

KDT
COLOMBIA



CATALOGO DE PRODUCTOS



ENCHAPADORAS DE CANTO

MODELO KDT - 365S.



El modelo básico de la gama. Velocidad 23 mts/min. Diseñada para trabajar turnos de 12 o 18 horas. Adicional a los grupos básicos la máquina cuenta con prensor motorizado y pantalla touch.

MODELO KDT - 368A.



Modelo con doble grupo perfilador uno para canto duro y otro para canto delgado. Hasta 23 mts/min velocidad. Cambio de calibración de canto duro a delgado por pantalla, sin necesidad de calibraciones manuales. Pantalla touch y prensor motorizado.

GAMA DE MAQUINAS SERIE 6.

MODELO KDT - 665JS.



La característica distintiva de la KE-665JS es que cuenta con un grupo tupí de entrada que brinda un tratamiento a la pieza en caso que el corte no haya sido perfecto, además un grupo redondeador de esquinas de dos motores de alta velocidad. Cuadro eléctrico marca Siemens, lampara calefactora, hasta 23 mts/min de velocidad.

MODELO KDT - 665S.



La característica distintiva de la KDT-665S es que cuenta con un grupo redondeador de esquinas de dos motores de alta velocidad, además cuenta con rascador plano que elimina los micro residuos que pueden quedar de pegamento de excesos de canto. Cuadro eléctrico marca Siemens, lampara calefactora, hasta 23 mts/min de velocidad.



MECANISMO DE PRE-FRESADO

fresado del reventón del diente para una mejor calidad de canteado.
Tamaño de la superficie de fresado >120 mm.

MODELOS J



RANURADOR

Opciones simples/múltiples disponibles para el ranurado

MODELOS L/T/H



Ranurado horizontal (L)



Ranurado superior (T)



Ranurado inferior (H)



REDONDEADOR DE ESQUINAS

Tecnología KDT patentada.

El redondeo de esquinas de alta precisión garantiza la mejor calidad en los cantos.

MODELO KDT - 668JSGA (45).



Una máquina con características especiales para grandes industrias que precisan de soluciones de alto nivel. Equipada con dos prefusores de 7 KG con sistema de cambio rápido le permiten usar diversos tipo de pegamento. Exclusivo sistema de alimentación que permite enchapar piezas desde 40mm de medida. Tupi de entrada, redondeador de esquinas de dos motores. Hasta 23 mts/min velocidad.

MODELO KDT - 706.



La mas actual desarrollo de KDT, dotada de servomotores para controlar sus ejes, lo que permite cambios exactos en el acabado entre los distintos espesores de canto, lo que resulta en un acabado realmente perfecto. Equipada con presufur de 7KG, así como disposición para pegamento PUR. Además de poseer un tamaño de 5.8 metros, es la solución más moderna e inteligente para cualquier tipo de fábrica o industria.



Grupo perfilador
servocontrolado



Grupo redondeador
servocontrolado



Grupo rascador de radio
servocontrolado



LÁMPARA DE CALEFACCIÓN

Calienta el canto del panel antes de pegarlo para que el encolado del canto sea más resistente después de pegarlo.

MODELOS J

Excepto 396JB/395J

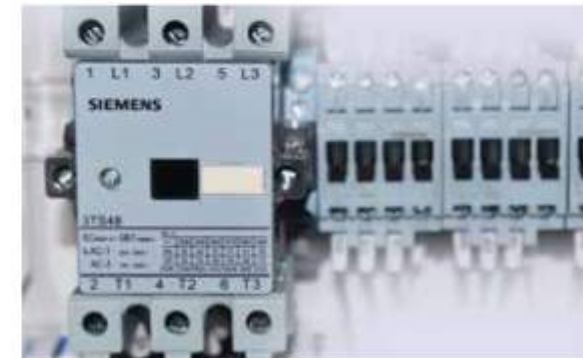


UNIDAD DE ALIMENTACIÓN DE CINTA SERVO DE 4 POSICIONES

De acuerdo con la técnica de procesamiento, 4 cintas de borde diferentes se pueden cambiar automáticamente desde HMI y se adopta la alarma automática cuando se acaba la cinta de borde.

MODELOS C

Sólo opciones para máquinas de alta velocidad y la serie KE-668JG



COMPONENTES ELÉCTRICOS SIEMENS

Alta estabilidad de funcionamiento y gran capacidad anti-interferente.

MODELO KDT - 496GE.



