



Mecanizados



CENTROS DE MECANIZADO

- Control numérico computarizado.
- Operaciones varias de mecanizado.
- Dispone de un cambiador de herramientas automático.



TORNO CONVENCIONAL

- Permite mecanizar piezas de forma geométrica por revoluciones (cilindros-conos-hélices).
- Operador manual.
- Herramienta de corte menor.
- Revolución manual.
- Mayor potencia.



MOLINO DE PLÁSTICO

- Bajo consumo de energía.
- Sin aumento de temperatura durante el proceso de pulverización.
- Produce polvos de diferentes finuras por medio del ajuste.
- Rendimiento mecánico estable, operación simple y mantenimiento conveniente.



TORNO CNC

- Control numérico computarizado.
- Realiza mecanizos de piezas complejas con precisión en tiempos reducidos.
- Realiza diferentes mecanizados gracias al cambio automático de herramientas.



FRESADORAS

- Una fresadora es una **Máquina Herramienta** la cual mediante el movimiento de una herramienta de corte llamada "fresa", se le da forma a una pieza a través del arranque de viruta.



COMPRESOR DE TORNILLO

- Los compresores de tornillo Según los expertos, son la mejor opción que hay en el mercado para un rango entre 10 cfm y 750 cfm, dado su versatilidad y capacidad de producir aire comprimido.



MEZCLADORAS

- Realiza una mezcla de materiales de polvo y gránulos.
- Poseen una velocidad de mezcla rápida y de fácil operación, mantenimiento y limpieza.

Procesamiento de lámina



MESA DE CORTE LASER ABIERTA

- Precisión de corte, bajo ruido, sin contaminación, corte automático fácil de realizar.
- Alta eficiencia de conversión fotoeléctrica, ahorro de agua y electricidad.
- Uso sin mantenimiento a largo plazo y mejora la eficiencia del trabajo.
- No necesita moldes, lo que ahorra tiempo y reduce el costo de procesamiento.
- Capaz de cortar formas complejas.



MESA DE CORTE PLASMA

- Corte de cualquier material metálico conductor, acero estructural, inoxidable y metales no férricos.
- Mecaniza a altas velocidades de corte y produce menos tiempos muertos.
- Mayor calidad y precisión de corte.
- Genera menor tiempo de manufactura.



DOBLADORA DE LAMINA

- Sistema eléctrico schneider
- Sistema hidráulico rexroth
- Dos cilindros que controlan las vigas en movimiento vertical.
- Sincronización de torsión mecánica.
- Tornillo de bola para calibrar tope trasero
- Punzón estándar seccionado y dado de 7 v
- Control e21 estun (40memorias, 25 pasos)
- Estructura de acero soldada para evitar vibraciones y tensiones.
- Garganta de 500mm
- Cambio de punzón rápido



CIZALLA MIXTA O MULTIPLE

- Usa sistema hidráulico.
- Realiza muescas y perfora agujeros en placas de acero.
- Corta placas planas, ángulos de hierro, barras redondas y cuadradas, así como placas perforadas, ángulos, vigas en I y canales de hierro.



CORTADORA DE LAMINA

- Sistema eléctrico schneider
- Sistema hidráulico rexroth
- Control e21 estun (40memorias, 25 pasos)
- Rápido Calibrador trasero motorizado con visualización digital.
- Contador para controlar el número de cortes
- Relé de retardo de tiempo para control del movimiento / puede ser cortado en la sección.
- Sincronización de torsión mecánica
- Sistema hidráulico Integrado.
- Tornillo en esferas que controla calibrador trasero.



CURVADORA DE PERFILES

- Fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado.
- Realiza múltiples figuras circulares en todo tipo de perfiles.
- La mejor en la categoría de arrastre a tres rodillos,
- Realiza acabados perfectos en tubo hueco.



SOLDADURA LASER

La máquina de soldadura láser tiene las ventajas de una operación simple, hermosa costura de soldadura, velocidad de soldadura rápida y sin consumibles. La soldadura en acero inoxidable fino, hierro, aluminio y otros materiales metálicos es una alternativa perfecta a las técnicas tradicionales de soldadura por arco de argón y soldadura eléctrica.



ROLADORA DE LAMINA

- Se usa para espesores delgados y gruesos, garantiza un pre curvado perfecto y de mayor precisión.
- Ciclo de trabajo rápido, optimizando procesos y tiempos de producción.