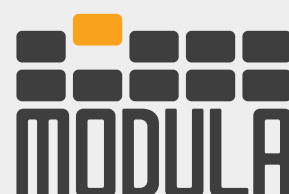


LATAM



# Modula Ventajas

Think Vertical, Think Modula



# LAS VENTAJAS DE UN VLM MODULA

**NECESITAS MÁS ESPACIO?**

**QUIERES MEJORAR LA EFICENCIA DE TUS PROCESOS?**

**QUIERES TENER EL INVENTARIO BAJO CONTROL?**

**¡ELIGE UNA SOLUCIÓN VERTICAL!**

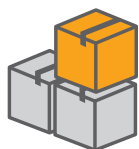
Escogiendo un producto como los almacenes automáticos Modula, puedes mejorar tus procesos logísticos y, al mismo tiempo, acelerar la productividad y la flexibilidad.

Descubre todas las ventajas de nuestra tecnología para la automatización de los almacenes: los almacenes Modula permiten automatizar la entrada y la salida de los productos, garantizando un control de las mercancías más rápido y preciso.

La manipulación de cargas totalmente automática, el ahorro de espacio y el aumento de la productividad, permiten a los almacenes Modula aportar numerosas ventajas en términos de tiempo y espacio que se traducen en una optimización completa del sistema de almacenamiento.



# VENTAJAS



**RECUPERACIÓN  
DE ESPACIO**



**AHORRO  
DE TIEMPO**



**SEGURIDAD  
DE LAS MERCANCÍAS**



**ERGONOMÍA Y SEGURIDAD  
DEL OPERADOR**



**CONFIGURACIÓN  
PERSONALIZADA**



**REDUCCIÓN DE ERRORES Y  
GESTIÓN DE EXISTENCIAS**



**MÁXIMA CAPACIDAD  
DE CARGA**



**SOFTWARE  
DEDICADO**



**SENCILLEZ  
DE USO**

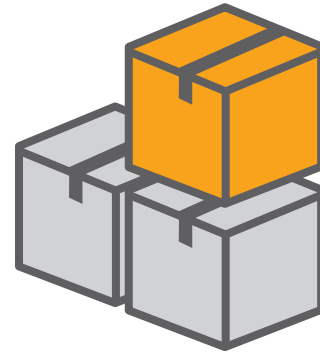
## RECUPERACIÓN DE ESPACIO

La optimización del espacio es una de las principales ventajas del almacén vertical.

Utilizando el espacio vertical para almacenar mercancías es posible ahorrar hasta el 90% de espacio en el suelo; es posible guardar una mayor cantidad de mercancía y aprovechar el ambiente de manera más eficaz para las actividades de extracción y depósito.

Gracias a la posibilidad de alcanzar hasta 16 metros de altura de almacén, para guardar productos, semielaborados, repuestos y materiales de todo tipo, de manera segura y ordenada, el almacén vertical reduce el espacio que las mercancías ocuparían en el suelo, liberando cientos de metros cuadrados de almacén.

Adecuado para cualquier ambiente industrial, el desarrollo vertical se realiza a través de una estructura portante de acero que aloja y sostiene una serie de bandejas y un elevador central que las lleva desde los distintos planos o niveles hasta las bahías de recogida y depósito.



## CASO PRÁCTICO

### INTERNET FUSION

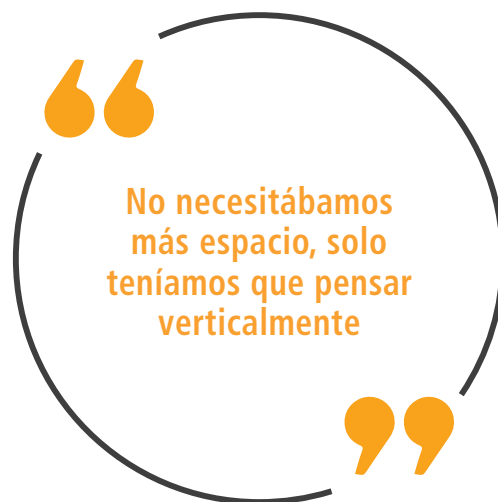
Internet Fusion Group es un negocio de comercio electrónico de rápido crecimiento que vende equipos y productos para el surf, skate, nieve, ecuestre, así como ropa y accesorios

### PROBLEMA

Internet Fusion Group tenía la necesidad de optimizar el espacio del almacén, mejorar la calidad de almacenamiento de materiales, y disminuir el tiempo de preparación de los pedidos de repuestos.

### SOLUCIÓN

Con la incorporación de los almacenes automáticos MODULA se ha aprovechado al máximo los espacios. También ahora los operadores no tienen que caminar el 70% de su tiempo buscando los productos y elaboran una cantidad mucho mayor de pedidos.



Antes Modula



DESPUÉS



## AHORRO DE TIEMPO

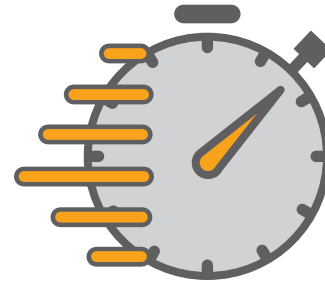
Elegir una solución de almacenamiento con un almacén vertical permite un enorme ahorro de tiempo.

