

---

# PORTAFOLIO



Alianza Comercial de  
Seguros

---

# ¿QUIÉNES SOMOS?

Constituidos en el año 2005, con el objetivo de brindar a nuestros clientes el servicio, la agilidad y la asesoría necesaria para la mejor protección; nuestra solidez está respaldada por una amplia experiencia en el sector asegurador, especializados en el diseño, venta y postventa de seguros para empresas y personas.

Pertenecemos a la corporación empresarial grupo **ELJURI**, reportando así a nuestra casa matriz ubicada en Ecuador.

Contamos con operación a nivel nacional, nuestra sede principal esta en ubicada en la Carrera 36 # 18-21 Barrio Estación central, Bogotá-Colombia

## RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRA CONTRACTUAL (RCE)

SERVICIO DE CREMACIÓN



RED DE VETERINARIAS  
CERTIFICADAS

### COBERTURAS

DESPARASITACIÓN



ASISTENCIA MÉDICA

ODONTOLOGÍA EN CASO  
DE ACCIDENTE



VACUNAS DE REFUERZO



**CUIDA A TU COMPAÑERO DE 4 PATAS CON  
CARIÑO Y RESPONSABILIDAD**

# SEGURO PARA MASCOTAS

Escabullirse en el patio del vecino y hacer estragos y/o morder a una persona o a otra mascota ocasionándole lesiones, son eventos inesperados en los que nuestra mascota puede verse involucrada. El afectado busca ser indemnizado y nosotros no tenemos el dinero para hacerlo, es por ello que hemos diseñado un seguro para mascotas que cubra en caso de que se presente alguna de estas situaciones. Pero no solo eso, con este servicio los peluditos tendrán acceso a servicios médicos.

# MEMBRESÍA PET-PLUS



**ASISTENCIAS  
¡GRATIS!**



**BAÑO O PELUQUERÍA POR  
CUMPLEAÑOS DE MASCOTA**



**CAMBIO DE CAMA  
(MASCOTA) POR DAÑO  
TOTAL, PROVOCADO POR  
LA MASCOTA**



 (300) 912 - 1226

 (601) 743 - 8017

 (314) 245 - 1006





**SEGURO DE BICICLETAS**



**PÓLIZA TODO RIESGO**



**TÉCNICO MECÁNICA**



**SEGURO PARA MASCOTAS**

**ASISTENCIA MÉDICA DOMICILIARIA**



**SEGURO EMPRESARIAL**



**PÓLIZA VIDA DEUDOR**



**PÓLIZA DE VIDA**



**ACOMPañAMIENTO EXEQUIAL**



**PÓLIZA DE ARRENDAMIENTO**



**SEGURO DE TRANSPORTE Y MERCANCÍAS**



**SEGURO EDUCATIVO**

**SEGURO CONTRA ACCIDENTES PERSONALES**



**PÓLIZA DE CUMPLIMIENTO**



**SEGURO DE HOGAR**



**PÓLIZA CONTRA INCENDIOS Y TERREMOTOS**



# PRINCIPALES ASEGURADORAS Y FINANCIERAS

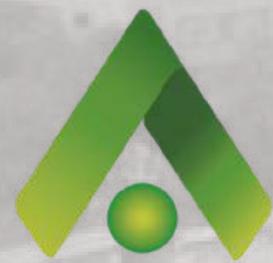
Representamos las principales aseguradoras y financieras del país, lo que nos permite ofrecer excelentes condiciones de aseguramiento, diseño de productos, respaldo y servicio.



## ALGUNOS DE NUESTROS ALIADOS ESTRATÉGICOS

En el manejo de nuestros productos estamos enfocados en P Y F (persona y familia), aunque también queremos resaltar algunos de nuestros clientes empresariales





Alianza Comercial de  
**Seguros**



**+57 (310) 254 - 4087**



**@alianzacomercialseguros**



**Alianza Comercial de Seguros**



**Alianza Comercial de Seguros**