

REKORT



◀ **SOLUCIONES Y SUMINISTROS INDUSTRIALES PARA SU EMPRESA**



ASME International

LUBRICADORES AUTÓNOMOS MÁS POTENTES DEL MUNDO



Distribuido/Vendido por:



ATS ELECTRO-LUBE
INTERNATIONAL INCORPORATED

REKORT

ELECTRO-LUBER SERIES

LUBRICADOR DE GAS INERTA-50 PSI

OPCIÓN DE CONTROL REMOTO Y BLUETOOTH
DISPONIBLE PARA TODAS LAS SERIES



16 oz/
475cc

8 oz/
250cc

4 oz/
125cc

2 oz/
60cc

COMPARE AT A GLANCE	ELECTRO-LUBER SERIES
APLICACIÓN	Punto único
TAMAÑOS	Disponibles en capacidad de 2, 4, 8 o 16 onzas (60, 125, 250 o 475 cc)
TECNOLOGÍA	seguro e inerte alimentado por gas de nitrógeno
PODER DISPENSADOR	Hasta 50 psi/3.45 bar. Un solo punto puede ser Mando a distancia montado a 3 pies usando una manguera de identificación de 1/4"
FUENTE DE ENERGÍA	Baterías alcalinas AA
CICLO	Desechable, de un solo uso
ELECCIÓN DE LUBRICANTE	Lubricante especificado por el cliente
PERÍODO OPERATIVO	DE 15 días a 1 año en la unidad llena de fábrica
INDICADORES LED	LED rojo - verificación positiva la unidad está funcionando
WEATHERPROOF	Resistente al agua (sumergido) a 30 pies Rango de temperatura -40°F a 131°F (-40°C a 55°C). Cubierto impermeable disponible bajo petición
TASA DE DISPENSACIÓN	Flujos constantes establecidos, solo selecciona e instala
CERTIFICACIONES	UL y CUL aprobadas intrínsecamente seguras para todas las áreas: Clase I, Grupos A, B, C, D; Clase II, Grupos E, F, G; Clase III, lugares peligrosos MSHA, ATEX e IECEx



JACK SERIES

LUBRICADOR DE TORNILLO MOTORIZADO – 200 PSI

OPCIÓN DE CONTROL REMOTO
Y BLUETOOTH DISPONIBLE
PARA TODAS LAS SERIES



Jack 125 Luber &
Replacement Cartridge



Jack 250 Luber &
Replacement Cartridge

COMPARE AT A GLANCE	JACK SERIES
APLICACIÓN	Punto único
TAMAÑOS	Disponible en capacidad de 4 onzas (125 cc) y Capacidad de 8 oz. (250 cc)
TECNOLOGÍA	Mecanismo de tornillo
PODER DISPENSADOR	200 psi/13.79 bar. Un solo punto se puede montar de forma remota a 20 pies usando una manguera de identificación de 1/4".
FUENTE DE ENERGÍA	Batería de litio o alimentación remota de AC/DC
CÍCLO	Unidad de accionamiento de motor reutilizable con cartucho de un solo uso desechable y fácilmente reemplazable
ELECCIÓN DE LUBRICANTE	Lubricante especificado por el cliente. Cartucho reemplazable
PERÍODO OPERATIVO	Variable de 15 días a 2 años. Personalizado opcional. Programación disponible
INDICADORES LED	Los LED tricolores indican un funcionamiento normal, Batería baja
WEATHERPROOF	Adecuado para uso al aire libre en el ran go de temperatura -4°F a 131°F (-20°C a 55°C). Usa una batería de litio especial Paquete para temperaturas más frías/más cálidas. Tapa de intemperie incluida+ debe usarse.
TASA DE DISPENSACIÓN	Intervalos cronometrados estándar o Programación personalizada disponible
CERTIFICACIONES	Clase I, Div 2, Grupos A, B, C, D. Clase II, Div 2, Grupos F y G Lugares peligrosos de clase III