La mercancía resultará más accesible y los operadores ya no deberán desplazarse por el almacén para recoger o depositar sino que permanecerán en la zona del almacén automático durante todas las operaciones de recogida.

La búsqueda del material lleva mucho menos tiempo, ya que las mercancías están localizadas en el Modula y los materiales se llevan directamente a la bahía de recogida siguiendo el principio "mercancía al hombre".

Los operadores pueden ser intercambiables y el almacén Modula puede informar sobre la presencia o ausencia de mercancías almacenadas, facilitando su localización, garantizada por el seguimiento de las mercancías.

Descubre ya las numerosas otras ventajas de los productos Modula: adecuados para cualquier ambiente industrial, permiten optimizar el tiempo y el espacio, en beneficio de la productividad.



# CASO PRÁCTICO

## AP LOGISTICS

AP Logistics tiene 10 centros de distribución en Bélgica, Luxemburgo, Francia y Holanda.

AP Logistics distribuye repuestos para el sector automotriz.

## PROBLEMA

AP Logistics garantiza que sus productos se entregan a las pocas horas de haberse pedido.

El constante crecimiento de la compañía, tanto en términos de nuevos territorios como de nuevos clientes, significó que AP Logistics necesitaba despachar pedidos de manera más rápida y precisa. Sin embargo, los métodos tradicionales de almacenamiento no se adaptaban a las necesidades actuales.

Es por eso que AP Logistics optó por una solución Modula en 1998.

## SOLUCIÓN

AP Logistics cuenta actualmente con 46 almacenes verticales Modula en los que se almacenan materiales de baja rotación y que representan el 90% de los movimientos de almacén. Modula Warehouse despacha 7,500 artículos por día.

El envío se produce dentro de los 90 minutos posteriores al pedido. La barra alfanumérica proporciona información que ayuda a que las actividades de selección y transferencia sean más precisas.



WMS juega un papel importante en la administración de pedidos ya que controla cada almacén de Modula. Los pedidos en línea recibidos en ERP se envían a WMS, que establece una secuencia de pedido.

A continuación, determina qué bandejas se sacarán para que el operador pueda recoger y despachar los productos.



## SEGURIDAD DE LAS MERCANCÍAS

Las soluciones Modula están pensadas no sólo para limitar el espacio ocupado sino también para guardar la mercancía en el almacén, mantenerla segura y facilitar su seguimiento.

Los almacenes verticales automáticos Modula son una garantía contra los robos y los daños de la mercancía.

Dentro del almacén vertical, el acceso a los materiales almacenados está permitido solamente a los operadores autorizados a través de login con contraseña o con sistemas avanzados de reconocimiento (lectores de tarjeta o RFID).

Esto permite mantener siempre bajo control cualquier operación efectuada con las mercancías almacenadas y los operadores y/o usuarios que las han ejecutado.

Cada acceso se puede registrar y limitar a determinadas bandejas para garantizar un mayor grado de seguridad, evitando operaciones no autorizadas.





# CASO PRÁCTICO

## SUNNY EUROPE

Sunny, en Bélgica, es parte de Sunny Europe, un grupo dedicado al comercio libre de impuestos.

Situado en el corazón del puerto de Amberes con 1600 metros cuadrados de tienda en la que comprar objetos libres de impuestos y 5000 metros cuadrados de almacén, la empresa siempre se ha dedicado a la distribución de productos libres de impuestos para los diplomáticos y los que trabajan a bordo de los buques.

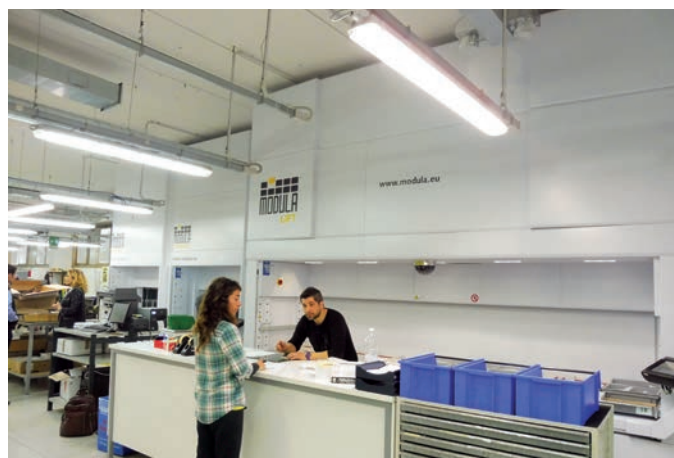
## PROBLEMA

Su gestión de pedidos es realmente compleja y multifacética, los productos de cada orden son los más diversos y variados.

## SOLUCIÓN

Con la solución Modula, sus almacenes se han reducido a la mitad y con muy pocos operadores y cero margen de error, nació un sistema de preparación de pedidos en el que la precisión y la velocidad están a la orden del día.

