TRANSFORMANDO SOLUCIONES EN PRODUCTOS GANADORES PARA EL SECTOR INDUSTRIAL

Somos un verdadero aliado comercial para el desarrollo de soluciones hechas a la medida de sus proyectos, poniendo a su disposición un amplio portafolio de productos y un equipo técnico que le ayuda a impulsar sus marcas, acorde a las tendencias mundiales del mercado.



NUESTRA PROPUESTA DE VALOR GARANTIZA:

- ALTO DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN.
- DESARROLLOS SOSTENIBLES CON MENOR IMPACTO AMBIENTAL.
- MAYOR PRODUCTIVIDAD Y RENTABILIDAD.
- REDUCCIÓN DE COSTOS.
- APOYO CONSTANTE EN EL MANEJO SEGURO DE LOS SOLVENTES.
- ASESORÍAS EN LA OPTIMIZACIÓN DE CADA PROCESO.





WWW.SUCROAL.COM.CO

PORTAFOLIO

DE SOLVENTES

	1	I.				
	Densidad	Rata de evaporación		Función		
Nombre comercial	(20°/20°)	(Acetato de Butilo=100)	Solvente activo	Disolvente	Retardante	Aplicación OLTUS
Acetato de Metilo	0,933	660	•			Thinner y adhesivos.
Acetato de Etilo	0,901	390	•			Pinturas, barnices, thinner, tintas y adhesivos.
Acetato de Propilo	0,883	100	•			Pinturas, tintas, barnices, thinner y adhesivos.
Acetato de Isobutilo	0,871	145	•			Pintura automotriz, repintura, pintura para madera, pintura industrial, tintas y adhesivos.
Acetato de Butilo	0,888	226	•			Pinturas, tintas, barnices, thinner, tintas y adhesivos.
Acetato de Isoamilo	0,875	45	•			Pintura automotriz, repintura, pintura para madera y pintura industrial.
Acetato de Metoxipropanol - PMA	0,966	35	•			Pintura automotriz, repintura, pintura para madera, pintura industrial, tintas y adhesivos.
Metil Etil Cetona - MEK	0,805	340	•			Pinturas, tintas, soldadura de PVC e industria del cuero.
Alcohol Etílico Rectificado	0,806	150		•		Pinturas, barnices y thinner.
Alcohol Etílico Neutro	0,806	150		•		Pinturas, barnices, thinner, cuidado del hogar y desinfección.
Alcohol Etílico Extraneutro, USP	0,806	150		•		Cosméticos, sabores y fragancias.
Alcohol Etílico Anhidro	0,790	150		•		Pinturas, barnices, thinner, tintas y adhesivos.
Alcohol Etílico grado A	0,806	150		•		Perfumería, Farmacéutica, fabricación de productos de cuidado personal.
Alcohol Etílico Desodorizado	0,806	150		•		Perfumería, Farmacéutica, fabricación de productos de cuidado personal, sabores y fragancias.
Propanol	0,803	89		•		Tintas
Isobutanol	0,806	62		•		Pintura automotriz, repintura, pintura para madera, pintura industrial, tintas y adhesivos.
Butanol	0,809	46		•		Pinturas industriales, thinner, resinas melamínicas y uréicas.
Metoxipropanol - PM	0,921	62			•	Tintas.
Etoxipropanol	0,91	50			•	Tintas.

OTRAS SOLUCIONES

Nombre comercial Densidad (20°/20°)		Función Acidulante	Aplicación Plásticos, cuero, textil, industria extractiva y síntesis química. Industria extractiva, cuidado personal, cuidado del hogar, alimentación animal y síntesis química.		
Ácido Acético	1,045	•	Plásticos, cuero, textil, industria extractiva y síntesis química.		
Ácido Cítrico		•	Industria extractiva, cuidado personal, cuidado del hogar, alimentación animal y síntesis química.		
Ácido Fosfórico	1,88	•	Industria extractiva, cuidado personal, cuidado del hogar, cuidado animal y síntesis química.		





SETRANSFORMA

SOLVENTES

DE IMPRESIÓN

En donde hay color, estamos presentes con nuestros solventes, ofreciéndole una amplia gama de soluciones que proporcionan alto desempeño en la producción y aplicaciones de tintas, pinturas, thinner y adhesivos. Nuestros productos proporcionan un balance adecuado para cada formulación, garantizando baja toxicidad y bajo impacto al medio ambiente.

