

Ambientes sin límites



Presentación TRS Partes



¿Quiénes somos?

Una compañía **innovadora** que hace parte de un grupo empresarial con más de 60 años de experiencia (Carvel S.A. y Tecam S.A.).

TRS ofrece sistemas de *aire acondicionado, refrigeración y ventilación* que brindan salubridad, tranquilidad y confort a las personas que habitan los espacios, además manejo de temperatura y humedad para los diferentes procesos que requieren condiciones controladas.

El principal credo de TRS es ofrecer productos y servicios de **alta calidad** a través de la comercialización de *sistemas eficientes* energéticamente y amigables con el medio ambiente.

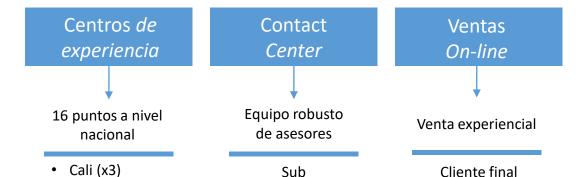
Aire acondicionado

Refrigeración

Ventilación



¿Cuáles son nuestros canales de atención?



distribución

Santa MartaCartagenaBucaramangaVillavicencioMontería

Medellín (x2)

Bogotá (x3) Barranquilla (x2)

Pereira



¿ Quiénes son nuestros clientes?

Cliente Final









Sector

Clínicas y hospitales



Sector público









Instaladores



Contratistas

Profesionales

Trabajamos con las mejores marcas a nivel mundial













Nuestros Aliados Estratégicos

YORK



CEO – Alejandro Medrano Ver Video

ISOVER - FIBERGLASS



CEO – Carlos Celades Ver Video ※

EMERSON



Andean Region Leader- Javier Vizcaino Ver Video

DANFOSS



Gerente de Latinoamérica – Moisés de Aros Ver Video



Nuestra Marca

BLUELINE®

Comfort Products

Refrigeration Products



Aire acondicionado

- Minisplit
- ✓ Piso techo
- **Paquetes**
- Cassette
- Sistemas de agua helada
- Centrales
- VRF y Mini VRF

Equipos diseñados por los mejores fabricantes del mundo

















Refrigeración

- ✓ Evaporadores
- ✓ Condensadoras

Equipos diseñados por los mejores fabricantes del mundo









¿Por qué elegir Blueline?



Características

Diseño impactante con display digital. Disponible en capacidades de 12K a 24k. Funciona con refrigerante R410a que es amigable con el medio ambiente

Beneficios

- *Cuida la salud de los ocupantes (atrapa el 80% del polvo)
- *Drenaje de dos vías
- *Fácil instalación
- *Caja eléctrica a prueba de fuego
- *Green fin, película protectora a prueba de corrosión y ambientes salinos
- *Sistema Inverter, ahorro de energía superior



Características

Equipo versátil de diseño moderno. Instalación sencilla por medio de drenaje de dos vías. Capacidades de 12k a 60k

Beneficios

- *Drenaje de dos vías que facilita su instalación
- *Sistema 3D de aire. Sensación envolvente
- *Caja eléctrica a prueba de fuego
- * Equipo que se convierte en un elemento estético dentro de un espacio
- *Sistema Inverter, ahorro de energía superior



Características

Equipo con distribución de aire 360°. Crea espacios llenos de confort en todos los rincones. Capacidades de 12k a 60k.

Beneficios

- *Control bi-zonas
- *Diseño ultra Slim que ocupa menos espacio que un cassette tradicional
- *Fácil mantenimiento y limpieza
- *Por medio de ductos puede compartir aire en habitaciones más pequeñas
- *Alarma de detención de problemas
- *Sistema Inverter, ahorro de energía superior



Características

Equipo compacto, disponible en capacidades de 2 a 10 TR

Beneficios

- *Control de temperatura en ambientes arriba de los 52° C *Certificación CE, ARI y SASO
- *Sistema eficiente energéticamente



Aire acondicionado

¿Por qué elegir Blueline?