Los almacenes verticales de Modula han permitido a Sunny Europe gestionar de forma eficiente un almacén con un flujo de trabajo complejo y gestión de pedidos en varios niveles, garantizando el tiempo, la precisión y el máximo cuidado de los productos, incluso los más preciados, en cada orden.



# ERGONOMÍA Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

La estructura de los almacenes Modula ha sido ideada para resultar segura y a la medida del hombre. La ergonomía del almacén vertical permite a los operadores tener toda la mercancía al alcance de la mano e implica menos riesgos para las personas que trabajan en el almacén.

Los almacenes verticales Modula están dotados de barreras físicas y fotoeléctricas para garantizar la máxima seguridad del operador: esto ha permitido a Modula adquirir la certificación TUV GS que da fe de la conformidad a los más estrictos estándares de seguridad vigentes en Europa.

La estructura del almacén permite un acceso a las mercancías sin almacenamiento en repisas o estantes; esto evita situaciones potencialmente peligrosas para los operadores, que antes se veían obligados a utilizar escaleras y carretillas elevadoras.

Gracias a las bahías de recogida y depósito a la altura del hombre, Modula evita al operador el tener que agacharse para levantar materiales pesados y mejora la ergonomía del puesto de trabajo. Representa una evolución notable para las condiciones de trabajo porque reduce drásticamente los efectos negativos ligados a tareas desgastantes.

Para incrementar aún más la ergonomía del almacén vertical es posible dotar los almacenes Modula de la versión deslizante de la consola Copilot.

Se arrastra fácilmente a lo largo de la bandeja y permite tener la interfaz de usuario al alcance de la mano durante las operaciones de recogida y depósito. La estructura del almacén vertical Modula, completamente cerrada y opcionalmente dotada de puerta automática, impide el daño de las mercancías, que no quedarán expuestas a desgaste, humedad y polvo.

Descubre ya las numerosas otras ventajas de los productos Modula: adecuados para cualquier ambiente industrial, permiten optimizar el tiempo y el espacio, en beneficio de la productividad.



# CASO PRÁCTICO

## LYRECO

Lyreco es un líder en la distribución de soluciones para la oficina y el lugar de trabajo.

La compañía tiene más de 9,000 empleados y una presencia en 26 países.

## PROBLEMA

Lyreco tenía dos problemas importantes: no tenía más espacio en el almacén y quería aumentar la ergonomía de las posiciones de los operadores involucrados en la recolección.

## SOLUCIÓN

Con la instalación de los almacenes Modula, se notaron mejoras sustanciales en la velocidad de recolección y en la ergonomía de las estaciones.

La productividad y la seguridad se han incrementado.

“ Queríamos aumentar la ergonomía de los puestos de trabajo de nuestro operadores de recogida. Para nosotros la ergonomía de los puestos de trabajo es muy importante ”



## CONFIGURACIÓN PERSONALIZADA

Escogiendo un producto como los almacenes automáticos Modula, puedes mejorar tus procesos logísticos y, al mismo tiempo, acelerar la productividad y la flexibilidad.

Descubre todas las ventajas de nuestra tecnología para la automatización de los VLM: los translevadores Modula permiten automatizar la entrada y la salida de los productos, garantizando un control de las mercancías más rápido y preciso.

Además de una manipulación de las cargas totalmente automática con el consiguiente ahorro de espacio y aumento de la productividad.

De esta manera, los almacenes verticales aportan numerosas ventajas en términos de tiempo y espacio que se traducen en una optimización del sistema de almacenamiento.



# CASO PRÁCTICO

## RODO KETTEN

Rodo Ketten es uno de los principales productores europeos de cuerdas y cadenas. Cuenta con 1 millón de metros producidos cada semana

## PROBLEMA

La necesidad era administrar un almacén a través de un sistema confiable y flexible para coordinar pedidos complejos y rápidos, como también pedidos para grandes clientes en la industria textil.

## SOLUCIÓN

Gracias a la introducción de 3 Modula Lift ML 75 D con doble bahía externa, interconectados con ERP, Rodo Ketten ahora puede administrar un promedio de 200 pedidos por día, con al menos 200 paquetes enviados durante el almuerzo.

“ La instalación de los sistemas Modula ha permitido una conexión el sistema ERP existente ”



## REDUCCIÓN DE ERRORES Y GESTIÓN DE EXISTENCIAS

Las soluciones Modula permiten una más eficiente gestión de las existencias y una importante reducción de los errores.

Combinado con el software Modula WMS, el almacén permite el seguimiento de todas las mercancías entrantes y salientes, el control constante de la situación del stock y una mejora de la gestión de las existencias.

Modula permite conocer en tiempo real el estado del almacén, función muy útil para optimizar los pedidos y la logística del flujo de producción.

Cada vez que se recoge o deposita mercancía, el operador puede obtener indicaciones claras sobre las existencias teóricas del almacén y confrontarlas con las existencias efectivas, facilitando la alineación de los dos estados en caso de inventario.

Para aumentar el grado de precisión de la gestión de las existencias del almacén y reducir los errores, existen auxilios visuales sencillos e intuitivos. Con estos dispositivos, cada operador, sin competencias específicas, puede fácilmente identificar los productos que se deben depositar o recoger del almacén automático.



