



SOLUCIÓN
CALIDAD
SEGURIDAD
CONFIANZA
 CONSERVACIÓN
FOOD ABSORBENTS

SERVICE LEADERS

TIEMPOS DE
ENTREGA RECORD

DISPONIBILIDAD INMEDIATA
 Servicio Oportuno y Sistemático SOS

BEST MEJORAMOS
 para usted!!

BUEN SERVICIO
 MEJOR ATENCIÓN

NOSOTROS
 SOMOS SU SOLUCIÓN

70+ YEAR
 LEGACY

Durante 70 años, hemos diseñado las soluciones absorbentes más seguras para alimentos, atención médica y más.

FAVOR COMPARTIRLO CON LAS ÁREAS DE:

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> PRODUCCIÓN | <input type="checkbox"/> CONTROL DE CALIDAD |
| <input type="checkbox"/> EMPAQUE E INNOVACIÓN | <input type="checkbox"/> MERCADEO & VENTAS |
| <input type="checkbox"/> COMPRAS & LOGÍSTICA | <input type="checkbox"/> |

INGENIERÍA DE FRESCURA, SEGURIDAD Y SOSTENIBILIDAD

Somos especialistas en la elaboración de absorbentes ideales para sus empaques, productos más frescos, seguros y confiables que garantizan buen sabor al consumidor.



PROCESSORS



RETAILERS



MANUFACTURERS



DISTRIBUTORS

Innovación y tecnología para mejorar la experiencia de los consumidores. Novipax respaldando la vida útil para sus productos



CUSTOMER-CENTRIC CULTURE

100% HECHO EN USA CON MATERIAS PRIMAS AMERICANAS. SIEMPRE PENSANDO EN SALVAGUARDAR EL MEDIO AMBIENTE.

5 FÁBRICAS
 CALIFORNIA
 NORTH CAROLINA
 MISSISSIPI
 PENNSILVANIA
 TEXAS

Con instalaciones de última generación y nuestros socios de materias primas están ubicados estratégicamente en Estados Unidos con capacidad de producción 24/7

INNOVATIVE
PRODUCTS

Las soluciones absorbentes más **SEGURAS** en el mundo.



Cada una de las cuatro instalaciones de fabricación se audita anualmente para garantizar que nuestros productos de empaquete absorbente cumplan con los más altos estándares de calidad alimentaria.

GLOBAL FOOD SAFETY INITIATIVE (GFSI)

Las instalaciones de fabricación están ubicadas en California, Mississippi, Carolina del Norte, Pensilvania y ahora en SAN ANTONIO están certificadas según el Código de Seguridad Alimentaria de SQF

CUMPLIMOS CON TODOS LOS RIGUROSOS ESTÁNDARES DE SEGURIDAD MUNDIAL
 COMPROMETIDOS CON SU PRODUCTO, PENSAMOS EN SU NEGOCIO!
NOVIPAX LIDER MUNDIAL EN SOLUCIONES ABSORBENTES

85%

PREFIEREN PRODUCTO FRESCO, CON APARIENCIA que DE CONFIANZA DE PODER CONSUMIR. FOOD PAD

FINANCIALLY STABLE, PORQUE EL COMPROMISO DE CRECIMIENTO ECONÓMICO ES MUTUO.

EL DESPERDICIO DE ALIMENTOS EN EL MUNDO TIENE QUE BAJAR. **NOVIPAX** ES LA SOLUCIÓN AL PROBLEMA.



+1 786 258 4495 / +57 317 648 1144

info@vencol.com
 servicioalcliente@vencol.com



CRYOVAC®

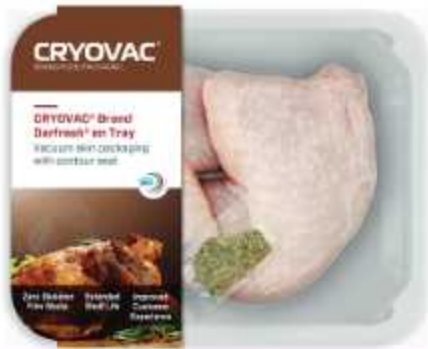
FAVOR COMPARTIRLO CON LAS ÁREAS DE:

- PRODUCCIÓN
- EMPAQUE E INNOVACIÓN
- COMPRAS & LOGÍSTICA
- CONTROL DE CALIDAD
- MERCADEO & VENTAS
-

RESOLVEMOS DESAFÍOS CRÍTICOS DEL EMPAQUE

BOLSAS TERMOENCOGIBLES CON BARRERA

Nuestras bolsas termoencogibles con barrera protegen los alimentos perecederos del oxígeno, la humedad y los elementos ambientales para mantener la calidad y seguridad de los mismos en la cadena de suministro.



CRYOVAC®

Protección para sus productos.
Tranquilidad para los consumidores.

PROTEGER... Lo más **IMPORTANTE!**

Estamos en la industria para proteger y resolver los desafíos críticos del empaque sostenible.



+1 786 258 4495 / +57 317 648 1144

info@vencol.com
servicioalcliente@vencol.com