

Ecomill*



Ecomill-500

- Aprovechamiento eficiente de agua y energía.
- Disminuye la contaminación generada por los subproductos del beneficio húmedo del café.
- Reduce la contaminación generada por vertimientos durante el lavado.
- Para pequeños, medianos y grandes productores

Modelo	ECOMILL-500	ECOMILL-1500
Potencia motor alimentador	0,25 (HP)	0,25 (HP)
Potencia motor lavador	2,0 (HP)	3,0 (HP)
RPM lavador	700	875
Capacidad de lavado	450-500 Kg de café Lavado	1,507-1,565 Kg de café lavado
Consumo de agua	0.40 – 0.43 L/Kg de café lavado	0.40 – 0.43 L/Kg de café lavado

La tecnología ECOMILL puede usar uno o varios tanques, según la necesidad del cliente. En los tanques se deposita el café desulpado y se lleva a cabo el proceso de fermentación natural para degradar el mucilago, o con aplicación de enzima pectinoltica. *Las ruedas de los tanques son opcionales

Marca registrada por la Federación Nacional de Cafeteros de Colombia, producto fabricado por Penagos Hermanos y Compañía S.A.S. bajo licencia de la Federación de acuerdo a patente colombiana No. 29723 (PCT/B2013/050898)

Secadoras Rotativa QDryer 900L

La única secadora rotativa que podrá ser *armada por usted y para usted*



NUEVO PRODUCTO

Secadora rotativa de café armable con una novedosa tecnología alemana en ventilación que permite un flujo de aire variable para las diferentes etapas del secado. Además, cuenta con un sistema de transmisión silenciosa por cadena que disminuye las vibraciones.

Está diseñada bajo el concepto **“Hágalo usted mismo”** permitiendo al usuario final la satisfacción del armado de su propio equipo.

- Novedosa tecnología **con ventiladores de flujo variable**.
- **Consumo energético en ventilación, 50% menor** a las secadoras rotativas tradicionales de la misma capacidad.
- **Aplicamos economía circular** en el diseño del huacal, el cual podrá ser utilizado como escalera para la carga del café.
- **Sistema de transmisión por cadena** que: disminuye el ruido, vibración y peso en comparación de los sistemas convencionales.
- Empaque según el **concepto FlatPak**.
- **Instalación rápida y sencilla**, sin necesidad de expertos.
- Su compuerta garantiza el **descargue total del equipo, sin obstrucciones**.
- **Diseño innovador y único** en el mundo.

Modelo	QDryer 900 Litros
Capacidad	900 Litros
Potencia eléctrica	1 Hp
Consumo de gas GLP	1 KG / @CPS
Potencia de ventilación (máximo)	340 Watts
Conexión de red (Monofásica/trifásica)	110-220 V
Conexión de gas	½" NPT
Velocidad del tambor	4 RPM
Dimensiones (L*A*H)	3 * 1.2 * 1.7 M

Secadoras Rotativas SG



- Sistema de combustión para cascarilla, madera, diesel y gas.
- Capacidades desde 1 metro cúbico hasta 11 metros cúbicos.
- Fácil y segura operación, económica y de bajo mantenimiento.
- Sistemas automáticos de control de temperatura.

Modelo	Capacidades volumétricas	Capacidad de café pergamino seco*	Motor ventilador	Motorreductor tambor	Peso neto	Dimensiones del tambor
SG - 7	7.0 cub. mts.	2.625 Kgs	5 HP	5 HP	1.800 Kgs	1.9 m ∅ x 3 m
SG - 9	9.0 cub. mts.	3.375 Kgs	7 HP	5 HP	2.200 Kgs	1.9 m ∅ x 4 m

*Datos aproximados para café pergamino seco al 11% o 12% de humedad, la capacidad en kilos se obtiene si la densidad del café pergamino seco es de 375 kg por metro cúbico.

Secadoras de Silo SC



- ✓ **Fácil de operar**
- ✓ **Menor área requerida para secado**
- ✓ **Secador de tres mallas**
- ✓ **Reducción de costos por mano de obra**
- ✓ **Bajo consumo de potencia**
- ✓ **Válvula solenoide de seguridad para gas**

Especificaciones Técnicas	SC-10
Capacidades en @ por día en las 3 mallas	10@ c.p.s.
Capacidad en Kg por día en las 3 mallas	125Kg de c.p.s.
Capacidad volumétrica en las 3 mallas	0.34 m3
Potencia eléctrica	0.75 HP

*C.P.S.: Café Pergamino Seco
Datos aproximados para café pergamino seco al 12% de humedad con 375 Kg por metro cúbico de densidad.