PROPYFLEX Y SUCROFLEX

Alto desempeño y rendimiento en las tintas flexográficas para empaques.

Es nuestra línea de solventes para las tintas y solventes de impresión que garantiza un alto desempeño en la aplicación, presentando excelente solubilidad y estabilidad en los diferentes sistemas de tintas, tales como:

- Nitrocelulosa melamina
- Nitrocelulosa poliuretano
- Nitrocelulosa poliamida
 Entre muchas otras más.

BAJA RETENCIÓN DE SOLVENTES

> PRODUCTOS APROBADOS POR LA FDA

SIN OLOR RESIDUAL

MAYOR
RENDIMIENTO
POR PRESENTAR UNA
EVAPORACIÓN
MÁS EQUILIBRADA

CARACTERÍSTICAS:

- Excelente poder de solvencia.
- Tiempo de secado óptimo y disminución de la viscosidad para las nuevas tendencias de operación.
- Buena estabilidad de color y brillo.
- Excelente compatibilidad con los fotopolímeros.
- Baja toxicidad.









Y HOY, ¿QUÉ QUIERES TRANSFORMAR? WWW.SUCROAL.COM.CO

SUCROPLAST

PLASTIFICANTES LIBRES DE FTALATO

Una excelente alternativa para la sustitución de productos regulados por toxicidad.

Presentan características similares a los ftalatos, adipados y sebacatos en una variedad de aplicaciones tales como recubrimientos farmacéuticos, películas de contacto con los alimentos, juguetes, adhesivos, tintas y cosméticos.

VENTAJAS COMPETITIVAS:

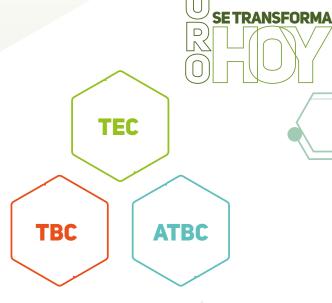
- Excelente flexibilidad.
- Compatible con una amplia gama de polímeros.
- Amigable con el medio ambiente.
- Fácil reemplazo y ajuste en la formulación.
- Buenas propiedades mecánicas.

COMPATIBILIDAD

Polímeros	TEC	TBC	ATBC
Acetato de Celulosa (B)	C	Р	Р
Nitrocelulosa (NC)	C	C	C
Acetato de Polivinilo (PVA)	C	C	C
Policloruro de Vinilo (PVC)	C	C	C
Poliuretanos (PU)	C	C	C

Y HOY, ¿QUÉ QUIERES TRANSFORMAR?





SUCROPLAST





WWW.SUCROAL.COM.CO

SUCROPLAST PLASTIFICANTES LIBRES DE FTALATO

E		ŏ		
	Ш.			
		SETRAN	SFORMA	.
	RO			7

APLICACIONES	Citrato de Trielio (TEC)	Citrato de Tributilo (TBC)	Citrato de Tributilo Acetilado (ATBC)
Plásticos médicos			
Dispositivos médicos	•	•	•
Revestimientos para fármacos	•	•	•
Productos en contacto con alimentos			
Películas para alimentos (PVC y PVDC)			•
Tubería para bebidas			•
Linners para tapas			•
Sabores	•		
Comidas para mascotas	•		
Productos de cuidado personal			
Fragancias	•	•	•
Protector para la piel	•	•	
Desodorante activo	•		
Tratamiento para el cabello	•	•	•
Esmalte para uñas		•	•
Usos industriales			
Juguetes			•
Tintas y pinturas	•	•	•
Plásticos y polímeros	•	•	•
Adhesivos y sellantes	•	•	•
Agroquímicos y fertilizantes		•	•
Construcción		•	•
Tratamiento de superficies metálicas	•	•	•
Textil y cuero		•	•



SUCROFILM

Aditivo coalescente para la formación de película en pinturas.

Reduce la temperatura mínima de formación de película (TMFF), permitiendo que el ligante forme una capa homogénea. Es un producto de muy bajo olor, apto para uso en numerosas aplicaciones de recubrimientos arquitectónicos.

