

LINK DE VIDEO



LA EMPRESA

Vizuri es una empresa que nace para satisfacer las necesidades de los transformadores plásticos como socio en el desarrollo de tecnologías de automatización y control que atiendan su proceso productivo en la búsqueda de mejoras en productividad, calidad, reducción de costos y competitividad. Nuestro principal objetivo es ofrecer los mejores equipos y servicios de manera accesible a todos los tamaños de empresas que operan en las áreas de extrusión, inyección, soplado, entre otras.

DOSIFICADOR GRAVIMÉTRICO

Los alimentadores gravimétricos Vizuri se producen con componentes mecánicos cuidadosamente diseñados combinados con un software de control avanzado. Ofrecen la máxima precisión de dosificación con una alta repetibilidad, una perfecta homogeneización de los componentes dosificados y una gran flexibilidad operativa. Se pueden suministrar en hasta 8 estaciones y cumplen con producciones desde 100 kg / h a 1000 kg / h.



GRAVIMÉTRICO PLATINO LINE

Destinado a la extrusión de películas.

Características:

- > Control de gramo / metro;
- > Dosificación gravimétrica de hasta 8 componentes;
- > Homogeneización de mezclas;
- > Informe de dosis y consumo;
- > Informe de alarma;
- > Inicio de sesión por usuario;
- > Conexiones Ethernet.



GRAVIMÉTRICO ORO LINE

Ideal para aplicaciones de procesos de inyección, plantas de soplado y mezclado.

Características:

- > Posibilidad de instalación en máquina o sobre la estructura;
- > Inicio de sesión por usuario;
- > Informe de alarma;
- > Informe de dosis y consumo;
- > Homogeneización de mezclas;
- > Dosificación gravimétrica de hasta 8 componentes;



GRAVIMÉTRICO RUBY LINE

Destinado a la extrusión de películas.

Características:

- > Control de gramo / metro;
- > Fuente de alimentación de 1 componente;
- > Informe de producción;
- > Informe de alarma;
- > Inicio de sesión por usuario;
- > Conexiones Ethernet;



> ALIMENTACIÓN INDEPENDIENTE

El Alimentador Independiente Vizuri es un dispositivo que se utiliza para transferir resina plástica **granulada, triturada o en polvo** desde un lugar de almacenamiento (como un silo o contenedor de almacenamiento) al punto de procesamiento, como una máquina de inyección, extrusión o soplado. El uso de un sistema de vacío permite transportar la resina de manera eficiente a través de tubos o conductos, aprovechando la presión negativa generada por el vacío.

Los Alimentadores Independientes Vizuri son equipos trifásicos, fabricados en acero inoxidable o al carbono, con unidad de vacío en carcasa inyectada de alta eficiencia y bajo consumo. Se pueden colocar en la máquina o en el silo con un rendimiento de hasta 1.500 kg/h.

MODELO	5L - 1,5 KW	5L - 2,55 KW	15L - 1,5 KW	15L - 2,55 KW	30L - 2,55 KW	30L - 4,6 KW	50L - 4,6 KW	50L - 6,3 KW	50L - 8,6 KW	100L - 8,6 KW
Potencia (CV)	2,00	3,42	2,00	3,42	3,42	6,17	6,17	8,45	11,53	11,53
Dimensiones (AxD mm)	553 x 260	553 x 260	696 x 316	696 x 316	976 x 310	976 x 310	1148 x 400	1148 x 400	1148 x 400	1.513 x 400
Capacidad (Kg/h)*	250	300	280	350	400	500	750	900	1.000	1.500

* Distancias medias de recogida de materia prima: 3m de distancia vertical x 3m de distancia horizontal
Densidad aparente media considerada: 0,60 kg/dm³

- > Sistema de limpieza automático;
 - > Panel digital para operación;
 - > Alarmas relacionadas con cortes de energía;
 - > Mangueras para interconexiones;
 - > Válvula de alivio del compresor
 - > Filtros en la cabeza y/o base del compresor.
- Otros modelos (a petición) .*

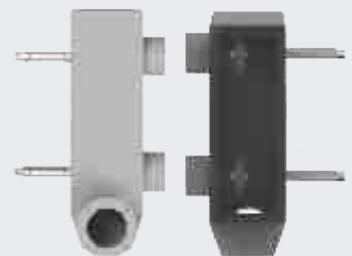


Imágenes ilustrativas

> VÁLVULA MEZCLADORA

La Válvula Mezcladora Proporcional fabricada por Vizuri es una opción interesante para aquellos que quieran reutilizar material molido junto con material virgen. Conectadas al alimentador Vizuri, las válvulas se pueden programar en porcentajes de la carga deseada.

