



rotorprint[®]

Flexible solutions for your packaging

**Rethink
Redesign
Recycle.**

www.rotorprint.com

Sobre Rotor Print

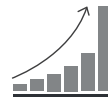
Situados en **Barcelona**



Dos fábricas



Más de 125 personas



2022 Turnover 30M
(+56%)

Única empresa Española de envases flexibles
con fábricas en **salas blancas homologadas**



3 sistemas de impresión



Huecograbado



Flexografía HD



Digital

ADN Rotor Print



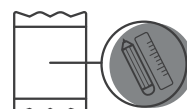
I+D+i



Calidad de impresión



Sostenibilidad



Envases
personalizables

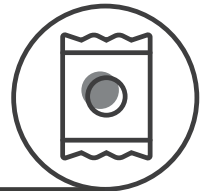
SECTORES



Food



Pharma



Snacks



Coffee & tea



Industrial



Gosbi

Pet care

Films para envasadoras horizontales o verticales y films tapa para bases rígidas

Soldable sobre PE y sobre APET, pelable y reclose

Barrera al vapor de agua y al oxígeno: Aluminio, EVOH, metalizados, ALOx, SiOx, PVOH, coatings, etc

Materiales: APET, PP, PE, PET, PA, etc.

Aptos para: bandejas de inyección y termosellables

Alta transparencia y antivaho

Envasado MAP (atmósfera modificada)

Alternativas con: papel, compostables, biodegradables

Estructuras "Ready to recycle"

Efecto brillante, matte y paper touch



PHARMA

Blisters, strips y films para sachets, sticks, doypacks, etc.



Complejos multicapa personalizables: papel, PET, aluminio, PE, surlyn, etc.

Multicapa mono-materiales: PP, PE, PO

Barrera al vapor de agua y al oxígeno

Posibilidad de estructuras de envases 100% papel con barrera

Materiales barrera: Aluminio, EVOH, metalizados, ALOx, SiOx, PVOH, coatings, etc

Estructuras "Ready to recycle"



SNACKS

Films para envasadoras horizontales y verticales y bolsas pre confeccionadas



Complejos multicapa: multi material y mono-material

Barrera al oxígeno y a la humedad (personalizable)

Alta transparencia

Alta velocidad de envasado

Materiales utilizados: PP, PE, PO, PET, PA, etc



Materiales barrera: Aluminio EVOH, metalizados, ALOx, SiOx, PVOH, coatings, etc

Posibilidad de alternativas con: papel, compostables, biodegradables

Estructuras "Ready to recycle"

Efecto brillante, matte y paper touch

COFFEE & TEA



Films para envasadoras verticales, horizontales, bolsas pre confeccionadas y films tapa para cápsulas

Complejos multicapa: multi material y mono-material

Barrera al oxígeno y a la humedad (personalizable) con Aluminio, EVOH, metalizados, ALOx, SiOx, PVOH, coatings, etc

Alta velocidad de envasado

Multicapa mono-materiales: PP, PE, PO

Posibilidad de estructuras de envases 100% papel, compostables y biodegradables

Estructuras "Ready to recycle"

Efecto brillante, matte y paper touch



Films para envasadoras horizontales y verticales y bolsas pre confeccionadas

Materiales utilizados: PP, PE, PET, PET MET, Papel, PA, etc

Materiales barrera: con y sin aluminio

Coefficiente de fricción configurable

Resistencia mecánica y al punzonado

Estructuras "Ready to recycle"



INDUSTRIAL

Films para envasadoras verticales, horizontales, bolsas pre confeccionadas



Complejos multicapa: multi material y mono-material

Barrera al oxígeno y a la humedad (personalizable)

Alta velocidad de envasado

Multicapa mono-materiales: PP, PE, PO

Resistencia mecánica, química y al punzonado

Estructuras "Ready to recycle"

POLIETILENO	Pág.
Dúplex PE - HB coating	8
Dúplex PE MET	8
Dúplex PE EVOH	9
ALU Substitution PE	9
POLIPROPILENO	
Dúplex PP EVOH	10
Dúplex PP ALOX	10
ALU Substitution PP	11
POLIOLEFINA	
ALU Substitution PO	12
POLIÉSTER	
PET push through	14
Dúplex PET	14
Dúplex PET ALOX	15
Dúplex PET PVOH	15
Dúplex PET MET	16
ALUMINIO	
Aluminio de blíster	16
PAPEL	
Papel 75g HB	17
Dúplex de papel HB	17
Papel 63g Barrera al vapor de agua	18
Dúplex de papel HB	18
Papel 63g Barrera al vapor de agua	18
COMPOSTABLES	
Mono capa de Celofán	19
Dúplex de Celofán y PLA	19
Dúplex de Celofán metalizado y PLA	20
Dúplex de Papel y film compostable	21
Dúplex de Papel y film compostable metalizado	21

