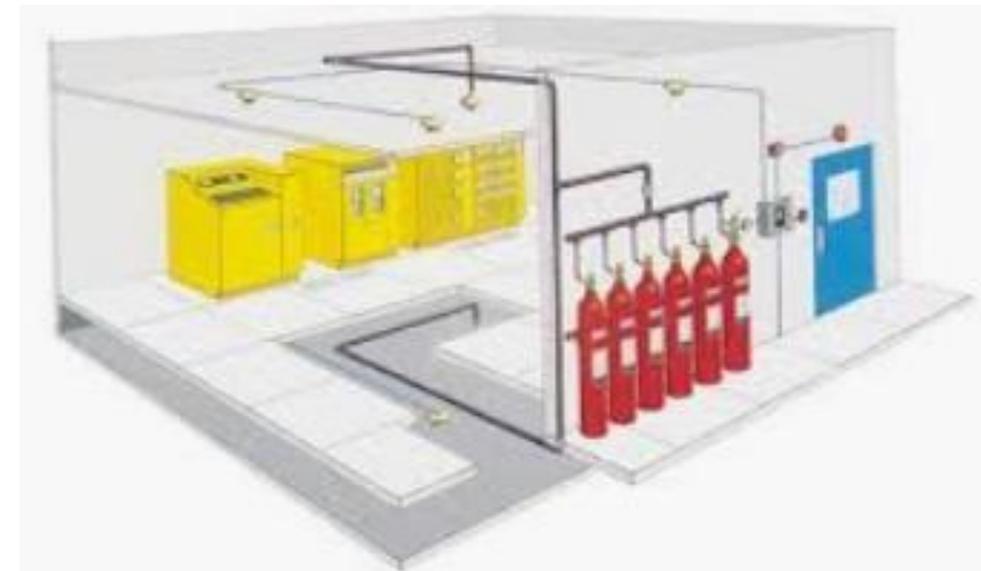
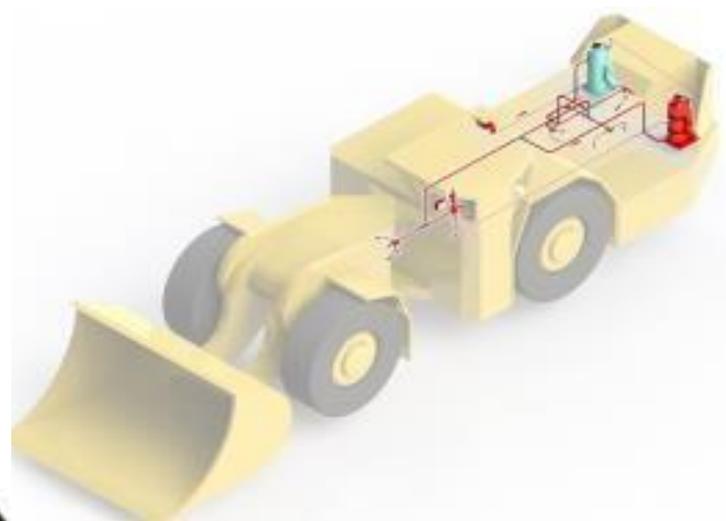




(SSI) SISTEMAS SUPRESOR DE INCENDIO



NUESTRAS MARCAS

AFEX
FIRE SUPPRESSION SYSTEMS

HOCHIKI
america corporation

PROTECTOWIRE
FireSystems


ROTAREX



Fike



 **xtralis**
VESDA

TAMTRON

AFEX

FIRE SUPPRESSION SYSTEMS

TECNOLOGIA DE PUNTA SE UNE A LA DURABILIDAD DE AFEX



CARACTERISTICAS

MONITORES:

- Encendido
- Circuito(s) Activador Eléctrico
- Circuito(s) Detector(es)
- Entrada Definida por Usuario

ALARMAS AUDIBLES Y VISUALES:

- Incendio
- Falla del Activador Eléctrico
- Falla de Detección
- Batería Descargada

HASTA 2 ACTIVADORES ELÉCTRICOS

HASTA 2 CIRCUITOS DE DETECCIÓN

REGISTRO INTERNO

RELOJ PARA AJUSTE DE RETRASO

MONITOR LCD PROGRAMABLE

BATERIA INTERNA INDEPENDIENTE

CONECTIVIDAD TELEMÁTICA

NUESTRAS SOLUCIONES

POLVO QUÍMICO SECO



Libra por libra el polvo químico seco provee un **abatimiento del incendio rápido** y una **mayor cobertura total**. Entrega una **protección tridimensional** contra amenazas comunes, incluyendo Clase A (basura), Clase B (combustible) y Clase C (eléctricos), haciéndolo el agente más versátil para equipo pesado.

- TAMAÑO MÁS PEQUEÑO
- INUNDACIÓN TOTAL
- PROTECCIÓN A:B:C
- VENCE INCENDIOS 3D

QUÍMICO LÍQUIDO



Se enfoca en las superficies calientes y separa las moléculas de hidrocarbano para suprimir incendios Clase A (basura) y Clase B (combustibles). Provee un **enfriamiento** y **protección excepcional contra el re-encendido de incendios**. También **penetra en la basura** y **suprime incendios de acumulación de combustible**.