# CASO PRÁCTICO

## GLOBAL O-RINGS AND SEAL

es un proveedor de juntas tóricas y otros productos de sellado. También suministramos otras soluciones de sellado como sellos de reparación y sellos de aceite.

### PROBLEMA

El mayor reto para Global O-Rings era la gestión del inventario.

Hace unos años, había la necesidad de una operación de picking mejor y más eficiente.

En el mercado donde Global O-Rings and Seal compete es muy importante ofrecer un mejor servicio al cliente, con una entrega de el producto correcta y rápida. .

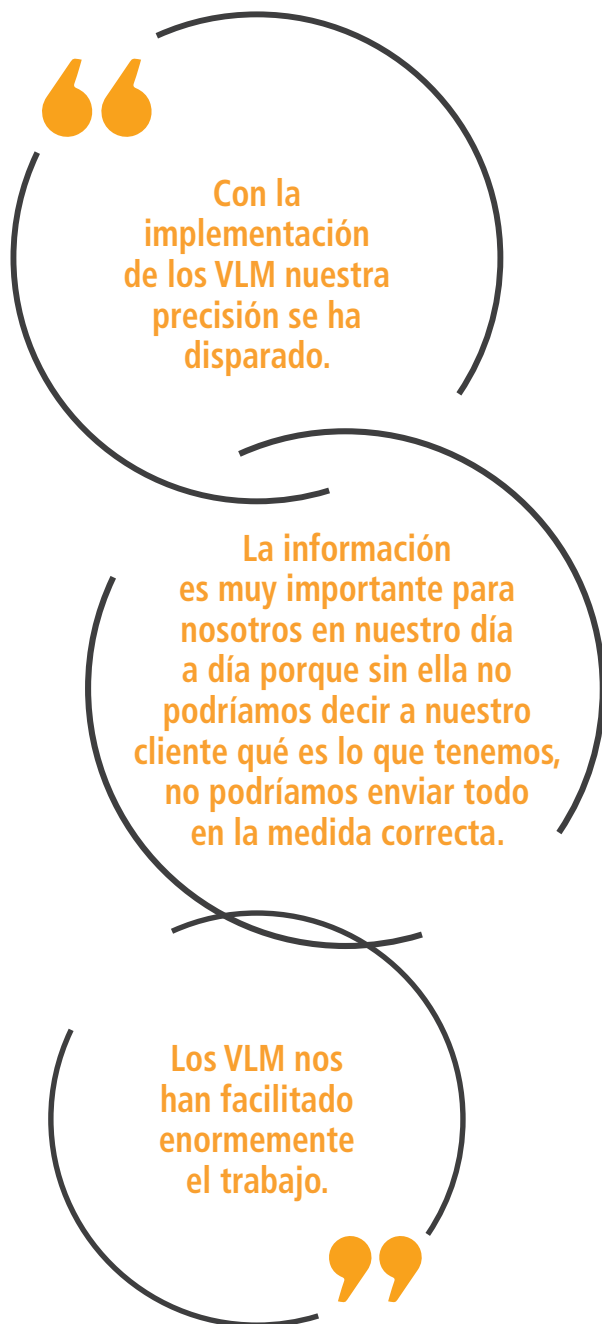
### SOLUCIÓN

Con la implementación de los VLM la precisión se ha disparado y también los VLM han facilitado enormemente el trabajo.

La forma de almacenar el inventario ha cambiado drásticamente. Todo está localizado, ahora es claro exactamente cuánto tenemos de cada artículo, o en cada estante o en cada compartimento.

En el futuro muy probablemente Global O-Rings and Seal añadirá 2 o incluso 3 más, vista la superficie de suelo del almacén.

Global O-Rings and Seal considera los VLMs Modula los mejores sistemas para combinar los datos con los efectos operativos reales del día a día.



“ Con la implementación de los VLM nuestra precisión se ha disparado.

La información es muy importante para nosotros en nuestro día a día porque sin ella no podríamos decir a nuestro cliente qué es lo que tenemos, no podríamos enviar todo en la medida correcta.

Los VLM nos han facilitado enormemente el trabajo.”

## MÁXIMA CAPACIDAD DE CARGA

Cada modelo de almacén vertical Modula Lift garantiza la máxima capacidad de carga para todas las bandejas independientemente de la anchura y la profundidad, y puede alcanzar una capacidad bruta total de 90.000 kg.

Gracias a la transmisión mediante correa dentada reforzada de acero y al sistema de guía del elevador dotado de 16 ruedas de HDPE, es posible disponer en las bandejas una carga parcialmente desequilibrada sin comprometer la perfecta funcionalidad del almacén.

Esta característica es válida para todas las bandejas ofrecidas por Modula, de hasta 4.100 mm de ancho, incluido el modelo OneTon, que garantiza hasta 990 kg netos por cada bandeja, la máxima capacidad jamás propuesta dentro de la gama de almacenes verticales Modula.





# CASO PRÁCTICO

## WALSER

Walser is a BMW and Mini Cooper dealer located in Wichita, in the state of Kansas (USA).

