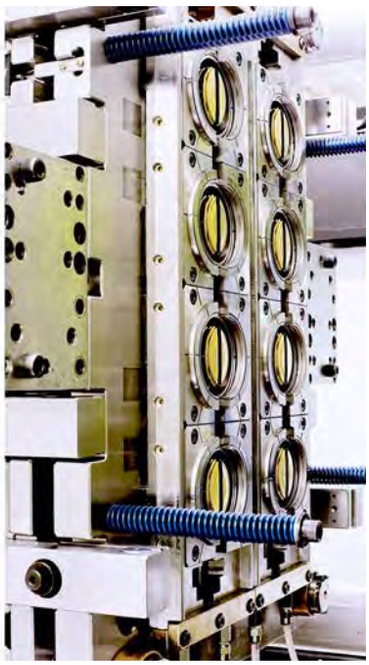
Con el uso de TRIM, se han logrando ahorros en el peso de la pieza que van de un 10% a un 40% de su peso original. La velocidad de inyección y la presión usada para el llenado de la pieza fueron normales de acuerdo a estándares de empaque de pared delgada y se espera que las empresas de moldeo puedan adoptar esta tecnología usando sus máquinas de inyección actuales.

Moldes de Corazón Colapsible

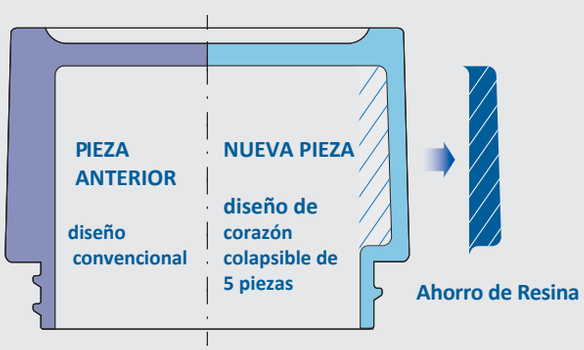
Permite el moldeo para soluciones creativas de envasado como 360 grados de enrroscado interior

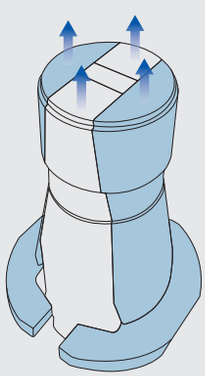






- Diseño de cero desgaste
- Bajo mantenimiento requerido
- Todos los componentes son enfriados con agua





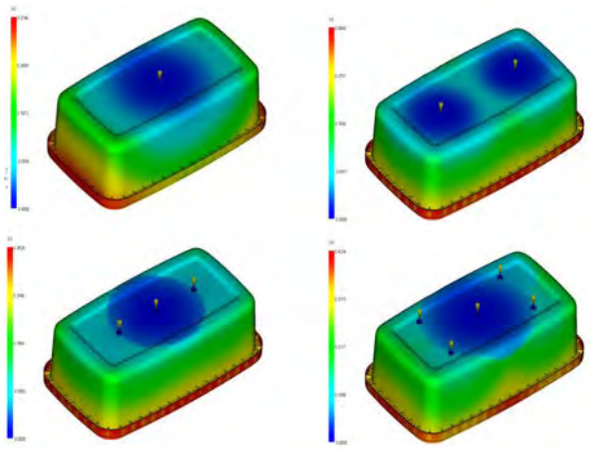
Inyección de Compresión

StackTeck espera recibir su proyecto para moldes de tapas con inyección de compresión

- Las tapas son una aplicación natural para esta tecnología
- Las tapas delgadas son difíciles de moldear sin deformación
- Se requiere una presión de llenado dramáticamente menor
- Desafío para controlar la medición de cavidades individuales
- El equilibrio de la colada caliente es crucial
- Desarrollo temprano prometedor con 20% + peso ligero

Múltiples Puntos de Inyección

- Acerca el punto de inyección al final del llenado
- Reduce la longitud de llenado “L”
- El potencial de reducción de peso depende de la relación de aspecto

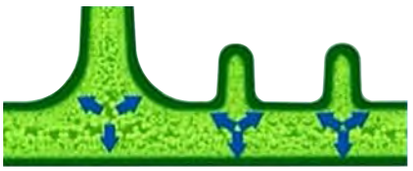


Número de Puntos de Inyección	Presión de Llenado (PSI)	Reducción %
1	11040	-
2	7570	31.5%
3	7620	31.0%
5	6770	38.7%

Moldeo Microcelular

Trexel

- Uso controlado de gas inyectado en la corriente de plástico a través de la máquina de moldeo
- Crea microburbujas uniformes en una acción "espumosa"para dispersar el plástico de manera uniforme dentro de las paredes de la cavidad



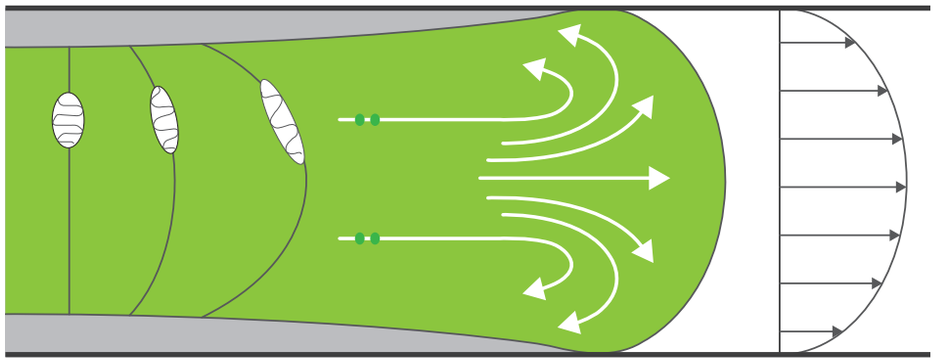
No hay marcas

Envases rectangulares producidos por moldeo microcelular

Inyección Ultra-Rápida

Tiempos de llenado reducidos resultan en:

- Mayor calentamiento por corte
- Mayor temperatura de resina en la cavidad
- Reducción de la viscosidad de la resina en la cavidad
- Proceso de llenado más fácil y probabilidad de peso ligero

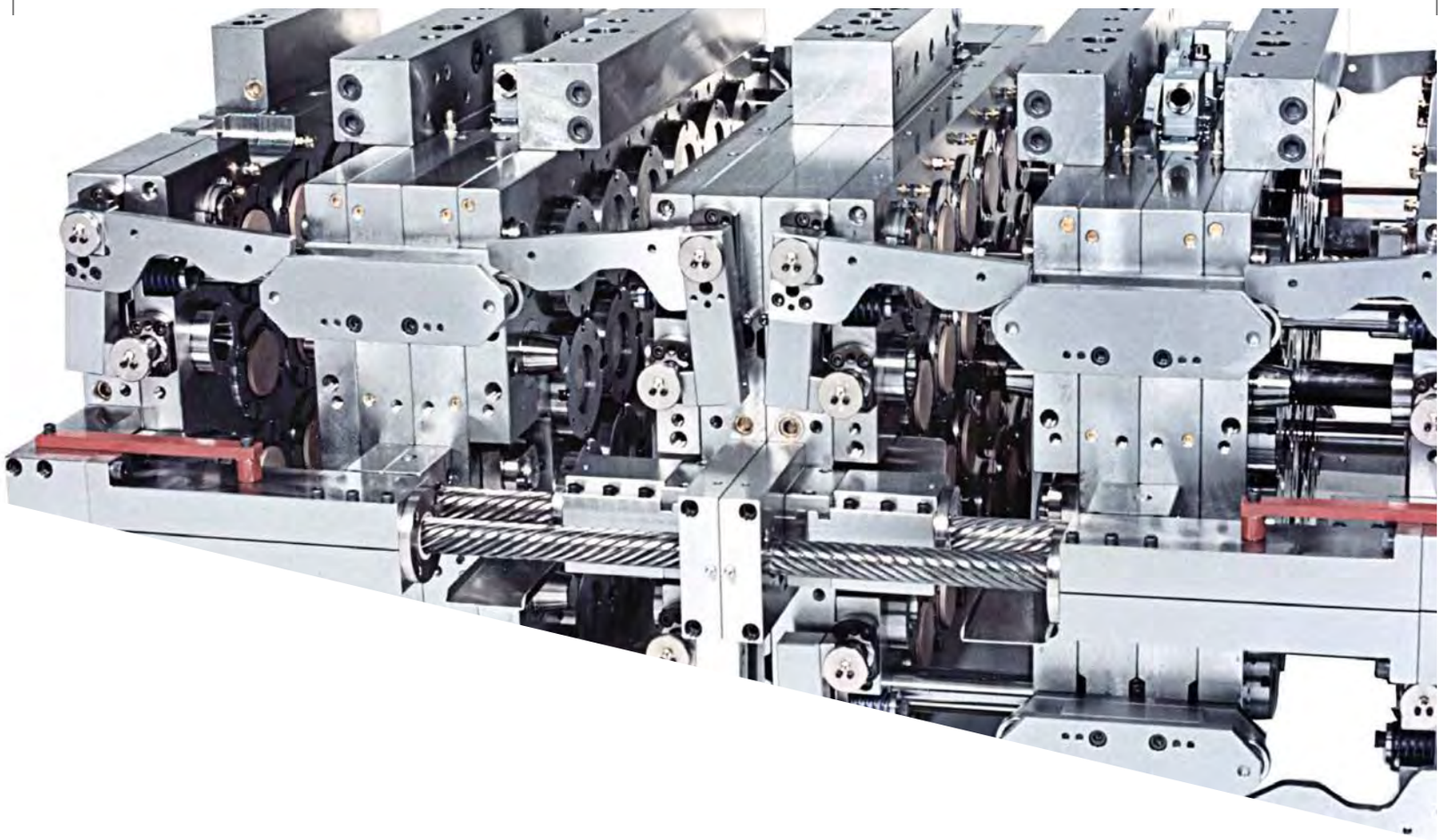


Perfil frontal de fusión que muestra la formación de una capa solidificada.