- ENFOQUE EN SUPERFICIES CALIENTES
- LUCHA CONTRA RE-ENCENDIDO
- PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS DE ACUMULACIÓN DE COMBUSTIBLE
- ENFRIAMIENTO EXCEPCIONAL

DOBLE AGENTE



Maximiza su protección al aplicar agentes líquidos y secos en **áreas específicas**. Polvo químico seco provee una supresión rápida y cobertura, químico líquido se enfoca en superficies calientes para la supresión y enfriado.

- CUBRIMIENTO TOTAL Y PROTECCIÓN DE SUPERFICIES
- MÁS PEQUEÑO Y MENOR COSTO QUE SÓLO LÍQUIDO
- TAN EFECTIVO QUE NFPA 122 REQUIERE UN DOBLE AGENTE PARA PALAS HIDRÁULICAS

BOQUILLAS PQS



TUBERIA ACERO INOXIDABLE



BOQUILLAS LÍQUIDO

PORTÁTILES



Oil, Energy & Gas

Fracking - vehículos que operan lateralmente







Aprobado por UL y FM



DuraQuench™ Sistema Bombeado de Agua Nebulizada

PRESIONES BAJAS DE 175 PSI NFPA 750



SISTEMA DE SUPRESIÓN DE INCENDIOS CON CO2

Fiabile, rápido, efectivo

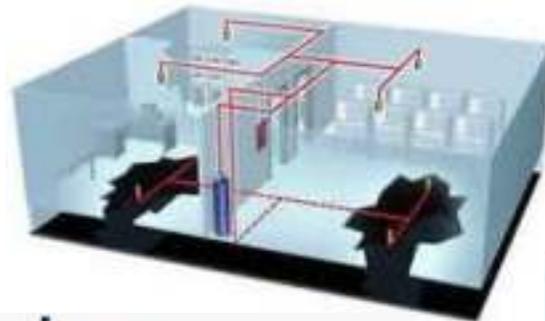
El dióxido de carbono o CO₂ es un gas incoloro, inodoro y no conductor eléctrico, totalmente eficaz como agente de supresión de incendios. Los sistemas de protección contra incendios de **dióxido de carbono de Fike** utilizan paneles de control inteligentes, fiables y de acción rápida para detectar rápidamente un incendio antes de que pueda producir daños a la propiedad. El gas de dióxido de carbono tiene un alto índice de expansión, lo que permite al sistema de protección contra incendios de **CO₂ de Fike** funcionar más rápido.



SUPRESION DE INCENDIOS CON AGENTE LIMPIO ECARO-25®

Protección contra incendios superior y económica con agente limpio

Los sistemas de supresión de incendios con agua (rociadores) están diseñados para proteger personas y estructuras. Pero cuando se trata de proteger maquinaria, ordenadores y otros equipos electrónicos de gran valor, el agua puede producir más daños que el propio incendio. Un sistema de supresión de incendios con agente limpio **ECARO-25®** es la elección económica y de calidad superior para la protección de sus dispositivos electrónicos y activos de alto valor, reduciendo la amenaza de sufrir períodos de inactividad innecesarios en su empresa



SISTEMA DE SUPRESION DE INCENDIOS FM-200®

Protección contra incendios rápida y efectiva con agente limpio

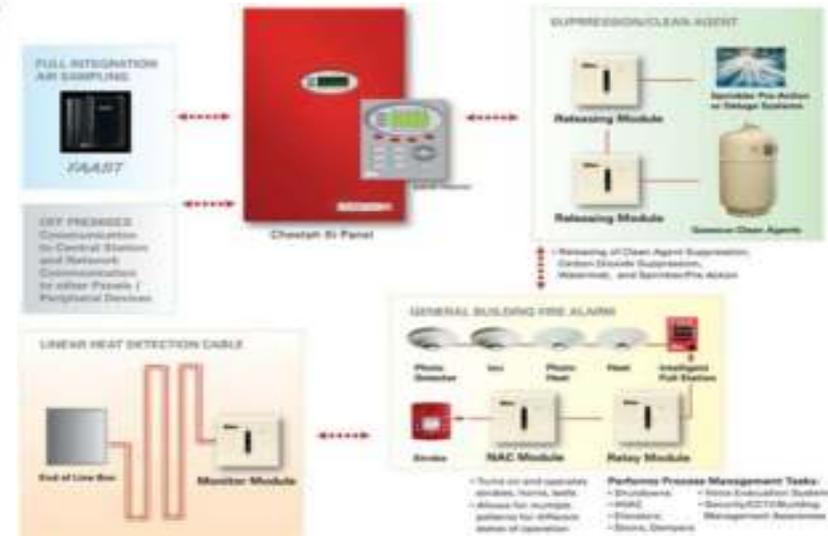
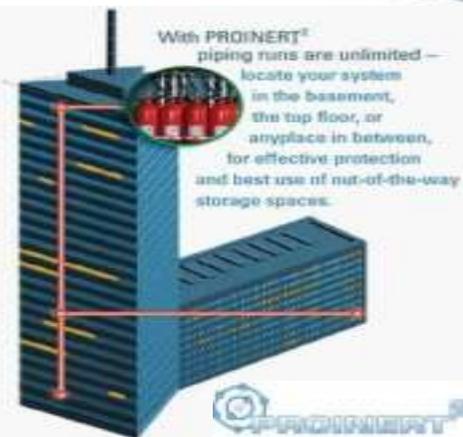
Fike es la elección correcta para agilizar la supresión de incendios rápida, la reducción de daños, el ahorro de espacio físico y la mejora de visibilidad. Nuestro sistema de **protección contra incendios con agente limpio**, que incluye el uso de los agentes HFC-227ea y FM-200, no deja residuos y no requiere costosas limpiezas, a diferencia de los sistemas de protección con rociadores y otros sistemas. Y el agente se descarga en unos 10 segundos, extinguiendo el fuego de manera rápida y efectiva.