Todos los Alimentadores Vizuri tienen el panel habilitado para trabajar en conjunto con la Válvula Mezcladora Proporcional.



Imágenes ilustrativas



> CENTRALES DE ALIMENTACIÓN

Nuestras Centrales de Alimentación se dimensionan de acuerdo a las necesidades de cada cliente, considerando los materiales, la producción y el mejor aprovechamiento del espacio físico de la fábrica, brindando varios beneficios:

- > Ahorros de energía;
- > Menor riesgo de accidentes;
- > Menos desperdicio y contaminación;
- > Agilidad en la selección y destino de los materiales;
- > Reducción del tiempo de inactividad de la producción;
- > Posibilidad de supervisión de la producción a través de la plataforma Vizuri 4.0



Panel Central

El panel central controla y monitorea todo el sistema de alimentación a través de un PLC que se comunica con sensores y actuadores a través de módulos de entrada y salida. Los sensores (opcionales) pueden detectar niveles de resina en silos o información de proceso, mientras que los actuadores controlan válvulas u otros dispositivos que regulan el flujo de resina.



Funciones principales :

- > Alarmas
- > Tiempo de carga;
- > Función de limpieza opcional
- > Interfaz opcional para comunicación remota (ethernet)

Central de Distribución



Sistema de vacío



- > Panel
- > Compresor
- > Filtro Central
- > Válvula de alivio

Las Centrales de Distribuciones de Vizuri aumentan las conexiones y permiten cambios manuales rápidos en un sistema de alimentación centralizado, dirigiendo el material correcto a la máquina correcta sin contaminación.

> DESHUMIDIFICADORES LÍNEA SMART

Los deshumidificadores son equipos destinados al secado de materias primas higroscópicas, donde se requieren altas exigencias en cuanto a este tratamiento para asegurar que las propiedades físicas, mecánicas y estéticas del producto final sean satisfactorias.

Los deshumidificadores inteligentes Vizuri son perfectos para las principales aplicaciones de inyección de termoplásticos de ingeniería como poliacetal, PA, ABS, PC, PET, PBT, etc.

Nuestros sistemas fueron desarrollados para ofrecer:

- > Efectividad constante durante el secado;
- > Absorción de humedad mediante doble cartucho;
- > Punto de rocío alcanzó -60°C ;
- > Alta eficiencia energética;
- > Precisión en el control de los parámetros del proceso;
- > Flexibilidad en cuanto al posicionamiento de los equipos;
- > Equipo robusto con excelente vida útil;
- > PLC con posibilidad de acceso remoto .



								
MODELO	SMART 100	SMART 200	SMART 300	SMART 400	SMART 600	SMART 800	SMART 1.200	SMART 1.600
VOLUMEN DE AIRE	100m ³ /h	200m ³ /h	300m ³ /h	400m ³ /h	600m ³ /h	800m ³ /h	1200m ³ /h	1600m ³ /h
POT. CALENTAMIENTO	3 KW	3 KW	6 KW	12 KW	12 KW	15 KW	18 KW	24 KW
COMPRESOR *	0,95 KW	1,5 KW	2,55 KW	4,6 KW	6,3 KW	12,6 KW	29,8 KW	32,1 KW

** Compresores para la línea Smart Marx no detallados en la tabla
Proyectos sujetos a cambios*

Soluciones para una amplia gama de aplicaciones

Modelo Smart Max

Dew Point Control: El ciclo de regeneración del tamiz se controla mediante la medición del punto de rocío. La duración del ciclo se determina en función del grado de saturación (humedad del material). El proceso de enfriamiento del aire es controlado por el PLC, sólo cuando es necesario.

- > Acceso remoto al PLC (wifi / cable serie / RJ 45)
- > Alarma visual y sonora
- > Temporizador programable (encendido y apagado diario/semanal)
- > Control e indicación del punto de rocío con alarma.



> SERVICIOS Y MANTENIMIENTO

El mantenimiento de los deshumidificadores de doble torre es importante para asegurar el adecuado rendimiento de estos equipos, especialmente en procesos de inyección de plásticos de ingeniería donde la humedad puede afectar la calidad de los productos finales. Vizuri ofrece servicios de mantenimiento y venta de componentes, como tamices moleculares, bancos de resistencias y filtros. Desarrollamos proyectos de retrofit de equipos (bajo consulta) para mejorar el rendimiento, la eficiencia, la seguridad y el cumplimiento de las normas vigentes.