Resumen de Tecnologías Ultra-Ligeras

	Alternativa	Potencial de Reducción de Peso
1	Múltiples Puntos de Inyección	10-15%
2	Corazones Colapsibles	10-30%
3	Inyección Ultra-Rápida	10%
4	Paneles Ultra-delgados con Líderes de Flujo (TRIM™)	10-40%
5	Inyección de Compresión	20%
6	Moldeo Microcelular	5-20%

En muchos casos, se pueden usar múltiples tecnologías de esta lista combinandolas para reducir drásticamente el peso de la pieza



QPC Cambio Rápido de Producto

Los Moldes de Inyección con Cambio Rápido de Producto (QPC) están basados en dos componentes principales: el porta molde QPC y los juegos modulares de corazón y cavidad QPC.
El porta molde QPC incorpora colada caliente, los servicios de agua y aire, el mecanismo de expulsión y las propiedades de alineamiento del molde. Los juegos modulares QPC son específicos a un producto determinado y son cambiados por juegos para permitir cambios rápidos de producto.
Un molde típico de niveles QPC puede ser cambiado en menos de 45 minutos pieza a pieza.

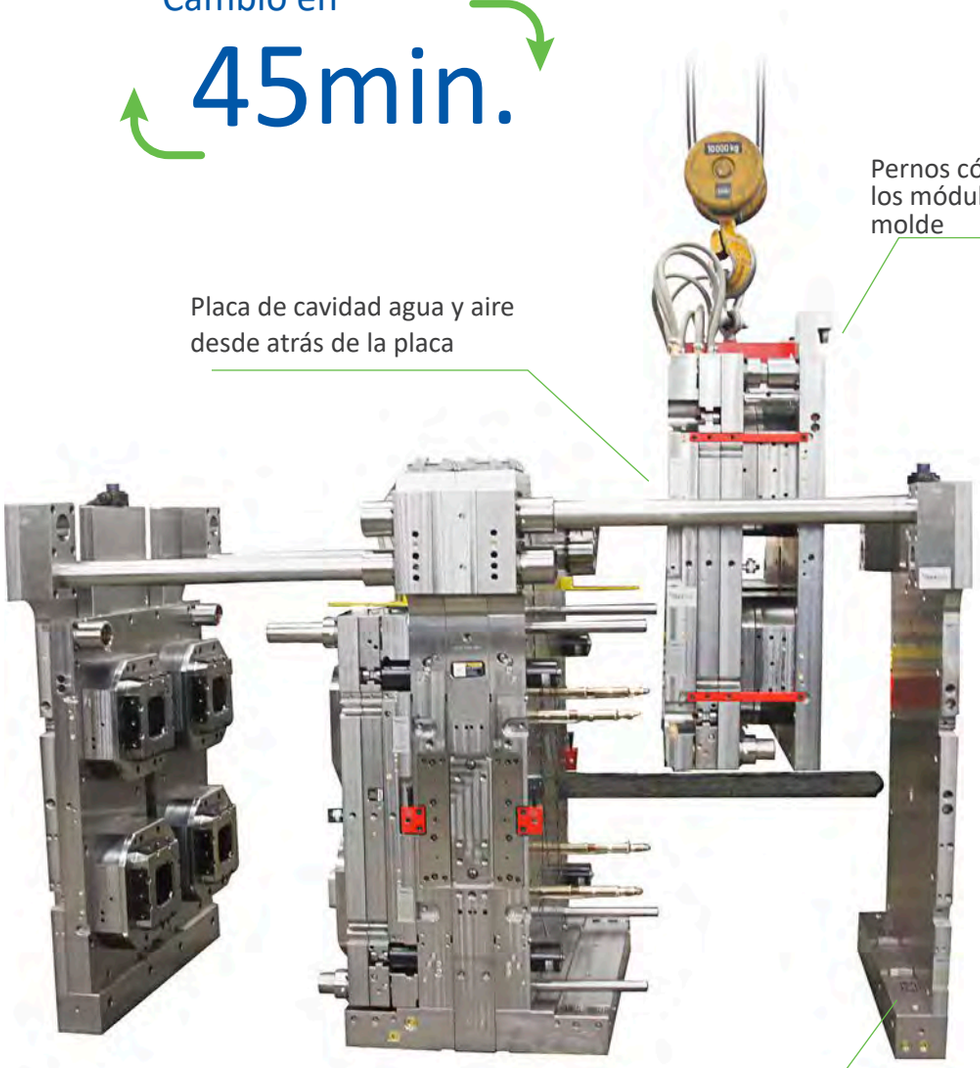
StackTeck también incorpora nuestro alcance de cambio rápido de producto en nuestros sistemas de etiquetado en el molde para permitir cambios rápidos de producto y de etiquetas en 45 minutos.

Los ambientes de manufactura que adoptan principios de manufactura esbelta (lean manufacturing) se benefician de la tecnología de Cambio Rápido de Producto QPC de StackTeck, mediante el uso de estandarización para reducir variabilidad, disminuir inversión de capital y permitir cambios rápidos de producto.

- Mayor producción y flexibilidad
- Menores inventarios
- Mejora de la productividad de la planta
- Los módulos se cambian en conjuntos para permitir un cambio rápido de producto
- Los servicios de moldes (agua, aire, electricidad, etc.) no necesitan ser desconectados

Cambio en

45min.

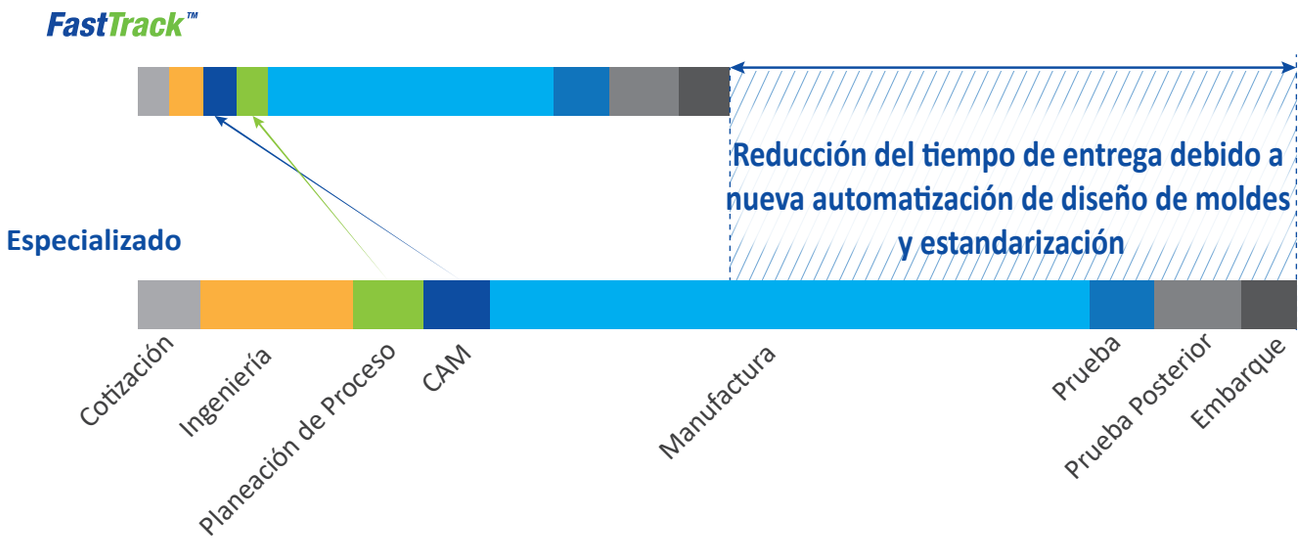


FastTrack™

Mejora de Tiempo de Entrega

Los proyectos FastTrack™ comprimen las etapas de ingeniería y fabricación, utilizando diseño automatizado y estandarización de productos.