SISTEMA DE PROTECCION CONTRA INCENDIOS CON GAS INERTE PROINERT2

Protección contra incendios rentable con gas inerte

Los sistemas de gas inerte contra incendios representan la forma más segura y natural de extinguir incendios. Debido a su conjunto de válvula patentado, el agente PROINERT de Fike entra en la sala protegida de instalación en cuestión en 60 segundos, pero con un índice de flujo estable, evitando que se produzca una turbulencia destructiva. Este flujo constante permite el uso de tuberías de pequeño diámetro y baja presión (más baratas) que discurren desde el depósito de gas inerte hasta la boquilla. Además, la zona de venteo necesaria es mucho más pequeña, reduciendo así los costes de instalación de elementos de venteo hasta un 60%.

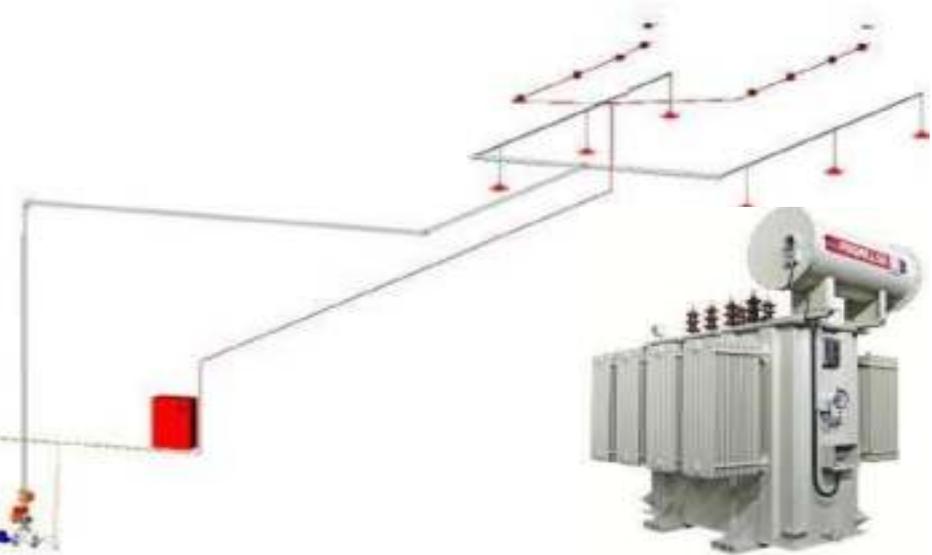


ANEXOS (Instalaciones).

TANQUE SUMINISTRO DE AGUA +/- 10.000 Lts



RED AGUA POTABLE



ANEXOS (Instalaciones).





FirePro. XTINGUISH™

FirePro Xtinguish™ de Hochiki es un aerosol respetuoso con el medio ambiente que extingue el fuego al romper la reacción química en cadena del fuego, sin agotamiento de oxígeno. El diseño rápido, la instalación sencilla y el mantenimiento mínimo hacen que FirePro Xtinguish™ sea ideal para sus aplicaciones de extinción de inundaciones totales.



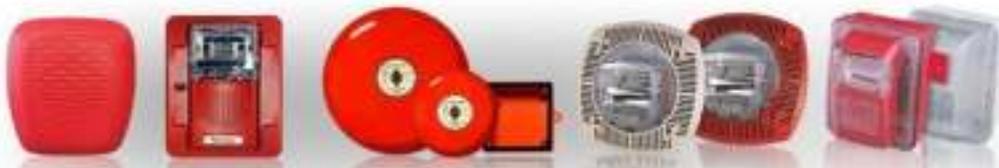
FirePro. XTINGUISH™



- + No hay agotamiento de oxígeno
- + UL 2775 Certificado para fuegos de clase A, B, C
- + Respetuoso con el medio ambiente
- + Certificado EPA SNAP
- + Mantenimiento mínimo
- + No corrosivo y no conductor
- + Seguro de manejar
- + Fácil instalación



EQUIPOS PARA NOTIFICACIÓN PRODUCTOS Y ACCESORIOS



Hochiki ofrece una línea completa de aparatos de notificación, productos y accesorios. Complete su sistema con los productos más duraderos y confiables disponibles.