*No exceder la potencia de los motores recomendados por Penagos Hermanos & Cía S.A.S. Antes de hacer cualquier cambio, modificación o uso no especificado en este catálogo consulte con la fábrica.

*Este documento carece de validez contractual. Solo válido para efectos informativos pudiendo ser modificado su contenido e información por razones técnicas, legales, comerciales u otras, sin previo aviso por Penagos Hermanos & Cía. S.A.S

Versión: Agosto 2024



Nuestras tecnologías para el procesamiento del café
Ahorran agua, energía y espacio

www.penagos.com
sales@penagos.com

f x @ d v @penagoscompany

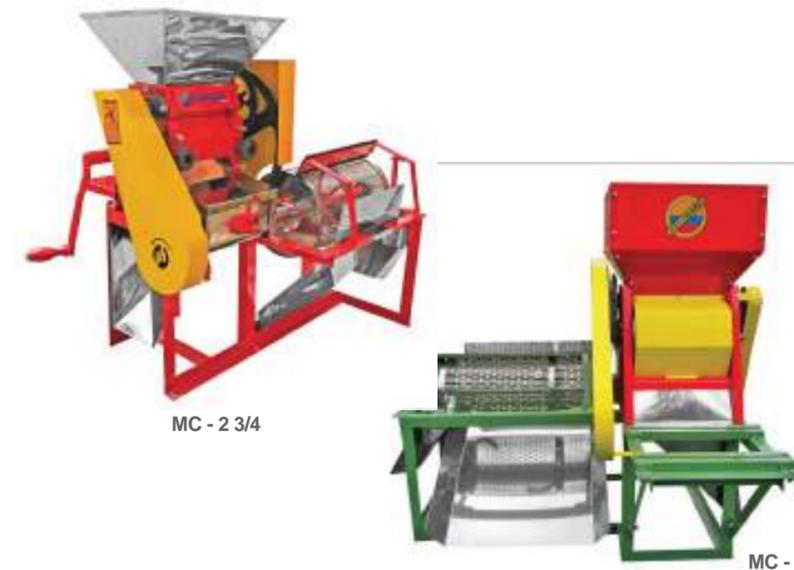
Contáctenos

Gerardo Mesa
Avenida Circunvalar # 9a - 26
Centro Logístico La Florida Local No.3
+57 316 017 0206
Pitalito - Huila

Cristian Hernández
Finca Kaldivia
Km 13 Vía Armenia a Quimbaya
+57 318 487 1223
Quimbaya - Quindío

Ricardo Avendaño
+57 318 469 2187 - San Juan de Girón - Santander

Módulos Clasificadores MC



- Despulpa y clasifica el café cereza mejorando la calidad del café.
- Ideal para pequeños caficultores.
- Fácil operación y mantenimiento.

Especificaciones Técnicas	MC - 2	MC - 2 1/2	MC - 2 3/4	MC - 4	MC - 6	MC - 3 1/2
Capacidades	200-300 kg café cereza por hora	300 - 400 kg café cereza por hora	450 - 550 kg café cereza por hora	400 - 450 kg café cereza por hora	600 - 800 kg café cereza por hora	700 - 1,000 kg café cereza por hora
Potencia eléctrica	0,5 HP	0,5 HP	0,5 HP	0,75 HP	1 HP	1 HP
Potencia motor a combustión	6.5 HP	6.5 HP	6.5 HP	6.5 HP	6.5 HP	6.5 HP
Despulpadora	DH 2	DH 2 1/2	DH 2 3/4	DH 4	DH 6	DH 3 1/2
Cilindro	PVC	Hierro	Hierro	PVC	PVC	Hierro
Capacidad tanque*	350 lt * 2	350 lt * 2	350 lt * 2	350 lt * 2	350 lt * 2	350 lt * 2

*Tanque para facilitar la fermentación (opcional)
 Nota: La referencia del equipo no corresponde a su capacidad de producción, si no a la referencia de la despulpadora.

Unidades de Beneficio Ecológico de café ECOLINE



Ahora con **MEDIDOR DE AGUA** integrado que mide el **AHORRO DE AGUA** en el procesamiento.

- Despulpa café maduro sin usar agua.
- Clasifica el café despulpado separando los granos despulpados de los nos despulpados, semi despulpados y pulpas de mayor tamaño.
- Es amigable con el medio ambiente debido a la disminución del uso del agua en el desmucilaginado (**0.2 litros por kilo de café cereza maduro**).
- Remueve mecánicamente el mucílago y lava los granos de café sin deteriorarlos.
- Transporta la pulpa por medio del sinfín.
- Opcionalmente puede mezclar la pulpa y el mucílago.