Nuestra máquina tope de gama. Con una exclusiva velocidad de 26 mts/min, prefresador de entrada, redondeador de esquina de 4 motores, doble prefusor, doble sistema de alimentación automática de canto, grupo pulidor de 4 motores oscilantes, es realmente una máquina superior a cualquier opción del mercado. Con la posibilidad de aplicar grupos opcionales como PUR, o ranurador horizontal y vertical. Ideal para la gran industria.



CINTA TRANSPORTADORA



GRUPO PULIDOR DOBLE



COMPONENTES ELÉCTRICOS SIEMENS



GRUPO PULIDOR 4 MOTORES OSCILANTE

GRUPO RASCADOR PLANO

GRUPO RASCADOR DE RADIOS 2

GRUPO RASCADOR DE RADIOS 1

GRUPO REDONDEADOR DE ESQUINAS

GRUPO FRESADOR DELGADO

GRUPO FRESADOR GRUESO

GRUPO RETESTADOR DOBLE

GRUPO RODILLO PRENSORES 2

GRUPO RODILLO PRENSORES 1

GRUPO PREFRESADOR DE ENTRADA

DIRECCIÓN ALIMENTACIÓN



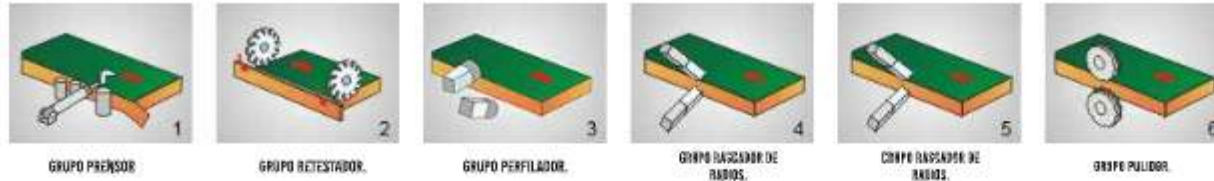
Dos unidades de aplicación de líquido están instaladas en la máquina:

La primera unidad para aplicar el fluido de separación: con la ayuda de 2 boquillas frente a la unidad de pre-fresado (llenado) de la pieza de trabajo. Esto se aplica un líquido separador especial, los residuos de pegamento que sobresalen hacia afuera no entran en una conexión con la pieza de trabajo.

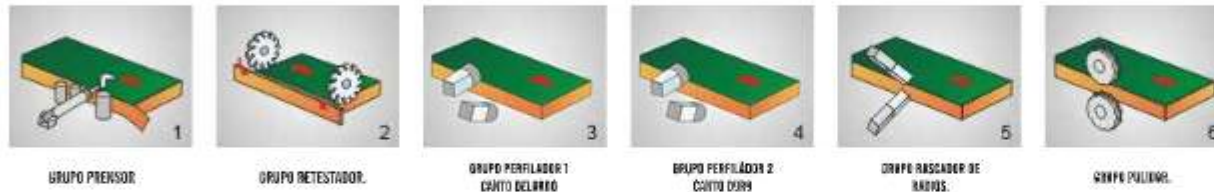
La segunda unidad para aplicar fluido de pulido: utilizando 2 boquillas delante de la unidad de pulido. Esto se aplica con un líquido limpiador. La tarea principal es eliminar el antiadhesivo (fluido separador) aplicado al principio y liberar los residuos de pegamento. Y también para dar brillo al borde procesado de la pieza.

DESCRIPCIÓN DE LOS GRUPOS

KDT - 365S



KDT - 368A



KDT - 665JS



KDT - 665S



KDT - 668JSGA (45)



KDT - 706



GAMA DE MAQUINAS OAV



OAV - 370M.

La chapadora de cantos OAV MAX370M es una opción industrial con función de redondeo de esquinas y tupí de entrada, que le ofrece resultados de alta calidad en las piezas de trabajo. Esta asequible maquina dispone de un ajuste fácil de usar con indicadores numéricos, así como pantalla táctil para todas las operaciones. El ajuste de parámetros PLC y el control de temperatura proporcionan condiciones de trabajo estables y fiables que aumentan la calidad de sus productos y ahorran tiempo. Orientada para empresa con limitaciones de espacio, con un largo total de 3.20 metros es una gran solución para empresas pequeñas/medianas que busquen soluciones completas.



OAV - 340P.