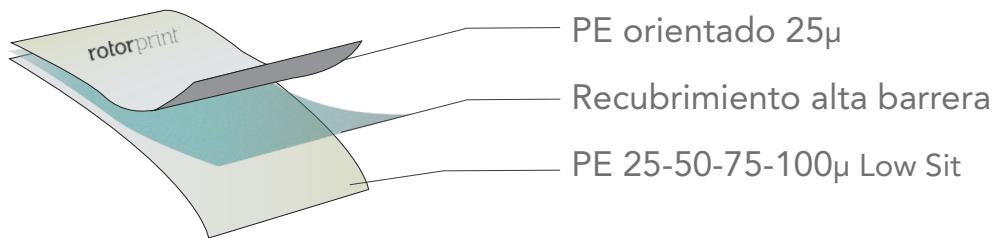
POLIETILENO

Dúplex PE - HB coating

Micraje total 45-125 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks



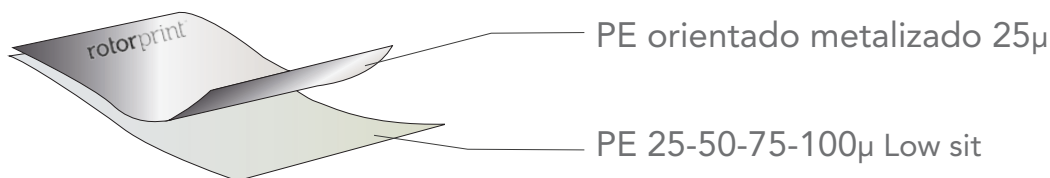
	Valores		Unidades	Método
	PE 25 μ	PE 100 μ		
Resistencia al oxígeno	<1,4	<1,4	cc/m ² /day	20°C 65% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	<6	<4	g/m ² /day	38°C 90% RC ASTM E 96-95
Integridad de sellado	* * * *			
Gap de temperatura de sellado	* *			
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *			
Recubrimientos externos	NO			
Reciclabilidad	* * * *			
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 50% (<i>non food</i>)			

Dúplex PE MET

Micraje total 50-125 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks



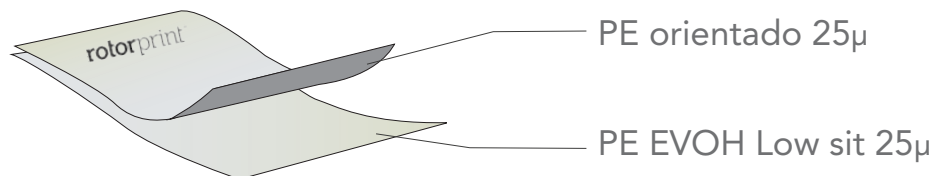
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<1	cc/m ² /day	20°C 65% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	<1	g/m ² /day	38°C 90% RC ASTM E 96-95
Integridad de sellado	* * * *		
Gap de temperatura de sellado	* *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD *		
Recubrimientos externos	NO		
Reciclabilidad	* * * *		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 50% (<i>non food</i>)		

Dúplex PE EVOH

Micraje total 50 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks



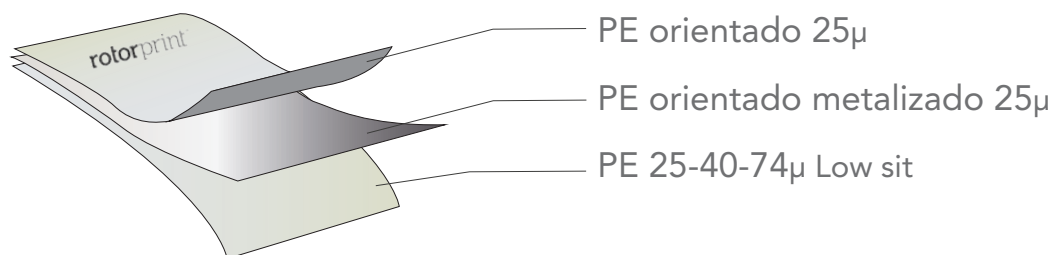
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<2	cc/m ² /day	20°C 65% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	<8	g/m ² /day	38°C 90% RC ASTM E 96-95
Integridad de sellado	* * * *		
Gap de temperatura de sellado	* * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *		
Recubrimientos externos	SÍ		
Reciclabilidad	* * * *		
Posibilidad de origen reciclado	N/A		

ALU Substitution PE

Micraje total 75-124 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks



	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<1	cc/m ² /day	20°C 65% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	<1	g/m ² /day	38°C 90% RC ASTM E 96-95
Integridad de sellado	* * * *		
Gap de temperatura de sellado	* * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD *		
Recubrimientos externos	SÍ		
Reciclabilidad	* * * *		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 50% (non food)		