PRINCIPALES USOS

Sucrofilm es un coalescente dirigido al sector de las pinturas base agua con diferentes tipos de ligantes, muy compatible con todos los tipos de látex y con óptimo desempeño en pinturas con diferentes **Concentraciones Pigmentarias en Volumen (PVC).**

Sucrofilm tiene un punto de ebullición superior a 300°C, por lo que no es considerado un Compuesto Orgánico Volátil (COV) según la mayoría de las definiciones:

- Directiva 2004/42/CE del Consejo de la Unión Europea, conocida comúnmente como la "Directiva Decopaint".
- EPA Método 24 modificado.

Olor	Bajo
Gravedad específica 25/25 °C	1.037 — 1.045
Pour point °C	-62
Viscosidad 25 °C, cps	32
Presión de vapor, mm Hg 20 °C	9.6 x 10 ⁻²
Flash point,°C	185
Índice de refracción	1.443 — 1.445
Boiling point @ 1.33 mbar °C	170
Acidez	0.2 máx.
Solubilidad 25 °C, g/100 ml agua	<0,1
Solubilidad 25°C, g/100 ml Acetona Etanol – Isopropanol Tolueno	∞



SETRANSFORMA



SUCROFILM

PRINCIPALES PROPIEDADES



😝 Baja solubilidad en agua.



🝐 Hidrofóbico.



Gran eficiencia en la coalescencia para una amplia variedad de emulsiones.

NIVEL DE ADICIÓN

	% sobre sólidos de resina
Vinilacrílicas	4-8
Acrílicas puras	6-9
Acrílicas estirenadas	8-14

^{*}Para determinar el nivel inicial de adición del coalescente, se debe evaluar la respuesta del ligante con el coalescente en una gráfica de TMFF.





ESTUDIO EN PINTURAS

Se evaluó el desempeño en pinturas acrílicas con 2 PVC diferentes, agregando la cantidad necesaria de Sucrofilm para no afectar las propiedades estándar de las fórmulas, dando como resultado una importante disminución en la adición de coalescente cercana al 30%.

PROPIEDADES OBTENIDAS

	Ensayo 1	Ensayo 2
PVC	35,8	50,3
Sólidos	50,0	54,2
Densidad	4,7	5,3
VOC máx.	150,0	150,0
Ciclos abrasión mín.*	+400,0	+400,0

^{*}Se suspendió en 400 ciclos, con jabón abrasivo y con cuña.



^{*}Estos resultados corresponden a pruebas empíricas y deben ser validados para cada resina en particular.

ALCOHOL ETÍLICO DESNATURALIZADO

SIN DEP

El alcohol etílico que no se destina para la elaboración de bebidas alcohólicas es desnaturalizado con el fin de alterar su sabor y olor, haciéndolo no apto para la ingesta humana.

Nuestros alcoholes etílicos desnaturalizados sin DEP son recomendados para uso en cosméticos, fragancias, tintas, limpieza y desinfección.

USOS

- Preparaciones para el cabello.
- Lociones y cremas.
- Productos farmacéuticos externos (no USP).
- Desinfectantes.
- Insecticidas y fungicidas.
- Soluciones de limpieza.
- Perfumería.





SETRANSFORMA

VENTAJAS

- Sin DEP.
- Producto de origen verde.
- Cumple con la NTC47.
- Está en la lista CFR.

PROPIEDADES

- Líquido incoloro.
- Miscible en agua.
- Densidad a 20°C 0.797 g/cm³
- Punto de ebullición 79 °C.
- Punto de inflamación: 19 °C
- Temperatura de autoignición 423 °C.
- Nº CAS 64-17-5.
- Nº EINECS: 200-578-6.
- INCI Alcohol.









SORBITOL LÍQUIDO

70% NC USP

Es un líquido en forma de sirope, de bajo color y miscible con el agua. El sorbitol es un alcohol polihídrico con la mitad de poder endulzante que la sacarosa. Está relacionado con la manosa y es isómero del manitol. Se encuentra en muchas frutas y vegetales, pero industrialmente es obtenido mediante la hidrogenación de azúcares del maíz.