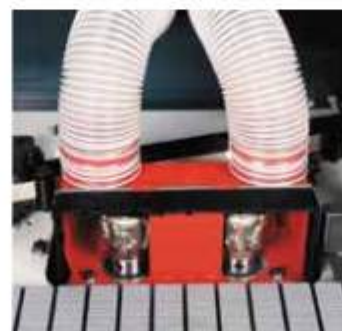
Es la máquina industrial que brinda resultados de alta calidad en las piezas de trabajo. A un precio accesible, fácil de usar y de configurar, con indicadores numéricos, así como con pantalla táctil e información de productividad, es la máquina compacta, completa mas atractiva del mercado.

OAV - 370P.



Es la máquina industrial con función de redondeo de esquinas y prefresadora de entrada que brinda resultados de alta calidad en las piezas de trabajo.

A un precio accesible, fácil de usar y de configurar, con indicadores numéricos, así como con pantalla táctil e información de productividad, es la máquina compacta, completa mas atractiva del mercado. 10 mts/min de velocidad, excelentes acabados y gran solidez.



GRUPO PREFRESADOR



GRUPO REDONDEADOR DE ESQUINAS



DESCRIPCIÓN DE LOS GRUPOS

OAV - 370P



OAV - 370M



OAV - 340P

								
Cadena Alimentación	Guía Precalentada	Calderin	Guillotina	Rodillo de Presión	Grupo Retestador	Grupo Perfilador	Grupo Rascador	Grupo Pulidor



MAQUINAS DE CORTE

SIERRAS ESCUADRADORAS

KDT KS-132

La KS-132 está diseñada para el corte fino de material laminado (LDSTP, MDF, madera contrachapada, paneles de madera maciza, plásticos, etc.).

Se recomienda para empresas que producen muebles y carpintería, se permite su uso en operaciones de varios turnos. Carro de 3200mm y motor principal de 7.5hp, incisor de 1hp, subida del disco motorizada.



KDT KS-132PV

La KS-132PV es una escuadradora CNC que tiene un software de optimización de cortes incluido. Presta las funciones de una seccionadora automática en una escuadradora de mesa, con impresora de etiquetas, tope paralelo controlado por CNC, es una alternativa ideal para empresas que buscan precisión y piezas etiquetadas, así como un proceso de corte óptimo.



SECCIONADORAS (CARACTERÍSTICAS)



CAMBIO RÁPIDO DE CUCHILLAS (PATENTADO)



ABRAZADERAS CON REVESTIMIENTO DE GOMA



ALINEADOR LATERAL CON GUÍA LINEAL



FUNCIONAMIENTO EN TIEMPO REAL REGISTRADO, PUERTO DE RECOGIDA DE DATOS CONFIGURADO



**SOFTWARE OPTICUT
(CONFIGURADO DE SERIE PARA KS-832L & 832H)**



VISUALIZACIÓN DEL MECANIZADO EN TIEMPO REAL, COMPROBACIÓN RÁPIDA DEL ESTADO DE LA SIERRA

KDT KS-832H (TWIN PUSH)

Sierra Seccionadora Automática KS-832H está diseñada para cortar de forma automática tableros de MDP, MDF, tablero de fibra. Totalmente compatible con la mayoría de programas de diseño o de optimización de cortes del mercado.

Versión con sistema **Twin Push** que permite cortar piezas de distinto tamaño de forma simultánea, elevando la productividad de la máquina un 30% promedio. Altura de corte hasta 90mm.

Versión disponible con carga posterior (832HL)



Servoestructura empujador doble

de



Puede realizarse un ranurado preciso

KDT KS-832C

Sierra Seccionadora Automática KS-832C está diseñada para cortar tableros de aglomerado, mdf, triplay, etc hasta una altura de corte de 90mm. La máquina se utiliza en serie y producción en masa para la fabricación de muebles de gabinete, paneles de muebles, molduras. Equipada con Opticut como software de optimización de cortes con enlace directo a Polyboard para fabricación. Motor de 15Kw y una velocidad de hasta 120 mts/min.