FireNET l@titude

FireNET L@titude has been designed as one of the most powerful, intelligent and technically robust fire alarm products available.



FireNET Vapor®

Los detectores FireNET vapor® de Hochiki incluyen una amplia gama de sistemas de detección de humo por muestreo de aire, desde un detector con bolsas de vacío (PIAB, por sus siglas en inglés) hasta un único detector direccionable de 15 canales.



Los Mejores
del Mundo
desde 1918

ANEXOS (Instalaciones).



TAMTRON

Tamtron proporciona soluciones de pesaje avanzadas, precisas e innovadoras para los principales sectores industriales. Las básculas de fácil utilización y los versátiles sistemas de gestión de la información de pesaje le ayudan a llevar a cabo sus operaciones de manera más eficiente. Con las innovadoras soluciones de pesaje Tamtron, puede alcanzar sus objetivos de forma precisa y mejorar el futuro de su negocio.

SOLUCIONES DE PESAJES AVANZADAS



TAMTRON POWER BÁSCULA PARA CARGADORAS FRONTALES



BÁSCULA DE CAMIÓN DE DESCARGA



DETECTOR DE IMPACTO DE CARGA A RUEDAS Y SISTEMA DE PESAJE TAMTRON SCALEX WILD



Aprobada para uso comercial, la báscula para cargadoras frontales Tamtron Power permite un pesaje rápido y eficiente durante la carga y el movimiento de materiales con la cargadora frontal. La información de pesaje recogida en la memoria de la báscula se puede imprimir con cada pesaje o ser transferida para ser utilizada en actividades comerciales a través de USB, al servicio en la nube Tamtron Wnexus o integrada directamente a un sistema ERP o en otro sistema.

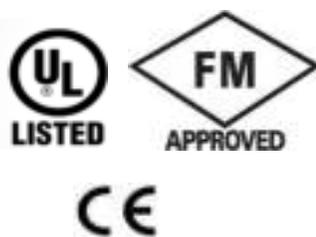
- Resultados de pesajes precisos, 0,5-2,0%
- Aprobado para uso comercial
- Tres modos de pesaje para diferentes aplicaciones
- La información se puede transferir a la nube de servidores o, a través de la integración, a un ERP u otro sistema

La báscula de camiones de carga pesa los materiales en la fase de carga y facilita una supervisión y una trazabilidad precisas de los flujos de material.

Independientemente de la máquina que se use para la carga, la báscula de camiones de carga Power fácil de usar pesa el material de forma precisa en la fase de carga. Esto agiliza el trabajo y ahorra combustible, ya que no es necesario conducir el vehículo hacia una báscula puente. La información precisa sobre las cantidades transportadas, los tiempos de carga y los destinos facilita la supervisión sencilla de los flujos de material, la transparencia de funcionamiento y la optimización tanto de la cadena logística como del proceso general.

El detector de carga de impacto para ruedas Tamtron Scalex Wild se usa para detectar problemas como fallos en las ruedas ocasionados por el bloqueo de los frenos, así como daños provocados por defectos de materiales o fatiga del acero que pueden afectar a la seguridad ferroviaria. Scalex Wild actúa también como báscula ferroviaria de extrema precisión, que pesa cada uno de los ejes, bojes y vagones, además de detectar errores de carga.

- Sistema de medición para detectar defectos en las ruedas
- También actúa como báscula ferroviaria de extrema precisión, que pesa cada uno de los ejes, bojes y vagones
- Detecta también errores de carga
- Es posible realizar mediciones a velocidades de línea, con una velocidad del tren de 10 a 250 km/h.



Cocinas Industriales



MRM Detección Mecánica

STRIKE Detección Electrónica

WaterMist-NiebladeAgua

Presión de Agua: 2.5 galones solamente, se entrega vacío, disponible con carga de anticongelante.

Espuma: ATC AFFF, buques con carga de espuma
Niebla de Agua: requiere Amerex CH 670/671, también puede necesitar adaptador de recarga 09492



Extintores a Base de Espuma

Aplicaciones:

Efectivo en incendios producidos en una amplia variedad de materiales de Clase B:

- Alcoholes
- Solventes Polares
- Hidrocarburos
- Combinaciones como gasohol

Dónde usar:

- Ideal para vehículos de emergencia de respuesta inicial
- Aplicación en caso de derrames para evitar la reignición



Tipos de Extintores - Agente Limpio

Tipos

- Halotron 1 (HCFC Mezcla B)

PAO bajo 0.0098

- Halon 1211

PAO 3

Índice GWP 1890



HALOTRÓN BRX



DIOXIDO DE CARBONO



EXTINTOR CLASE D



AGENTE QUIMICO SECO TIPO ABC



SERIE Z DE ALTO RENDIMIENTO



EXTINTOR DE AGUA





ANEXOS (Extintores Rodantes).

