



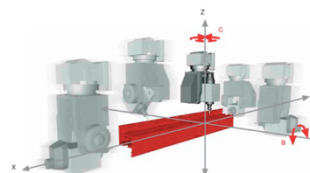
emmegi

NUEVO SATELLITE XTE

Un centro de mecanizado de 5 ejes , sobradamente probado tanto en la industria como en arquitectura , testado y con una fiabilidad demostrada de años , uno de los buques insignia de la marca , con nuevas y ampliadas prestaciones .



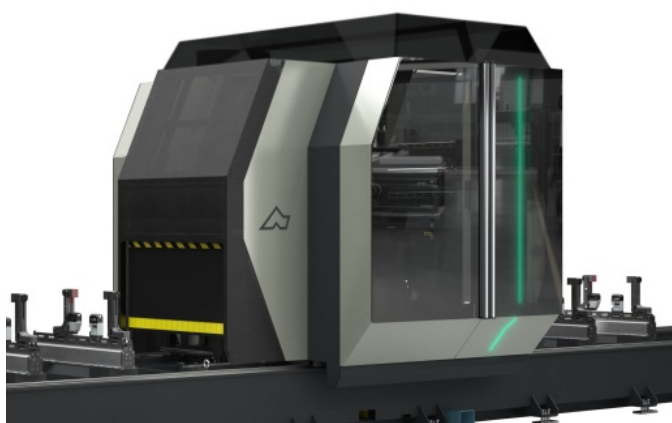
Centro de mecanizado de 5 ejes con control numérico y portal móvil. Sirve para fresar, taladrar, roscar y cortar barras de grandes dimensiones en aluminio, PVC, aleaciones ligeras y acero.



La parte móvil de la máquina está formada por un puente motorizado con cremallera de precisión. El electromandril de alta potencia (15 kW en S1) con conos portaherramientas HSK-63F que permiten realizar mecanizados, incluso difíciles, con óptimos resultados de rapidez y precisión.

La nueva cabina de protección local se ha diseñado para garantizar la máxima funcionalidad, accesibilidad, insonorización y luminosidad de conformidad con las exigencias de seguridad y ergonomía.

El operador dispone de grandes superficies acristaladas para controlar el proceso de mecanizado y, gracias al sistema de apertura total de la cabina en dos partes separadas, da un acceso fácil que hace que se pueda utilizar durante las fases de limpieza y mantenimiento.



Dentro de la cabina , se prevé la segregación total del área de trabajo de las otras secciones del almacén portaherramientas y de los accesorios del carro, garantizando la máxima eliminación de las virutas mediante la cinta transportadora metálica y como opcional, la extracción de los humos de mecanizado.

El almacén de herramientas con 24 posiciones, que se encuentra en el portal móvil, está equipado con un sistema con brazo cambiador que reduce considerablemente los tiempos de cambio herramienta.



La herramienta disco de 500mm se encuentra en un almacén separado específico. SATELLITE XTE incorpora nuevas mordazas motorizadas que, en modalidad pendular, se posicionan de manera independiente y en tiempo oculto respecto a los procesos de trabajo del mandril en el campo de trabajo opuesto. Las mordazas, resistentes y de reducido tamaño, son fáciles de configurar sin tener que utilizar herramientas para realizar los ajustes geométricos.



Fabricación en 7,8 – 10,5 y 15,5 mtos
Dimensiones máximas de perfil de hasta 1000 x 400 mm (Y – Z)
Sección que puede ejecutar el disco de 500 mm 292 x 360 mm
Herramienta máxima – Diámetro 80 x L 300 mm



Ya en producción .

Juan Antonio Cámara
Director Comercial Emmegi Iberica S A