- > **INTERCAMBIO DE TAMICES MOLECULARES**
- > **ACTUALIZACIÓN DEL PLC**
- > **RENOVACIÓN DE EQUIPOS**



> SECADOR DE AIRE CALIENTE

Los sistemas de secado por aire caliente están destinados al secado de resinas termoplásticas no higroscópicas y pueden utilizarse en diversos segmentos de procesamiento, como inyección, extrusión y soplado.

Las tolvas secadoras pueden colocarse en el suelo sobre un caballete, que puede dar servicio a una o más máquinas transformadoras, o directamente sobre la máquina en el caso de tolvas inferiores a 400L. El control de la temperatura se realiza mediante un controlador electrónico y un termostato de seguridad. Todas las fijaciones del compresor, bancos de calefacción y componentes eléctricos se sitúan en la propia estructura, formando un único conjunto.

Características

- > Tolvas fabricadas en acero inoxidable con aislamiento térmico;
- > Acabado exterior de aluminio;
- > Estructura que rodea la máquina transformadora;
- > Alta eficiencia energética;
- > Alimentación automática compartida (opcional);
- > Alimentación incorporada para modelos hasta 1.000L, el mismo compresor de flujo genera el vacío (Bajo Pedido)



 TOLVAS SECADORAS													
MODELO	100 L	200 L	250 L	300 L	400 L	500 L	600 L	750 L	1.000 L	1.500 L	2.000 L	2.500 L	3.000 L
POTENCIA (kw)	3	3	6	6	6	9	9	9	12	12	18	18	18
ALTURA (mm)	1.080	1.350	1.400	1.520	1.600	1.600	1.700	1.750	2.100	2.600	3.400	3.700	3.900
DIÁMETRO (mm)	460	560	660	660	660	850	850	1.000	1.000	1.100	1.200	1.200	1.300

*Pueden ocurrir cambios en los proyectos sin previo aviso.
Se pueden fabricar otros modelos bajo pedido.*

Ventajas del Sistema de Secado

- > **Menos desgaste del conjunto de tornillo** - Secado más eficiente de la materia prima, evitando así la hidrólisis y oxidación (ataque químico de la molécula de agua a las paredes del conjunto de tornillo y cañón).
- > **Aumento de productividad** – La eficiencia en el secado de la materia prima junto con el control de la temperatura proporciona mayor fluidez en el momento de su transformación, por lo que hay menos esfuerzo en el conjunto tornillo/cañón y ganancias de productividad.
- > **Calidad** – Mejora la calidad final del producto eliminando el efecto "piel de naranja" así como las imperfecciones visibles en la superficie de la película, aumentando la resistencia mecánica.
- > **No degrada la materia prima** – Al no utilizar un sistema de calentamiento por fricción, el Secador Vizuri no daña la materia prima, no expone partículas al ambiente y ni toma un tiempo excesivo de secado.

> CRISTALIZADOR PET

El cristalizador de resina de PET es un equipo que se utiliza para procesar y reciclar resina de tereftalato de polietileno (PET). El proceso de cristalización implica la transformación de la resina PET de un estado amorfo a un estado cristalino, lo que aumenta sus propiedades mecánicas y hace que el material sea más apto para su reutilización.

Los cristalizadores Vizuri están desarrollados específicamente para superar la temperatura de transición vítrea del material y garantizar una cristalización homogénea, sin riesgo de adhesión o formación de puentes. Nuestro sistema se puede distribuir internamente a lo largo del silo de secado con movimiento a través de un motorreductor de alta capacidad para cristalizar.

Sistema de secado y cristalización compuesto por un silo fabricado en acero inoxidable con aislamiento térmico, revestimiento externo de aluminio;

- > Flujo de aire realizado por compresores (dimensionados según aplicación);
- > Alimentador automático colocado en el silo, con sistema de limpieza;
- > Panel Digital para control de parámetros de proceso; Calentamiento mediante resistencias tubulares rodeadas por un soporte aislado;
- > Equipo colocado al lado de la máquina sobre un caballete de acero al carbono;
- > Conjunto de eje agitador el desplazamiento de materias primas mediante paletas accionadas por una transmisión motorizada compuesta por motor, reductor, acoplamientos y eje.



