



Fresado



Torneado



Taladrado



Insertos



Refrigerantes



Sujeción



Medición



Servicio Técnico

Somos especialistas en herramientas para maquinaria de corte por arranque de viruta.



INSERTOS



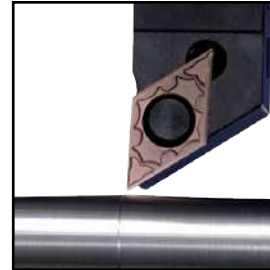
CERMET

Cermet es un término compuesto, formado a partir de “Ceramic” y “Metal”.

Los materiales más usados en los cermets son TIC, TiN, TiCN y NbC.

Los cermets están diseñados para proporcionar larga duración de las herramientas y tener excelente acabado.

Reúnen dureza y una mayor resistencia al desgaste.



Recubrimiento PVD

El recubrimiento de PVD en el carburo para torneado utiliza un sustrato de carburo resistente. La baja temperatura del procesamiento en comparación con el CVD, mejora la resistencia a la flexión, reduce el deterioro del recubrimiento y prolonga la vida útil de la herramienta con un mecanizado estable.

- Herramienta para torneado, ranurado, roscado y corte de precisión.
- PVD proporciona un buen acabado superficial



Recubrimiento CVD

Los grados de metal duro con recubrimiento CVD, se basan en un recubrimiento fino de cerámica donde se proporciona un corte estable y eficiente a altas velocidades o en aplicaciones muy interrumpidas.

- Aplicable en cortes de baja a altas velocidades y desde acabado hasta desbaste.
- Se logra un corte estable debido a la tenacidad superior.
- Los tiempos de cortes se reducen debido al buen control de virtua.



TORNEADO

Proceso de mecanizado utilizado para hacer piezas cilíndricas, en el cual la herramienta se mueve de forma lineal y la pieza de trabajo va girando.

PORTAHERRAMIENTAS

03



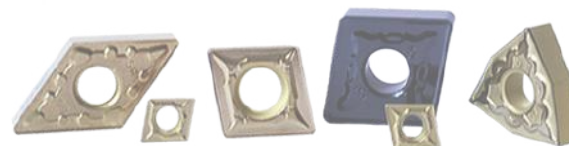
Serie JCT

Portaherramienta para torneado, ranurado externo, corte y roscado, una herramienta con buen control de viruta que prolonga la vida útil de la herramienta y mecanizado de alta velocidad. El refrigerante líquido de alta presión se dirige desde dos direcciones hacia la cara del filo del inserto para garantizar un enfriamiento eficaz, para una amplia variedad de piezas de trabajo.

Serie KDG

Portaherramienta para ranurado y tronzado, obteniendo un mecanizado estable y confiable con un sistema de fijación superior.

- Excelente control de viruta.
- Ancho de corte de 2-8mm, profundidad de corte de hasta 30 mm.
- La alta precisión logra una tolerancia de ancho de ranura de $\pm 0,03$ mm (ancho de ranura de 2 mm, 3 mm y 4 mm).
- Ranurado frontal KGDF Adición de rompedor GS para aluminio y metales no ferrosos.





TALADRADO

Operación de mecanizado por arranque de viruta, para obtener agujeros de forma cilíndrica, sobre una pieza determinada utilizando una broca, esta operación debe estar en dos operaciones movimiento de rotación y penetración.

DRV Broca de Alta Eficiencia

05



Excelente evacuación de virutas con taladro de agujeros profundos hasta 6D como máximo.

- Línea de perforación de 2D a 6D y 4 tipos de rompevirutas para diversas aplicaciones de mecanizado.
- Mecanizado de alta velocidad y alta eficiencia disponible con la combinación de inserto interno en PVD y exterior en CVD
- Diseño altamente rígido con resistencia a la vibración.



FRESADO

Fresado proceso de mecanizado por arranque de viruta cuyo procedimiento consiste principalmente en el corte del material con una herramienta rotativa que puede tener uno o varios filos, para el corte del material se puede realizar combinando el giro de las herramientas con el desplazamiento ya sea de la herramienta o la pieza a trabajar.



Fresado de Alto Avance

07

Fresa Serie MEC

Fresa de escuadrado de 90° con un corte muy ligero, herramienta para alta velocidad de avance.

- Fresa con insertos más positivos.
- Diferentes procesos de mecanizado con trayectoria suave.
- Excelente acabado superficial con bajas fuerzas de corte.
- Gran avance generando mejor esfuerzo de corte.
- Aplicaciones: Escuadrado - Ranurado - Corte por inmersión - corte en Rampa.