Entregas en **8-10 semanas**



FastTrack™

El programa FastTrack™ le ofrece al cliente 8 semanas de entrega con propuestas automatizadas e ingeniería

StackTeck tiene un nuevo enfoque para entregas rápidas de moldes, utilizando capacidades de diseño automatizadas que funcionan con reglas de diseño de moldes pre-establecidas y optimizadas. En comparación con los moldes que son diseñados a la medida, la fase de ingeniería de cada proyecto se reducirá de 3 a 4 semanas a tan solo unos pocos días. Con el enfoque de StackTeck FastTrack™, el precio de los productos estandarizados y los diagramas conceptuales de moldes se pueden proporcionar al cliente en su propia sala de conferencias y al momento, con propuestas formales dentro de 1 día hábil.

Ventajas de Diseño Estandarizado

- Mejores prácticas de diseño de moldes
- Componentes estandarizados
- Enfriamiento y productividad optimizadas.
- Vida útil del molde
- Ahora disponibles:

  Tapas redondas de 2,4,6 y 8 cavidades

  Vasos redondos de 2,4,6 y 8 cavidades

Experiencia en la Indust

La experiencia en aplicaciones hace a StackTeck único

stria

Moldes de Tapas para Bebidas

Moldes para Preformas PET

Moldes para Envasado de Pared Delgada

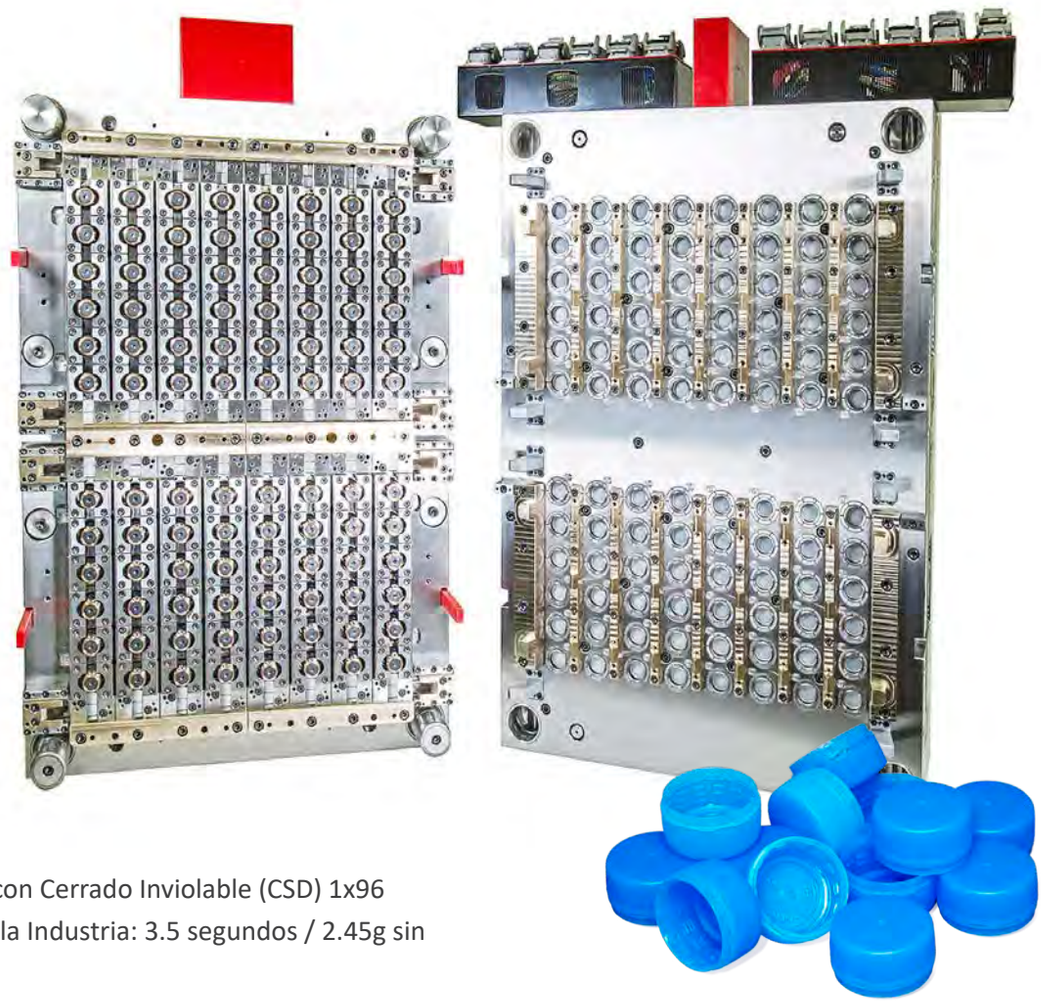
Moldes Médicos

Moldes para Tapas de Especialidad

Sistemas con Servo Motor

Especialidades para Moldes de Tapas

Moldes de Tapas para Bebidas



Molde de Tapas con Cerrado Inviolable (CSD) 1x96
El mas rápido en la Industria: 3.5 segundos / 2.45g sin revestimiento

Tapas para Bebidas Carbonatadas

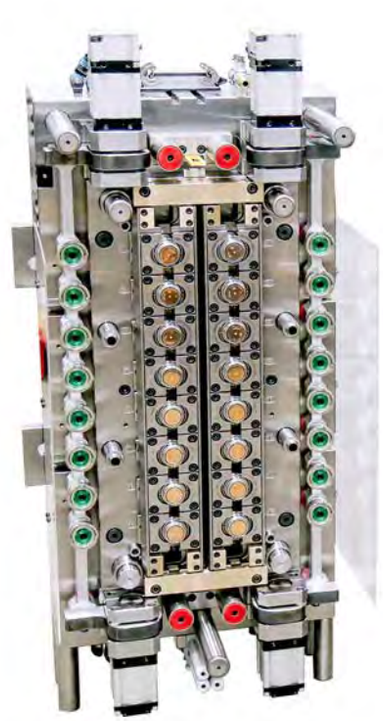
Los moldes para tapas de bebidas carbonatadas que han sido construidos por StackTeck están produciendo actualmente más de 14 billones de tapas por año en la industrial global.

- Moldes menos complejos (menos partes y controles)
- Más pequeños (mejor compatibilidad de máquina)
- Más rápidos (mayor productividad)
- Más durables (menos mantenimiento requerido)

Testimonios de Clientes:

“En términos de calidad, no hay dudas.”

"Después de millones de ciclos, los moldes de inyección están en perfecto estado y continúan produciendo tapas CSD 1881 con la misma calidad que tenían desde el principio ".



Molde 1x16 de tapas con sistema de doblado integrado

Tapas para Agua Mineral

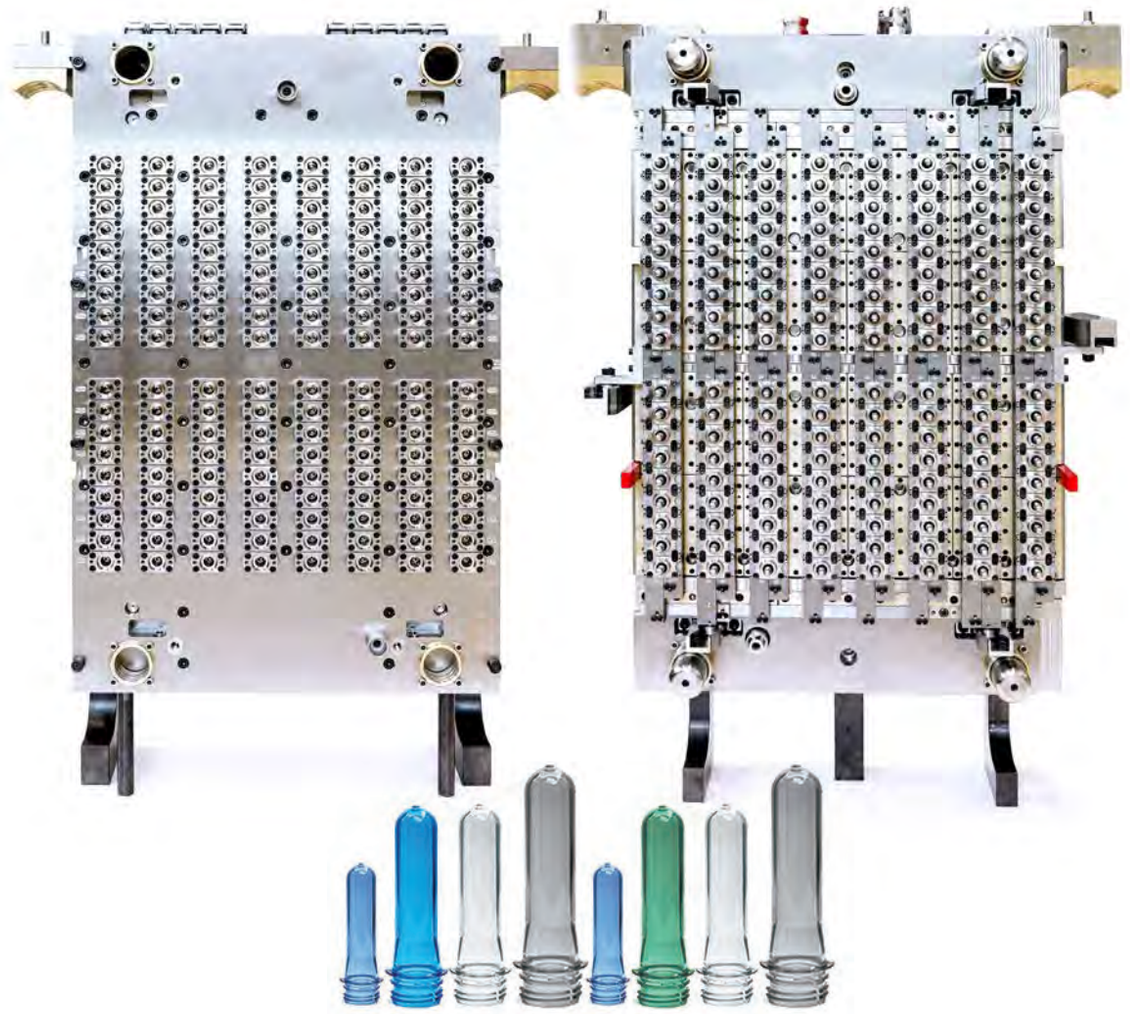
Los Moldes para Tapas para Agua Mineral se distinguen, entre otras características, por sus ciclos de tiempo extremadamente rápidos (en ocasiones menores a 2 segundos). El enfriamiento del molde se vuelve extremadamente importante para alcanzar estos tiempos de ciclo, además de lograr una expulsión delicada y homogénea de las piezas moldeadas en moldes de alto cavitaje los cuales son una de las fortalezas de StackTeck.