> DOSIFICADORES VOLUMÉTRICOS

Los dosificadores volumétricos son sistemas prácticos, sencillos de operar y que presentan gran precisión, pudiendo ser utilizados en procesos con pequeños volúmenes de dosificación, por ejemplo, aplicaciones con masterbatch, aditivos, compuestos, entre otros. Pueden operar por simple señal (contacto seco), o mediante sincronismo. Son accionados por un motor paso a paso o motorreductor con variador de frecuencia. En combinación con un tornillo sin fin, realizan dosificaciones a volúmenes constantes, de forma continua, activadas.

Capacidades de dosificación desde 0,2 kg/h hasta 180 kg/h.

- > DV-10 200g hasta 4 kg
- > DV-20 600g hasta 18kg
- > DV-30 2kg hasta 40kg
- > DV-45 5kg hasta 180kg



> ESTERAS TRANSPORTADORAS

Las Esteras Transportadoras Vizuri son soluciones ideales para garantizar agilidad en el movimiento de productos e insumos en líneas de inyección, soplado, reciclaje, entre otras. Fabricadas con estructura de acero al carbono, las alfombrillas ofrecen una excelente resistencia y una gran durabilidad.

Opciones e Modelos:

- > Esteras horizontales;
- > Esteras inclinadas con ángulo de elevación ajustable;
- > Esteras con interfaz para celdas de inyección automatizadas con robot;
- > Esteras con cabinas de protección



> ALMACENAMIENTO Y ACCESORIOS

Vizuri diseña y produce sistemas y accesorios de almacenamiento como:

- > Caja con Rejilla Magnética
- > Porta Big Bag;
- > Carro de Transporte ;
- > Rompesacos ;
- > Balanza de embolsado.

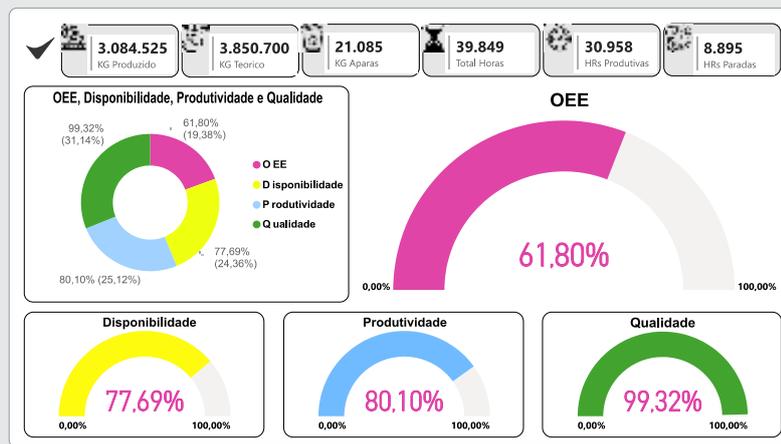


> VIZURI 4.0 - GESTIÓN DE PRODUCCIÓN

Solución enfocada al concepto de Industria 4.0. Nuestro sistema permite mayor capacidad de operación, seguimiento y planificación en tiempo real de la producción e inventarios de nuestros clientes. Desarrollamos todas las interfaces necesarias para la comunicación entre equipos y el acceso a datos en la nube.

La plataforma Vizuri 4.0 proporciona DashBoar's que se pueden ver a través de cualquier dispositivo que esté conectado a Internet, como desktop's, notebook's, smartphones y tabletas. Utilizamos herramientas de BI (Business Intelligence) de última generación:

- > Monitoreo de todos los parámetros relacionados con el proceso de producción;
- > Gestión del tiempo de inactividad;
- > Consumo de materias primas por orden de producción;
- > Destacamos variaciones en los parámetros monitoreados;
- > Baja automática de stock de insumos por orden de producción;
- > Notificaciones vía WhatsApp y correo electrónico;
- > Programación remota sin necesidad de teclear a través de una HMI;
- > **OEE** - (Overall Equipment Effectiveness) es el indicador más utilizado por la industria para gestionar la efectividad general de los equipos y líneas de producción;
- > **CEP** - Control Estadístico de Procesos - Monitoreo de parámetros.



> SOPORTE TÉCNICO

El equipo técnico de Vizuri ofrece servicios y soporte técnico para máquinas transformadoras y equipos periféricos relacionados con la industria del plástico. Contamos con equipos técnicos altamente calificados y comprometidos con entregar un servicio de alta calidad.

- Venta de componentes y piezas.
- Modernización de equipos