ULTIMATE SERIES

LUBRICADOR IMPULSADO POR MOTOR – 1000 PSI

OPCIÓN DE CONTROL REMOTO
Y BLUETOOTH DISPONIBLE
PARA TODAS LAS SERIES

Incluye Mezclador
Homogeneizador
Interno



COMPARE AT A GLANCE	ULTIMATE SERIES
APLICACIÓN	Punto único y punto múltiple (hasta 12 puntos)
TAMAÑOS	Disponibles en capacidad de 2, 4, 8 o 17 onzas (60, 125, 250 o 500 cc)
TECNOLOGÍA	Potente bomba mecánica de desplazamiento fijo
PODER DISPENSADOR	Más de 1000 psi/68,95 bar. Un solo punto se puede montar de forma remota a 35 pies. Multipunto se puede montar de forma remota de hasta 20 pies usando Manguera de identificación de 1/4". Bloques de distribución disponibles.
FUENTE DE ENERGÍA	Batería alcalina o alimentación remota de CA/CC
CICLO	Batería de litio opcional - 4 o 8 celdas
ELECCIÓN DE LUBRICANTE	Recargable con pistola de grasa estándar
PERÍODO OPERATIVO	llenado/recarga del cliente según sea necesario
INDICADORES LED	Variable de 15 días a 2 años. Personalizado opcional. Programación disponible
WEATHERPROOF	LED tricolores para indicar el funcionamiento normal. Batería baja, baja temperatura.
TASA DE DISPENSACIÓN	Adecuado para uso al aire libre en el rango de temperatura -4°F a 131°F (-20°C a 55°C) Capa de Intemperie incluida + debe usarse
CERTIFICACIONES	Intervalos cronometrados estándar o Programación personalizada disponible
	Clase I, Div 2, Grupos A, B, C, D. Clase II, Div 2, Grupos F y G Lugares peligrosos de clase III



TITAN SERIES

LUBRICADOR IMPULSADO POR MOTOR – 1000 PSI

OPCIÓN DE CONTROL REMOTO
Y BLUETOOTH DISPONIBLE
PARA TODAS LAS SERIES

Incluye Mezclador
Homogeneizador
Interno



Titan II

Titan

Titan Oiler

COMPARE AT A GLANCE

TITAN SERIES

APLICACIÓN	Punto único y punto múltiple (hasta 12 puntos)
TAMAÑOS	Requiere 1 o 2 cartuchos de grasa de 14 oz. Oiler (Aceitador) tiene una capacidad de 47 onzas
TECNOLOGÍA	Potente bomba mecánica de desplazamiento fijo. Tecnología probada de la serie Ultimate
PODER DISPENSADOR	Más de 1000 psi/68,95 bar. Un solo punto se puede montar de forma remota a 35 pies. Múltiple punto se puede montar a distancia hasta 20 pies. Oiler (Aceitador) hasta 200 pies o múltiple punto de hasta 60 pies usando una manguera de identificación de 1/4". Bloques de distribución disponibles.
FUENTE DE ENERGÍA	Batería alcalina o alimentación remota de AC/DC Batería de litio opcional - 8 celdas
CICLO	Bomba recargable con cartucho(s) de grasa estándar. El Oiler se puede rellenar a través del puerto apantallado
ELECCIÓN DE LUBRICANTE	El cliente reemplazó el cartucho o el engrasador relleno según sea necesario
PERÍODO OPERATIVO	Variable de 15 días a 2 años. Personalizado opcional. Programación disponible
INDICADORES LED	LED tricolores para indicar el funcionamiento normal, Batería baja, bajo nivel de lubricante, baja temperatura. Oiler tiene un indicador de bajo lubricación.
WEATHERPROOF	Adecuado para uso al aire libre en el rango de temperatura -4°F a 131°F (-20°C a 55°C) Tapa de intemperie incluida para el cartucho y la carcasa del motor.
TASA DE DISPENSACIÓN	Intervalos cronometrados estándar o Programación personalizada disponible
CERTIFICACIONES	Clase I, Div 2, Grupos A, B, C, D. Clase II, Div 2, Grupos F y G Lugares peligrosos de clase III



T-Code T6 55°C
PATENTED

ACCESORIOS



PAR LUBRICADOR AUTOMÁTICO

- Bloques y kits de distribución progresiva - 2,3,4,6,8,12 Puerto
- Paquetes de baterías - alcalina + litio
- Soportes / Abrazaderas
- Adaptadores - Estándar y Métrico
- Placas de montaje
- Tapas resistentes a la intemperie (opcional)
- Manguera de nylon
- Cepillo de aceite
- Opciones de control remoto
 - Control remoto
 - Energía a distancia
 - Alimentación remota + control remoto
 - Alimentación de DC
 - Alimentación de DC + Control remoto
 - Control del sensor de vibración
 - Control activado por movimiento
 - Control de contador de pulso

INDUSTRIAS Y APLICACIONES

Minería/Minerales	Gruas apiladoras Trituradoras/Trituradoras/Agitadoras Ascensores de cubo Cinta Transportadora Bombas de lodo
Fabricación	Gruas de puente Cinta Transportadora Polipastos Hornos de tratamiento térmico Lubricadores de cadena Robots
Oil y Gas	Motor eléctrico Gatos de bomba Ventiladores de refrigeración
Energía	Equipo de manipulación de carbón Taladros, Bombas Operaciones de refinería Turbinas de viento
Alimentos y bebidas	Líneas de embalaje Mezcladores Lavadoras, Secadoras Líneas de latas/embotellado Hornos
Mantenimiento de edificios	Motores de ascensores/escaleras mecánicas climatización Controladores/filtros de aire
Municipal	Tratamiento de aguas residuales Plantas de agua potable Incineradores
Metales	Laminadores Manipulación de materiales Bombas de refrigeración Muñones y ventiladores de hornos Aserraderos
Pulpa y papel	Bombas para lodos para fabricación de papel y tableros de fibra Secadoras
Agricultura	Molinos De Harina Molinos de granos Molinos de piensos