Tapas de Llenado Caliente

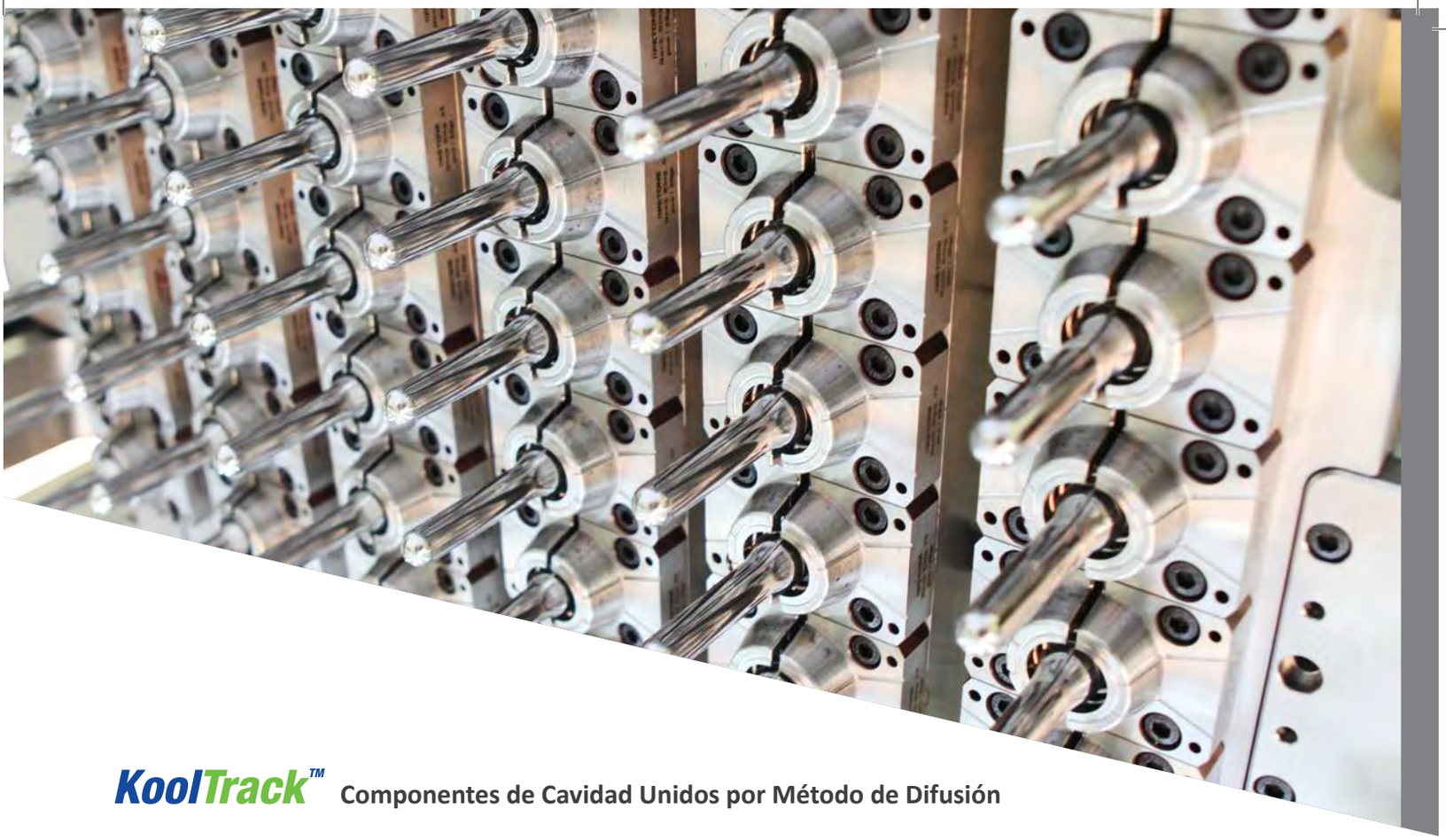
Los Moldes para Tapas de Llenado Caliente producen piezas más gruesas en las cuales la precisión de la dimensión de la pieza es crítica para poder mantener un sello efectivo. StackTeck ha construido un sin número de moldes para aplicaciones de llenado caliente.

Moldes para Preformas de PET

- Moldes para preformas de PET que van desde 2 a 144 cavidades
- Porta Moldes de diferentes tamaños están disponibles para acomodar distintas plataformas y aplicaciones de preformas
- Tecnología de enfriamiento conformal KoolTrack™ disponible
- Recubrimientos especiales para mejorar la resistencia al desgaste y expulsión de pieza
- Tecnología avanzada ISO™ de colada caliente
- Enfriamiento de post-moldeo patentado

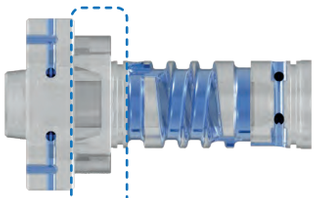
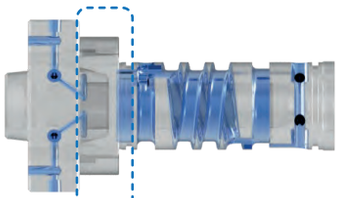
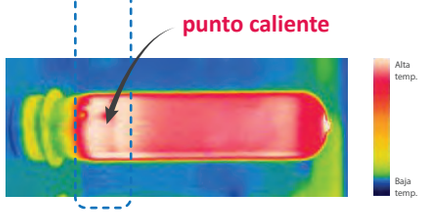
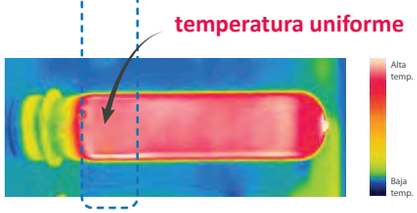


Este molde de 144 cavidades produce 33,400 preformas de PET por hora para la industria de bebidas



KoolTrack™ Componentes de Cavidad Unidos por Método de Difusión

Mejoras de Ciclo de Tiempo de una Preforma de 63g (grosor de pared de 5.4mm)

Enfriamiento	Convencional	Tecnología KoolTrack™
Circuito de Canales	Canal de anillo de cuello de un solo nivel Canal de cavidad convencional	Canal de anillo de cuello multinivel Canal de cavidad extendida
Configuración		
Imagen térmica de distribución de temperatura		
Tiempo de Ciclo Total	33.9 seg	30.5 seg (-10%), 3.4seg ▼