## PROBLEMA

Walser BMW handles voluminous components, which are difficult to store and take up a lot of space. It needed an organized and modern storage system capable of speeding up delivery times.

## SOLUTION

The installation of Modula solved the problems related to the organization of the warehouse.

The components, from windshield wipers to flexible pipes but also larger objects, have been stored in the 40 drawers.

Now 85% of spare parts reside in the car.

“ Modula fue una gran ayuda para organizar todo como lo que queríamos. Hemos almacenado componentes pesados en los cajones que contienen todo perfectamente, independientemente del tamaño de los artículos ”



# SOFTWARE DEDICADO

Modula proyecta y realiza Modula WMS, un software de gestión del almacén vertical concebido para optimizar las prestaciones de los almacenes verticales, utilizable también como herramienta independiente en almacenes tradicionales con áreas manuales.

Modula WMS:

- mejora el orden, la eficiencia y la precisión
- automatiza muchos procedimientos y reduce los soportes impresos
- racionaliza los procedimientos y aumenta el control de los procesos
- permite una elaboración más rápida de los pedidos
- permite el seguimiento completo de las operaciones de recogida.

Configurable y personalizable, el software de gestión del almacén vertical Modula WMS está disponible en diferentes paquetes con distintos tipos de licencia y varios módulos software para responder a las exigencias de cualquier aplicación.

El software incluye un instrumento gráfico para la gestión del layout de las bandejas y se interconecta con sistemas ERP, como SAP, Oracle, Baan, Navision y muchos otros.

Descubre ya todas las características avanzadas de los productos Modula y contacta con nosotros para más información. Nuestro equipo de técnicos cualificados estarán a disposición para ilustrarte los numerosos tipos de configuración personalizada del almacén vertical y para explicarte las principales funciones de Modula WMS.



## CASO PRÁCTICO

### LASAULEC

Lasaulec es una compañía activa en BeNeLux desde 1947 y se ocupa de la distribución de material para empresas como PPE y herramientas.

### PROBLEMA

Gestión de orden ineficiente.

### SOLUCIÓN

Además de aumentar la velocidad, la precisión y la efectividad de la preparación de pedidos, Modula se combinó con un software WMS desarrollado por VANAS que interactúa con la empresa ERP y al mismo tiempo con el sistema transportador en el que se mueven las órdenes. dentro de cajas específicas.

Es un sistema "a prueba de mono" donde el error no está permitido, porque es imposible hacerlo: es muy fácil de usar el almacén vertical, fácil e intuitivo no solo el proceso sino también el cálculo de la ganancia.

El proyecto ha logrado todos los objetivos y ha logrado el retorno de la inversión en tan solo 3 años.



## SENCILLEZ DE USO

La sencillez de uso es una de las ventajas garantizadas por el software de gestión del almacén integrado en el sistema Modula.

El almacén vertical está dotado de una interfaz operador con pantalla táctil (Copilot) diseñada para el ambiente industrial que permite el acceso a todas las funciones de la máquina de manera sencilla e inmediata.

Posee una interfaz gráfica en colores con iconos sencillos que resulta sumamente intuitiva y no requiere ninguna capacitación especial de los operadores que la utilizan cotidianamente.

El Copilot se instala a una altura ergonómica en la zona de la bahía de recogida y depósito. Posición seleccionada para evitar interferencias entre los operadores y las barreras fotoeléctricas de seguridad, en el caso de que los paneles de operador se encontraran en zonas diferentes de la bahía.



## CASO PRÁCTICO

### SOLIMÉ

Solimè es una empresa italiana de la provincia de Reggio Emilia que fabrica productos de herbolario naturales

### PROBLEMA

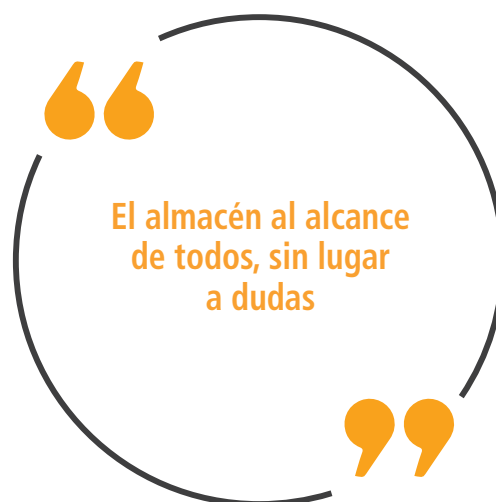
Debiendo almacenar una amplia gama de componentes, entre grandes, otros pequeños, algunos con envase, otro sin.

La necesidad principal era disminuir o reducir el espacio de los productos.

### SOLUCIÓN

Con la instalación de el Almacenes Verticales Modula, Solimè ha podido optimizar el espacio disponible, utilizando el espacio de manera vertical , aprovechando no solo el ancho y la profundidad sino también la altura, reduciendo el tiempo para la elaboración de los pedidos.

Con Modula también se ahorró tiempo ya que la preparación de los pedidos es más veloz.