Machos

Herramientas de corte utilizada para hacer roscas internas en diversos tipos de productos, a través de un proceso de mecanizado.

PUNTA HELICOIDAL

Macho de rosca con punta espiral recubierto de TiN, viruta larga y empuja en dirección a la salida del agujero.

- Material HSS mayor resistencia al desgaste.
- Punta en espiral para aplicaciones de agujeros pasantes.

Aplicaciones

- Acero con alto contenido de carbono, acero aleado y acero para troqueles.
- Aleaciones de aluminio, aluminio fundido, hierro fundido, entre otros.



CANAL HELICOIDAL

Macho de rosca con filos en espiral generando viruta larga en dirección al mango del macho.

- Material HSS resistente al desgaste.
- Punta en espiral para agujeros ciegos.
- Longitud total DIN proporciona una mayor capacidad de alcance.
- Refrigerante para la evacuación de virutas y el control del calor mejorados que prolonga la vida útil.

Aplicaciones

- Aceros con alto contenido de carbono, aceros aleados y aceros para troqueles.
- Hierro fundido, aceros al carbon, aceros inoxidable y acero templado.



Escariadores

10

Herramienta de corte rotativo y con forma cilíndrica, la operación de mecanizado o el proceso de quitar la viruta ayudando a mejorar el acabado, ayuda a conseguir la mayor precisión mediante la apertura de agujeros.



Serie MCUT 50HRC
Serie MCUT 55HRC
Serie MCUT 60HRC
Serie MCUT 65HRC
Serie MCUT Alta Dureza

Fresa Punta Plana
Fresa Punta Esférica
Fresa con Radios en las Esquinas



SUJECIÓN

Herramienta de agarre o sujeción generando precisión y rigidez, para fuerzas de cortes elevadas, herramienta que se adapta perfectamente al tipo de mecanizado, maquinas y material.

CONOS

12

Portaherramientas ER

- Rango de sujeción m: 0,5 - 25
- Concentricidad a 3xD: 20 µm
- Max. RPM: Hasta 15.000
- Grado de Balance G:*2,5 a 25.000RPM
- Todas las superficies funcionales rectificadas.

Aplicacion amarre de herramientas con mango cilíndrico en pinzas de amarre.



BOQUILLAS

13

Boquillas ER

Boquilla para fresadora ER, procesos de maquinado tales como mandrinado, fresado, escariado, roscado y rectificado



Porta - Mandril Térmico Estándar

- Rango de sujeción m: 3-32
- Concentricidad a 3xD: 3 µm
- Max. RPM: Hasta 50.000
- Grado de Balance G:*2,5 a 25.000RPM
- Portaherramienta de amarre termico para el gran desbaste a máximas velocidades.
- Aumento de arranque de viruta mediante altas velocidades, mayores avances y mayor profundidad de corte.



Portaherramientas Conos de interfaz cónica SK30 / SK40 / SK50 - interfaz cónica tradicional BT30 / BT40 / BT50 - interfaz cónicas huecas HSK-A / HSK-E / HSK-F

KIT de Boquillas 18 Piezas



ER 32
15-14 / 4-3 / 17-16 / 18-17 / 12-11
19-18 / 16-15 / 10-9 / 11-10 / 13-12
14-13 / 8-7 / 9-8 / 3-2 / 5-4 / 6-5
7-6 / 20-19

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN



Cuando se trata de mediciones de precisión, Dasqua marca la diferencia.



Los instrumentos de medición para asegurar una correcta medición y funcionamiento de los equipos, pero también para poder asegurar la calidad de cada proceso



Micrómetro

16

Instrumento que se usa para determinar dimensiones de un objeto con una precisión altísima, en un rango de centésimas o milésimas de milímetro (0.01 mm – 0.001mm – Mica)



Palpador 3D

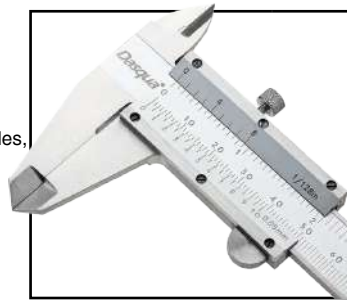
17

Instrumento para medir longitudes y profundidades, comprobar la rectitud y planicidad de superficies.

- Pieza de trabajo en tres ejes (X, Y, Z).
- Precisión de medida de 0,01 mm.
- Protección IP 67 contra salpicaduras.