SPIN CLEAN

Centrifuga de limpieza de aceite lubricante
Sea ecológico, usa Spin-Clean

Sea consciente del medio ambiente y reduzca los gastos generales al mismo tiempo. Spin-Clean es la centrifuga de limpieza de aceite lubricante de Fluid Power Energy, la solución más rentable de la actualidad para extender los intervalos de cambio de aceite y reducir los desechos peligrosos.

QUE ES SPIN-CLEAN?

Spin-Clean es una verdadera centrifuga que, cuando tiene el tamaño adecuado, eliminará los abrasivos de desgaste del aceite hasta menos de una micra. Esto reducirá el desgaste del motor en un mínimo de un 40-50 %. La centrifuga del tamaño adecuado recomendada para su motor no utilizará más del 10% de la salida de la bomba de aceite del motor. (10% es la medida aceptable por los fabricantes de motores Modelo 75 y 75-1 para la limpieza de aceite de derivación (corriente lateral).) El 10% tomado para suministrar la centrifuga no afecta negativamente el aceite demandado por el motor.

La centrifuga de limpieza de aceite lubricante elimina los sólidos del aceite del motor mediante fuerza centrífuga, una fuerza de 1000 "G" o 1000 veces la fuerza de gravedad. Estos sólidos se almacenan dentro del recipiente giratorio de la turbina, que contendrá más de 10 veces los sólidos de los filtros de flujo total de sus motores. El acto de exponer el aceite a 1000 "G" es lo que resulta en una eliminación de menos de una micra. Una vez que se han eliminado las partículas, el aceite limpio se devuelve al cárter de aceite.

¿POR QUÉ USAR SPIN-CLEAN?

Los fabricantes de motores suelen instalar filtros de flujo total que solo eliminan partículas del aceite de hasta 20 a 25 micrones. Con la adición de Spin-Clean, se eliminan las partículas inferiores a 1 micrón, lo que aumenta significativamente la vida



útil del motor. El tiempo entre los intervalos de cambio de aceite también aumenta, ahorrando tiempo y dinero al usuario. Igualmente, importante es que agregar Spin-Clean a un motor/paquete reducirá significativamente los desechos peligrosos, lo que impacta positivamente nuestro medio ambiente.

IMPORTANCIA DEL ACEITE LIMPIO

El aceite es el alma de un motor y la limpieza de ese aceite puede afectar directamente la eficiencia del motor, su vida útil y el medio ambiente. Cuando tiene el tamaño adecuado, Spin-Clean realiza un ciclo del aceite del motor 4 veces por hora, lo que garantiza una extracción adecuada de partículas sólidas. Con un mantenimiento adecuado, Spin-Clean aumentará la vida útil del motor y el intervalo de cambio de aceite hasta, entre un 40% y un 50%. Otro beneficio de Spin-Clean, que a menudo se pasa por alto, es su uso como herramienta de diagnóstico. El material de desecho extraído del aceite se puede analizar para detectar varios problemas relacionados con el motor. (es decir, fugas de refrigerante, desgaste de cojinetes).

APLICACIONES:

MARINA - GENERACIÓN DE ENERGÍA - OIL Y GAS - CONSTRUCCIÓN - MINERÍA

BENEFICIOS

Extiende la vida útil del aceite y del filtro
Reduce los residuos peligrosos
Reduce el desgaste del motor
Elimina sólidos por debajo de una micra
Construcción duradera
Fácil instalación

Reduce los costos de mantenimiento

Aceite más limpio

La centrifuga se puede limpiar mientras el motor está en marcha.

No elimina los aditivos ni acondicionadores del aceite.

Prolonga la vida útil del turbocompresor.

Ayuda en la detección de problemas de desgaste extensos.