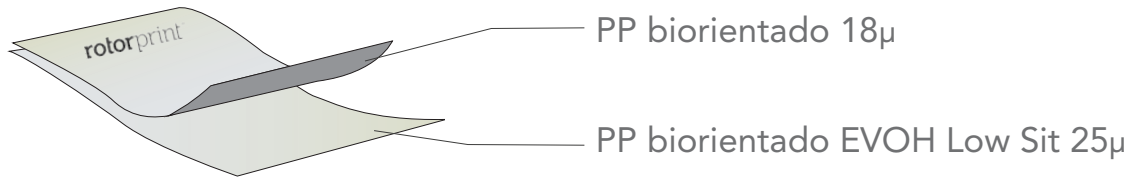
POLIPROPILENO

Dúplex PP EVOH

Micraje total 43-68 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks



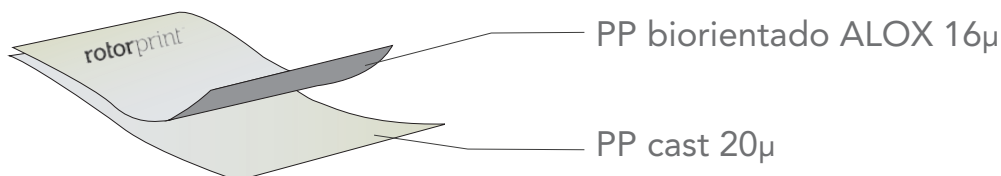
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<10	cc/m ² /day	23°C 50% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	<4	g/m ² /day	38°C 90% RC ASTM F 1249
Integridad de sellado	* * *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *		
Recubrimientos externos	SÍ		
Reciclabilidad	* * *		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 30%		

Dúplex PP ALOX

Micraje total 36 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks



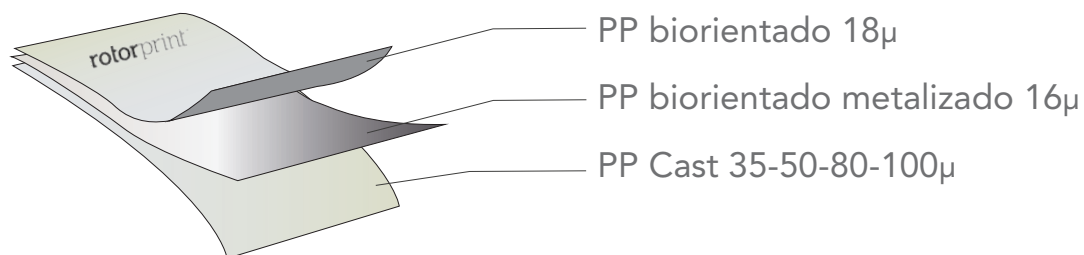
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	0,5	cc/m ² /day	23°C 0% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	0,7	g/m ² /day	38°C 90% RH ASTM E 96-95
Integridad de sellado	* * *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD *		
Recubrimientos externos	SÍ		
Reciclabilidad	* * *		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 30%		

ALU Substitution PP

Micraje total 69-134 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks



PP

	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	0,1	cc/m ² /day	23°C 0% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	0,1	g/m ² /day	38°C 90% RC ASTM E 96-95
Integridad de sellado	* * *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD *		
Recubrimientos externos	SÍ		
Reciclabilidad	* * *		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 30%		