Ahorro de tiempo de ciclo a través del anillo para cuello y cavidad KoolTrack™

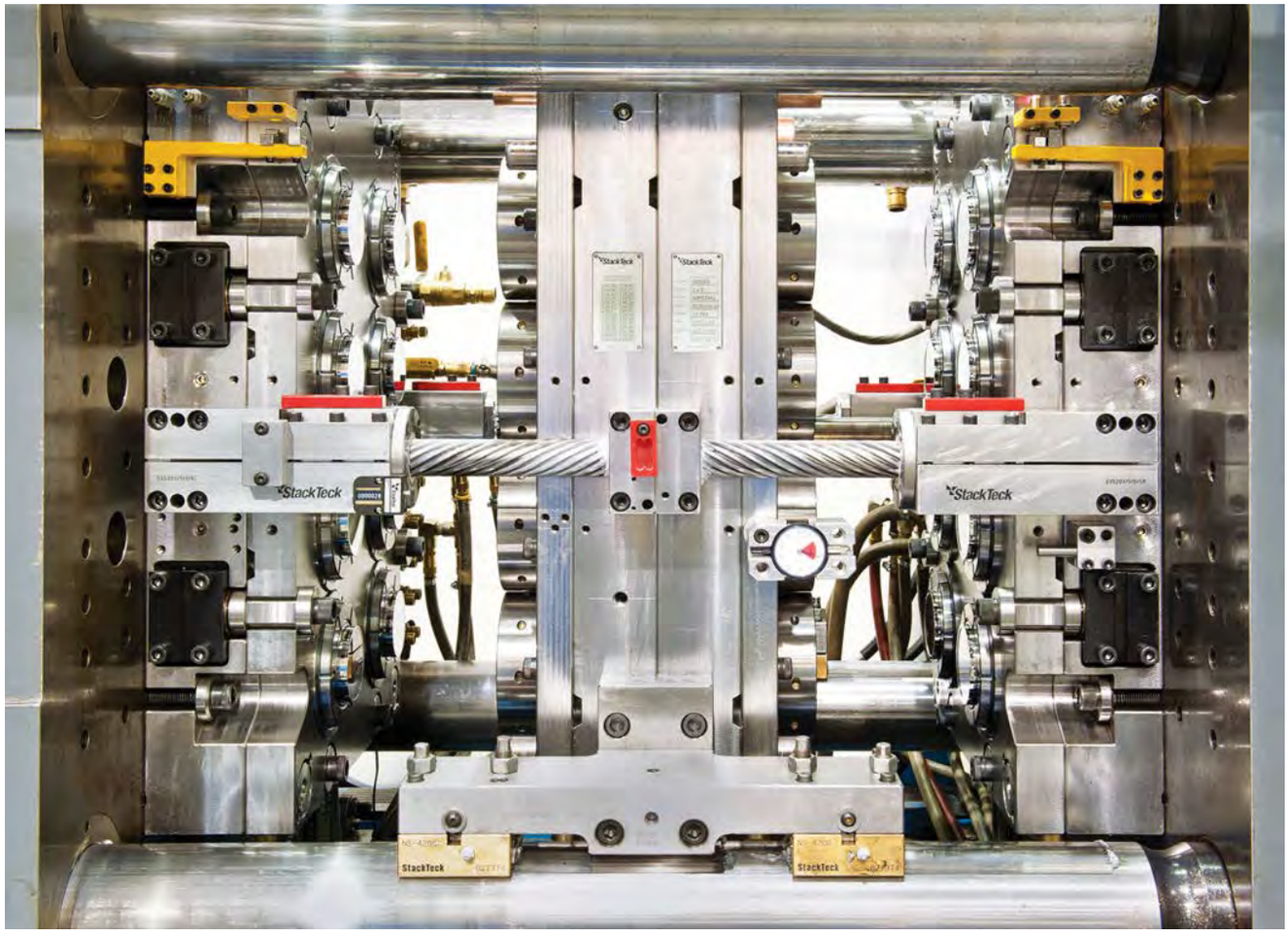
Envasado de Pared Delgada

Molde para Familia 2+2 con E-Multi

- Moldeando 2 cubetas y 2 manijas simultáneamente
- La inyección de la manija se logra al usar una unidad auxiliar de inyección
- La manija puede ser ensamblada a la cubeta por medio de automatización post-moldeo

StackTeck hace moldes de cubetas de hasta 5 galones o 20 litros

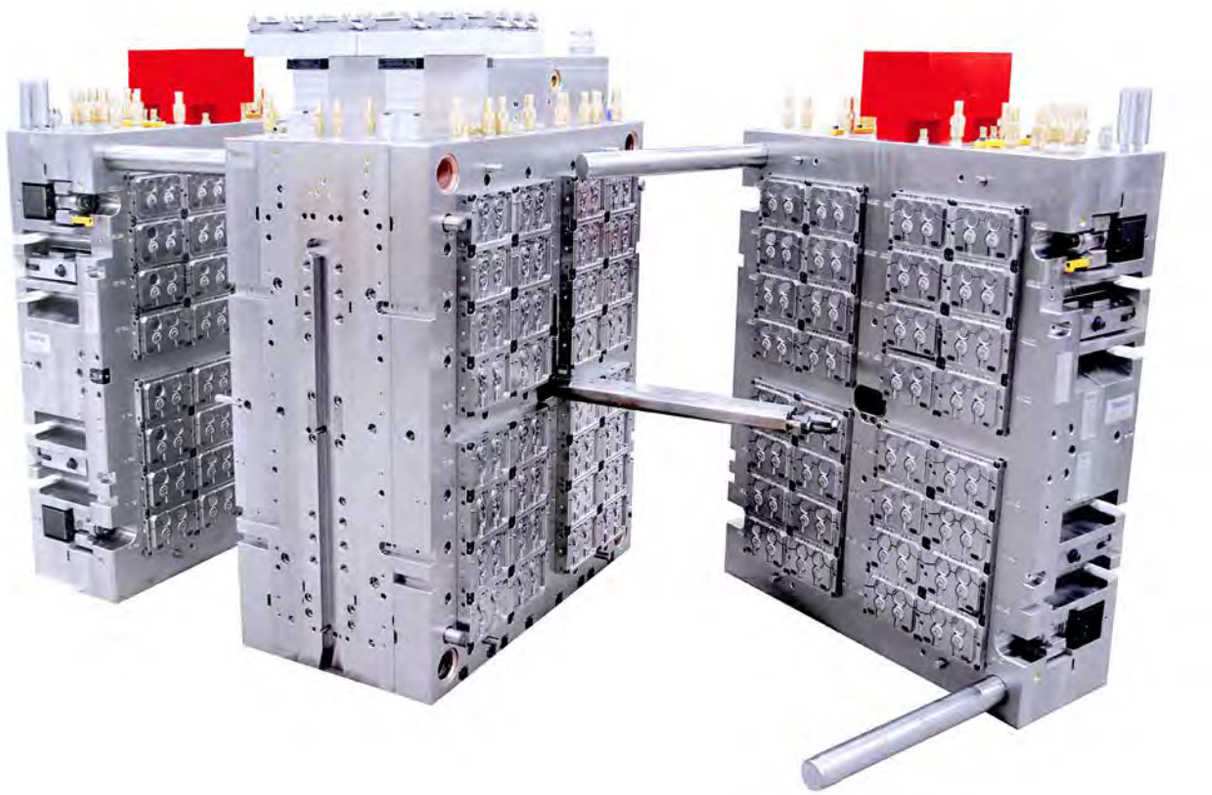
Moldes Médicos



Molde para Cajas de Petri 2x8

Piezas médicas de precisión producidas por moldes de niveles

Moldes para Tapas de Especialidad



Molde para Tapas Flip-Top 2x64

50%

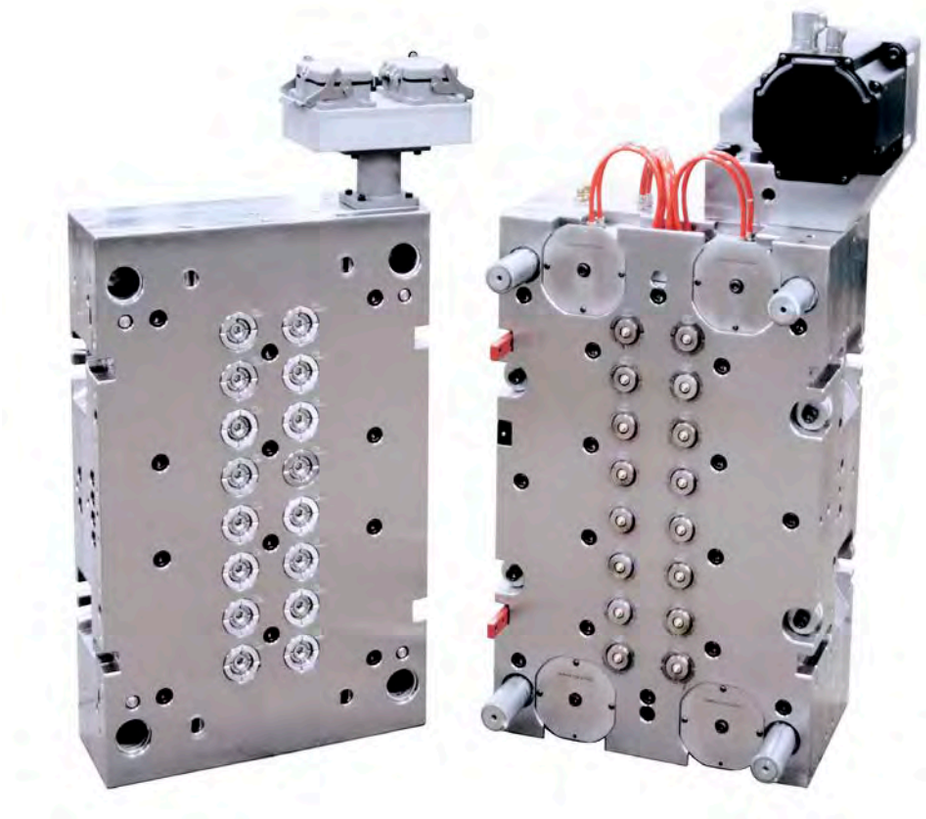
De reducción del tiempo de cerrado en molde, para moldes de tapas flip-top con servo motor

Sistemas con Servo Motor

StackTeck ha desarrollado e implementado de manera exitosa tecnología que incorpora servomotores en moldes para tapas de tipo desenrroscables y flip-top. Esto permite la utilización de flechas, poleas y bandas en un sistema más eficaz y optimizado.