MODELO 75 y 75-1

- Modelo 75-1: conjunto de válvula de corte
- Clasificado a 1 galón por minuto (3,7 L/min)
- Capacidad del cárter de aceite: hasta 15 galones (56,8 L)
- Capacidad de retención de suciedad: 18 in³ (278 cm³)



MODELO 150

- Clasificado a 2 galones por minuto (7,6 L/min)
- Capacidad del cárter de aceite: hasta 30 galones (113,5 L)
- Capacidad de retención de suciedad: 53 in³ (828 cm³)



MODELO 300

- Opción de base de control de aceite* disponible (OCB)
- Drenaje inferior
- Clasificado a 4 galones por minuto (15 L/min)
- Capacidad del cárter de aceite: hasta 60 galones (227 L)
- Capacidad de retención de suciedad: 150 in³ / 2340 cm³



MODELO M300

- Drenaje lateral
- Clasificado a 4 galones por minuto (15 L/min)
- Capacidad del cárter de aceite: hasta 60 galones (227 L)
- Capacidad de retención de suciedad: 150 in³/2340 cm³



MODELO 1000

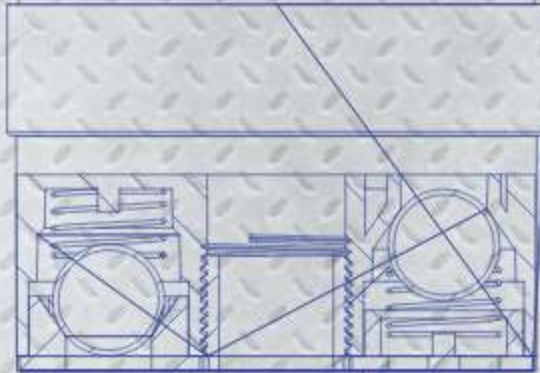
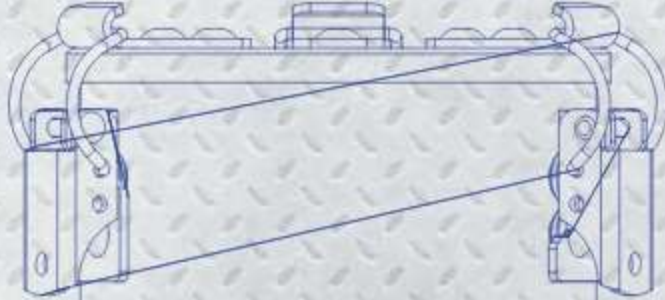
- Opción de base de control de aceite* disponible (OCB)
- Drenaje inferior Disponible en 8, 12 y 16 galones por minuto (30, 45, 60 L/min)
- Capacidad del cárter de aceite: hasta 120, 180 o 240 Galones (454, 681, 908 L)
- Capacidad de retención de suciedad: 350 in³/5462 cm³



* Usando aire comprimido, el OCB empuja el aceite ya pasado por SpinClean hacia arriba y de regreso al sumidero. Esto solo es necesario cuando se monta una unidad SpinClean debajo del nivel del sumidero.

¿CÓMO FUNCIONA?

1. El aceite presurizado ingresa al Spin-Clean en la parte inferior derecha. (Entrada)
2. El aceite sube por el eje estacionario y entra en la taza de la turbina.
3. La taza de la turbina comienza a llenarse de aceite y se presuriza.
4. Como resultado de esta presión, el aceite sale de dos boquillas en el fondo de la taza de la turbina. Esta acción da como resultado una alta velocidad a la que gira la taza de la turbina. Cuando la taza de la turbina alcanza los niveles de RPM deseados, partículas hasta niveles submicrónicos son forzadas hacia los lados de la taza (creando una sustancia similar a una torta) que recubre la pared de la taza de la turbina.
5. El aceite limpio sale del recipiente de la turbina, a través de las dos boquillas opuestas, y sale por la parte inferior del Spin-Clean, de regreso al cárter de aceite.
6. El análisis de la torta de desechos particulados proporciona información valiosa sobre el desgaste de los componentes móviles.



Distribuido/Vendido por:



Adsorbers ensure that moisture does not get into the system and oil mist / pollutants do not get into the ambient air.



Hydraulic power packs

By drying the incoming air, adsorbers protect hydraulic units from condensation damage.



Gears

Sucked-in, moist ambient air significantly reduces the service life of a gear oil. Adsorbers can prevent the ingress of moisture.



Storage tanks

When tanks cool down, humid air leads to condensate and thus reduces the quality of the substance in the tank. We have developed special tank aeration dryers to keep the air dry.



Barrels & IBC

Aeration dryers from us can be used to protect hygroscopic substances such as isocyanate, oils and biological fuels.



Transformers

Dehumidifiers protect transformers from hydrolysis of the cellulose paper in the transformer and thus from a reduction in the degree of polymerization by effectively drying and filtering the moist supply air.



Closed systems

Room air dryers are used in rooms and containers to protect the contents from moisture damage (e.g. in control cabinets, server cabinets, display cases or containers for moisture-sensitive goods).



Mobile machinery

The hydraulics of mobile machines are exposed to high temperature fluctuations and humidity and are usually operated with bio-oil, which is particularly sensitive to moisture. Adsorbers protect the system from the entry of moisture.



Pipelines (In-line)

In-line adsorbers are mounted directly in a pipe to dry the air or to filter out pollutants. They can be filled with silica gel, molecular sieve or activated carbon.



Adsorber Series.