# MODELOS LIFT

## ME & ME-D



Modello	Anchura bandeja (mm)	Profundidad bandeja (mm)	Altura canto bandeja (mm)	Capacidad neta por bandeja (kg)	Dimensión en planta con bahía INTERNA (L x P mm)	Dimensión en planta con bahía EXTERNA (L x P mm)
ME25	1.500	654	45 / 70 / 120	250	1.917x2.556	1.917x3.246
ME25D	1.500	857	45 / 70 / 120	250	1.917x3.165	1.917x4.058
ME50	1.500	654	70 / 120	500	1.917x2.556	1.917x3.246
ME50D	1.500	857	70 / 120	500	1.917x3.165	1.917x4.058
ME75	1.500	654	70 / 120	750	1.917x2.556	1.917x3.246
ME75D	1.500	857	70 / 120	750	1.917x3.165	1.917x4.058
ME1000	1.460	654	70 / 120	990	1.917x3.165	1.917x4.058
ME1000D	1.460	857	70 / 120	990	1.917x3.165	1.917x4.058

## MA & MA-D



Modello	Anchura bandeja (mm)	Profundidad bandeja (mm)	Altura canto bandeja (mm)	Capacidad neta por bandeja (kg)	Dimensión en planta con bahía INTERNA (L x P mm)	Dimensión en planta con bahía EXTERNA (L x P mm)
MA25	1.900	654	45 / 70 / 120	250	2.317x2.556	2.317x3.246
MA25D	1.900	857	45 / 70 / 120	250	2.317x3.165	2.317x4.058
MA50	1.900	654	70 / 120	500	2.317x2.556	2.317x3.246
MA50D	1.900	857	70 / 120	500	2.317x3.165	2.317x4.058
MA75	1.900	654	70 / 120	750	2.317x2.556	2.317x3.246
MA75D	1.900	857	70 / 120	750	2.317x3.165	2.317x4.058
MA1000	1.860	654	120	990	2.317x2.556	2.317x3.246
MA1000D	1.860	857	120	990	2.317x3.165	2.317x4.058

## MC & MC-D



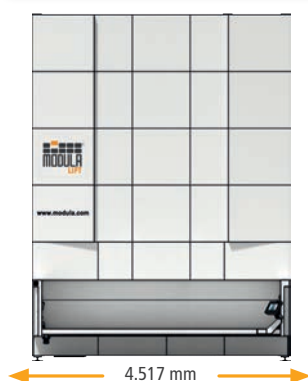
Modello	Anchura bandeja (mm)	Profundidad bandeja (mm)	Altura canto bandeja (mm)	Capacidad neta por bandeja (kg)	Dimensión en planta con bahía INTERNA (L x P mm)	Dimensión en planta con bahía EXTERNA (L x P mm)
MC25	2.500	654	45 / 70 / 120	250	2.917x2.556	2.917x3.246
MC25D	2.500	857	45 / 70 / 120	250	2.917x3.165	2.917x4.058
MC50	2.500	654	70 / 120	500	2.917x2.556	2.917x3.246
MC50D	2.500	857	70 / 120	500	2.917x3.165	2.917x4.058
MC75	2.500	654	70 / 120	750	2.917x2.556	2.917x3.246
MC75D	2.500	857	70 / 120	750	2.917x3.165	2.917x4.058
MC1000	2.460	654	120	990	2.917x2.556	2.917x3.246
MC1000D	2.460	857	120	990	2.917x3.165	2.917x4.058

## MX & MX-D



Modello	Anchura bandeja (mm)	Profundidad bandeja (mm)	Altura canto bandeja (mm)	Capacidad neta por bandeja (kg)	Dimensión en planta con bahía INTERNA (L x P mm)	Dimensión en planta con bahía EXTERNA (L x P mm)
MX25	3.100	654	45 / 70 / 120	250	3.517x2.556	3.517x3.246
MX25D	3.100	857	45 / 70 / 120	250	3.517x3.165	3.517x4.058
MX50	3.100	654	70 / 120	500	3.517x2.556	3.517x3.246
MX50D	3.100	857	70 / 120	500	3.517x3.165	3.517x4.058
MX75	3.100	654	70 / 120	750	3.517x2.556	3.517x3.246
MX75D	3.100	857	120	750	3.517x3.165	3.517x4.058
MX1000	3.060	654	120	990	3.517x2.556	3.517x3.246
MX1000D	3.060	857	120	990	3.517x3.165	3.517x4.058

## ML & ML-D



Modello	Anchura bandeja (mm)	Profundidad bandeja (mm)	Altura canto bandeja (mm)	Capacidad neta por bandeja (kg)	Dimensión en planta con bahía INTERNA (L x P mm)	Dimensión en planta con bahía EXTERNA (L x P mm)
ML25	4.100	654	70 / 120	250	4.517x2.556	4.517x3.246
ML25D	4.100	857	70 / 120	250	4.517x3.165	4.517x4.058
ML50	4.100	654	120	500	4.517x2.556	4.517x3.246
ML50D	4.100	857	120	500	4.517x3.165	4.517x4.058
ML75	4.100	654	120	750	4.517x2.556	4.517x3.246
ML75D	4.100	857	120	750	4.517x3.165	4.517x4.058
ML1000	4.060	654	145	990	4.517x2.556	4.517x3.246
ML1000D	4.060	857	145	990	4.517x3.165	4.517x4.058

