

LABORATORIO

Contamos con una amplia gama de equipos para dotar su laboratorio de análisis; si se requiere agitación magnética y calentamiento, dispersión y emulsificación, centrifugación, agitación circular u horizontal, clasificación por tamaño de partícula y determinación de: acidez, alcalinidad, conductividad, punto de fusión, humedad o carbono orgánico total, nuestros representados DLAB, Filtra Vibración y Gehaka ofrecen el equipo que usted requiere.



CÁPSULAS



Ofrecemos cápsulas duras de origen animal (gelatina) y vegetal (HPMC) en todos los tamaños, desde la #000 hasta la #5, con la capacidad de agregar valor y diferenciación a nuestro producto a través de impresiones de alta calidad en 360° y hasta 4 colores diferentes, posibilidad de acabado fino perlado, permitiendo combatir la piratería creando reconocimiento del producto en el mercado, con la posibilidad de llenar líquidos, garantizando 5 años de vida útil en nuestras cápsulas, y además, un servicio de apoyo post-venta único y cercano a nuestros clientes.

SERVICIO TÉCNICO ESPECIALIZADO

Contamos con un Departamento Técnico capacitado directamente por nuestros representados.

Escribiendo al correo electrónico

asersortecnico@almapal.com.co

recibirá asistencia personalizada e información sobre nuestros servicios de:

- ▶ **Asesoría**
- ▶ **Instalación**
- ▶ **Mantenimiento**
- ▶ **Reparación**
- ▶ **Calibración**



Para el territorio nacional tenemos el respaldo y garantía como Centro Autorizado de Servicio de:



*Prestamos servicio a equipos de la marca IKA.

NUESTROS REPRESENTADOS

 <p>Líder mundial en tecnología de procesos de sólidos, incluidos equipos de granulación, peletización y secado.</p>	 <p>Referente internacional en fabricación de instrumentos analíticos de laboratorio como los analizadores de carbono orgánico total y los sistemas de purificación y ultrapurificación de agua, y analizadores estadísticos de datos.</p>	 <p>Fluid Technology Group</p> <p>Líder mundial en bombas peristálticas y tecnología de trasiego de fluidos asociadas a las industrias farmacéutica, alimentaria, química y medioambiental.</p>
 <p>www.acg-world.com</p> <p>Tableteadoras, encapsuladoras, blisteadoras, entre otras soluciones para la fabricación, manipulación y envase de tabletas y cápsulas. Adicionalmente, ACG es uno de los mayores fabricantes del mundo de cápsulas duras tanto de gelatina como vegetales.</p>	 <p>Soluciones en los campos de chequeo de peso y detección de metales, empaques relacionados con la industria farmacéutica, incluyendo sacheteadoras, contadoras de tabletas y otras aplicaciones.</p>	 <p>Soluciones completas de envase de líquidos estériles y no estériles, incluyendo llenado, aplicación de gotero y tapado.</p>
 <p>Soluciones para aplicaciones de contención de procesos y manipulación de polvos, que incluyen transferencia, micronización, mezcla, dosificación, soluciones asépticas de llenado y aisladores de procesos.</p>	 <p>Equipos para determinación de friabilidad, abrasión, desintegración, verificación de peso, dureza y espesor de tabletas y una amplia gama de equipos de control en proceso.</p>	 <p>Esterilizadores bajo todos los principios estándar para todo tipo de materiales y productos</p>
 <p>Destacado fabricante de soluciones para empaque final de línea con máquinas tipo case packer, Pick and place, Wrap Around, entre otras.</p>	 <p>Tecnología de máxima precisión en detección de fugas en blíster, sachets y otros tipos de envases.</p>	 <p>Proveedor de cámaras para simular todo tipo de factores ambientales, ya sean ensayos de estabilidad, temperatura, climáticos, de corrosión o combinadas y para pruebas de esterilidad o trabajo de laboratorio.</p>
 <p>Equipos para tamizado, mezcla y molienda de sólidos a todos los niveles, desde laboratorio hasta grandes producciones.</p>	 <p>Reconocida tecnología de equipos de laboratorio innovadores y confiables con un rendimiento inigualable.</p>	 <p>Fabricación de equipos y asesoría para procesos de producción de cremas, emulsiones, suspensiones y soluciones.</p>