An overview.

Dehumidifier /
Ventilation dryer,
for the separation of
humidity

Water separator
for the separation of
liquid water

Oil mist separator /
Aerosol filter - for the
separation of oil mist
& pollutants

Gas separator
for the separa-
tion of gases

Acid separator
for the separation
from acids



VV-D series

The VV-D series are disposable aeration dryers without valves. They are suitable for indoor, outdoor and offshore use on hydraulic power packs, gearboxes, drums and IBCs as well as on mobile machinery.

The plastic housing is filled with silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. A 3 µm filter additionally cleans the sucked-in air. When air is forced out of the system, a layer of activated carbon adsorbs escaping oil mist, thus protecting the desiccant and the environment from contamination. When the adsorber is saturated, it is replaced. We recommend the use of the VV-D series especially for plants with permanent air exchange and short maintenance intervals.



The VV-DV series are aeration dryers with a one-way cartridge and a valve part. They are suitable for indoor, outdoor and offshore use on hydraulic power packs, gearboxes, storage tanks and mobile machinery.

The plastic housing is filled with silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. A 3 µm filter additionally cleans the sucked-in air. When air is forced out of the system, a layer of activated carbon adsorbs escaping oil mist, thus protecting the desiccant and the environment from contamination. When the adsorber is saturated, only the cartridge is replaced. The stable and frost-proof valve part remains on the system. It protects the adsorber from unnecessary loading, enables use under extreme, dusty ambient conditions, and ensures minimal pressure build-up even at high air flows.

VV-R series

The VV-R series are multi-way aeration dryers without valves. They are suitable for indoor and outdoor use on hydraulic power packs, gearboxes, drums and IBCs as well as on mobile machinery.

The plastic housing is filled with silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. A 3 µm filter additionally cleans the sucked-in air. When air is forced out of the system, a layer of activated carbon adsorbs escaping oil mist, thus protecting the desiccant and the environment from contamination. When the adsorber is saturated, desiccant and, if necessary, all other components of the internal system can be replaced at low cost. We recommend the use of the VV-R series especially for plants with constant air exchange and short downtimes.



VV-RV series

The VV-RV series are aeration dryers with a reusable cartridge and a valve section. They are suitable for indoor and outdoor use on hydraulic power packs, gearboxes, storage tanks and mobile machinery.

The plastic housing is filled with silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. A 3 µm filter additionally cleans the sucked-in air. When air is forced out of the system, a layer of activated carbon adsorbs escaping oil mist, thus protecting the desiccant and the environment from contamination. When the adsorber is saturated, desiccant and all other components of the internal system can be replaced at low cost if necessary. The stable valve section protects the adsorber from unnecessary loading, enables it to be used in extreme, dusty ambient conditions, and ensures minimal pressure build-up even at high air flows.



MA-R series

The MA-R series are multi-way aeration dryers without valves. They are suitable for indoor and outdoor use on barrels and IBCs. The all-aluminum housing is filled with Silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. A 3 µm filter additionally cleans the sucked-in air. When air is forced out of the system, a layer of activated carbon adsorbs escaping oil mist and other pollutants, thus protecting the desiccant and the environment from contamination. When the adsorber is saturated, desiccant and all other components of the internal system can be replaced at low cost if necessary. MA-R adsorbers can also be used when isocyanates, polyols, DOT4, SKYDROL, solvents or oils need to be protected from moisture ingress. They are available with FKM or EPDM seals and can be used in zone II 2 G / D IIC T4 according to the ATEX product directive 2014/34/EU.



MA-RV series

The MA-RV series are multi-way aeration dryers with valves. They are suitable for indoor and outdoor use on hydraulic power packs, gearboxes, storage tanks and mobile machinery. The all-aluminum housing is filled with silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. A 3 µm filter additionally cleans the sucked-in air. When air is forced out of the system, a layer of activated carbon adsorbs escaping oil mist, thus protecting the desiccant and the environment from contamination. When the adsorber is saturated, desiccant and all other components of the internal system can be replaced at low cost if necessary. MA-RV adsorbers are used for aeration of aggressive materials as well as in harsh environments. The aeration dryers are available with FKM or EPDM seals and can be used in zone II 2 G / D IIC T4 according to the ATEX product directive 2014/34/EU.



ME-RV series

The ME-RV series are multi-way aeration dryers with valves. They are suitable for indoor, outdoor and offshore use on hydraulic power packs, gearboxes, storage tanks and mobile machinery. The stainless steel housing is filled with Silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. A 3 µm filter additionally cleans the sucked-in air. When air is forced out of the system, a layer of activated carbon adsorbs escaping oil mist, thus protecting the desiccant and the environment from contamination. When the adsorber is saturated, desiccant and, if necessary, all other components of the internal system can be replaced at low cost. ME-RV adsorbers are used for the ventilation of offshore plants as well as in the chemical industry or for the ventilation of large storage tanks. The adsorbers are available with FKM or EPDM seals and can be used in zone II 2 G / D IIC T4 according to the ATEX product directive 2014/34/EU.



