



# RIVER J.G

EL AGUA ES LA VIDA DE NUESTROS PRODUCTOS

Transformamos el agua en tecnología, para brindar soluciones sostenibles a agricultores, laboratorios y empresas de alimentos; a través de la ciencia y la investigación aplicada.

**CULTIAGUA** Hidroretenedor: para crear reservas de agua en cultivos.

**SUPER DRY** Desecante: para proteger las mercancías contra la humedad.

**PHA** Materia Prima: para mantener cadena de frío con paquetes de congelación.

**RV200** Equipo Desionizador: ablandamiento de agua para la industria y laboratorios.

**AGUA DESTILADA:** química y microbiológicamente pura para laboratorios, reactivos e industria.

# Cultiagua®

## Conserva tierras húmedas

Cultiagua es un hidrorretenedor edáfico para proteger cultivos en temas hídricos generando reservorios de agua, logra reducir consumo de agua hasta en un 80% y frecuencia de riego en un 50%.

Se utiliza como solución ante las sequías, veranos prolongados o donde las fuentes hídricas son escasas, minimizando el problema de estrés hídrico en los cultivos, reforestaciones, huertas de ciclo corto, entre otros.

1 kilo de Cultiagua almacena 200 litros de agua para proteger 200 plántulas o 50 árboles adultos, dado que 5gr es para 1 litro de agua.

### PRESENTACIONES

Bolsa por 1Kg

Caja por 5Kg

Caja por 20Kg

Caja por 25Kg

El producto puede comercializarse a granel o en unidades de empaque kilo a kilo.

### IMPORTANTE

El costo de envío es asumido por el cliente. Los precios no llevan IVA por ser uso agrícola y somos Régimen Simple de Tributación. Descuentos importantes de acuerdo al volumen solicitado. Los tiempos de entrega están sujetos a la empresa logística.





El PHA es materia prima para la fabricación de paquetes y pilas de congelación, manteniendo la cadena de frío en el proceso logístico de Piscícolas, transporte de alimentos en general y laboratorios, transporte de medicamentos, muestras, vacunas y reactivos conservando temperaturas bajas hasta por 24 horas.



**PHA**  
PRODUCTO HIDROACUMULADOR  
**CONSERVAMOS LA CADENA DE FRÍO EN EL PROCESO LOGÍSTICO**



## PRESENTACIONES

Bolsa por 5Kg

Caja por 25Kg

## IMPORTANTE

El costo de envío es asumido por el cliente. Los tiempos de entrega están sujetos a la empresa logística.





# RV200

## Desionizador



Equipo de producción de agua químicamente pura, es decir libre de iones y minerales, se obtiene por resinas de intercambio iónico, es completamente hidráulico y con medidor digital portátil en microSiemens/cm. No requiere instalaciones eléctricas y produce hasta 200 litros por hora de agua blanda.



## PRESENTACIÓN

Medida Equipo:  
alto 150 cm, ancho 45 cm, fondo 20 cm  
Peso 25Kg

## IMPORTANTE

Equipos fabricados bajo pedido, por lo tanto, requiere anticipo del 60%. Se incluyen 2 horas de capacitación gratis, presencial en Medellín y virtual para otros lugares. El cliente asumirá el costo de instalación si es fuera de Medellín. Los tiempos de entrega están sujetos a la empresa logística.



# SuperDry

## Desecante

**Super Dry** es un absorbente de humedad hasta del 140% de su peso, controla problemas de humedad, elimina la lluvia de contenedor en mercancías de exportación, evita el moho, hongos, corrosión y bacterias que se emiten por humedad relativa presente en los embalajes y contenedores durante el transporte. No es silica gel, son compuestos orgánicos amigables con el medio ambiente para facilitar su disposición final.

### PRESENTACIONES

Bolsa por 1Kg

Caja por 25 Uds.

### IMPORTANTE

El costo de envío es asumido por el cliente.

Descuentos importantes de acuerdo al volumen solicitado.

Los tiempos de entrega están sujetos a la empresa logística.



ESTO PUEDE SUCEDER SI NO  
PROTEJES LA MAQUINARIA  
CONTRA HUMEDAD





# RIVER J.G

EL AGUA ES LA VIDA DE NUESTROS PRODUCTOS

## Info y contacto:



[www.riverjg.com](http://www.riverjg.com)



[comercial@riverjg.com](mailto:comercial@riverjg.com)



[www.cultiagua.com](http://www.cultiagua.com)



+57 3116345342