Calle 86A #22-40, Barrio Polo Club, Bogotá D.C., Colombia
 Tel. (+57) 601 691 1092 - 601 533 4974
ventas@almapal.com.co servicioalcliente@almapal.com.co
www.almapal.com.co
www.linkedin.com/company/almapal-colombia-tecnologia-validada

Almapal Colombia

tecnología validada

Siempre enfocados en soluciones para cada paso en la fabricación, envase, empaque y análisis de sus productos

 www.almapal.com.co



No. SG-2021006499

Cada paso de fabricación, envase, empaque y/o análisis necesita una solución. Tenemos la que usted busca ...

SOLUCIONES

Almapal Colombia

tecnología validada

FABRICACIÓN

- En granulación húmeda con granuladores verticales - VG o por lecho fluido (Glatt)
- En tamizado húmedo y seco (Glatt) y en clasificación por tamaño de partículas (Filtra)
- En secado por lecho fluido (Glatt)
- En mezcla con mezcladores en "V" (Filtra), lechos fluidos o bins (Glatt)
- En compresión con tableteadoras de baja medida y alta producción (ACG-PAM)
- En recubrimiento automático (Glatt)
- En encapsulado de polvos, granulados pellets, tabletas, cápsulas y líquidos o combinación de ellos en capsulas duras, con equipos manuales, semiautomáticos o automáticos, con equipos auxiliares como cargadores por vacío de polvos, mezclas y cápsulas; chequeadoras de peso, detección de metales, desempolvadores, etc. (ACG-PAM)
- En peletización ofrecemos VG, extrusores y esferonizadores para fabricación y lechos fluidos para el recubrimiento de los pellets (Glatt)

ENVASE

Ofrecemos diferentes soluciones de envase según la naturaleza del producto, sean sólidos, líquidos o productos estériles.

Si su necesidad está enfocada en sólidos, ofrecemos:

- Blisteadoras** (ACG PAM-PAC, Sepha) a nivel industrial de investigación y desarrollo para pequeños lotes.
- Contador de cápsulas y tabletas** (ACG PAM), asegurando la precisión en la cantidad de unidades a dosificar por envase.

CONTROL EN PROCESO

Si su necesidad es la determinación de características de sus productos sólidos en proceso tales como friabilidad, dureza, desintegración, determinación de humedad, densidad aparente, clasificación de tamaño de partícula, así como prueba de hermeticidad del empaque, control de peso, etc. contamos con una amplia gama de equipos con tecnología de punta que cumple con estas tareas del día a día. Nuestros representados Charles Ischi, Gehaka, Vibrer, Filtra Vibración, Sepha, ACG PAM, son nuestra carta de presentación para brindarle la solución que usted necesita.

EMPAQUE

Si usted tiene la necesidad de introducir un blíster, una botella, un tubo colapsible o cualquier tipo de elemento dentro de cartón o escuche (plegadiza), nuestro representado ACG PAM-PAC de India puede ofrecer una solución mediante una estuchadora.

Si requiere automatizar el proceso de empaque de sus productos en las cajas corrugadas de envío, nuestro representado Grupo Tecnor de Brasil puede ofrecer una solución mediante una máquina empacadora o encartonadora tipo case packer; esta máquina sirve para empaquetar aerosoles, plegadizas o estuches, latas, frascos cilíndricos etc.

Grupo Tecnor también puede ofrecer una solución tipo pick and place en su final de línea mediante el uso de robots colaborativos, los cuales aumentarán la velocidad de empaque de sus productos en las cajas corrugadas de envío; esta máquina sirve para empaquetar todo tipo de frascos (como desodorantes o potes de crema), frascos de vidrio pequeños (como esmaltes o viales) y aplicaciones especiales según su necesidad.