MS-R series

The MS-R series are multi-way aeration dryers without valves. They are suitable for indoor, outdoor and offshore use on storage tanks. The stainless steel housing is filled with Silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. When the adsorber is saturated, desiccant and, if necessary, all other components of the inner workings can be replaced at low cost. MS-R adsorbers are used to ventilate large storage tanks of more than 60 cbm. The adsorbers can be used in zone II 2 G / D IIC T4 according to the ATEX product directive 2014/34/EU and meet the criteria of corrosivity category CX. In combination with a venting system and a supply air valve, the air flow into and out of a tank can be controlled.



VG-D series

The VG-D series are disposable oil mist separators without valves. They are suitable for indoor and outdoor use on hydraulic power packs, gearboxes, barrels & IBC. The plastic housing is filled with activated carbon. Combined with a slosh protection and oil demister, the activated carbon cleans the air coming out of the unit, protecting the environment from oil aerosol contamination. When the adsorber is saturated (discoloration of the white silica gel layer), it is replaced. VG-D adsorbers are used on turbo gearboxes, test benches and recirculating oil lubrication systems.





VG-R series

The VG-R series are multi-way oil mist separators without valves. They are suitable for indoor and outdoor use on hydraulic power packs, gearboxes, barrels & IBC. The plastic housing is filled with activated carbon. Combined with a slosh protection and oil demister, the activated carbon cleans the air coming out of the unit, protecting the environment from oil aerosol contamination. When the adsorber is saturated (discoloration of the white silica gel layer), both the activated carbon bed and, if necessary, all other components of the internal system can be replaced at low cost. VG-R adsorbers are used on turbo gearboxes, test benches and recirculating oil lubrication systems.



TB-DV series

The TB-DV series are disposable dehumidifiers especially for transformers. They are suitable for indoor and outdoor use.

The plastic housing is filled with Silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. In addition, the dehumidifiers have a stable valve part made of fiber-glass-reinforced polyamide and an oil reservoir. When the adsorber is saturated, the cartridge can be uncrowded and replaced at low cost as part of our Send & Refresh system. The suspended version is available with all common connections for transformers. The series has an activated carbon layer to separate escaping oil mist. This ensures cyclic self-regeneration and thus very long maintenance intervals.



TB-RV series

The TB-RV series are reusable dehumidifiers especially for transformers. They are suitable for indoor and outdoor use.

The plastic housing is filled with Silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. In addition, the dehumidifiers have a stable valve part made of fiber-glass-reinforced polyamide and an oil reservoir. When the adsorber is saturated, both desiccant and, if necessary, all other internal components can be replaced at low cost.

The suspended version is available with all common connections for transformers. The series has an activated carbon layer to separate escaping oil mist. This ensures cyclic self-regeneration and thus very long maintenance intervals.



TM-RV series

The TM-RV series are reusable dehumidifiers especially for transformers. They are suitable for indoor, outdoor and offshore use.

The stainless steel housing is filled with Silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. In addition, the dehumidifiers have a stable valve part and an oil reservoir. When the adsorber is saturated, both desiccant and, if necessary, all other internal components can be replaced at low cost.

The suspended version is available with all common connections for transformers. The series features an activated carbon layer to separate escaping oil mist. This ensures cyclic self-regeneration and thus very long maintenance intervals. The adsorbers can be used in zone II G / D IBC T4 according to the ATEX product directive 2014/34/EU and meet the criteria of corrosivity category CX.



VL-D series

The VL-D series are disposable inline filters with connections on both sides for installation in a line. The plastic housing is filled with Silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. In addition, a filter is integrated to separate abrasion and ambient dirt.

VL-D adsorbers are used to dry air streams in electronic, optical or other systems. If required, the inline filters can also be filled with other desiccants - e.g. molecular sieves (3A, 4A, 5A, 13X), if other substances are to be adsorbed specifically in addition to the separation of moisture.

VL-R series

... VL-R series reusable inline filter with threaded connection on both sides. The plastic housing is filled with Silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the supply air. In addition to the desiccant, a filter is integrated to separate abrasion and ambient dirt. VL-R adsorbers are used to dry air streams for small laser systems up to large storage tanks. With a DN50 thread, even large volume flows can be passed through the adsorber. If required, the inline filters can also be filled with other desiccants - e.g. molecular sieves (3A, 4A, 5A, 13X), if other substances are to be adsorbed specifically in addition to the separation of moisture. Once the adsorber is saturated, both the desiccant bed and, if required, all other components of the inner workings can be replaced at low cost.