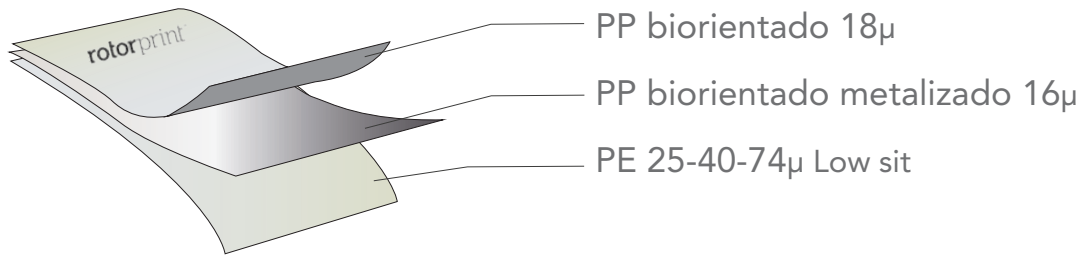
POLIOLEFINA

ALU Substitution PO

Micraje total 59-108 μ

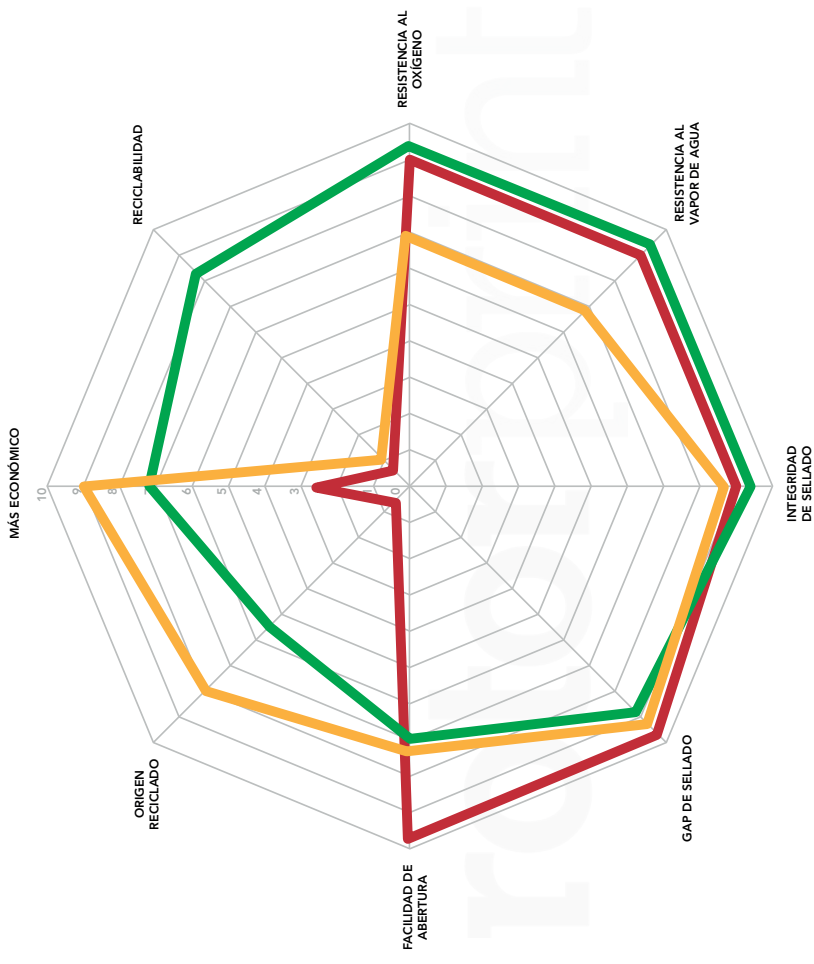
Formatos

Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks



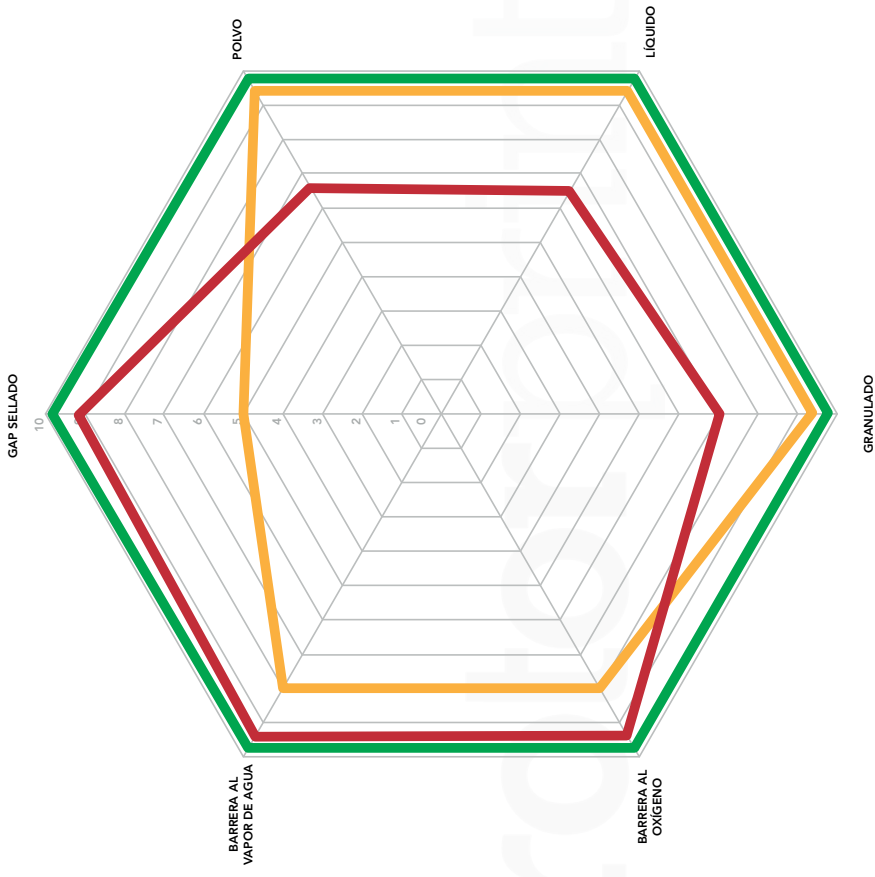
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	0,1	cc/m ² /day	20°C 65% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	0,1	g/m ² /day	38°C 90% RH ASTM E 96-95
Integridad de sellado	* * * *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *		
Recubrimientos externos	Sí		
Reciclabilidad	* *		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 50% (<i>non food</i>)		

ALU substitution VS Estructuras convencionales



- ALU SUBSTITUTION PO
 - PET + PET MET + PE
 - PAPEL + ALUMINIO* + PE
- *Comparación con una capa de aluminio de 7 micras

Comparativa ALU Substitution



- ALU SUBSTITUTION PO
- ALU SUBSTITUTION PE
- ALU SUBSTITUTION PP

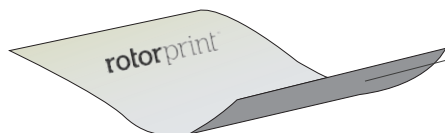
POLIÉSTER

PET PUSH THROUGH

Micraje total 23-36 μ

Formatos

Blisters



PET ALOX 23-36 μ
Soldable a aPET, PVC y PVdC

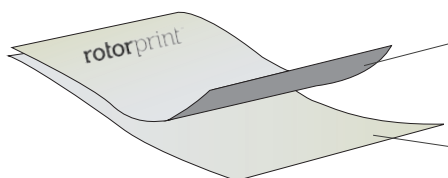
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<1	cm ³ /m ² /day	0% RH MB/MW/26
Resistencia al vapor de agua	1,25	g/m ² /day	90% RH MB/MW/27
Integridad de sellado	N/A		
Gap de temperatura de sellado	N/A		
Push through	* * * *		
Recubrimientos externos	Sí		
Reciclabilidad	* * *		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 80%		