Versión disponible con carga posterior (832L)



Cable Flexible



Tamaño mín. de la pieza: 34*45 mm

CARACTERISTICAS TECNICAS

SECCIONADORAS

Modelo	Tamaño máx. de trabajo	Velocidad de corte	Velocidad de retroceso del carro de sierra	Max. Velocidad de alimentación	Motor de la cuchilla principal	Motor del incisor	Potencia del motor de la sierra	Motor de alimentación	Potencia total	Tamaño general (L*W*H)	Tamaño y cantidad de salidas de polvo
KS-842L	4280L*4280W*120H(mm)	95(m/min)	120(m/min)	95(m/min)	18.5(kW)	1.5(kW)	2(kW)	2(kW)	35 (kW)	9735L*6730W*1890H(mm)	φ125*2 φ200*2
KS-832H	3180L*3180W*90H/120H (mm)	95(m/min)	120(m/min)	95(m/min)	18.5(kW)	1.5(kW)	2(kW)	2(kW)	34 (kW)	7750L*5495W*2010H(mm)	φ100*2 φ125*1 φ200*2
KS-832C	3180L*3180W*90H/120H (mm)	95(m/min)	120(m/min)	95(m/min)	15(kW) (Optional 18.5)	1.5(kW)	2(kW)	2(kW)	28 (kW) (Optional 31.5)	6415L*5495W*1890H(mm)	φ100*2 φ125*1 φ200*2
KS-232	3250W*75H(mm)	15-45(m/min)	70(m/min)	/	11(kW)	/	1.5(kW)	/	15 (kW)	3668L*5866W*1833H(mm)	φ100*2 φ150*2

SIERRAS ESCUADRADORAS

Modelo	Longitud del carro	Longitud máxima de corte	Altura corte vertical	Recorrido vertical de la varilla	Modo de elevación de sierra principal	Grado de inclinación de la cuchilla	Potencia de la sierra principal	Tamaño de la sierra principal	Potencia de la sierra	Tamaño de la sierra incisor
KS-132PV	3200(mm)	3120(mm)	80(mm) (Optional 100)	1250(mm)	Auto	0~45°	5.5(kW)	φ300*φ30(mm) (Optional φ350*φ30)	1.1(kW)	φ120*φ22(mm)
KS-132	3200(mm)	3120(mm)	80(mm) (Optional 100)	1250(mm)	Auto	0~45°	5.5(kW)	φ300*φ30(mm) (Optional φ350*φ30)	1.1(kW)	φ120*φ22(mm)



CNC Y TALADROS

CNC

CNC



Husillo simple + cabezal de perforación + ATC rotativo

12 pcs rotatorio ATC

KDT KN-3409L

El centro de mecanizado KN-3409L está diseñado para el fresado preciso y de alta velocidad en diversos tipos de material, tableros de MDP, MDF, Triplay, así como madera maciza de especies blandas y duras. Se trata de una máquina de alto rendimiento orientada para empresas que buscan rapidez y precisión.

Su tamaño de mesa permite trabajar con el tablero de formato 122×244, posee un almacén lineal de 12 herramientas para cambio rápido dispuestas en línea.

KDT KN-3409DE

El centro de mecanizado KN-3710DE está diseñado para el fresado preciso y de alta velocidad y el grupo de taladros para hacer agujeros en diversos tipos de material, tableros de MDP, MDF, Triplay, así como madera maciza de especies blandas y duras.

Se trata de una máquina de alto rendimiento orientada para empresas que buscan rapidez y precisión. Por su tamaño de mesa permite trabajar con el tablero de formato 122×244. Equipada con 12 herramientas intercambiables y grupo de 10 taladros verticales.



Husillo simple + Autocambiador de herramientas lineal

12pcs lineal ATC



KDT KN-3710DE

El centro de mecanizado KN-3710DE está diseñado para el fresado preciso y de alta velocidad y el grupo de taladros para hacer agujeros en diversos tipos de material, tableros de MDP, MDF, Triplay, así como madera maciza de especies blandas y duras.

Se trata de una máquina de alto rendimiento orientada para empresas que buscan rapidez y precisión. Por su tamaño de mesa permite trabajar con el tablero de formato completo 214x244.

Equipada con 12 herramientas intercambiables y grupo de 10 taladros verticales.



Husillo simple + Cabezal de perforación

13.2kW HSK-F63 Husillo

CARACTERISTICAS TECNICAS

Modelo	Tamaño máx. de trabajo X/Y/Z	Max. Velocidad X/Y/Z	Zona de vacío	Capacidad de vacío	Tamaño y cantidad de salidas de polvo	ATC	Potencia total	Husillo principal	Cabezal de perforación	Tamaño general (L*W*H)
KN-3409DE	2860*1260*100(mm)	100/100/30(m/min)	7	244(m ³ /h)	φ200*1	12pcs Rotary ATC	26.1(kW)	KDT 12kW ISO-30 Spindle	18V Drilling Head	4260L*2430W*2415H(mm)
KN-3409L	2860*1260*50(mm)	100/100/30(m/min)	7	244(m ³ /h)	φ200*1	12pcs Linear ATC	23.5(kW)	KDT 12kW ISO-30 Spindle	/	4260L*2430W*2485H(mm)
KN-3710DE	3100*2150*100(mm)	80/80/30(m/min)	6	244*2(m ³ /h)	φ200*1	12pcs Rotary ATC	31.1(kW)	KDT 12kW ISO-30 Spindle	W Drilling Head	4500L*3350W*2415H(mm)

