

SECTOR PLÁSTICOS Y EMPAQUES



- **Medición de espesores de envases y empaques**
- **Ensayos de Intemperismo**
- **Medición y control de Película Plástica Online y Offline**
- **Extrusión y Co-extrusión de película plástica y láminas**
- **Caracterización de materiales plásticos por XRF**

KÜNDIG CONTROL SYSTEMS
The Gauge Manufacturer for Film Extrusion SWISS MADE



RULLI STANDARD
ALTA TECNOLOGIA EM EXTRUSÃO E COEXTRUSÃO

EVIDENT | **OLYMPUS**

OFFICIAL DISTRIBUTOR



Q-LAB

Importante: Este catálogo muestra los equipos sugeridos para este sector, sin incluir otros productos que Tecsud también comercializa. Háganos saber sus requerimientos en equipos de plásticos y empaques a info@tecsud.com

MEDICIÓN DE ESPESORES DE ENVASES Y EMPAQUES

Idóneos para efectuar mediciones precisas de espesor en materiales tales como: **plásticos, metales, materiales compuestos, vidrio, caucho, cerámica, entre otros.**

MAGNA-MIKE 8600

Es un medidor de espesores portátil que emplea el magnetismo para realizar mediciones fiables y reproducibles de materiales no ferrosos. Durante su funcionamiento las mediciones se efectúan cuando la sonda magnética entra en contacto con la superficie de la pieza bajo ensayo. Al lado opuesto de la pieza se coloca una pequeña esfera de acero, un sensor mide la distancia entre la punta de la sonda y la esfera de acero. Las medidas se muestran instantáneamente en la pantalla a color para espesores.



45MG

45MG es un medidor de espesores por ultrasonido que se ajusta a su aplicación con características de medición estándar y opciones de software. Este equipo es único ya que es compatible con la gama completa de palpadores monocristales o duales de Olympus, que lo hace innovador, una solución "todo en uno" para todo tipo de aplicaciones de medición de espesor..

38DL PLUS

El 38DL PLUS es un medidor de espesor por ultrasonido avanzado que usa palpadores duales para la inspección de superficies internas corroídas e incluye las funciones THRU-COAT y ECO a ECO. También utiliza palpadores de monocristales para medir con precisión el espesor de materiales finos o muy gruesos de múltiples capas.



ENSAYOS DE INTEMPERISMO

ENVEJECIMIENTO ACELERADO



CÁMARA Q-SUN

La cámara con tecnología de arco de xenón Q-SUN reproduce los daños causados por la luz solar en el espectro completo y por la lluvia. En unos pocos días o semanas, la cámara Q-SUN puede reproducir el daño que ocurriría en el transcurso de meses o incluso años a la intemperie.

CÁMARA QUV

La cámara de envejecimiento acelerado QUV reproduce el daño causado por la luz solar, la lluvia y el rocío. En unos pocos días o semanas, la cámara de envejecimiento UV QUV puede reproducir el daño que ocurriría en el transcurso de meses o incluso años a la intemperie



MEDICIÓN Y CONTROL DE ESPESOR Y ANCHO DE PELÍCULA PLÁSTICA ONLINE Y OFFLINE



FILMTEST 3G

El Filmtest es un equipo de medición de espesor offline para film y es comúnmente empleado como una herramienta de control de calidad profesional y de optimización de productividad. Integra una variedad de instrumentos de medición en un único sistema, el cual opera en conjunto con el software Profil Genius, que reconoce e indica al operador los ajustes y medidas correctivas durante el proceso.

FE 8

Es un sistema modular para la medición y control de ancho en líneas de plástico soplado, funciona a través de dos sensores infrarrojos que detectan sin contacto ambos bordes del film y con ello se calcula el ancho efectivo. La base del equipo la conforman la barra de medición y la Powerbox, cuenta con el sistema integrado PROFILSTAR.NET, el cual ofrece una visualización para optimización y supervisión de calidad del perfil de espesor.

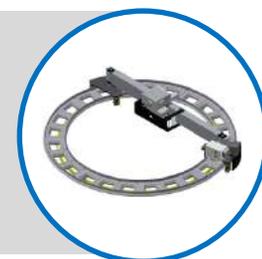


KCF-700 ROTOMAT KT

El KCF-700 Rotomat KT es un sensor de espesor sin contacto para medir film soplado. Este equipo de medición capacitivo, fue especialmente diseñado para medir films delicados o gomosos. En combinación con el sistema de reversión Rotomat KT le garantiza al KCF-700 una rápida regulación del perfil de espesor.

KCF-500 ROTOMAT KT

La medición del K-500 se basa en el principio de medición capacitiva. El Rotomat KT garantiza una rápida obtención de datos de medición. Gracias a la rotación en continuo o reversión, se consigue un perfil en tan sólo 36 segundos.

