

FANCOILS

Línea Especializada: Sector Residencial y Comercial.

4FRC Fancoil desnuda (300-1.200 CFM)

- El retorno de aire por la parte posterior o inferior brinda mayor flexibilidad en la instalación.
- Unidad construida con lámina galvanizada.
- Máxima protección contra la corrosión.
- Nivel de ruido muy bajo.



4AFC Fancoil Lujo (9.000-18.000 BTU/h)

- Fabricada bajo procesos certificados, conforme a la norma ISO-9000 y estándares de calidad y garantía TECAM.
- Su gabinete asegura un funcionamiento silencioso.
- El serpentín de agua es fabricado con tubería de cobre y aletas de aluminio.
- Equipada con filtros lavables.



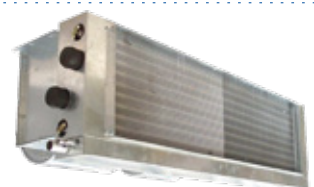
4AFC_CA Fancoil tipo cassette (9.000-48.000 BTU/h)

- Fabricada bajo procesos certificados, conforme a la norma ISO-9001 y estándares de calidad.
- Su aislamiento interior asegura un funcionamiento silencioso.
- Diseño moderno que va bien en cualquier espacio.



4FRW Fancoil (2-5 TR)

- Facilidad de instalación.
- Versatilidad.
- Calidad - Serpentines certificados AHRI



4FRCW Fancoil (3 -5 TR)

- Facilidad de instalación.
- Calidad (Certificación AHRI).
- Versatilidad.
- Garantía.



4FRDX Fancoil (3-5 TR)

- Facilidad de instalación.
- Versatilidad.
- Calidad - Serpentines certificados AHRI.
- Opcional: se ofrecen con conexión para unidades condensadoras de refrigerante variable

VENTILACIÓN

Línea Especializada: Sector Residencial y Comercial.

4FSM Unidad ventiladora (750-6.600 CFM)

- El retorno de aire por la parte posterior o inferior brinda mayor flexibilidad en la instalación.
- Unidad construida con lámina galvanizada y pintura electrostática. Máxima protección contra la corrosión.
- El filtro se puede extraer hacia arriba, hacia abajo, a la izquierda o a la derecha.
- Diseño estructural simétrico.



4FF Unidad ventiladora

- Las unidades modulares pueden ser instaladas montadas sobre rieles con o sin amortiguadores, también pueden ser suspendidas del techo o montadas en máquinas que requieran mover aire.
- Permite suministrar aire de forma vertical u horizontal.
- El motor puede ser ubicado en múltiples formas de acuerdo con su requerimiento.
- Los ventiladores que se usan en estas unidades modulares son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries, EE. UU.



MANEJADORAS

4FZX - Expansión Directa DX Unidad manejadora comercial (7.5-50 TR)

- Pueden ser instaladas sobre el piso o suspendidas del techo.
- Doble bandeja de condensado para trabajo horizontal o vertical.
- Ventiladores FC acoplados a motores a través de bandas y poleas.
- Calidad - Software Tecam Coil certificado por AHRI.
- Válvula de expansión termostática instalada.
- Serpentin de alta eficiencia.



4FDW - Agua Helada CW Unidad manejadora comercial (7.5-50 TR)

- Las unidades manejadoras de aire pueden ser instaladas sobre el piso o suspendidas del techo.
- Doble bandeja de condensado para trabajo horizontal o vertical.
- Ventiladores FC acoplados a motores a través de bandas y poleas.
- Calidad - Software Tecam Coil certificado por AHRI.



3AHB/ADB/ADBT Unidad manejadora modular trabajo pesado

(650-45.000 CFM)

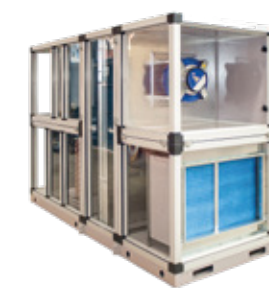
AHB: PARED SENCILLA
ADB: PARED DOBLE DE 1"
ADBT: PARED DOBLE DE 2"

- Facilidad de instalación, modular, lo que facilita su aplicación en diversidad de proyectos.
- Su estructura construida con perfiles con puente térmico y esquineros plásticos, permiten configurar la máquina en uno o varios módulos
- Sus componentes de última generación cumplen con los más exigentes estándares internacionales de calidad y eficiencia energética.