Dúplex PET

Micraje total 27-66 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks horizontales y film tapa



PET 12-23-36 μ

PET 15-30 μ pelable

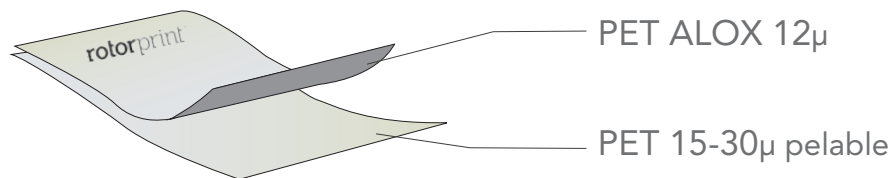
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	40-80	cc/m ² /day	-
Resistencia al vapor de agua	10-40	g/m ² /day	-
Integridad de sellado	* *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *		
Recubrimientos externos	Sí		
Reciclabilidad	* *		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 90%		

Dúplex PET ALOX

Micraje total 27-42 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks horizontales y film tapa



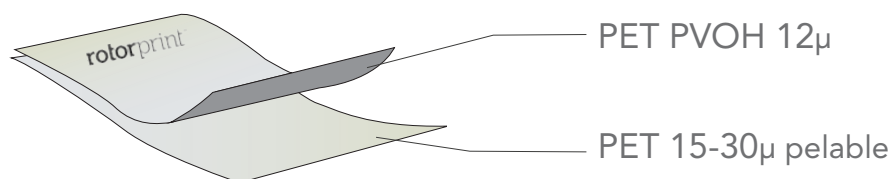
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	1	cc/m ² /day	23°C 0% RH ASTM D 3985
Resistencia al vapor de agua	1,5	g/m ² /day	38°C 90% RH ASTM D 1249
Integridad de sellado	* *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *		
Recubrimientos externos	Sí		
Reciclabilidad	* *		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 90%		

Dúplex PET PVOH

Micraje total 27-42 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks horizontales y film tapa



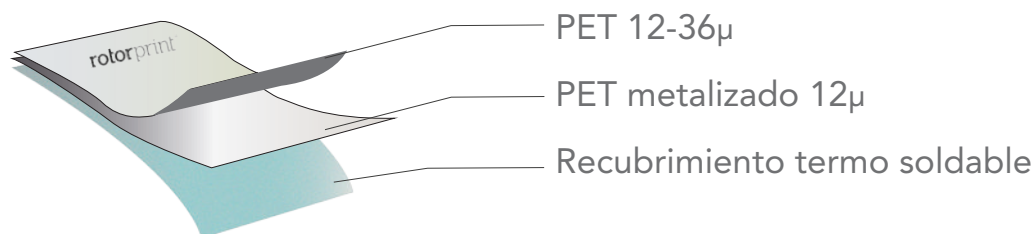
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<1,0	cc/m ² /day	ASTM D 3985
Resistencia al vapor de agua	<7,2	g/m ² /day	38°C, 90% RH Internal Method
Integridad de sellado	* *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *		
Recubrimientos externos	Sí		
Reciclabilidad	* *		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 90%		

Dúplex PET MET

Micraje total 24-48 μ

Formatos

Doypacks, flowpacks horizontales y film tapa



	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	1,2	cc/m ² /day	23°C, 0 RH, ASTM D3985
Resistencia al vapor de agua	1	g/m ² /day	38°C, 90% RH ASTM E398
Integridad de sellado	**		
Gap de temperatura de sellado	***		
Facilidad de apertura	MD **** TD ****		
Recubrimientos externos	Sí		
Reciclabilidad	**		
Posibilidad de origen reciclado	Hasta 90%		

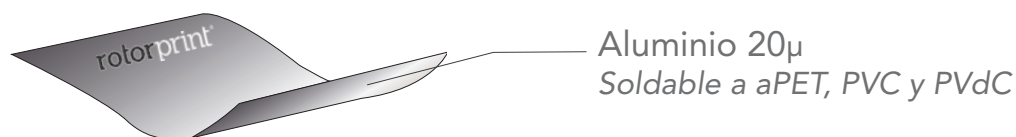
ALUMINIUM

Aluminio de blíster

Micraje total 20 μ

Formatos

Blisters



	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	0	cc/m ² /day	23°C 50% RH DIN 53 380-3
Resistencia al vapor de agua	0	g/m ² /day	38°C 90% RH DIN ISO 15106-3
Integridad de sellado	N/A		
Gap de temperatura de sellado	N/A		
Push through	****		
Recubrimientos externos	Sí		
Reciclabilidad	N/A		