# MODELOS SLIM

## SLIM



← 1.300 mm →

Modelo	Anchura bandeja (mm)	Profundidad bandeja (mm)	Altura canto bandeja (mm)	Capacidad neta bandeja (kg)	Dimensión en planta con bahía INTERNA (L x P mm)
SLIM 1.3	1.300	425	45	350	1.685x1.675

## SLIM

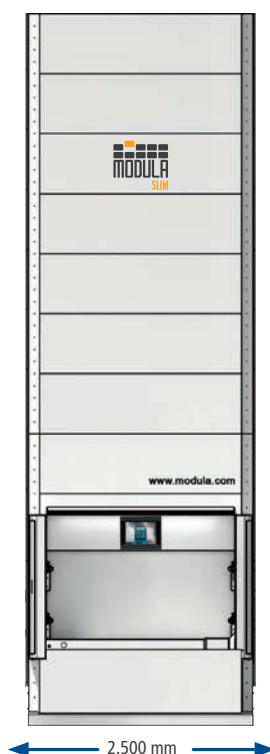


← 1.900 mm →

Modelo	Anchura bandeja (mm)	Profundidad bandeja (mm)	Altura canto bandeja (mm)	Capacidad neta bandeja (kg)	Dimensión en planta con bahía INTERNA (L x P mm)
SLIM 1.9	1.900	425	45	350	2.285x1.675



# SLIM



Modello	Anchura bandeja (mm)	Profundidad bandeja (mm)	Altura canto bandeja (mm)	Capacidad neta bandeja (kg)	Dimensión en planta con bahía INTERNA (L x P mm)
SLIM 2.5	2.500	425	45	350	2.885x1.675

# ALCUNE REFERENZE



## BEBIDAS

AKIJ FOOD AND BEVERAGE  
BODEGAS JOSE ESTEVEZ  
COCA COLA  
CONTRI SPUMANTI  
GINESTET  
MOTHER PARKERS  
NATURAL WATERS OF VITI  
NESTLE WATERS  
PEPSICO  
SPENDRUPS  
SUNTORY

Bangladesh  
Spain  
Belgium, USA  
Italy  
France  
USA  
Fiji  
UK  
USA, Australia, UK, Germany, Brazil  
Sweden  
Mexico



## TRANSPORTE

METROPOLITAN TRANSPORTATION AUTHORITY  
NEW YORK CITY TRANSIT AUTHORITY  
SNCF  
TORONTO TRANSIT COMMISSION

USA  
USA  
France  
Canada



## PLÁSTICO

CONTITECH CHINA RUBBER & PLASTICS TECHNOLOGY  
MILACRON PLASTIC TECH  
KLINTPACK  
WESTLAND GUMMIWERKE

China  
USA  
Thailand  
Germany



## ALIMENTOS

CHOBANI  
GRISSIN BON  
OISHI - LIWAYWAY CHINA

USA  
Italy  
China



## MECÁNICA METALURGIA

ALSTOM TRANSPORT INDIA  
BIESSE  
BONFIGLIOLI RIDUTTORI  
SATURN FASTENERS

India  
Italy, USA, Malaysia  
Italy, India, USA, China  
USA



## AUTOMOTORES

AUDI  
BMW  
BREMBO  
BRIDGESTONE CANADA  
CNH INDUSTRIAL  
CONTINENTAL  
FCA  
FERRARI  
TRELLEBORG  
GOODYEAR  
HARLEY DAVIDSON  
JAGUAR  
MASERATI  
MICHELIN  
PEUGEOT-CITROEN  
PORSCHE  
RENAULT  
SUBARU  
VOLKSWAGEN

Mexico, Belgium, Spain  
China, Belgium, Germany, Mexico, Canada, UK  
Italy, Poland, China, Czech Rep., USA  
Canada  
Spain, Italy, Belgium, Netherlands  
USA, Germany  
Brazil, Poland, Italy, Serbia  
Italy  
UK  
Germany, Canada  
USA  
Belgium  
Italy  
France  
France  
Germany  
France  
USA, Canada  
Germany, China, Spain, Argentina



## AERONÁUTICA

BOMBARDIER  
CHINA ACADEMY OF SPACE TECHNOLOGY  
HINDUSTAN AERONAUTICS  
LOCKHEED MARTIN CORP.  
LUFTHANSA

Germany  
China  
India  
USA  
China



## CERÁMICA

FLORIM  
PORCELANOSA MEXICO  
PORCELANOSA NEW YORK  
ROCA SANITARIO  
SACMI

Italy, USA  
Mexico  
USA  
Spain  
Italy, Spain, Mexico



## ROPA

GIORGIO ARMANI  
HERMES  
NIKE  
PRADA  
VALENTINO

Italy  
Italy  
USA, Belgium  
Italy  
Italy



## COSMÉTICA

AIR-VAL INTERNATIONAL  
IBERCHEM AROMAS  
L'OREAL  
MARIA GALLAND  
RUSI COSMETIC

Spain  
Spain  
China  
Germany  
Germany



## ÓPTICA

ALCON  
BUHLER LEYBOLD OPTICS  
LUXOTTICA  
MEKRA LANG GMBH & CO.