USOS:

- El sorbitol tiene propiedades humectantes y estabilizantes, usándose en varios productos farmacéuticos y cosméticos, incluyendo dentífricos y enjuagues bucales.
- También permite la solubilidad de muchos principios activos y su posterior incorporación a las formas farmacéuticas tópicas. La solución al 70% puede reemplazar a la glicerina, ya que es menos higroscópica.
- Por el carácter higroscópico, impide la progresiva evaporación de la fase acuosa. Al no ser absorbido por la piel, crea una capa en la misma que confiere cierta hidratación oclusiva, suavidad, y lubricación. Se incorpora a las emulsiones en la fase acuosa.
- Se usa como agente edulcorante inerte en preparados farmacéuticos "sin azúcar" y su buen sabor facilita su uso en gran variedad de productos reducidos en calorías.
 - Se usa como agente plastificante para cápsulas de gelatina y como diluyente en cápsulas.







PROPIEDADES

Nombre IUPAC	(2S,3R,4R,5R)-Hexano -1,2,3,4,5,6-hexol				
Otros nombres	D-sorbitol. D-glucitol. L-Glulitol. Glucohexita Sorbita. Sorbol. Sionina. Sionita. E-420.				
Fórmula empírica	C ₆ H ₁₄ O ₆				
Masa molecular	182.17 g/mol				
Estado físico	Jarabe				
Número CAS	50-70-4				
Densidad	1,288 g/cm³				
Punto de ebullición	296 °C				
Solubilidad en agua	2.750 g/L a 30 °C				
Índice de refracción	1,4583 (20 °C)				
Rotación óptica	-2,10° (20 °C)				



Y HOY, ¿QUÉ QUIERES TRANSFORMAR?

WWW.SUCROAL.COM.CO

ALMIDONES

El almidón es un hidrato de carbono, es decir, está compuesto por carbono, hidrógeno y oxígeno, algo tan natural y abundante como el agua, es digerible por el ser humano y constituye la reserva energética de los vegetales.

ALMIDONES NATIVOS

- Almidón nativo maíz.
- Almidón nativo yuca.
- Almidón nativo papa.

ALMIDONES CATIÓNICOS

Los almidones nativos son modificados para mejorar sus propiedades funcionales y ampliar el rango de aplicaciones industriales en alimentos, textiles, cartón, papel y concentrados para la alimentación animal.

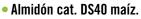
Son almidones modificados con una carga positiva (+), que es naturalmente atraído por la carga negativa de la superficie de fibra. Los almidones catiónicos se clasifican en tres grupos según su grado de sustitución (bajo, medio y alto).

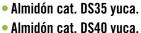
APLICACIONES

- Industria papelera.
- Industria petrolera.
- Adhesivos.
- Industria textil.
- Cuidado personal y del hogar.
- Nutrición animal.

- Almidón cat. DS35 maíz.
- Almidón cat. DS30 yuca.









SETRANSFORMA







ALMIDONES

PARA MEJORAR EL DRENAJE Y RETENCIÓN DEL SISTEMA:

- Fan Pump (bomba).
- Cleaners primarios (depuradores).
- Como carrier de encolante.

VARIABLES EQUIPOS

Concentración slurry 6% Temperatura cocción 125°C Concentración solución 2 a 3%





	Almidón	Humedad máx.	Cenizas (%)	рН	Temp. Gelatinización °C	Viscosidad
Almidón Nativo Maíz	84	14	0.2	4.5 - 6.5	54 - 74	
Almidón Nativo Yuca	85	14	0.12	5.0 - 7.0	54 - 70	1538 - 3778 cP
Almidón Nativo Papa		20	0.32	5.5 - 7.5		1100 - 1650 °Bu

		Humedad máx.	Blancura máx.	рН	DS mo/ mol	Contenido de Nitrógeno	Viscosidad Brabender	Puntos negros
CC35	Almidón Cat DS35 Maíz	14	85	5.0 - 8.0	0.033-0.037	0.28-0.32%		40
CC40	Almidón Cat DS40 Maíz	14	85	5.0 - 8.0	0.038-0.042	0.33-0.35%		40
CC30	Almidón Cat DS30 Yuca	14	87	5.0 - 8.0	0.028-0.032	0.24-0.27%	500 - 1500 °Bu	40
CC35	Almidón Cat DS35 Yuca	14	87	5.0 - 8.0	0.033-0.037	0.28-0.32%	500 - 1500 °Bu	40
CC40	Almidón Cat DS40 Yuca	14	87	5.0 - 8.0	0.038-0.042	0.33-0.35%	500 - 1500 °Bu	40





Y HOY, ¿QUÉ QUIERES TRANSFORMAR?



WWW.SUCROAL.COM.CO