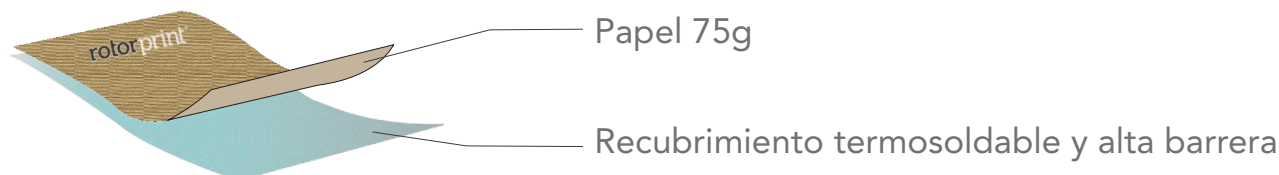
PAPEL

Papel 75g HB

Gramaje total 75g

Formatos

Flowpacks (horizontales y verticales)



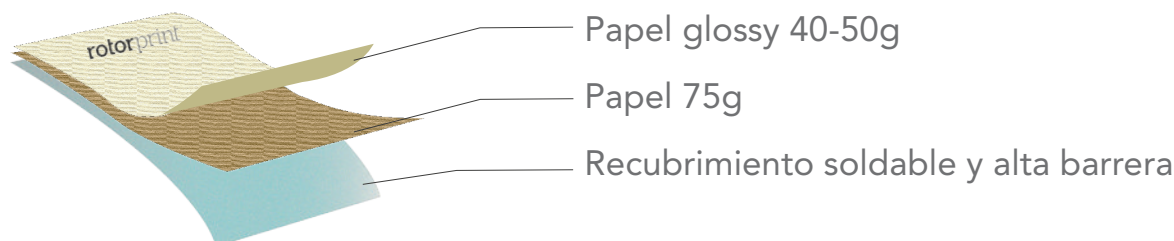
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<1	cc/m ² /day	23°C 50% RH DIN 53380
Resistencia al vapor de agua	<1	g/m ² /day	23°C 50% RH ISO 15106-2
Resistencia al vapor de agua	<35	g/m ² /day	38°C 90% RH ISO 15106-2
Integridad de sellado	**		
Gap de temperatura de sellado	****		
Facilidad de abertura	MD **** TD ****		
Recubrimientos externos	SÍ		
Cold seal	SÍ		
Heat seal	SÍ		
Reciclabilidad	****		

Dúplex de papel HB

Gramaje total 115-125g

Formatos

Flowpacks (horizontales y verticales)



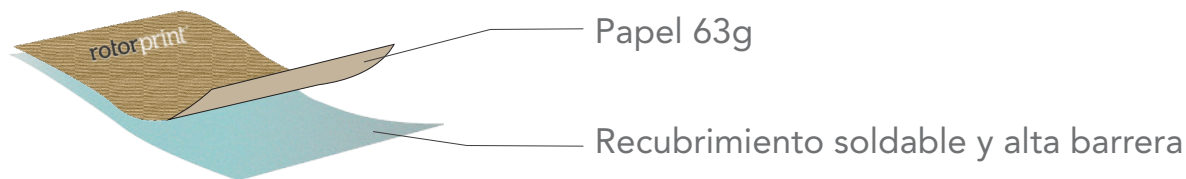
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<1	cc/m ² /day	23°C 50% RH DIN 53380
Resistencia al vapor de agua	<1	g/m ² /day	23°C 50% RH ISO 15106-2
Resistencia al vapor de agua	<35	g/m ² /day	38°C 90% RH ISO 15106-2
Integridad de sellado	**		
Gap de temperatura de sellado	****		
Facilidad de abertura	MD **** TD ****		
Recubrimientos externos	SÍ		
Cold seal	SÍ		
Heat seal	SÍ		
Reciclabilidad	****		

Papel 63g Barrera al vapor de agua

Gramaje total 63g

Formatos

Flowpacks (horizontales y verticales)



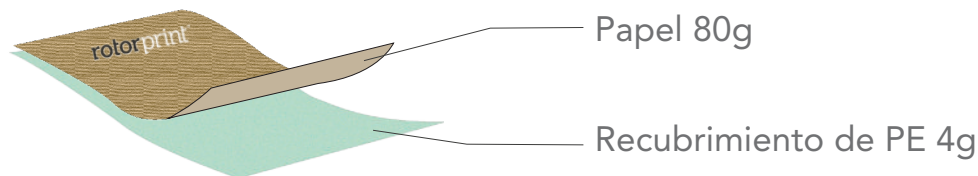
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	N/A	cc/m ² /day	-
Resistencia al vapor de agua	<4	g/m ² /day	23°C 50% RH ISO 15106-1
Integridad de sellado	**		
Gap de temperatura de sellado	****		
Facilidad de abertura	MD **** TD ****		
Recubrimientos externos	SÍ		
Cold seal	SÍ		
Heat seal	SÍ		
Reciclabilidad	****		

Papel 84g con PE y barrera al vapor de agua

Gramaje total 84g

Formatos

Flowpacks (horizontales y verticales)