VM-R series

... VM-R series are reusable inline filters for use under extremely harsh conditions or in explosion protection zones according to ATEX 2014. Consisting of a metal housing with threaded connections on both sides, these adsorbers can be installed in pipelines and ensure that moisture is separated and the system to be ventilated is protected. If required, the inline filters can also be filled with other desiccants - e.g. molecular sieves (3A, 4A, 5A, 13X), if other substances are to be specifically adsorbed in addition to the separation of moisture. Once the adsorber is saturated, both the desiccant bed and, if required, all other components of the inner workings can be replaced at low cost.



PL-R series

... PL-R series are high-pressure inline filters. They are completely made of aluminum and can be loaded up to 8 bar. The aluminum housing is filled with Silica. The desiccant mixture ensures effective drying of the air flowing through. PL adsorbers are suitable for high-pressure applications requiring very dry air - for example PUR dosing systems. If required, the inline filters can also be filled with other desiccants - e.g. molecular sieves (3A, 4A, 5A, 13X), if other substances are to be specifically adsorbed in addition to moisture separation. The adsorbers can be used in zone II 2 G / D IIC T4 according to the ATEX product directive 2014/34/EU. Once the adsorber is saturated, both desiccant and, if necessary, all other components of the inner workings can be replaced at low cost.



ES-R series

ES-R series are room air dryers. They are used in closed systems and containers to protect the contents from moisture damage. The stainless steel housing is filled with silica gel. The desiccant ensures effective drying of the room air. When the adsorber is saturated, the desiccant can be replaced at low cost. ES-R adsorbers are used, among other things, in switch cabinets, server cabinets, display cases and storage containers with moisture-sensitive goods.



HS-D series

HS-D series protect gearboxes from water droplet ingress while allowing them to breathe. With the help of an ePTFE filter in the core of the robust polyamide housing, the gear oil is protected from contamination with water, even when the gear is used outdoors or cleaned with water. The 0,3 micrometer pores of the membrane filter retain water or oil, but allow air to flow through. The pressure build-up remains low.

The HS-D membrane filters are an excellent alternative to adsorbers when liquid water is a challenge for a gearbox, but humidity does not cause problems.





AS-D series

AS-D series are acid separators without valves. They consist of a PVC housing with activated carbon filling and are used to separate aggressive substances before they evaporate into the environment. Even when adsorbing formic acid and hydrochloric acid, the adsorbers remain stable over a long period of time. As a disposable design, the AS-D adsorbers are easy to install and efficient and quick to replace.

They are mainly used in plants of the chemical industry, especially on IBC containers and barrels. However, other plants can also be equipped with this type of adsorber.

Accessories.

For mounting, monitoring, protecting and venting.



Flange adapters

for mounting on hydraulic tanks.



Sensors

for monitoring the adsorber loading.



IBC-Covers

for mounting on IBC containers.



Suction lances

for connecting barrel pumps and bypass filter systems to a hydraulic tank and for easy removal of substances from the bottom.



Filling adapters

for easy refilling of oil into a hydraulic power unit or gearbox.



Oil separators

for plants with high oil mist emission, to protect adsorbers from contamination by larger oil particles.



Wall mounts

for the flexible installation of adsorbers.



Valve adapters

for mounting adsorbers on mobile machines with tank pressure of 0.3 and 0.5 bar.



Ventilation systems

for filling a tank without vapor recovery.



AS-D series

AS-D series are acid separators without valves. They consist of a PVC housing with activated carbon filling and are used to separate aggressive substances before they evaporate into the environment. Even when adsorbing formic acid and hydrochloric acid, the adsorbers remain stable over a long period of time. As a disposable design, the AS-D adsorbers are easy to install and efficient and quick to replace.

They are mainly used in plants of the chemical industry, especially on IBC containers and barrels. However, other plants can also be equipped with this type of adsorber.

Accessories.

For mounting, monitoring, protecting and venting.



Flange adapters
for mounting on hydraulic tanks.



Sensors
for monitoring the adsorber loading.



IBC-Covers
for mounting on IBC containers.



Suction lances
for connecting barrel pumps and bypass filter systems to a hydraulic tank and for easy removal of substances from the bottom.



Filling adapters
for easy refilling of oil into a hydraulic power unit or gearbox.



Oil separators
for plants with high oil mist emission, to protect adsorbers from contamination by larger oil particles.



Wall mounts
for the flexible installation of adsorbers.



Valve adapters
for mounting adsorbers on mobile machines with tank pressure of 0.3 and 0.5 bar.



Ventilation systems
for filling a tank without vapor recovery.



