

+ **66** años EXPERIENCIA y SOSTENIBILIDAD

Carvel®

iMejor Calidad de Aire!



CERTIFICADO

Somos una **empresa de ingeniería** que por más de 66 años en Colombia ha desarrollado **proyectos y prestado servicios en la especialidad HVAC**; Ventilación, aire acondicionado y refrigeración en **aplicaciones de confort y procesos industriales**



Ingeniería de proyectos HVAC

- **Consultoría** de diseños
- **Obras | Instalación**
- Suministro de **Equipos**
- **Renting | Chillers - UMAS - Paquetes**
- Proyectos certificación **LEED**
- **Automatización** y Control | Carrier I-VU®
- Coordinación **BIM**



Servicios HVAC



- Servicio de **Mantenimiento Preventivo | Correctivo**
- Servicio **Técnico Especializado | Commissioning**
- **Análisis de Eficiencia** Energética
- **Suministro** de Repuestos, piezas y partes
- Análisis de **Vibraciones**



Calidad de Aire Interior

- Fabricación & Suministro | **Filtros**
EFICIENCIAS HASTA DEL 99.99%
- **Tecnologías Activas para purificar el Aire**

LAMPARA GERMICIDA UV | FOTOCATALÍCAS | OPTICLEAN® |
IONIZACIÓN BIPOLAR POR PUNTA DE AGUJA

WORKCLEAN
Quality Air Filter



Tienda Carvel Store



La línea de productos de aire acondicionado Carrier para uso comercial y residencial ligero

- Sistemas **Mini Split**
- Sistemas **Aire Central**
- Sistemas **Paquete**
- Sistemas **Control | Piezas | Partes**



Nuestros recursos Tecnología



iVu



- Software **HAP versión 5.11**
- Software **Chiller System Optimizer**
- **Equipo Tecnológico:** Balómetros, Velómetros, Anemómetros, Fluómetros, Contador Partículas/Ionies
- **Técnicos Certificados CSP** (Certified Service Provider) & Carrier Controls Expert®
- **Módulo Pic** www.hvacpartner.com
- **Software Service Tool**
- **Centros de Servicio** a nivel nacional