Si está buscando una máquina blisteadora para blister de PVC, PVdC, PE, OPA, ALU y Aclar, nuestro representado ACG PAM-PAC de la India puede ofrecer máquinas para investigación y desarrollo, fabricación de lotes piloto y producción a alta velocidad.

Grupo Tecnor también fabrica máquinas para empaquetar su producto en cada corrugada tipo Wrap Around, la cual es mucho más económica que una caja corrugada americana de solapas.

La tecnología Wrap Around también puede ser utilizada para empaquetar botellas grandes de plástico, vidrio o que contienen aceite e incluso se pueden empaquetar frascos, tarros, plegadizas o estuches, reduciendo significativamente el costo de producción al disminuir la cantidad de cartón corrugado utilizado por caja.

SÓLIDOS

LÍQUIDOS Y CREMAS

PRODUCTOS ESTÉRILES
LÍQUIDOS Y SÓLIDOS

PROCESOS AISLADOS
Y AUTOCONTENIDOS

- En el trasiego o bombeo de soluciones, suspensiones y cremas, con bombas peristálticas o sinusoidales y mangueras compatibles (Watson-Marlow)
- En dosificación con llenadores flexicon y bombas peristálticas (Watson-Marlow)
- En agitación, utilizando motores y propelas adecuadas según producto y volumen de fabricación (VMI)
- En homogeneización de suspensiones y emulsiones con sistema rotor-estator integrados o independientes (VMI)
- En fusión de materiales grasos usando reactores para emulsificación (VMI)

Si su necesidad está enfocada a líquidos, ofrecemos:

- Bombas de dosificación peristáltica** (Watson Marlow), Con la capacidad de dosificar y trasegar fluidos.
- Máquinas envasadoras** (Flexicon-Watson Marlow, Bausch & Stroebel), líneas industriales de alta precisión, dispuestas para realizar tareas de llenado, taponado y grafado.

Contamos con equipos auxiliares que le ayudarán en la determinación de pH y conductividad en sus productos bien sean líquidos o cremas y la determinación de carbono orgánico total TOC del agua de producción. Nuestro representado Gehaka ofrece la solución a su necesidad.

- En fabricación de suspensiones y soluciones estériles (VMI, DLAB)
- En envase de líquidos en ampollas, jeringa y viales (Bausch & Stroebel)
- En envase de polvos en viajes (Bausch & Stroebel)
- En esterilización y despirogenización de envases (Bausch & Stroebel)
- En envase de polvos y líquidos en procesos autocontenidos (DEC Group)

¿Está interesado en asegurar que sus productos inyectables, blíster, bolsas, sachets, etc. no presentan fisuras y fugas? Nuestro representado Sepha fabrica los equipos que usted necesita, ¡Consúltenos!

- Cabinas de presión negativa para pasaje, bioseguridad, microbiología, manejo de sustancias corrosivas, etc. (Weiss)

- Aisladores (DEC Group) para procesos productivos estériles y/o de alto riesgo para el producto, el ambiente o las personas, que sustituyen las áreas estériles o de producción, ya que permiten que en su interior se desarrollen operaciones de compresión, encapsulado, envase líquido, siembras de microorganismos o ejecutar diferentes procesos.



Blisteadora

Tamizadora



Recubrimiento y Peletización



Mezclador

Encapsuladora automática



Encapsuladora Manual

Tableteadora



Desintegrador

Durómetro



Hermeticidad en Blíster

Granulador y lecho fluido



Purificador de Agua



TOC



Determinadores de pH y Conductividad



Bomba de Desplazamiento Positivo



Reactor



Bombas peristálticas



Esterilizadores



Agitador/homogenizador



Llenadora de viales, jeringas y ampollas



Hermeticidad inyectables



Chequeador de peso



Empacadora Case Packer



Empacadora Pick and Place



Estuchadora



Envasadora/monobloque