

**HASCO®**

*Ermöglichen mit System.*

# *HASCO* *up to date*

3/22



## **Novedades**



**Z401/...**

### **Expulsor para salida de gases, templado**

Los expulsos con superficies de ventilación garantizan que el aire de la cavidad pueda salir con facilidad.

- Se puede intercambiar directamente con Z40/... o Z41/...
- Zona de ventilación extralarga



**Z571/...**

### **Columna de apoyo, con orificio de paso y rosca**

Las columnas de soporte perfeccionadas permiten la máxima flexibilidad en el diseño de la herramienta y la absorción de altas presiones de inyección.

- Opción de instalación flexible
- Mayor rigidez de la herramienta

**Z9905/...**

### **Medidor de caudal**



El medidor de caudal mide y regula con precisión las cantidades de agua necesarias en los sistemas de refrigeración / templado.

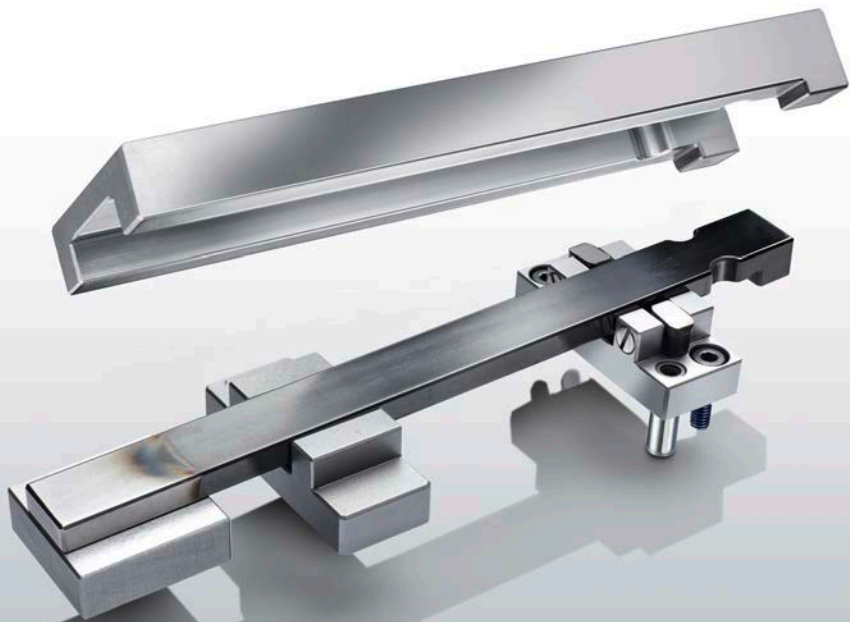
- Cualquier posición de montaje en dirección del caudal
- La válvula reguladora puede cerrarse

### **Ampliación extensa del programa de refrigeración de acero inoxidable**

Ideal para las técnicas de sala blanca y médicas



## Enclavamiento de placas Z174/... - Z17420/...



Los nuevos enclavamientos de placas de HASCO controlan con precisión el movimiento de cada una de las líneas de separación durante el proceso de apertura del molde de inyección.

- Flexibilidad en las opciones de combinación y montaje
- Bloqueo de doble cara
- Alternativa de sujeción mediante chavetas de ajuste
- El recubrimiento DLC garantiza una larga vida útil
- Montaje en el exterior del molde

Los enclavamientos de placas son especialmente adecuados para su uso en los sectores alimentario y médico, ya que permiten el funcionamiento sin lubricación y, por tanto, la adecuación a la sala blanca.

## Proyecto de cliente

# FB Mold Design

Werkzeug und Formenbau

**FB Mold Design UG**

DE - 34414 Warburg

[www.fbmolddesign.de](http://www.fbmolddesign.de)

# MÜLLER

KUNSTSTOFFERZEUGNISSE



**Müller & Sohn Kunststoff-  
erzeugnisse GmbH+Co KG**

DE - 34477 Twistetal

[www.kunststoffe-mueller.de](http://www.kunststoffe-mueller.de)

## Cooperación satisfactoria

Los moldes de inyección de difícil desmoldeo son una especialidad del fabricante de moldes FB Mold Design, con sede en Warburg.

Los moldes de inyección se construyen para aplicaciones en formatos de 100x100 a 1200x1000 mm, a menudo con conexión de canal caliente.