APLICACIÓN ESTÁNDARES



• STD 52.2

Filtración | Remoción Eficiente de Partículas



• STD 55

Condiciones Termo Ambientales | Confort



• STD 62.1

Ventilación | Mejor Calidad Aire Interior



• STD 90.1

Alta Eficiencia Energética



• STD 202

Commissioning

NUESTRO GRUPO EMPRESARIAL



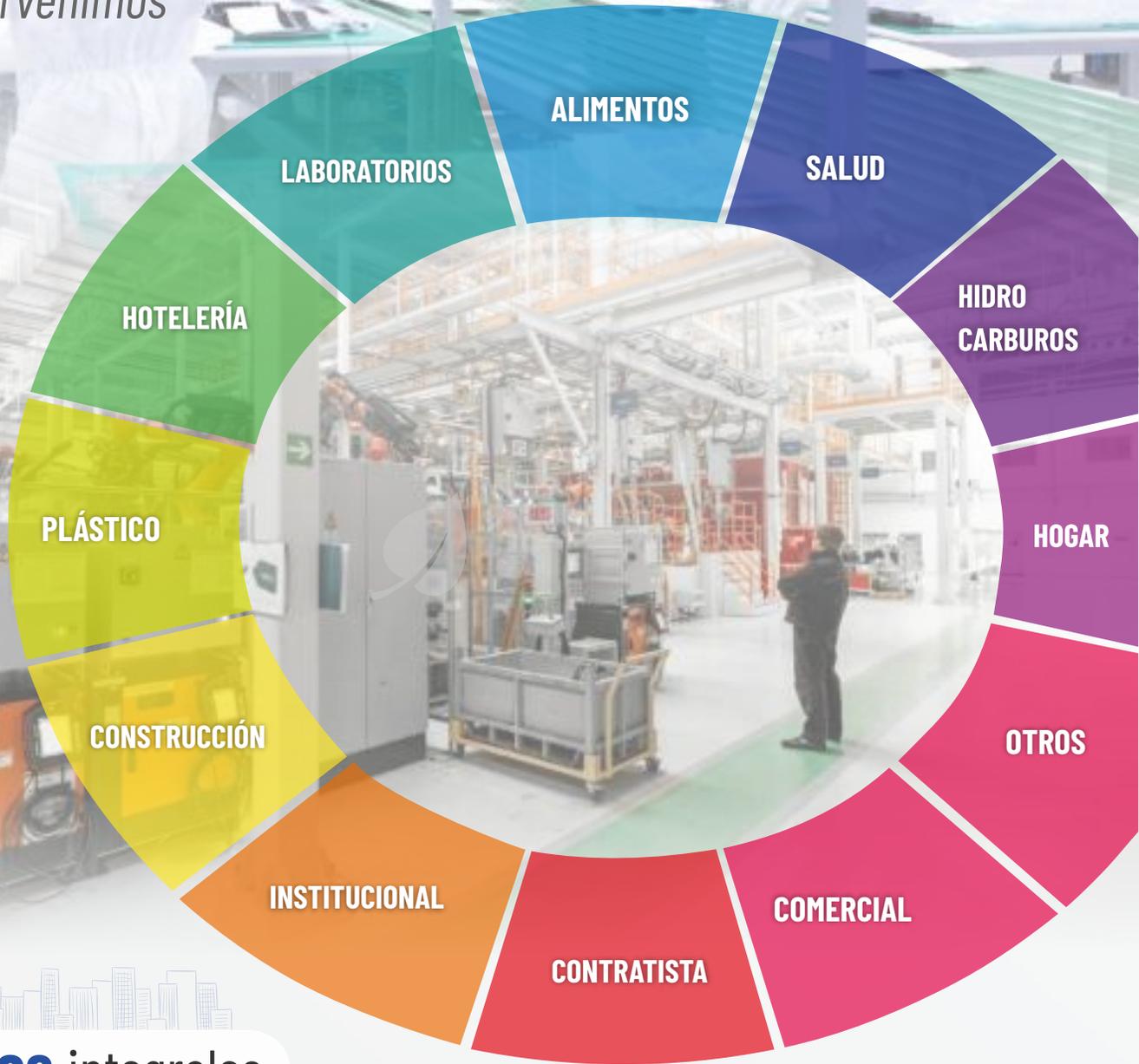
ALIADOS
ESTRATEGICOS



+ 66 años **Experiencia y SOSTENIBILIDAD**

Sectores

donde intervenimos



Soluciones integrales

HVAC



Atención de la contingencia



Análisis eficiencia energética



Mantenimiento preventivo/correctivo



Automatización y control



Control Calidad del aire interior



Estándares ASHRAE

Servicio técnico especializado en



¡Atendemos **más de 26.000 TR** a nivel nacional!

Mejor Calidad de Aire Interior en



¡Más de **20 años de experiencia** en la fabricación de filtros!

Comestibles Aldor

Yumbo, Valle del Cauca

Año 2011



Climatización

Sistema de aire acondicionado, ventilación mecánica cuartos de maduración de gomas / yummi

- Manejadoras de agua fría

Capacidad: 55 TR

Área intervenida:
1.321 M²

Johnson & Johnson

Cali, Valle del Cauca

Año 2012



Climatización

Sistema de aire acondicionado, ventilación mecánica para área de laboratorio cosmético

- Chillers condensados por aire

Capacidad: 420 TR

Área intervenida:
5.100 M²

Quadgraphics

Bogotá D.C, Cundinamarca

Año 2013



Proceso

Sistema aire acondicionado, ventilación mecánica para cuarto de máquinas proceso de producción

- Chillers condensados por agua

Capacidad:
300 TR

Familia Sancela

Puerto Tejada, Cauca

Año 2013



Climatización

Sistema de aire acondicionado, ventilación mecánica para áreas de procesos de salud y cosméticos

- Chillers condensados por agua
- Sistema de automatización

Capacidad: 900 TR

Área intervenida:
18.000 M²

Hospital la Misericordia

Bogotá D.C, Cundinamarca

Año 2013 - 2022



Climatización

Sistema aire acondicionado y ventilación mecánica - Salas de cirugía / UCI neonatales / reformas banco de sangre / laboratorio clínico / farmacia / sistema ventilación aire filtrado área trasplante medula ósea. Angiografía y salas de esterilización.