TALADROS CNC



KDT KD-612KS/612K

El centro de perforación CNC KD-612KS/K es capaz de operar en modo alto rendimiento. En la entrada, la máquina está equipada con una cámara inteligente independiente. Gracias a la excepcional flexibilidad de programación garantizada por el software Impact, la cámara inteligente Datalogic satisface todas las necesidades de los sistemas de visión. Totalmente compatible con Polyboard lo que permite enviar del diseño del mueble a la producción totalmente en línea.

Software de desarrollo propio, trayectoria de mecanizado óptima

KDT KD-612MS/612MR

El centro de perforación CNC KD-612 MS/MR está diseñado para la perforación de alta precisión de orificios pasantes y ciegos en los extremos y planos de los paneles de muebles, lo que permite el procesamiento de cualquier pieza en una pasada de la pieza desde seis lados.

Fresado de surcos curvilíneos y rectos es posible gracias a su grupo fresador superior e inferior. Totalmente compatible con Polyboard lo que permite enviar del diseño del mueble a la producción totalmente en línea.



24V+12H+9V
(KD-612MS)

12V+8H+9V
(KD-612MR)



Taladrado por 6 lados y ranurado por 2 lados

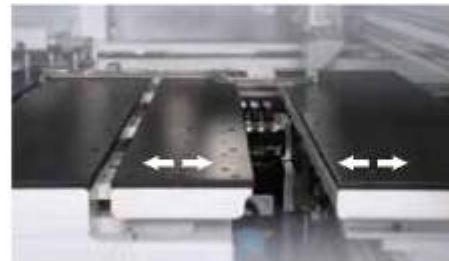
KDT KN-612HZ/612Z

Centro de perforación y mecanizado CNC KD-612HZ/612Z. Está equipada con dos unidades de fresado, equipado con dos grupos de perforación en la parte superior e inferior para perforar desde 6 lados y una sierra ranura (tamaño de pieza de trabajo 1000 * 2800 mm modelo HZ), y un cambio lineal de herramienta de 5 posiciones.

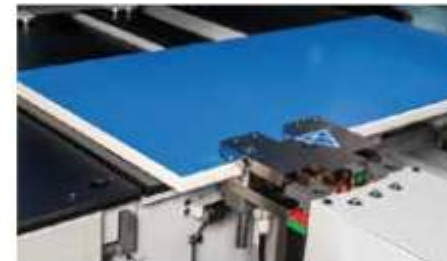
Está diseñado para perforación de alta precisión a través y agujeros ciegos en los extremos y planos de los paneles de muebles, lo que permite procesar cualquier patrón en una sola pasada tanto en ranuras rectas simples, como una ranura para la cara posterior o el fondo de una caja, como perfilado.

Totalmente compatible con Polyboard lo que permite enviar del diseño del mueble a la producción totalmente en línea.

CARACTERISTICAS GENERALES TALADROS CNC



Mesa de trabajo con flotante (patentada)



Detector de tamaño de panel



Pinzas dobles con soplador (Patentado)



Hoja de sierra para acaparar (Opciones)



Software operativo de desarrollo propio



Compatible con diversos formatos de datos



Bogotá - Colombia

**Dirección: Carrera 75# 71A-39
Boyaca Real Bogotá, Colombia**

**Teléfono: 317 347 5627 / 321 372
7847.**

**Email: kdtcolombia@gmail.com.
web: www.kdtcolombia.com.**

QUIENES SOMOS

KDT Machinery Corp el afamado productor de soluciones tecnológicas de primera calidad para la industria del mueble. Con plantas de producción en Guangzhou China, y Rímimi Italia, es el socio perfecto para desarrollar su industria.

Propietario de la afamada firma MASTERWOOD y con distribuidores a nivel mundial, KDT ha llegado a Colombia para ofrecer máquinas de excelente calidad, conveniente precio y con todo el soporte técnico de socios y distribuidores locales.