3ADB / 3ADBT Unidad manejadora de aire

- Rueda de entalpía certificada por AHRI Standard 1060
- El material de la rueda cumple con normas de la NFPA y UL
- Rueda ECW de alta eficiencia
- Serpentines certificados por AHRI Standard 410
- Ventiladores Plenum Fan certificados por AMCA
- Perfilaría en aluminio con puente térmico
- Páneles 1" o 2" doble pared con puente térmico
- Bandeja inoxidable para condensados
- Múltiples opciones de configuración
- Caudal de aire hasta 50.000 CFM
- Reduce la Inversión inicial de los sistema HVAC
- Permite reducir tamaño de compresores, condensadores



CONDENSADORAS

1UEBE Condensadora (2-5 TR)

- Eficiencia superior.
- Óptimo rendimiento en sus componentes.
- Bajas presiones de condensación.
- Bajo nivel de ruido.
- Fácil instalación y servicio.
- Compresor Scroll de última generación.



1UVC Condensadora (3-5 TR)

- Alta Eficiencia
- Óptimo rendimiento en sus componentes.
- Bajas presiones de condensación.
- Bajo nivel de ruido.
- Fácil instalación y servicio.
- Compresor Scroll de última generació



1UZTR Condensadora (7.5-12.5 TR)

- Facilidad de instalación.
- Versatilidad.
- Calidad y garantía internacional Tecam.
- Compresor



1UZER Condensadora (15-30 TR)

- Facilidad de instalación y mantenimiento.
- Versatilidad.
- Calidad y garantía internacional Tecam.
- Equipados con 1 o 2 compresores Scroll según la referencia.



UNIDADES TIPO PAQUETE

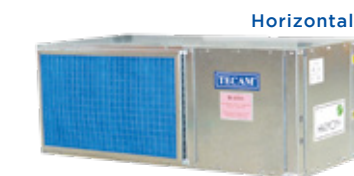
8GAZT Paquetes condensación por aire (7.5-25 TR)

- Múltiples opciones de retorno y suministro de aire.
- Software Tecam Coil certificado por AHRI de acuerdo con el standard 410 y comprobado por laboratorio acreditado por AHRI en Estados Unidos de América.
- Línea de productos Harmony. Garantía de ahorro de energía y dinero.
- Alta protección en pintura que resiste la intemperie.



8GWZB / 8GWYB Paquetes condensación por agua (1-6 TR)

- La configuración horizontal está especialmente diseñada para ser instalado en el cielo falso y permitir el libre acceso a sus partes interiores, facilitando de esta forma su mantenimiento.
- Alto rendimiento de operación con el apropiado caudal de agua, conectándose a sistemas de torre de enfriamiento, o al sistema domiciliario de agua del acueducto.
- Trabajo silencioso que permite disfrutar de un ambiente agradable.
- Los ventiladores fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries, Inc.



8GWZT / 8GWYT Paquetes condensación por agua

(7.5-30 TR)

- Diseño para ser instaladas en el cielo falso o el piso permitiendo el libre acceso a sus partes interiores y facilitar de esta forma su mantenimiento.
- Rendimiento de operación con el apropiado caudal de agua, conectándose a sistemas de torre de enfriamiento.
- Los componentes están seleccionados para realizar un trabajo silencioso, permitiendo disfrutar de un ambiente agradable.
- Los ventiladores son fabricados y probados en el laboratorio de ingeniería de LAU Industries, Inc.



UNIDADES DE PRECISIÓN

5PZA / PZW / PWD Unidades de precisión

(3-30 TR)

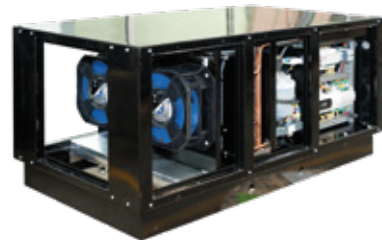
- Posee un controlador Carel de las familias CPCO, que además de controlar todas las variables de temperatura, humedad y filtración de aire, le permite funcionar como una sola máquina o en sistemas redundantes, donde pueden funcionar múltiples máquinas (rotando, hasta 6), manteniendo siempre una en Stand-by.
- Monitoreo remoto (opcional)
- Las unidades cuentan con un humidificador electrónico y un banco de resistencias calentadoras de aire, que, con la ayuda del compresor, controla la temperatura y la humedad del aire de manera independiente y precisa.
- Los serpentines de las unidades de precisión han sido diseñados y fabricados en nuestra planta para cumplir con las capacidades ofrecidas en nuestro Software Tecam Coil certificado por AHRI de acuerdo con el Standard 410 y comprobado por laboratorio acreditado por AHRI en Estados Unidos de América.