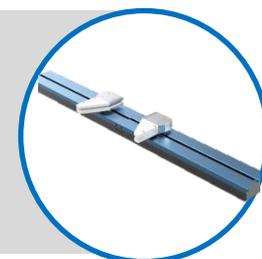


KNC-600

El KNC-600 Linear Scanner es la solución para extrusoras de film plano. Un sensor capacitivo mide el espesor del film plano. Se crea un colchón de aire entre el film y el sensor de espesores que evita el desgaste, acumulación de la suciedad y posibles marcas.

S-100 TWIN

S-100 Twin fue desarrollado para medir film barrera sin contacto. Es un sistema capacitivo que con la excepción de films conductivos, mide cualquier tipo de film sin contacto. Al mismo tiempo se puede medir el ancho y la posición en los bordes. La obtención de un perfil completo depende exclusivamente de la rotación del colapsado.





K-300 CF GAUGE

El medidor de CF K-300, es un sensor capacitivo que se instala en el marco de colapso, en el cual se aprovecha la reversión del mismo o la reversa del cabezal de soplado para medir la totalidad del perfil de espesor. Es ideal para el reequipamiento de las líneas de extrusión existentes y así poder contar con una medición de espesores.

R- XRAY ROTOMAT KT

Es un sistema de medición de espesor en línea para las películas sopladas. La medición radiográfica es generada eléctricamente, a una intensidad de 20keV, la cual permite la medición del espesor en alta resolución e incluso en películas muy delgadas. Permite una rápida disponibilidad de datos mediante la medición del espesor y ha sido optimizado para proveer una mayor facilidad y flexibilidad en su uso.



SISTEMAS DE EXTRUSIÓN Y COEXTRUSIÓN DE PELÍCULA PLÁSTICA Y LÁMINAS

DIVISIÓN RÍGIDOS

Una amplia variedad de líneas de extrusión para procesar las más diversas resinas PEBD, PEAD, PP, PVC, ABS, PSAI, PET, Acrílico, etc.

Utilizan componentes de última generación, garantizando mejor costo/beneficio.

SISTEMAS DE EXTRUSIÓN Y COEXTRUSIÓN DE LÁMINAS

1. MOTOR

- De 30CV hasta 500CV

2. EXTRUSORAS

- Reductor de velocidad
- Engranajes helicoidales
- Buje separador abierto
- Resistencias de Acero inoxidable o cerámicas
- De 03 hasta 08 zonas de calentamiento
- Tornillo relación 30: 1 ó 34:1; Bimetálico.

3. CAMBIA FILTRO

- Tipo gaveta
- Hidráulico y/o neumático

4. BOMBA DE ENGRANAJE

- Reductor de velocidad
- Motor en CA con inversor de frecuencia
- Control de la presión automático

5. FEED BLOCK

- Distribuidor de materiales

6. FLAT DIE

- Acero indeformable
- Revestimiento en cromo duro espejado
- Ajustes finos del laminado a través de tornillos especiales
- Resistencias tipo cartucho

7. SISTEMA DE CALANDRAS Y ENFRIAMIENTO

- 3 Cilindros alisadores enfriadores
- Cilindro rectificado
- Camada de acero inoxidable bimetálico
- 3 motores CA con inversor de frecuencia

8. UNIDAD HIDRÁULICA

- En cambia filtro
- En la calandra
- Camada de acero inoxidable bimetálico
- 3 motores CA con inversor de frecuencia

9. SISTEMA DE ARRASTRE JALADOR

- Con 02 cilindros recubiertos en Neopreno
- Moto reductores en CA
- Control por inversor de Frecuencia

10. GUILLOTINES – TIJERAS

- Con accionamiento hidráulico

11. TABLA DE APILAMIENTO

- Con cinta transportadora

12. BOBINADORA

- Bobinadoras con 1,2,3 o más ejes hidráulicos
- Turbina hidráulica y/o Eléctrica (CA)
- Control de tensión

13. PANEL DE CONTROL DE TEMPERATURA

- Total control del sistema integrado, software y hardware
- Panel Touch Screen colorido
- Sistema de Control P.I.D
- Comunicación serial



DIVISIÓN FLEXIBLES

MODELOS EXTRUSORAS (COEX-3; COEX-5; CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR)

El proceso de Coextrusión es utilizado cuando es necesario transformar materiales con propiedades distintas y características específicas en un mismo equipo.

Las extrusoras de película flexible han sido desarrolladas para producir películas con alta calidad, alto rendimiento y ahorro de energía para brindar una mejor relación costo/beneficio. El conjunto de sus componentes y su ingeniería proporcionan mejor plastificación de polietileno procesado.

Las extrusoras pueden ser fabricadas tanto por 1 capa, como por 3, 5, 7 y 9 capas.