Modelo 775

3M™ Novec 1230™ 150 LB
EXTINTOR DE INCENDIOS CON RUEDAS



Extintor de Agente Húmedo Clase "K" con Ruedas (32,5 Gal)



Agente Químico Seco Clase "D". Cloruro de Sodio (150/250 Lbs)



Agente Dióxido de Carbono (50/100 Lbs)



Agente Espuma AFFF ATC Fuego Clase B (33 Gal)



Extintor de Agente Limpio Halotron (65/150Lbs)

Extintor de Agente Polvo Químico Seco Presión Regulada(125/150Lbs)

Extintor de Agente Polvo Químico Seco Presión Directa(125/150/300/350 Lbs)

Extintor de Agente Polvo Químico Seco Presión Almacenada(50/125/150 Lbs)





EXTINTORES EN PLATAFORMAS

450 POUND PK/150 AFFF TWIN AGENT UNIT



30 GALLON CAFS UNIT WITH HOSE REEL



200 POUND DRY CHEMICAL 80 GALLON AFFF TWIN AGENT UNIT



450 DRY CHEMICAL 100 AFFF TWIN AGENT UNIT



3000 POUND DRY CHEMICAL 150 GALLON AFFF TWIN AGENT UNIT



500 POUND DRY CHEMICAL UNIT



2000 POUND DRY CHEMICAL UNIT



350 POUND DRY CHEMICAL UNIT



60 GALLON STANDARD CAFS UNIT



60 GALLON MILITARY CAFS UNIT



16 GALLON CAFS UNIT MOUNTED ON A 2 WHEEL DOLLY



30 GALLON CAFS UNIT MOUNTED ON A 8 WHEEL HEAVY DUTY WAGON TRUCK





UNIDADES PERSONALIZADAS

60 GALLON CAFS UNIT



60 GALLON CAFS UNIT



60 GALLON CAFS UNIT



450 POUND DRY CHEMICAL &
100 GALLONS AFFF TWIN AGENT
UNIT



1500 POUND DRY CHEMICAL
UNIT

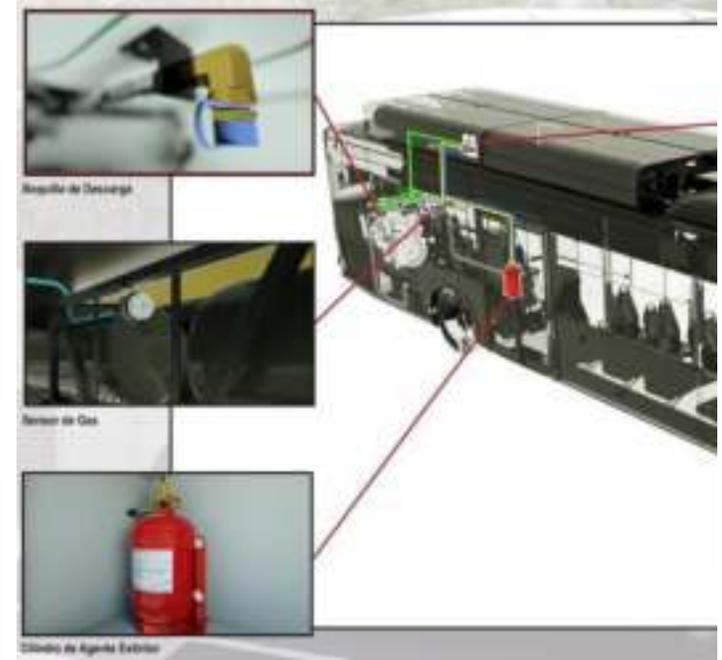


60 GALLONS CAFS UNIT





ANEXOS (Instalaciones).