Características

Capacidades hasta de 15 Ton. Equipos modulables que ocupan menos espacios que los equipos tradicionales Chiller on off, minichiller inverter

Beneficios

- *Diseño modular
- *Ocupa poco espacio
- *Scroll digital. Altamente eficiente
- *Green fin, película protectora a prueba de corrosión y ambientes salinos



Características

Equipo compacto, disponible en capacidades de 36k a 60k

Beneficios

- *Proporciona ahorro y eficiencia energética
- *Certificación AHRI de calidad internacional
- *Estético. Conductos ocultos
- *Temperatura uniforme y confort acústico



Características

Diseño y combinación de módulos Instalación en exterior o interior Sistema de conexión maestro-esclavo Sistema de Back up para unidades Rutina de trabajo cíclica Intercambiador de calor de cuatro lados Stock TRS 14-16-28-30 HP

Beneficios

- *Fácil conexión para comunicación
- *Tamaño compacto
- *Amplio rango de temperatura de operación
- *Compresores INVERTER
- *Hasta 64 unidades interiores interconectadas
- *Control preciso de temperature
- *No requiere tubería para balance de aceite
- *Fácil mantenimiento
- *Carga de refrigerante: Automático
- *Tratamiento anti-corrosión



¿Por qué elegir Blueline?



Características

Equipos altamente eficientes energéticamente. Trabajan a temperaturas de evaporación que superan los -40°C

Beneficios

*Sistema de doble flujo. Frío en menos tiempo *Estético. Evaporadores ocultos

*Versátil para diferentes procesos



Características

Alto desempeño, trabajo a la intemperie, así como su bajo nivel de ruido la convierte en la mejor alternativa calidad precio del mercado

Beneficios

- *Compresor Scroll
- *Calentador del cárter
- *Ventilador axial
- *Control de presión
- *Indicador de líquido
- *Filtro secador
- *Control de presión
- *Interruptor Siemens



Características

Por su alto desempeño, es otra alternativa para el mercado con buena relación calidad vs precio

Beneficios

- *Compresor Maneurop
- *Calentador del cárter
- *Condensador enfriado por aire
- *Ventilador axial
- *Receptor de líquido
- *Controlador Emerson HP / LP
- *Filtro secador
- *Mirilla





Somos líderes en insumos y herramientas



y rubatex

Somos tecnología amigable con el medio ambiente



Nuestros Clientes















¡Ellos ya están con TRS!

Imbocar



Ver Video

Postobón



Ver <u>Video</u>

Open System



Ver Video 5

Sodexo



Ver Video %

Clínica Nuestra Señora de los Remedios



Ver Video

Cruz Roja



Ver Video 5



¿Por qué elegir a TRS?

Calidad TRS

Asesoría y capacitación técnica

Garantía TRS

Eficiencia energética

Disponibilidad

Cuidamos el medio ambiente

Tecnología Mundial



Nuestro valor agregado

- **Garantía:** Directamente, sin intermediarios. Se traduce en confianza para sus proyectos. Garantías hasta de 10 años en los compresores de nuestros equipos.
- Asesoría y Capacitación: Talleres de capacitación en toda Colombia. *Más de 2.000 asistentes en el 2019 y 1.000 en el 2020*. No solo comercializamos, asesoramos sus proyectos con ingeniera propia.
- Disponibilidad y Respaldo: 15 puntos de venta a nivel nacional que nos permiten tener disponibilidad inmediata en sus proyectos bajo un mismo precio. TRS ha cubierto más de 170 millones en fletes durante el 2019.
- Calidad TRS: Con aliados estratégicos reconocidos mundialmente que apoyan nuestra labor de especificación y acompañamiento.
- Aliado TRS: Considere a TRS como un socio que invierte en su compañía para impactar el mercado.