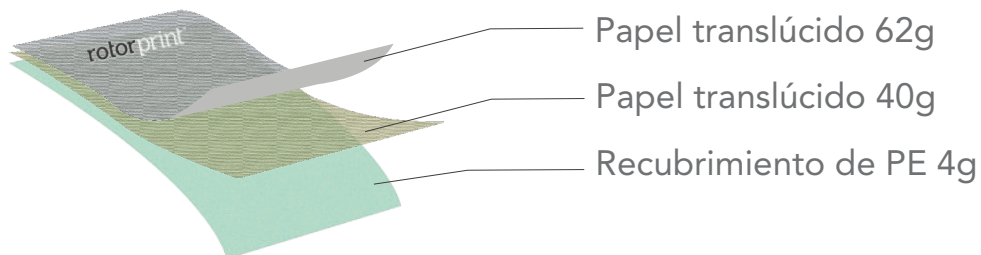
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	N/A	cc/m ² /day	-
Resistencia al vapor de agua	14	g/m ² /day	23°C 50% RH
Integridad de sellado	***		
Gap de temperatura de sellado	****		
Facilidad de abertura	MD **** TD ****		
Recubrimientos externos	SÍ		
Cold seal	NO		
Heat seal	SÍ		
Reciclabilidad	****		

Dúplex de papel translúcido

Gramaje total 106g

Formatos

Flowpacks (horizontales y verticales)



	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	3	cc/m ² /day	23°C 50% RH
Resistencia al vapor de agua	22	g/m ² /day	23°C 50% RH
Integridad de sellado	***		
Gap de temperatura de sellado	****		
Facilidad de abertura	MD **** TD ****		
Recubrimientos externos	SÍ		
Cold seal	NO		
Heat seal	SÍ		
Reciclabilidad	****		

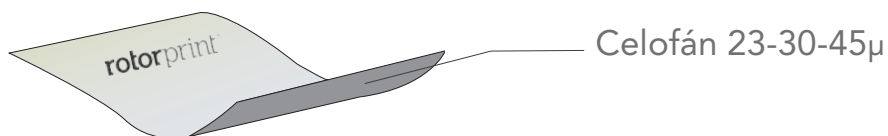
COMPOSTABLES

Mono capa de Celofán

Micraje total 23-45μ

Formatos

Flowpacks (horizontales y verticales)



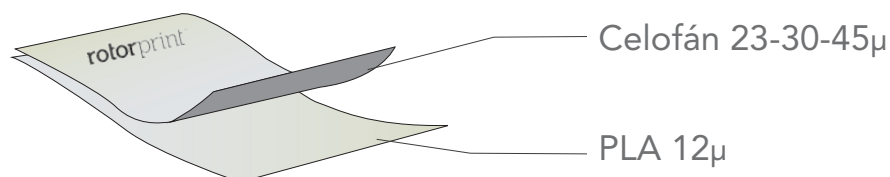
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	1	cc/m ² /day	23°C 0% RH ASTM F 1927
Resistencia al oxígeno	5	cc/m ² /day	23°C 50% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	20	g/m ² /day	38°C 90% RC ASTM E96
Integridad de sellado	**		
Gap de temperatura de sellado	****		
Facilidad de abertura	MD **** TD ****		
Recubrimientos externos	SÍ		

Dúplex de Celofán y PLA

Gramaje total 35-57 μ

Formatos

Doypacks y flowpacks (horizontales y verticales)



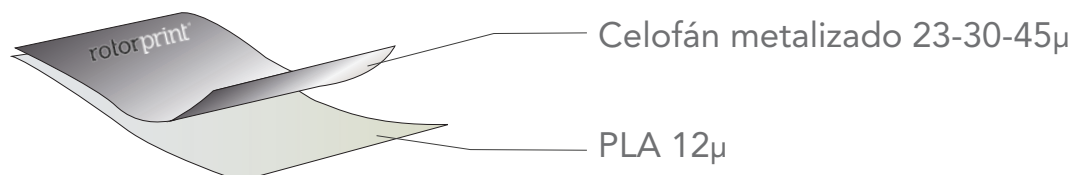
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	1	cc/m ² /day	23°C 0% RH ASTM F 1927
Resistencia al oxígeno	5	cc/m ² /day	23°C 50% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	20	g/m ² /day	38°C 90% RC ASTM E96
Integridad de sellado	* * * *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *		
Recubrimientos externos	Sí		

Dúplex Celofán metalizado y PLA

Gramaje total 35-57 μ

Formatos

Doypacks y flowpacks (horizontales y verticales)



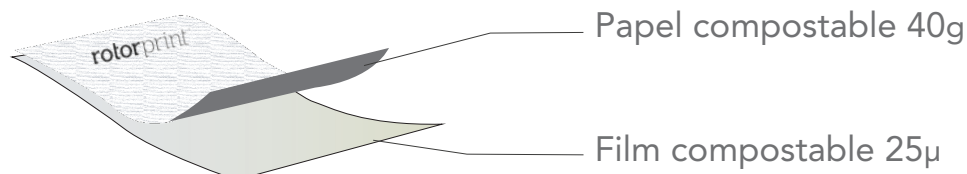
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<1	cc/m ² /day	23°C 50% RH ASTM F 1927
Resistencia al vapor de agua	<10	g/m ² /day	38°C 90% RC ASTM F 1249
Integridad de sellado	* * * *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *		
Recubrimientos externos	Sí		