Panel de Control

Detector de Gas

Cilindro de Alarma Externa

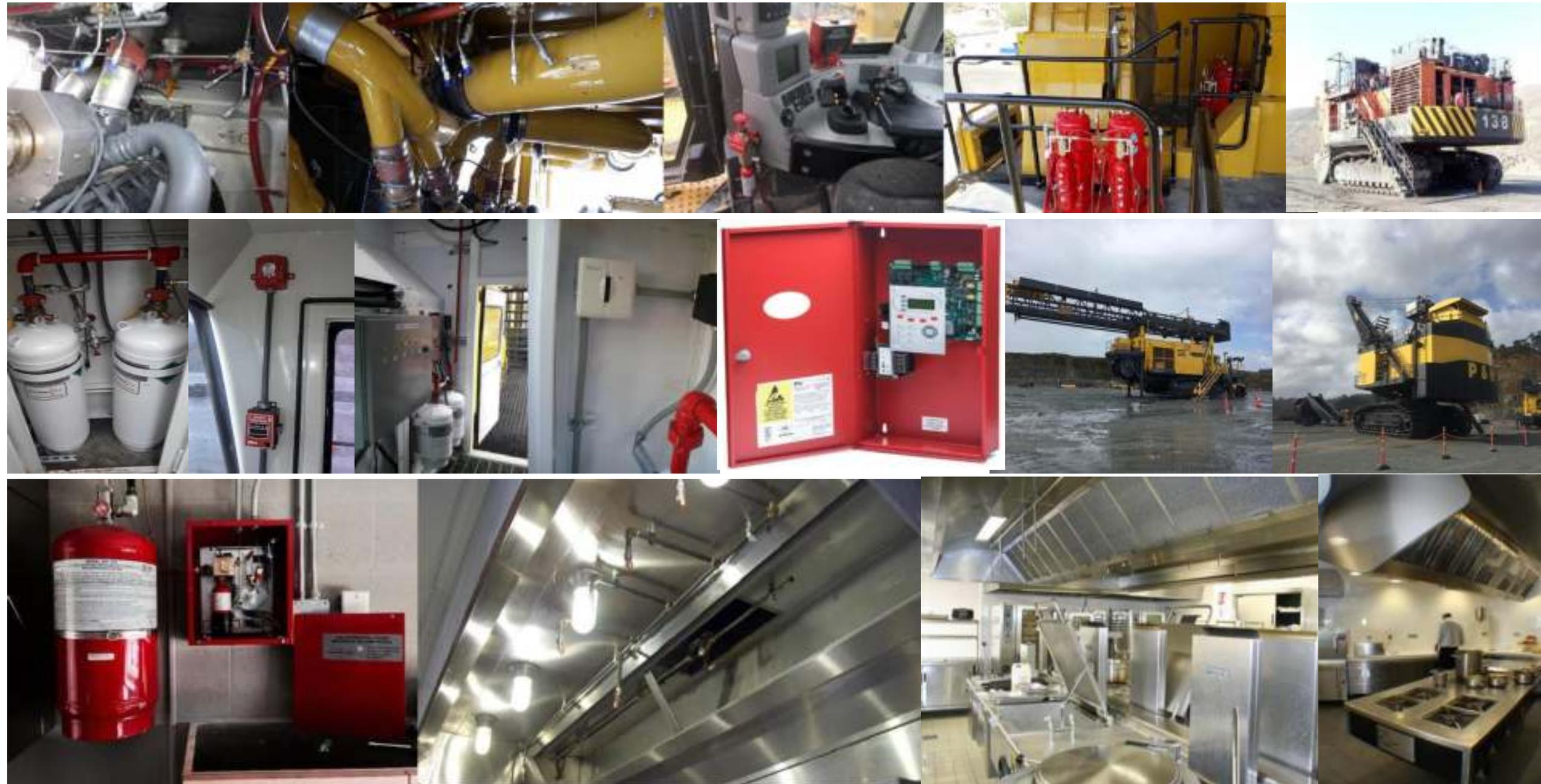


Panel de Control SIRS

Detector y Detonante

Cilindro SIRS

ANEXOS (Instalaciones).



Detección de humo por aspiración para entornos industriales y hostiles

Con más de treinta y cinco años de liderazgo en el mercado, Vesda VLI fue creado para brindar un alerta de detección muy temprana, ya que es un detector de humo diseñado para cumplir con los desafíos específicos y únicos de las aplicaciones industriales y de un entorno hostil, creado para:

- Resistir las condiciones que se presentan en un entorno hostil
- Mantener su sensibilidad durante la vida útil del detector
- Brindar el mejor desempeño de detección
- Ofrecer un costo total de propiedad (TCO) más bajo.



Detector de humo por aspiración VESDA-E VEP (ASD convencional)

La serie de detectores de humo VESDA-E trae la última y más avanzada tecnología de detección para proporcionar advertencias muy tempranas y el mejor rechazo de alarmas molestas para una amplia gama de aplicaciones.



Sistema de monitoreo de batería de iones de litio Tamer Li-ion

La solución de detección de gas Li-ion Tamer Rack Monitor mejora la seguridad de las baterías de iones de litio. Un sistema plug-and-play diseñado para proporcionar una alerta a los eventos de "descarga de gas" que ocurren temprano en el modo de falla de las baterías de iones de litio, mucho antes de la detección de humo y la detección de gas LFL tradicional.



Detector de haz de humo OSID-DE (doble extremo)

La detección de imágenes de humo de área abierta (OSID) proporciona tecnología de detección de humo de haz proyectado. Mediante el uso de haces proyectados de doble longitud de onda avanzada y tecnología de imagen óptica para la detección temprana de humo, OSID proporciona una solución de bajo costo, confiable y fácil de instalar que supera los problemas típicos de detección de haz, como incidentes de falsa alarma y dificultades de alineación.



Xtralis XAS Detección de humo por muestreo de aire

El sistema de detección de humo de muestreo de aire Xtralis XAS proporciona una solución de detección flexible para satisfacer las necesidades únicas de aplicaciones desafiantes que se encuentran en sitios comerciales e industriales típicos.