5PCA Unidades de precisión Inverter

(1-5 TR)

- Sistema INVERTER
- Compresor de alta eficiencia Inverter
- Ventiladores Plenum Fan / Motor EC
- Válvula de expansión electrónica
- Resistencias eléctricas
- Humidificación análoga
- Transductores de presión
- Serpentin evaporador alta eficiencia
- Pintura en polvo electrostática
- Chasis en tubería de acero cuadrado
- Fácil instalación en cielo falso



CONTROLADORES ELECTRÓNICOS CAREL



PCO5



CPCO

ENFRIADORES DE AGUA

7EEBE Enfriador de agua

(3-5 TR)

- Alta eficiencia.
- Óptimo rendimiento en sus componentes, lo que garantiza una operación balanceada, bajas presiones de condensación.
- Bajo nivel de ruido.



7EVZB Enfriador de agua

(3-5 TR)

- Alta eficiencia.
- Puede estar equipado con un módulo hidrónico instalado al interior del equipo, lo cual permite ahorrar espacio exterior además de facilitar su instalación.
- Evaporadores Tubo-Tubo.
- Por su tamaño reducido y peso ligero, con ayuda de rodachinas o plataformas rodantes opcionales, pueden ser transportados y ubicados en el lugar requerido.



7EZTR Enfriador de agua

(7.5-10 TR)

- El tamaño reducido y baja altura, le permiten mimetizarse con cualquier estilo arquitectónico.
- Es posible el acceso rápido a cualquiera de sus componentes en el interior del equipo gracias a sus paneles fácilmente desmontables.
- Evaporadores Tubo-Tubo coaxiales en capacidades de 7.5 a 15 TR.
- Pueden manejar la carga de calor de una manera más eficiente y flexible, sobretodo en aplicaciones de carga variable.
- Los ventiladores axiales que se usan en los enfriadores de agua 7EZT son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries.



7EZER Enfriador de agua

(15-30 TR)

- El tamaño reducido y baja altura, le permiten mimetizarse con cualquier estilo arquitectónico.
- Es posible el acceso rápido a cualquiera de sus componentes en el interior del equipo gracias a sus paneles fácilmente desmontables.
- Evaporadores coraza y tubos en capacidades de 20 a 30 TR.
- Pueden manejar la carga de calor de una manera más eficiente y flexible, sobretodo en aplicaciones de carga variable.
- Los ventiladores axiales que se usan en los enfriadores de agua 7EZER son fabricados y probados en el laboratorio de Ingeniería de LAU Industries.



7EZDR Enfriador de agua

(40-60 TR)

- Ofrece el máximo ahorro de energía gracias a su tecnología de control electrónico y sus componentes de alta eficiencia energética.
- Flexibilidad: al poseer 1 o 2 compresores instalados en cada circuito independiente, las unidades 7EZDR pueden manejar la carga de calor de una manera más eficiente y flexible, sobre todo en aplicaciones de carga variable.
- Opcional: Chiller con protección anticorrosiva Modine Luvata



7EWTE Enfriador de agua

(7.5-60 TR)

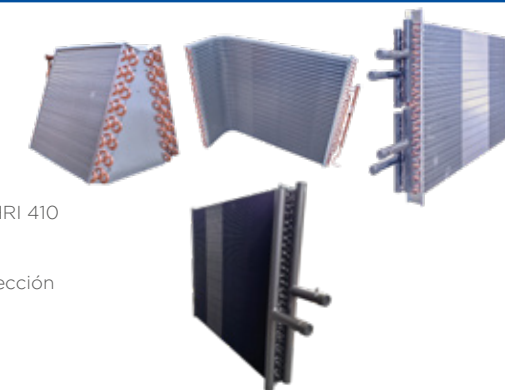
- Máxima rentabilidad tanto por el rendimiento y eficiencia, como por el costo de operación y mantenimiento.
- El evaporador y condensador son de tipo Tubo-Tubo coaxial en capacidades de 7.5 a 15 TR; y del tipo Coraza-Tubo en capacidades de 20 a 60 TR se fabrican en acero de alta calidad y tubería de cobre con superficie corrugada para mejor transferencia de calor.



SERPENTINES

2CX-2CW-2CU Serpentines

- Condensadores
- Evaporadores certificados AHRI 410
- Serpentes enfriamiento
- Serpentes Calentamiento
- Opcional: Serpentin con protección anticorrosiva Modine Luvata



HACEMOS QUE
LA EXPERIENCIA DE CONFORT
EN SU PROYECTO *Se sienta*



CONTÁCTENOS



Aire Acondicionado Ventilación y filtración Calentamiento Control de humedad

tecama-sa.COM f Tecam S.A. Tecam

MINI BROCHURE DE SOLUCIONES

PARA AIRE ACONDICIONADO, REFRIGERACIÓN Y VENTILACIÓN



TECAM
Tecnología Ambiental