Dúplex papel y film compostable

Micraje total 71,7g

Formatos

Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks



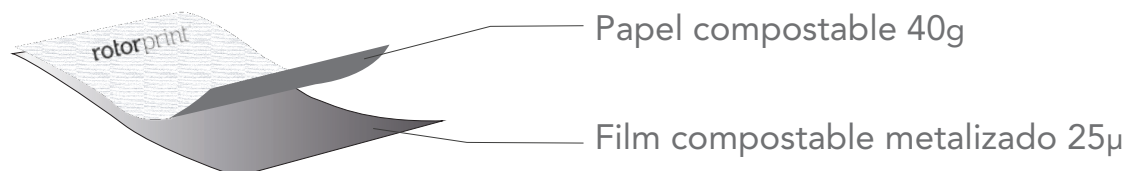
	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<1	cc/m ² /day	23°C 0% RH ASTM D3985
Resistencia al vapor de agua	N/A	g/m ² /day	38°C 90% RH ASTM F1249
Integridad de sellado	* * * *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *		
Recubrimientos externos	Sí		

Dúplex papel y film compostable metalizado

Gramaje total 71,7g

Formatos

Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks



	Valores	Unidades	Método
Resistencia al oxígeno	<0,5	cc/m ² /day	23°C 0% RH ASTM D3985
Resistencia al vapor de agua	<0,25	g/m ² /day	22°C 50% RH ASTM F1249
Resistencia al vapor de agua	<1,8	g/m ² /day	23°C 85% RH ASTM F1249
Integridad de sellado	* * * *		
Gap de temperatura de sellado	* * * *		
Facilidad de abertura	MD * * * * TD * * * *		
Recubrimientos externos	Sí		

Capas	Resistencia al oxígeno	Resistencia al vapor de agua	Integridad de sellado	Gap temperatura de sellado	Facilidad de apertura MD Dirección de apertura	Recubrimientos externos	Reciclabilidad	Posibilidad origen reciclado	Formatos
PE STREAM									
Dúplex PE - HB coating	<1,4	<4	****	**	****	NO	****	Hasta 50% <i>(non food)</i>	
Dúplex PE MET	<1	<1	****	**	*	NO	****	Hasta 50% <i>(non food)</i>	Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks
Dúplex PE EVOH	<2	<8	****	****	****	Sí	****	N/A	
ALU Substitution PE	<1	<1	****	****	*	Sí	****	Hasta 50% <i>(non food)</i>	
PP STREAM									
Dúplex PP EVOH	<2	<8	***	****	****	Sí	***	Hasta 30%	
Dúplex HB - PP ALOX	0,5	0,7	**	****	*	Sí	***	Hasta 30%	Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks
ALU Substitution PP	0,1	0,1	***	****	*	Sí	***	Hasta 30%	
PO STREAM									
ALU Substitution PO	0,1	0,1	****	****	****	Sí	**	Hasta 50% <i>(non food)</i>	Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachet y sticks
PET									
Dúplex PET	40-80	10-40	**	****	****	Sí	**	Hasta 90%	
Dúplex PET ALOX	<0,7	<1,0	**	****	****	Sí	**	Hasta 90%	Doypacks, flowpacks horizontales y film tapa
Dúplex PET PVOH	<1,0	<7,2	**	****	****	Sí	**	Hasta 90%	
Dúplex PET MET	<1,2	<1	**	****	****	Sí	**	Hasta 90%	
PAPEL									
Papel 75g HB	<1	<1 - <35 ¹	**	****	****	Sí	****	-	
Dúplex de papel HB	<1	<1 - <35 ¹	**	****	****	Sí	****	-	
Papel 63g Barrera al vapor de agua	N/A	<4	**	****	****	Sí	****	-	Flowpacks horizontales y verticales
Papel 84g con PE b. al vapor de agua	N/A	14	***	****	****	Sí	****	-	
Dúplex de papel translúcido	<3	22	***	****	****	Sí	****	-	
COMPOSTABLES									
Mono capa de Celofán	1 - 5 ¹	<20	**	****	****	Sí	N/A	-	Flowpacks horizontales y verticales
Dúplex de Celofán y PLA	1 - 5 ¹	<20	****	****	****	Sí	N/A	-	Doypacks, flowpacks (horizontales y verticales)
Dúplex Celofán MET y PLA	<1	<10	****	****	****	Sí	N/A	-	
Dúplex papel y film compostable	<1	N/A	****	****	****	Sí	N/A	-	Doypacks, flowpacks (verticales y horizontales), sachets y sticks
Dúplex papel y film comp. MET	<0,5	<0,25 - <1,8 ¹	****	****	****	Sí	N/A	-	

**** Excelente *** Bueno ** Comportamiento condicional * No recomendado

Los valores barrera están determinados por las especificaciones de nuestros proveedores

¹ Los valores pueden variar según el método de análisis utilizado (temperatura y humedad relativa)

rotorprint[®]

Flexible solutions for your packaging

www.rotorprint.com

+34 938 129 138

ecofriendly@rotorprint.com