MODELOS COEX-3 - CONFIGURACIÓN ESTANDAR

Ø A	Ø B	Ø C	Cabezal	Matrices Ø (mm)	Filme Ancho (mm)	Capacidad de Plastificación (kg)	Potencia total Instalada (kw)	Comp. (m)	Ancho (m)	Altura (m)
50	2 ½	50	C3CH20	175-300	1450	150-250	317	14,6	5,6	10
2 ½	80	2 ½	C3CH22	300-450	1700	200-400	426	14,6	5,6	12
70	75	70	C3CH24	400-600	2100	200-450	468	15,5	6,5	12
75	100	75	C3CH24	400-600	2500	300-650	516	15,5	7,0	14
100	120	100	C3CH30	700-100	2800	600-900	885	17,5	8,0	18

Obs: Puede ser proyectado con otras configuraciones

MODELOS COEX-5 - CONFIGURACIÓN ESTANDAR

Ø A	Ø B	Ø C	Ø D	Ø E	Cabezal	Matrices Ø (mm)	Filme Ancho (mm)	Capacidad de Plastificación (kg)	Potencia total Instalada (kw)	Comp. (m)	Ancho (m)	Altura (m)
50	45	45	45	50	C5CH26	300-450	1450	100-200	400	14,6	8,5	12
2 ½	45	50	45	2 ½	C5CH26	300-450	1700	100-250	428	14,6	8,5	12
2 ½	50	50	50	2 ½	C5CH26	300-450	1700	150-300	487	14,6	8,5	12
2 ½	50	2 ½	50	2 ½	C5CH26	300-450	1700	150-350	-	14,6	8,5	12

Obs: Puede ser proyectado con otras configuraciones



MODELOS EXTRUSORAS – CONFIGURACIÓN ESTANDAR

ESPECIFICACIONES

PRODUCCIÓN (kg)

Modelo	Rosca Ø (mm)	Rosca L/D	Medidas Matriz Ø (mm)	Motor (Cv)	Potencia total Instalada (Kw)	RPM	Ancho útil (mm)	Ancho de Torre (mm)	Producción sin IBC			Producción con IBC		
									PEBD	PEBDL	PEAD	PEBD	PEBDL	PEAD
EF-50	50	30:1	75-250	40	85	150	1150	5,5	80-100	60-90	50-70	-	-	-
EF-55	55	30:1	75-250	75	98	150	1150	5,5	90-120	80-110	60-80	-	-	-
EF-2.1/2"	63,5	30:1	100-350	100	105	150	1800	8,5	170-200	125-180	120-150	-	-	-
EVOLUTION	63,5	30:1	100-350	125	130	150	1800	8,5	180-210	150-190	180-200	-	-	-
EF-70	70	30:1	100-350	125	130	150	2000	8,5	180-250	150-220	150-180	250-280	160-230	160-190
EF-75	75	30:1	150-450	125	150	140	2200	10	200-280	180-260	180-230	220-300	190-270	190-240
EF-80	80	30:1	150-450	150	170	140	2200	10	280-350	250-320	200-280	300-370	260-330	210-270
EF-90	90	30:1	300-900	200	295	125	2600	12	350-420	320-400	220-280	370-440	330-410	230-290
EF-100	100	30:1	300-900	250	330	125	2600	12	350-500	320-480	230-320	370-520	330-490	240-330

CARACTERIZACIÓN DE MATERIALES, CONTROL NORMATIVO Y SEGURIDAD EN PLÁSTICOS POR XRF

VANTA SERIES

El analizador XRF VANTA es una herramienta de medición de materiales. Los fabricantes, operadores y entidades gubernamentales del sector de plásticos y metales pueden verificar el contenido de Pb, Cd, As, Hg, Cr y otros metales tóxicos en los productos de consumo para asegurar la conformidad a la norma RoHS. Son aceptados como una herramienta de verificación durante los ensayos de conformidad basados en normas internacionales.



¿Buscas más información?

Escanea el código QR y contáctanos para obtener más información sobre las soluciones que ofrecemos.

Háganos saber sus requerimientos en equipos de inspección en info@tecsud.com



COLOMBIA

Móvil: (57) 321 227 0757 – 316 877 5589

Dirección: Calle 31 # 13A-51 Torre 1 Oficina 210
Bogotá, Colombia

QUITO

Móvil: (593) 99-5060959

Dirección: Avenida Pampite N/S y Simón Valenzuela,
Edificio Yoo Cumbayá, Torre 9, piso 3.
Oficina No. 313. Quito, Ecuador.

USA

USA Phone: 1 630 352 4831

Dirección: 5201 Blue Lagoon Dr
Oficina Tecsud No. 819
8th & 9th Floor
Miami, FL 33126 USA

Mail: info@tecsud.com

www.tecsud.com



Todas las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso del fabricante. Todas las marcas son marcas de comercio o marcas registradas de sus respectivos propietarios o de terceros.