Especificaciones Técnicas	ECOLINE 400	ECOLINE 800	ECOLINE 1.000
Capacidades (Café Cereza)	400 - 450 Kg / hora	600 - 800 Kg / hora	700 - 1.000 Kg / hora
Potencia eléctrica requerida despulpadora	1 HP	1HP	1HP
Potencia eléctrica requerida delva	2 HP	3 HP	3 HP
Potencia motor a combustión	6 - 8.5 HP	6 - 8.5 HP	8 - 10 HP

*Disponibles en acero corriente y en acero inoxidable.

Unidades Compactas de Beneficio Ecológico UCBE



- Disminución de contaminación en las fuentes de agua.
- Es amigable con el medio ambiente debido a la disminución del uso del agua en el desmucilaginado (**0.2 litros por kilo de café cereza maduro**).
- Conservación de la calidad en la taza.
- Ganancia de peso en el pergamino.
- Conservación de las condiciones naturales de la pulpa.

Especificaciones Técnicas	1.500	2.500	5.000	10.000
Capacidad (Kgs Cereza / Hora)	1.200 - 1.500	2.000 - 2.500	4.000 - 5.000	8.000 - 10.000
Potencia Eléctrica Requerida	8 HP	10.5 HP	15.5 HP	30 - 35 HP
Área Mínima de Instalación	6 mts²	9 mts²	12 mts²	25 mts²

Unidades de despulpe y clasificación Nueva Generación UDC



UDC-7500 Bourbon Specialty Coffees

UDC-2000 Castillo Plus

- Nueva despulpadora vertical que incluye nuevo diseño de pecheros vibro elásticos para mayor durabilidad.
- Nuevo diseño de la limpiadora para obtener una mejor selección que entrega 2 calidades de café.
- Desmucilaginator mejorado para obtener un grano más limpio con mínimo daño.
- Equipo compacto con mayor capacidad de procesamiento por hora.

Modelo	UDC 2000 Castillo Plus Specialty coffees	UDC 2000 Castillo Specialty coffees	UDC 4500 Catur Specialty Coffees	UDC-7500 Bourbon Plus Specialty Coffees	UDC-7500 Bourbon Specialty Coffees	UDC-15000 Geisha Plus Specialty Coffees	UDC-15000 Geisha Specialty Coffees
Capacidad*	1,800 - 2,000 Lis de café cereza por hora	1,800 - 2,000 Lis de café cereza por hora	4,000 - 4,500 Lis de café cereza por hora	6,000 - 7,500 Lis de café cereza por hora	6,000 - 7,500 Lis de café cereza por hora	14,000 - 15,000 Lis de café cereza por hora	14,000 - 15,000 Lis de café cereza por hora
Potencia eléctrica Despulpadora	2 HP	2 HP	3 HP	5 HP	5 HP	2 Despulpadoras 7,5 HP y 3 HP	2 Despulpadoras 5 HP y 3 HP
Potencia eléctrica Desmucilaginator	3 HP	N/A	N/A	12 HP	N/A	20 HP	N/A
Consumo agua del Desmucilaginator	0,2 litros de agua por kilo de café cereza	N/A	N/A	0,2 litros de agua por kilo de café cereza	N/A	0,2 litros de agua por kilo de café cereza	N/A

*La capacidad en Kg depende de la densidad de la fruta
 **Disponibles en acero inoxidable y en acero corriente (Cold Rolled)

Lavador 10.000



- Consumo mínimo de agua que es recirculada automáticamente.
- Disminuye el riesgo de obstrucción en el proceso de despulpado.

Modelo	LAVADOR 10.000
Producción (Condiciones nominales)	10.000 litros de café cereza por hora. Aprox.
Potencia total de la máquina	2.5 HP
Velocidad de giro de los rotores	375 rpm
Dimensiones A*H*L	1,30 m / 1,60 m / 5,55 m
Peso de la máquina	650 Kg aprox.

Unidad de preclasificación y transporte Preclasificador 1500



- Diseñado para dosificar, despedregar y flotar café cereza.
- Permite elevar el café hasta la unidad de despulpe.

Modelo	UPT-1500
Capacidad	1,000 - 1,200 Kilos de café cereza por hora
Ancho de la boca recolectora	64 cm
Dimensiones A*H*L	205 cm / 320 cm / 308 cm
Agua requerida para llenar el tanque	500 L
Potencia del sinfín	1/2 HP
Velocidad del sinfín	175 RPM
Potencia de la bomba	1 HP