Müller & Sohn Kunststoff-erzeugnisse de Twistetal obtiene ahora alrededor del 80% de los moldes que necesita de FB Mold Design.

En el caso concreto de un cesto de ropa para hospitales del cliente Müller & Sohn, los especialistas de HASCO determinaron la conexión óptima mediante un sistema de cierre de agujas en forma de cascada de cinco boquillas de canal caliente. El resultado del análisis de caudal se discutió con FB Mold Design y finalmente convenció al cliente.

De la división HASCO Mould Base, además de los enclavamientos de placas, los enclavamientos de placas redondos y los expulsores de dos etapas, se utilizan otros muchos normalizados, así como moldes sándwich con los que hemos podido ayudar a determinar los correspondientes pares de fuerza.

En su campo especial de sistemas de almacenamiento y clasificación, los Müller siempre intentan percibir qué nuevos productos necesita el mercado y reaccionar ante ellos con ideas innovadoras. Un ejemplo son las cajas de almacenamiento de frente abierto con pomos en la zona inferior, que facilitan la extracción hasta de la última arandela.

**Para los retos especiales, ambas empresas confían en los normalizados y la tecnología de canal caliente del proveedor de gama completa HASCO.**

“Nos gusta cooperar con HASCO, porque nos facilitan el trabajo”, dice el director general de FB Mold Design, Felix Blume.



*Frank y Felix Blume / FB Mold Design, Maik y Sonja Müller / Müller Kunststoff-erzeugnisse, Klaus Meier y Volker Wittmer / HASCO (de izq. a der.)*

**HASCO**<sup>®</sup>  
hot runner

H1200/...

Co-Cart



## El nuevo Controller Cart para reguladores de canal caliente

Con la nueva mesa de transporte Co-Cart de HASCO hot runner es posible una colocación perfecta y segura de los reguladores justo al lado del molde.

La práctica y robusta mesa ha sido diseñada especialmente para los reguladores de canal caliente y ofrece muchas ventajas y, por tanto, una comodidad de manejo óptima.

Las ruedas de marcha suave permiten el transporte seguro de todos los reguladores disponibles en el mercado.

La superficie antideslizante y los bordes envolventes garantizan que el regulador no se deslice ni se caiga.

Una caja de plástico en el compartimento inferior del Co-Cart ofrece espacio para guardar todos los cables de conexión y los equipos adicionales. De este modo, se evita que el transporte quede bloqueado por los cables colgantes al conducir el carro.

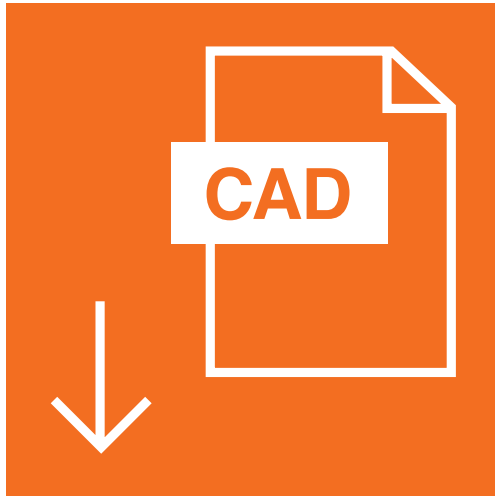
El Co-Cart está disponible de inmediato en almacén con la denominación H1200/850x480x1000.



# Diseñando de una forma rápida y sencilla

A través de las últimas actualizaciones de la librería HASCO, se han añadido más componentes a los sistemas CAD de NX, Catia y SolidWorks.

Ofrecen óptimas condiciones para simplificar el proceso de los diseños y de los pedidos.



- Configuración y uso de unidades de molde estándar directamente en el sistema CAD
- No se necesitan interfaces
- Parametrización continua con bases de datos nativas CAD
- Espacios de instalación disponibles para numerosos productos
- Soporte de los principales proveedores de sistemas CAD y Mouldtools

*Fácil – Online - Pruébalo*

¿Tiene alguna duda, idea o petición?  
Diríjase a su persona de contacto o envíenos  
un correo electrónico a

[digital@hasco.com](mailto:digital@hasco.com)



[www.hasco.com](http://www.hasco.com)