Calibrador

Calibrador, medición en pulgadas y milímetros, para medir longitudes, espesores, profundidades, superficies internas y externas.



Calibrador Digital IP67

Calibrador digital de pantalla LCD grande a prueba de agua de 0 - 150 mm, hecho en acero inoxidable sólido con protección IP67 a prueba de líquidos.



Rugosímetro

El rugosímetro se utiliza para verificar con rapidez y alta precisión las características de la superficie, solo tendrá que colocar el sensor sobre la superficie y éste se desplazará sobre ella de manera uniforme.



SET de 7 Piezas Medición de uso General

- Base magnética soporte dial
- Calibrador digital de 150mm
- Micrómetro exterior digital 0-25mm
- Regla de Acero
- Accesorios de base de profundidad 0-0.03" 0.0005
- Indicador de prueba de carátula 0-0.03" 0.0005
- Bloques de alta precisión 1-2-3

REFRIGERANTE

18

Refrigerantes solubles en agua, a base de ésteres sintéticos de origen vegetal, destinados a operaciones de mecanizado por eliminación de viruta o abrasión.

- Cualquier tipo de mecanizado por extracción de viruta.
- Molienda sin centros.
- Metales ferrosos y no ferrosos.



Nuestros lubricantes están desarrollados optimizar procesos, pero también para mejorar las condiciones de trabajo y minimizar el impacto ambiental. Descubra nuestra oferta de productos químicos especializados para trabajar el metal: Lubricantes para el mecanizado mediante eliminación de virutas (aceites solubles y aceites puros) Prensa de corte y estampado de lubricantes.



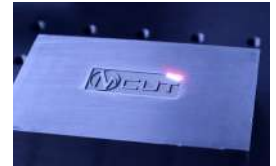
MAQUINARIA

19

Máquina Láser

Las máquinas de marcado laser nos permiten retirar o marcar el material superficial de una pieza de forma permanente a través de una alta concentración de calor en un punto específico.

Aluminio



Permite realizar marcaciones sobre diversidad de aceros al carbón, aceros inoxidables, aleaciones, cobre, bronce, latón, plata, oro, titanio, plásticos, caucho, cuero, algunos acrílicos, entre otros

Brazo Roscador Eléctrico

20

Brazo de roscado eléctrico para realizar trabajos verticales y horizontales en piezas de trabajo complejas y pesadas, para localizar rápidamente y procesar con precisión, la maquina adopta el control de servo accionamiento la pantalla táctil de alta definición es simple y flexible.



Máquina Láser CO2

21

Máquina láser de corte fino y grabado en materiales no metálicos como el acrílico, MDF, madera contrachapada, papel o vidrio. Proporciona un interfaz fácil de usar para operar el láser y ofrece varias funciones, como la planificación de la ruta de corte, el control de la potencia del láser y los ajustes de parámetros del láser en tiempo real



Máquina Láser Mixta Co2

22

Máquina DW-1325M-MCUT de CO2 laser mixta es adecuada para corte de metales delgados (acero inoxidable, acero al carbón), MDF, acrílico, plástico, etc. No es recomendable utilizarla para grabado, está especialmente diseñada para cortar metales en general como una máquina de CO2 común y metales como acero con un máximo espesor de 2mm



Aplicaciones



Centro de Mecanizado Vertical V1160L

23

El centro de mecanizado de V1160L es usado en el procesamiento de piezas y corte pesado. Posee mejor absorción de vibraciones, bajo coeficiente de expansión térmica y bajo coeficiente de conductividad térmica. Bancada, soportes, estructura y cabezal son fabricados con tecnología de fundición mineral alemana, esto contribuye a obtener mayor rigidez, reduce el peso de las partes móviles disminuye la inercia del movimiento con el objetivo de mejorar la respuesta en velocidad y precisión en desplazamientos.



SERVICIOS

24

El acompañamiento y el servicio técnico enfocado al aprovechamiento de las herramientas de corte es parte importante de nuestro objetivo de cumplir los requisitos reglamentarios establecidos para esta actividad, se dedican a la reparación, mantenimiento, instalación y/o conservación de las herramientas y maquinas



Servicio Técnico | Mantenimiento
Instalación de Máquinas | Capacitación



CUT
Creciendo Juntos

 @mcutsas

 @mcutsas

NUESTRAS OFICINAS

Bogotá - Colombia
Transversal 31 N°11-39 sur
Cel – 3106705462

Medellín - Colombia
CI 55 sur Cr 43 A – 102
Cel – 3106705462