La Tecnología de Servo Motores Incluye:

- Sistemas de desenrrosque en sistemas encapsulados libres de grasa para su utilización en cuarto limpio
- Servo motores y controladores de calidad premium suministrados por proveedores líderes en este ramo
- Ahorro en la eficiencia energética en comparación con tecnologías de desenrrosque por cremallera
- Menor mantenimiento del molde
- Sistemas más simples con expulsión de pieza más controlada y tiempos de ciclo más rápidos
- Velocidad de desenrrosque incrementada en un 200%



Molde para Tapa Desenrroscable de 1x16 con Servo Motor para Moldeo en Cuarto Limpio

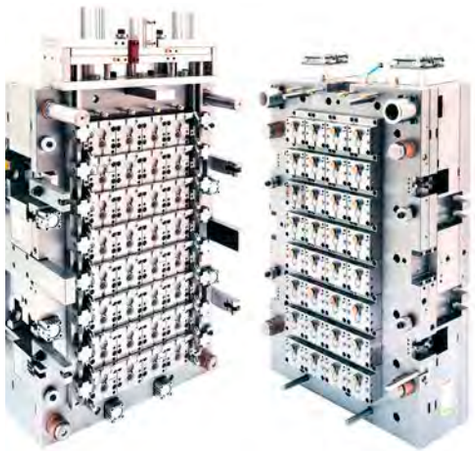
Especialidades para Moldes de Tapas

Cerrado en el Molde (IMC)

- Diseños probados IMC para integrar la cremallera de cierre y maximizar el cavitaje del molde
- Movimientos separados de brazos de cierre para optimizar el control de la fuerza de cerrado (especialmente en moldes de alto cavitaje), resultando en ciclos de tiempo rápidos

Molde de Corazón Colapsible 1x8

Los Moldes para Tapas de Especialidad se realizan en StackTeck utilizando nuestras capacidades completas en diseño de piezas 3D para el desarrollo de producto de tapas, prototipo y diseño de molde. Ofrecemos a nuestros clientes un recurso confiable desarrollando tecnologías de alto rendimiento y de acuerdo a los requerimientos específicos de cada proyecto para soluciones de tapas de especialidad.
Con nuestra combinación de soluciones de alta productividad, diseño avanzado de molde, capacidades de fabricación y experiencia de tapas innovadoras, StackTeck es la elección lógica para su siguiente proyecto de tapas de especialidad.



Moldes Desenrroscables

- Enfriamiento optimizado que permite ciclos de inyección más cortos
- Soluciones innovadoras que permiten la rotación de corazones o de cavidades, dependiendo de la aplicación
- Diseño bien probado que mantiene un buen sello de agua en los corazones rotatorios

Moldes Flip-Top

- Los Moldes para Tapas Flip-Top permiten que una bisagra sea incorporada en el diseño de la pieza
- Las piezas son generalmente moldeadas en la posición abierta y podrían ser expulsadas abiertas o cerradas.
- Experiencia con una variedad de moldes para tapas flip-top con bisagras multi-punta, bisagras de mariposa y tecnología de cerrado en el molde

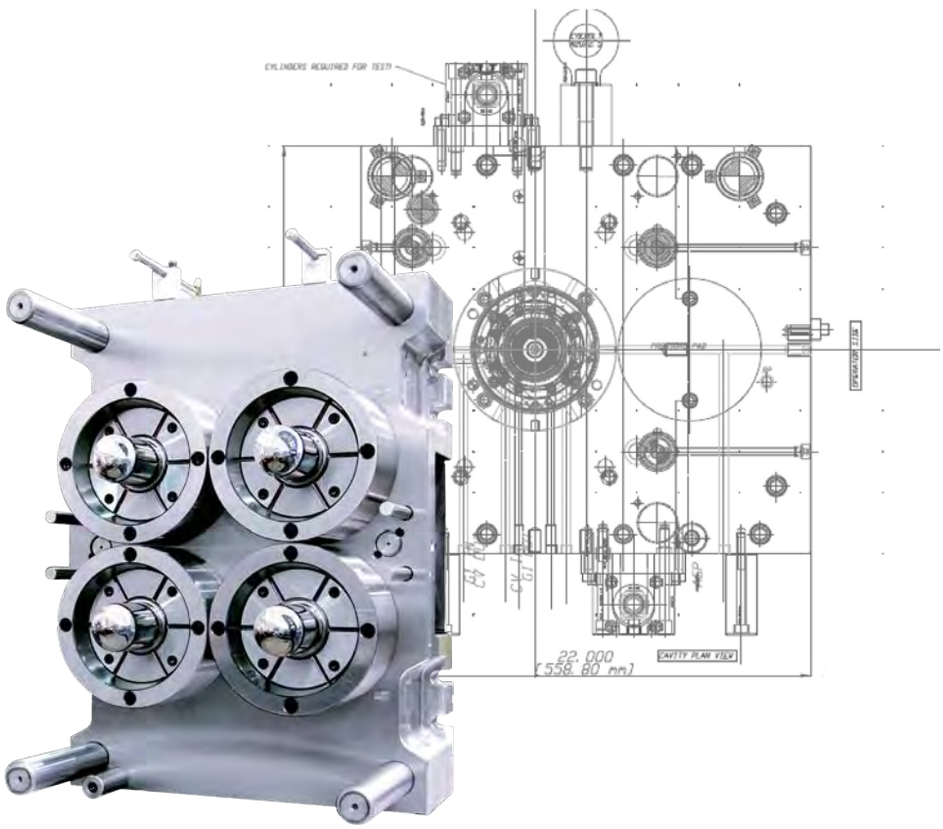
Servicios: Desarrollo a Preconfiguraci

ión
Socio Global en Desarrollo de Productos
Sistema Preconfigurado IML
TeckCenter, Instalaciones de Servicios Técnicos
Servicio y Soluciones

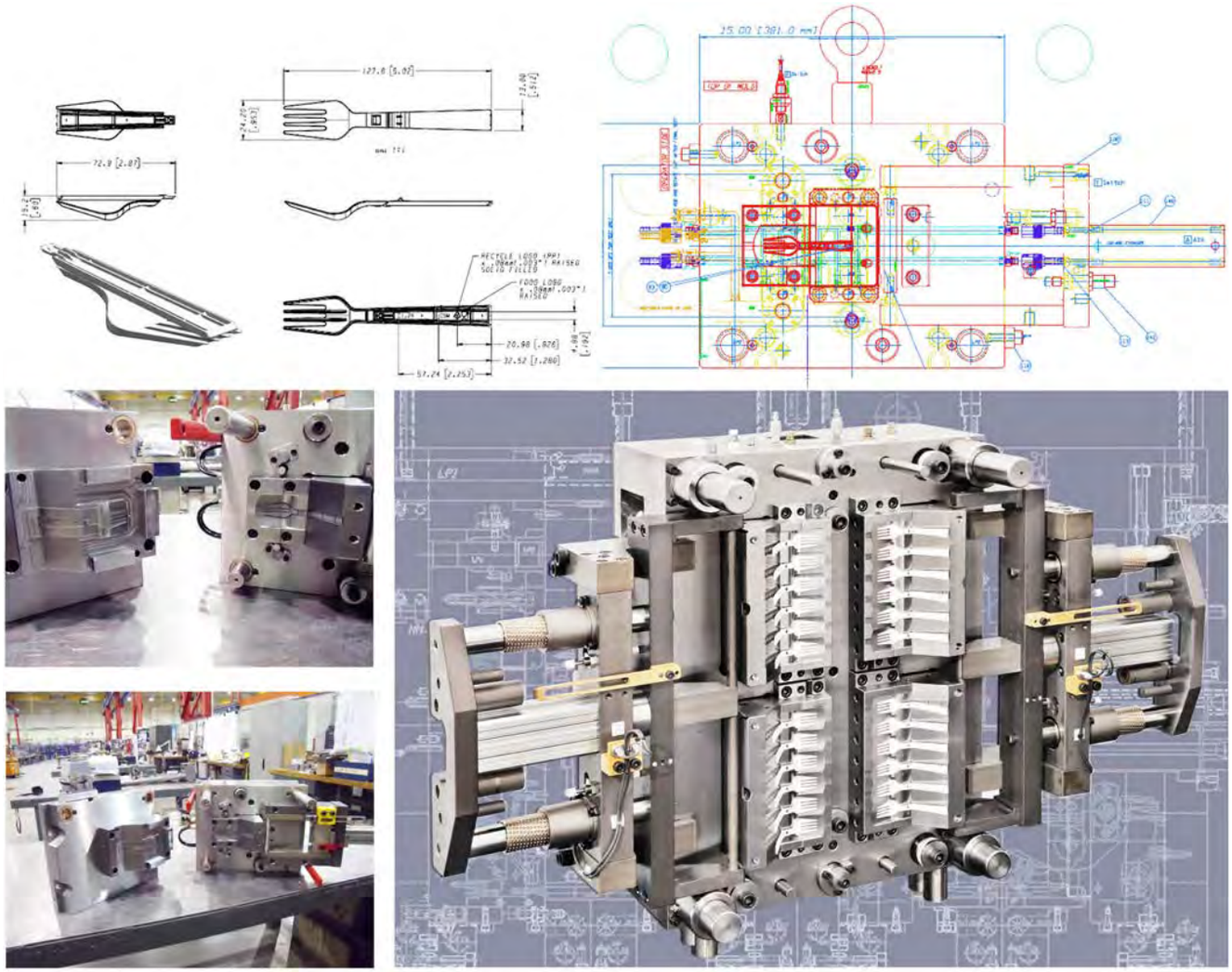
Socio Global en el Desarrollo de Productos