ANEXOS (Instalaciones). DETECCIÓN TEMPRANA POR ASPIRACIÓN





ISO 9001
QUALITY ASSURANCE



FIREDETEC
COMPACT FIRE SUPPRESSION SYSTEMS



Directo
DLP or DHP



1.36 Kg. / 3 lbs



3.18 Kg. / 7 lbs

- El tubo detecta y descarga a través de la manguera de detección
- Ideal para recintos muy pequeños y de difícil acceso (1m² - 2m²)
- Más económico
- Muy fácil de instalar

Indirecto
ILP or IHP



Kg. / 3 lbs



3.18 Kg. / 7 lbs



6.35 Kg. / 14 lbs

- El tubo se utiliza únicamente para detectar
- La descarga es a través de la tubería de descarga.
- La más efectiva actuación sobre el fuego.
- Se puede agregar varias opciones

GASES Y POLVO QUIMICO SECO (POS)



ABC Dry Chemical





COMPACT LINE

SISTEMA DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS DE VEHÍCULOS DE LÍNEA COMPACTA

- Extinción de incendios rápida y eficaz para todo tipo y tamaño de vehículos
- Protege incluso un compartimento del motor de 4 m^3 con solo 4 litros de agente extintor
- Mayor flexibilidad, con un solo cilindro que se puede montar en cualquier orientación
- El regulador de descarga sostenida incorporado enfría las superficies del motor para evitar que se vuelva a encender
- Diseñado con tecnología de tubería Rotarex, no requiere electricidad

TECNOLOGÍA DE CILINDRO DE CÁMARA DOBLE PATENTADA

- Cámara doble = seguridad El líquido de extinción y el gas presurizado se encuentran en cámaras separadas.
- Cuando se activa, el gas presurizado se libera en el exterior fuerza de la cámara contra un pistón
- El pistón empuja el líquido a través del tubo de descarga
- Un regulador de presión incorporado asegura una constante y sostenida descarga

Un cilindro para cada necesidad:



SISTEMAS DE DETECCIÓN: TUBERÍA DEL SENSOR NEUMÁTICO



Instalación rápida y sencilla directamente dentro de los compartimentos del motor



DETECCIÓN ELECTRÓNICA



Detecta un incendio y envía una señal a la válvula solenoide que acciona la válvula diferencial de presión especial e instantáneamente inunda todo el compartimiento del motor extinguiendo agente.

Comunicación inalámbrica entre la pantalla instalada en la cabina del conductor y unidad de control electrónico montada en el compartimento del motor.



Monitoreo y vigilancia en tiempo real gracias a la tecnología de sensores.
Mayor tiempo de servicio del sistema: no es necesario cambiar los componentes antes 10 años.





DIFERENTES TAMAÑOS DE CILINDROS PARA PEQUEÑOS, MEDIOS Y GRANDES COCINAS COMERCIALES



9L 16L 25L

SOLO UN TIPO ÚNICO DE BOQUILLA PARA TODAS APLICACIONES DE COCCIÓN



COMPACTO Y ATRACTIVO DISEÑO DEL MANUAL SOLENOIDE



TUBO DE SENSOR ÚNICO DISEÑADO ESPECÍFICAMENTE PARA RESISTIR EL CALOR Y CONDICIONES DE GRASA



- Instalación rápida y sencilla directamente sobre áreas de cocción de alto riesgo:
- El tubo flexible del sensor se instala fácilmente directamente dentro del extractor campana - directamente encima de las áreas de cocción.
- Si se produce una llamarada, el calor del fuego hace que el sensor presurizado tubo para reventar en el punto más caliente (aprox. 175 ° C).
- La despresurización repentina del tubo activa la presión especial de la válvula diferencial e inunda instantáneamente el área de cocción con Clase F agente extintor.
- Protección eficaz de la campana de cocina y múltiples zonas de cocción:
 - - El cilindro de 9L protege hasta 2 zonas de cocción
 - - El cilindro de 16L protege hasta 5 zonas de cocción
 - - El cilindro de 25L protege hasta 8 zonas de cocción
- ★ La detección lineal proporciona una cobertura de detección más amplia
- ★ Protege cocinas comerciales pequeñas, medianas y grandes con un solo sistema
- ★ Sistemas de extinción de incendios de cocina de 16L y 25L:
 - - Elección entre detección neumática y / o electromagnética
 - - Conexión Plug and Play a un sistema de detección eléctrica existente posible

Iniciación de temperatura confirmada (CTI)

El detector de calor lineal CTI es un par trenzado de conductores de resorte diferentes que están aislados con un material sensible al calor. Este material está diseñado para suavizarse y permitir que los conductores se cortocircuiten cuando se expongan a una temperatura de alarma específica. Los conductores diferentes, cuando están en cortocircuito, forman una unión de medición de temperatura llamada termopar.



Las características del detector de calor lineal CTI de Protectowire también incluyen:

- Verificación de temperatura y discriminación de cortocircuito
- Detector de criterios múltiples
- Diseñado y diseñado para usar con sistemas de supresión
- Aprobado para su uso en ubicaciones peligrosas
- El detector DEBE estar conectado a un módulo de interfaz CTM-530
- CTM-530 es un dispositivo de cuatro hilos que es compatible con cualquier panel de control del fabricante.
- CTM-530 proporciona la ubicación del punto de alarma integrado
- El módulo de control CTM-530 puede soportar hasta 4000 pies (1220 metros) de detector de calor lineal CTI por zona
- Disponible en una amplia gama de temperaturas de funcionamiento y chaquetas exteriores.
- Fácil de instalar, probar y empalmar

Detectores de llamas

La serie SharpEye 40/40 de Spectrex es el detector de llamas más duradero, resistente a la intemperie y confiable disponible.