NATURAL GAS
PROCESSING



CABIN AIR
PANELS



**Filtration
Systems
Inc.**



DUST
COLLECTION

PROTECTING ENGINES AND
EQUIPMENT WORLDWIDE



ENGINE AIR INTAKE
& OIL CLEANSE

Distribuido/Vendido por:



FILTRATION SYSTEMS INC., ha estado protegiendo componentes industriales críticos en el sector energético y más allá durante casi 40 años.



FILTROS DE AIRE

Nuestros filtros de entrada de aire del motor están diseñados para ofrecer una baja restricción y una alta capacidad de retención de suciedad. Las tapas de los extremos pueden ser de metal estampado o de plástico moldeado. Todos vienen con juntas resistentes para un sellado positivo y evitar fugas. Reemplaza a Wix, Fram, NAPA, Baldwin, Nelson y Donaldson.



FILTROS PLISADOS

Filtration Systems fabrica una amplia variedad de elementos filtrantes hidráulicos y de aceite tipo recipiente, utilizando medios de papel, poliéster o fibra de vidrio. También están disponibles configuraciones de clasificación absoluta y de alto colapso. Los reemplazos directos incluyen: Pecofacet, Nugent, Hilco, Refilco, Royal y Kaydon.



COALEScentes

PLISADOS Filtration Systems ha diseñado una amplia gama de elementos filtrantes plisados de microfibra de vidrio para eliminar líquidos y sólidos del gas natural. Nuestros elementos están disponibles con una pantalla o con respaldo de papel para mayor refuerzo y capacidades de alto flujo. Las jaulas exteriores extrarresistentes evitan la rotura y una capa exterior de fieltro mejora la eliminación de líquidos arrastrados. Reemplaza PECO Facet, Porous-Media, Pall y Jonell.



FILTROS DE GAS DE FIBRA DE VIDRIO

El gas natural suele estar sucio, húmedo y corrosivo, y los filtros de gas tienen que resistir los golpes de líquido y la abrasión de las incrustaciones de las tuberías. Nuestros cartuchos utilizan tubos de fibra de vidrio sin costura de alta eficiencia, reforzados con tubos centrales con costura en espiral para una alta resistencia al colapso. Referencias cruzadas a PECO, Peerless, King Tool, Jonell y Flo-Line.



FILTROS DE CARBÓN ACTIVADO

Nuestros filtros de carbón activado utilizan carbón a base de carbón granular virgen (no reaglomerado) libre de polvo, con tamaño de poro y área de superficie óptimos para absorber agentes espumantes en sistemas de aminas y glicol. Reemplaza a PECO Facet, Natco, Nowata, Flo-Line, Jonell y Banner.



COLECTORES DE POLVO

Los cartuchos de filtro de aire de alta resistencia de Filtration Systems cuentan con un medio resistente a la abrasión que se mezcla con fibras de poliéster para una alta eficiencia y excelentes propiedades de liberación de polvo. También se encuentran disponibles nanofibras de poliéster hilado y medios ignífugos. Diseñado para adaptarse a carcasas estándar como Donaldson, Torit, Farr, American Air Filter, Parker y Fleetguard.



FILTROS DE AIRE DE PANELES

Nuestros resistentes filtros de aire de panel están diseñados para soportar las pulsaciones, vibraciones y deflexiones creadas por los sistemas de admisión de aire del motor. Nuestra plegadora controlada por computadora mantiene la formación óptima de pliegues. Los paneles están disponibles con medios lavables y/o retardantes de llama. Los intercambios están disponibles para empresas como Air Refiner, Royal, Donaldson, Air Maze, Nelson, Waukesha, Clarcor, Parker y CAT.



FILTROS DE PROFUNDIDAD

Nuestra exclusiva construcción laminada y en capas proporciona mayor eficiencia y vida útil. Nuestro diseño patentado "Swirl Flow" tiene una baja caída de presión y una extraordinaria capacidad de retención de suciedad. Reemplazos disponibles para empresas como PECO Facet, United Engine Life, Nelson/Winslow, Jonell y Baldwin.



RECIPIENTES DE FILTRACIÓN

Nuestros recipientes filtrantes están diseñados para utilizar nuestros filtros de profundidad, para una capacidad excepcional de retención de suciedad e intervalos de servicio extendidos. Hay diseños de recipientes disponibles para aplicaciones de aceite lubricante, combustible diesel y gas natural. La gran capacidad del sumidero, junto con las propiedades de eliminación de agua de nuestros filtros de profundidad, ayuda a reducir la acidificación del aceite y a mejorar su vida útil.

- ✓ Diseño e Instalación de Sistema de Energía Solar
- ✓ Fabricación de Filtración Industrial
- ✓ Suministros y Montajes de Sistemas de Filtración Industrial
- ✓ Fabricación y Distribución de Válvulas y Correas
- ✓ Termocuplas - Empaques
- ✓ Lubricación Automática



WWW.REKORT.NET
info@rekort.net
+573155829851
6818060