USA  
China  
Italy  
Germany



## JOYERÍA

LUCE BIANCA  
MIDAS CHAIN  
OTTAVIANI INTERNATIONAL  
PERLUNICA

Italy  
USA  
Italy  
Italy



## QUÍMICA FARMACIA BIOMEDICINA

GLAXO SMITH KLINE  
INNOMED  
INTAS PHARMACEUTICALS  
JOHNSON & JOHNSON  
ORFIT

Italy, UK, USA  
USA  
India  
USA, Brazil  
Belgium



## ELECTRICIDAD ELECTRÓNICA

BHARAT ELECTRONICS  
EATON CONTROLS  
PT INFINEON  
SIEMENS  
WURTH

India  
Mexico  
Singapore  
France, India, Mexico  
Germany, Slovakia



## HIDRÁULICA NEUMÁTICA

BOSCH REXROTH  
WALVOIL  
GUNTER TATA HUOTECHNIKA  
MECANIZADOS ALCOY

Mexico, Germany, USA, Italy  
Italy, USA  
Hungary  
Spain



## AGRICULTURA MAQUINARIA

CNH INDUSTRIAL  
KOMATSU  
JOHN DEERE  
RANGER INDUSTRIES

Brazil, Italy, Spain, Belgium  
Italy  
USA  
USA



## PAPEL

AKIJ PRINTING AND PACKAGES  
BIC ECRITURE  
CCL LABELS  
INTERNATIONAL PAPER  
HACHETTE LIVRE

Bangladesh  
France  
USA  
USA  
France



**EJÉRCITO**

DDDC DEFENSE DISTRIBUTION DEPOT CAL USA  
 DLA-AVIATION USA  
 U.S.A.F. - MCCONNELL AIR FORCE BASE USA  
 U.S. AIR FORCE DOVER AFB USA



**SUPERMERCADOS**

CONAD DEL TIRRENO Italy  
 CONSUM COOP Spain  
 OTK KART USA CORP. USA  
 SUPERMERCATI TOSANO CEREAL Italy  
 WOOLWORTHS SUPERMARKET Australia



**MOBILIARIO**

ALLIANCE LAUNDRY Czech Rep.  
 BIG HOME SHOP UK  
 INTERFACE USA  
 SCAVOLINI Italy  
 SANA TRENNWANDBAU Germany



**EMBALAJE**

AETNA GROUP USA  
 POPLAST Italy  
 SOFLOG France  
 TETRA PAK Italy

# MODULA WORLD



Modula está  
presente en **5 continentes**  
y en más de **50 países**  
con distribuidores y filiales

**MODULA STORAGE SOLUTIONS S.A.**  
Arturo Martínez Calzado #210  
Parque Industrial Martel  
Santa Catarina, Nuevo León  
C.P. 66367  
**MÉXICO**  
Tel. +52 81 25301179

**MODULA COLOMBIA S.A.S.**  
Calle 22c #130-51 bd4  
Barrio Fontibón  
Bogotá  
C.P. 110911  
**COLOMBIA**  
Tel. +57 1415 4393

**STANDARD LOGIX S.A.**  
Edificio Office Center  
Av. del Libertador 2442, Piso 4°  
Olivos (B1636DSR)  
Buenos Aires  
**ARGENTINA**  
Tel. +54 11 5263 0137

**UNIRROL S.A.**  
San Lorenzo 3699  
Olivos (1636)  
Buenos Aires  
**ARGENTINA**  
Tel. +54 11 4711 1616

**VIGATEC**  
José Ananías 441  
Macul, Santiago  
**CHILE**  
Tel. +56 22 3507 000

**VERTICE DISEÑO**  
Av. 10 (Entre)  
Calles 14 y 16  
San José  
**COSTA RICA**  
Tel. (506) 2256 6070

**VIDORTEC**  
Amazonas 4545 y Pereira  
Edificio Centro Financiero  
Piso 1, Ofic.105  
Quito 170506  
**ECUADOR**  
Tel. +59 32 2981 868

**STANDARD LOGIX DEL PARAGUAY S.A.**  
Washington 795,  
Torre Itasa, Piso 3  
Asunción  
**PARAGUAY**  
Tel: +595 21 213 515

**VIPERTEC**  
Calle Monte Rosa 240,  
Of. 601  
Chacarrilla del Estanque  
Santiago de Surco, Lima  
**PERU**  
Tel. +51 12 566 633

**STANDARD LOGIX PERU**  
Av. El Derby 055 Piso 7  
Torre 1 Surco,  
Edificio Cronos, Lima  
**PERU**  
Tel. +511 7162747 /  
+51 990219890

**DEMATTE Y ASOCIADOS**  
Salto 1293  
Oficina 1002  
Montevideo  
**URUGUAY**  
Tel. +598 2 412 5358