Capacidad: VARIAS

Área intervenida:
3,465 M²

Laboratorio Funat

Medellín, Antioquia

Año 2015



Climatización

Sistema de aire acondicionado, ventilación mecánica para laboratorios de cosméticos y alimentos piso 4

- Sistema de expansión directa

Capacidad: 55 TR

Área intervenida:
300 M²

Aeropuerto Alfonso Bonilla Aragón

Palmira, Valle del Cauca

Año 2017



Climatización

Sistema aire acondicionado y ventilación mecánica Muelle Nacional e Internacional

- Chillers condensados por aire
- Sistema de automatización

Capacidad: 450 TR

Área intervenida:
1.600 M²

Huevos Kikes

Cali, Valle del Cauca

Año 2017



Climatización

Sistema aire acondicionado para proceso de producción de alimentos - Filling room, Breaking room y laboratorio

- Sistema de expansión directa

Capacidad: 35 TR

Área intervenida:
481 M²



Zonamérica

Jamundí, Valle del Cauca



Año 2018



Climatización

Sistema de aire acondicionado
parque tecnológico - Edificio A y B
Sistema condensado por agua

- Torres de enfriamiento
- Sistemas de ventilación
- Sistema de automatización

Capacidad: 357 TR

Área intervenida:
6.500 M²

Coca Cola

Bucaramanga, Santander

Año 2018



Climatización

Sistema de aire acondicionado
Salón jarabe terminado y Jarabe Simple

- Sistema de expansión directa

Capacidad: 40 TR

Área intervenida:
254 M²

Syngenta

Cartagena, Bolívar

Año 2019



Proceso

Planta de agua fría para producción
herbicidas y fungicidas

- Chiller condensado por agua
- Sistema de automatización

Capacidad:
80 TR

Colgate Palmolive

Cali, Valle del Cauca

Año 2018



Climatización

Sistema aire acondicionado planta
de producción de jabones en barra

- Chiller condensado por aire
- Sistema de automatización

Capacidad: 140 TR

Área intervenida:
1.350 M²

Suramericana

Cali, Valle del Cauca

Año 2018



Climatización

Sistema de aire acondicionado y
ventilación mecánica para nuevo
laboratorio Dinámica e
Imagenología pisos 2, 4
Edificio SURA Chipichape

- Chiller condensado por aire

Capacidad: 80 TR

Área intervenida:
1.948 M²

Unilever

Palmira, Valle del Cauca

Año 2019



Proceso

Planta de agua fría para proceso de
producción - Proyecto Charlotte.

- Chiller condensado por aire
- Sistema de Automatización

Capacidad:
600 TR

Colanta

Planeta rica, Córdoba - Medellín, Antioquia

Año 2021



Climatización

Sistema de aire acondicionado,
ventilación mecánica - Salón de
envasado de leche, cuarto ultra, zona de
empaques y almacenaje

- Sistema de expansión directa
- Control de temperatura y humedad

Capacidad: 111 TR

Área intervenida:
494 M²

Monómeros

Barranquilla, Atlántico

Año 2021



Climatización

Sistema de aire acondicionado para
zona de empaque de fertilizantes

- Sistema de expansión directa
- Control de temperatura y
humedad relativa

Capacidad: 40 TR

Área intervenida:
200 M²



Carvel®

¡Mejor Calidad de Aire!



www.carvel.com.co

  @carvelsa   @CARVEL_SA  CARVEL S.A

NUESTRAS SEDES A NIVEL NACIONAL

Cali

Centro de Servicios
Calle 56 No. 5N-165.
La Flora Industrial
PBX:(602)446 4333
servicios@carvel.com.co

Bogotá

Centro de Servicios
Carrera 29 No. 77-17
Santa Sofía
Tel:(601) 746 6027
bogota@carvel.com.co

Medellín

Centro de Servicios
Carrera 43 31-154
Galerías de Sandiego
Tel: (604)4480913
medellin@carvel.com.co

Barranquilla

Centro de Servicios
Calle 53 No. 43-24
El Rosario
Tel:(605)372 3266
barranquilla@carvel.com.co