StackTeck trabaja con Milacron®* en envases de barrera por co-inyección. Milacron es un proveedor líder de co-inyección:

- El proceso ha sido comercializado para varios envases con barrera moldeados por inyección
- Sistemas de alto cavitaje están operando en Europa, Norte y Sudamérica
- Moldes construidos de hasta 64 cavidades para sistemas de 650T, 800T y 1000T
- La primera aplicación comercial de Klear Can fue lanzada en el 2017



*** Milacron es una marca registrada de Milacron LLC. Las imágenes de Klear Can son propiedad y cortesía de Milacron LLC.**



StackTeck ha forjado su reputación al manejar numerosos programas globales de moldes de Fabricantes de Equipos Originales (OEM) para tapas, comida y lácteos, productos médicos, del hogar, cuidado personal y cosméticos.

Nuestra experiencia en diseño avanzado de piezas y alto desempeño de moldes, trae ventajas considerables a programas grandes de Fabricantes de Equipos Originales (OEM), desde el concepto inicial de desarrollo, al arranque múltiple de sistemas.

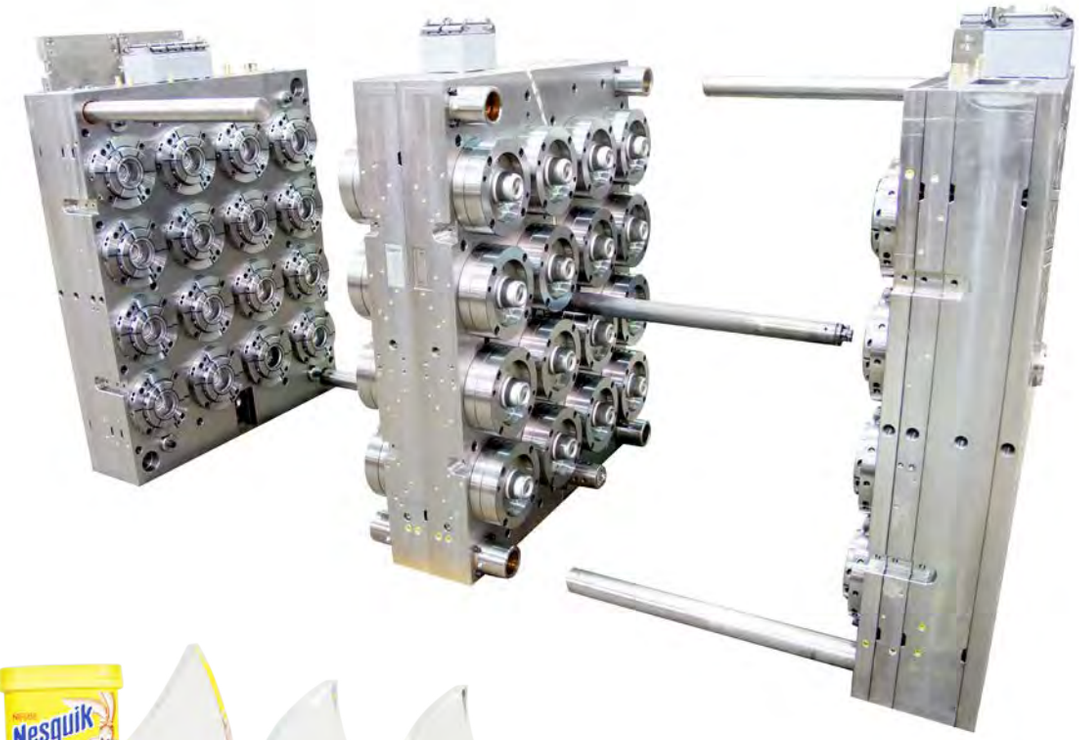
Como socio único en desarrollo de producto, ofrecemos orientación temprana para elegir las tecnologías de molde más productivas para la aplicación, y trabajamos con su equipo para alcanzar el diseño de pieza más ligero y fuerte con el menor costo y el ciclo más rápido.

- Servicios completos de diseño
- Servicios de ingeniería
- Prototipos y moldes piloto
- Pruebas de capacidad e instalación
- Moldeo de muestras previo a su lanzamiento

Sistema Preconfigurado IML

Ventajas de la Tecnología IML

- Maximiza el uso del espacio de impresión en superficies del producto
- La calidad de gráficos de fotos es superior a la de impresiones descendentes
- Adecuado para corridas cortas de producción con conversión simple a otras etiquetas
- El proceso de “moldear y enviar” elimina el inventario entre moldeado y decoración
- Elimina desperdicios en la sala de impresión
- Código de barras simplificado
- Envase difícil de falsificar



Molde para vaso IML de 250 gr. 2x16

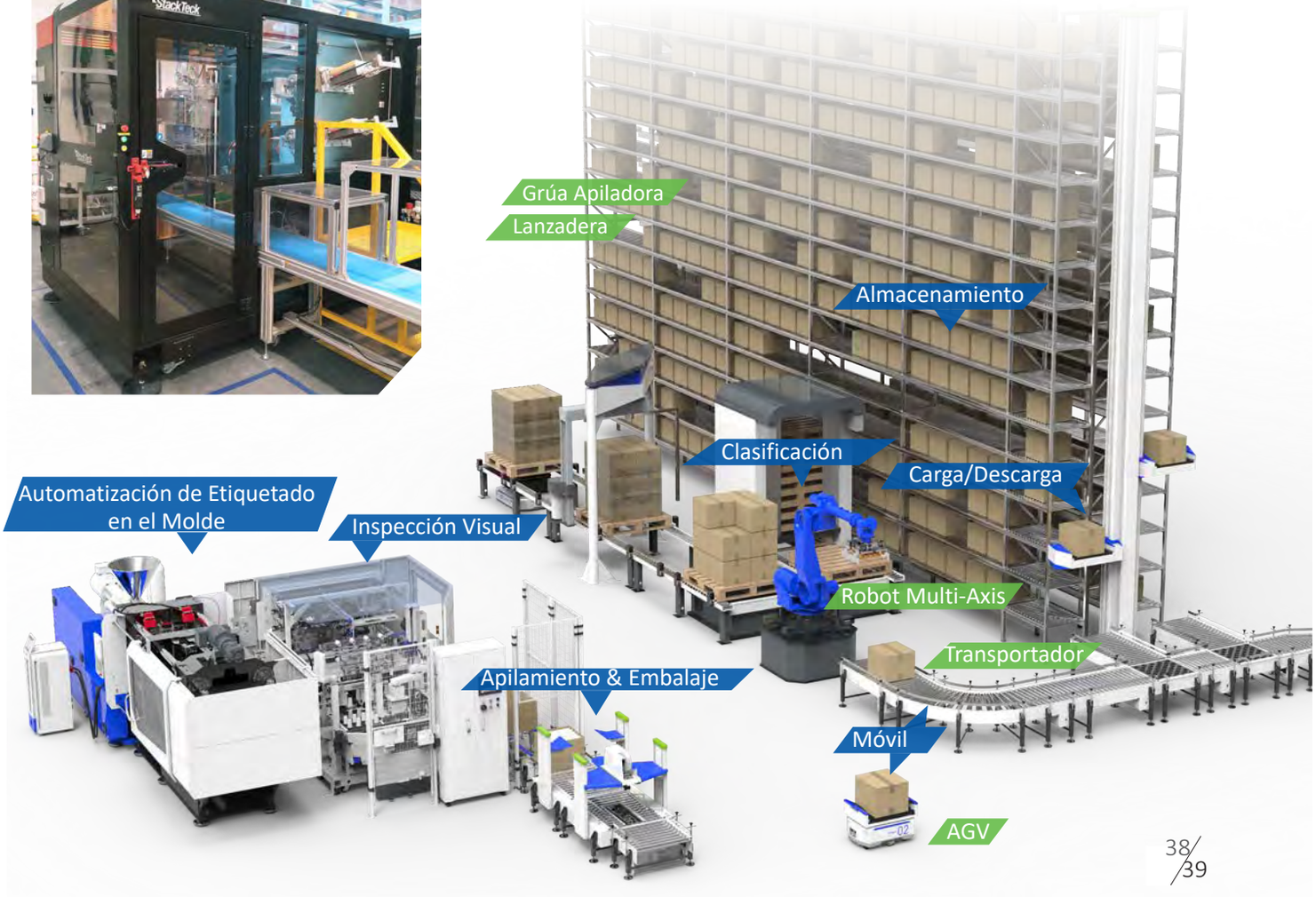
StackTeck es un miembro fundador de IMDA (Asociación de Decoración de Molde) y ha sido galardonado cuatro veces en la última década.