Las características incluyen el detector de llama óptico a prueba de explosión, un gran campo de visión de 100 H, 95 V. Múltiples opciones de salida para máxima flexibilidad y compatibilidad. Relés (3) para alarma, falla y auxiliar 0-20 mA (escalonado), protocolo HART para mantenimiento y gestión de activos. RS-485, compatible con Modbus, garantía de 5 años. Una ventana climatizada para operar en condiciones climáticas



Fibra óptica

Este producto se describe mejor como un termómetro lineal continuo que informa activamente las lecturas de temperatura en tiempo real. El detector de calor lineal restaurable se compone de fibras de cuarzo encerradas en una chaqueta con bajo contenido de humo y cero halógenos. Inmune a todos los EMI y RFI, el detector lineal de fibra óptica se puede configurar para ofrecer criterios de alarma personalizados y tamaños de zona de hasta 30,000 pies (10 + km) de longitud.



Las características de fibra óptica incluyen:

- Un sistema de detección de calor lineal programable único
- Inmune a EMI y RFI
- Funciones sobre los principios de la luz dispersa hacia atrás desde un pulso de rayo láser enviado por el cable de fibra
- El controlador de fibra calcula la temperatura utilizando la relación entre las bandas de frecuencia Stoke y Anti-Stokes
- Alarma de alta temperatura para 135 ° F a 235 ° F
- Capaz de detectar cambios tan pequeños como 1 ° C por minuto (~ 2 ° F).

Digital estándar (PHSC)

El detector de calor lineal estándar digital (PHSC) funciona de la siguiente manera. Una vez que la temperatura ambiente alcanza o supera su temperatura fija, el polímero sensible al calor se debilita, lo que a su vez permite que los conductores retorcidos de acero de resorte hagan contacto, lo que resulta en un cortocircuito eléctrico que activa una señal de alarma.



Las ventajas únicas de los detectores de calor lineales Protectowire incluyen:

- Detecta calor en cualquier punto a lo largo de su longitud.
- Bajo mantenimiento
- Las fundas exteriores resisten la corrosión, los productos químicos, la humedad y las temperaturas extremas.
- Se puede instalar cerca de peligros para proporcionar una respuesta rápida
- Larga vida útil

SERVICIOS QUE OFRECEMOS

- ANALISIS DE RIESGO
- MANTENIMIENTO Y RECARGA DE EXTINTORES: NITROGENO, CO2, AGENTE LIMPIO Y AGENTE QUIMICO SECO.
- DETECCIÓN, ALARMA Y EXTINCIÓN DE INCENDIOS.
- DISEÑO, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS SUPRESORES DE INCENDIO PARA:
 - ✓ EQUIPOS MOVILES
 - ✓ CAMPAMENTOS
 - ✓ EQUIPOS ELECTRICOS
 - ✓ SISTEMA DE MOLIENDA
 - ✓ EDIFICIOS
 - ✓ CENTROS DE CONTROL DE MOTORES
 - ✓ DATA CENTERS
 - ✓ SALAS ELECTRICAS
 - ✓ MILLS
 - ✓ GENERADORES ELECTRICOS
 - ✓ PLANTAS INDUSTRIALES
 - ✓ BANDAS TRANSPORTADORAS
 - ✓ GABINETES ELECTRICOS

PLANTA RECARGA DE AGENTES LIMPIOS, CO2 Y PQS

EQUIPO PARA RECARGA DE AGENTES LIMPIOS LIMPIOS



EQUIPO PARA PRUEBAS HIDROSTATICAS



EQUIPO PARA RECARGA DE CO2



EQUIPO PARA RECARGA DE NITRÓGENO Y CO2 BAJA PRESIÓN



EQUIPO PARA RECARGA DE EXTINTORES Y TRASVASAR AGENTE POLVO QUIMICO SECO (PQS).

EQUIPO PARA TRASVASAR AGENTE POLVO QUIMICO SECOS (PQS).



DATOS DE CONTACTO

GERENTE GENERAL

MANUEL GUTIERREZ R.

manuel.gutierrez@promatelco.co

Teléfono: (57) 320 5218771

GERENTE DE PRODUCTO

RONNY JAVIER PINEDA G.

ronny.pineda@promatelco.co

Teléfono: (57) 314 6973629

COORDINACIÓN DE OPERACIONES

MAYRA SANCHEZ

mayra.sanchez@promatelco.co

Teléfono: (57) 323 3070022

DESARROLLO DE NEGOCIOS

MANUEL JOSE GUTIERREZ PERNIA.

Teléfono: (57) 310 7104461

INGENIERO DE PROYECTOS

JORGE TORRES.

Teléfono: (57) 316 5393622

PROMATELCO SAS

Carrera 57 # 99A-65. Piso 7 Ofic. 710

Torres del Atlántico Barranquilla - Colombia

Teléfono: (5) 3880394