Sistemas Preconfigurados con IML

Moldes, muestreo piloto, automatización (extracción, inserción, inspección visual, apilamiento, embalaje, clasificación)

Logística (Mudanza, Carga / Descarga, Almacenamiento)

Esta planta nueva ubicada a 30 minutos del aeropuerto de Toronto es la base de nuestro nuevo equipo de automatización IML.



TeckCenter

- 3,000m² de espacio para manufactura
- 138 estaciones de maquinado
- 9 máquinas de moldeo de inyección
- Máquinas para pruebas desde 100T a 750T
- 1 Robot IML
- Equipo dedicado de reparaciones de moldes
- Celda prototipo dedicada

Celda de Prototipos

12 Bahías de Pruebas - Prueba de Moldes, Muestreo e Integración d

Máquina de Pruebas 750T Elios

ón de Sistemas

Celda IML

Celda Piloto IML

- Recurso permanente de StackTeck para clientes con proyectos piloto IML
- Minimiza el costo de prototipos de piezas IML
- Solamente se requiere de componentes de la superficie de moldeo, un mandril, y una revista

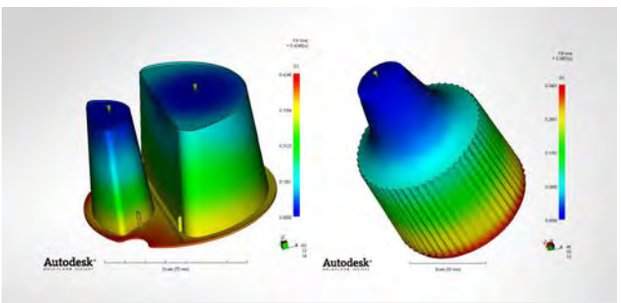
Servicios y Soluciones

Con capacidad e innovación líderes en la industria, StackTeck ofrece una experiencia significativa en la industria como socio de desarrollo de productos, así como un soporte clave para el lanzamiento de nuevos productos.

Diseño de Pieza y Prototipos

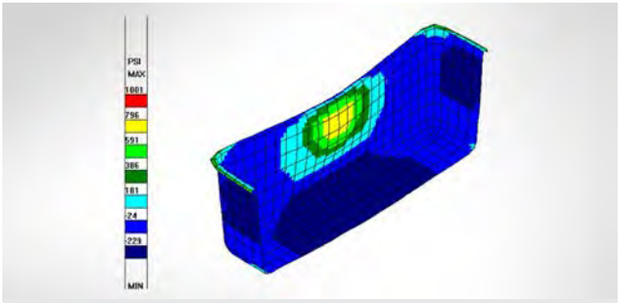
Diseño de Pieza

Para moldeabilidad, funcionalidad y rendimiento de la pieza plástica



Diseño de Pieza

Análisis óptimo CAE



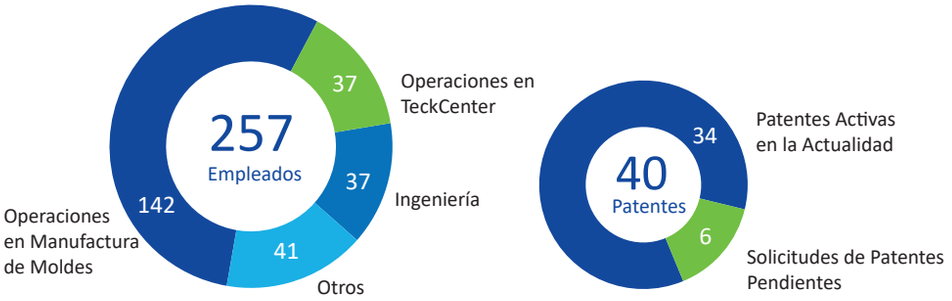
Análisis de Elementos Finitos (FEA)

Mide la deflexión, rigidez, carga lateral, y resistencia a la compresión

Prototipos

Para obtener muestras de piezas de alta calidad y bien definidas

Una alta proporción de los miembros de nuestro equipo de ingeniería tienen **más de 20 años de experiencia**



Integración de Sistemas

Implementado a través de asociaciones con líderes de la industria y los mejores proveedores de equipos de su clase.

Servicio y Entrenamiento

Servicio de planta y capacitación técnica.

Piezas de Repuesto

Facilitando el cambio rápido de componentes especiales.

Reparación y Restauración

Para moldes de alto rendimiento.

Plásticos para Desarrollo Sustentable

Ayudando a nuestros clientes a alcanzar sus objetivos de economía circular

Diseño para Reciclabilidad

Tapas con Banda de Seguridad

Diseño para Reutilización

QPC = Cambio Rápido de Producto

FastTrack™ = Estandarización de Molde

RECICLAR

REUSAR

CONS

Mayor Contenido Reciclado

Macetas con PP Reciclado

Muchas de estas iniciativas comenzaron cuando un cliente c

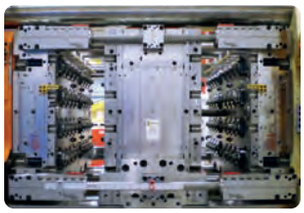
DISEÑAR

PRODUCIR

NSUMIR

Mayor Contenido Reciclado

Corazones de co-inyección con material reciclado



Pesos Ultra-Ligeros

TRIM™ = Inyección de Pared Delgada Reticulada

MuCell, Inyección de Compresión y Otros

Soluciones Bio-Degradables

Cubiertos PLA

Nuevos Desarrollos de Colada Caliente

e compartió sus desafíos de sustentabilidad con StackTeck.

Red Global

- Ingeniería & Manufactura
- Servicio & Ventas
- Cliente
- Socio de Servicio

StackTeck Systems, Matriz
Brampton, Ontario, Canadá

Área del Sitio
Fabricación de Moldes, Ingeniería, Capacitación
10,000m^2

Centro de Servicios Técnicos
Integración de Sistemas y Entrenamiento
3,000m^2

StackTeck es un proveedor global de soluciones sofisticadas de molde para la industria de inyección del plástico.

StackTeck Asia

Área del Sitio
Fabricación de Moldes, Ingeniería, Servicio
9,987m^2

Centro de Servicios Técnicos
Prueba de Moldes & Muestreo
3,092m^2

StackTeck Asia diseña y fabrica soluciones de moldes completas para la industria de envases, sirviendo a una variedad de aplicaciones incluyendo preformas de PET, vasos, envases, tapas, artículos de servicio de alimentos, tapas y componentes médicos.

StackTeck Systems
1 Paget Road, Brampton, Ontario Canadá L6T 5S2
T: +1 416 749 1698 F: +1 416 749 2795
stackteck@stackteck.com

StackTeck, Corea
34, Pureundeulpan-ro 567beon-gil, Paltan-myeon,
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, República de Corea
T: +82 31 8059 7000 F: +82 31 8059 7007
stackteck@stackteckasia.com

Representaciones de Ventas Regionales

México
T: +52 (33) 3678 9216
stackteckmexico@stackteck.com
Socios de servicio por contrato en México

Sudamérica - Colombia
T: +57 321 373 0662
stackteckssa@stackteck.com

Sureste de Asia - Tailandia
T: +66 98 495 4245 and +66 96 926 6953
stackteckssea@stackteck.com
Socios de Servicio por contrato en Tailandia y
Australia

EMEA (Europa, Medio Este, África) - Francia
T: +36-6-33-54-37-24
stackteckemea@stackteck.com
Socio de servicio por contrato en Italia

Japón
T: +81-3-5713-0090
stackteckjapan@stackteck.com

Derechos de autor © 2020 StackTeck Systems Limited. Cubierto por patentes canadienses, estadounidenses y extranjeras.